

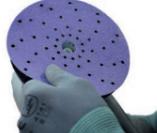
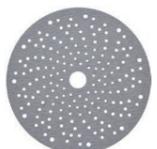
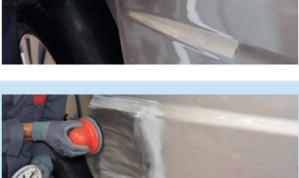
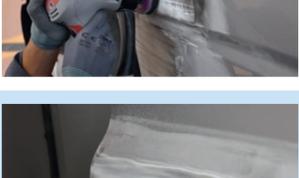
Reparaturprozess Spenglerei

Anwendung

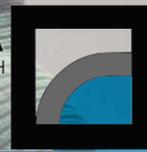
Prozessempfehlung

Produkt

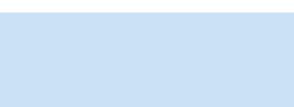
Körnung

1	 <p>Alle zu lackierenden Bereiche mit einem wässrigen Reinigungsmittel reinigen und entfetten. Die zu lackierenden Bereiche auf Schäden kontrollieren.</p> <p>! Bei starker Verschmutzung mit Schwamm und Wasser vorreinigen.</p>	<p>34567 Einweg-Reinigungstücher auf Rolle</p> 																	
2	 <p>Ausgerichtete Flächen mittels Exzentrerschleifer 80+ ausschleifen.</p> <p>! Zubehöreffempfehlung: Grosshub-Exzenter, Soft Schleifteller</p>	<p>51221 Cubitron II Purple Schleifscheibe 150mm, 80+</p> 	80+																
3	 <p>Fläche und Randzonen mittels Exzentrerschleifer P150 nachschleifen.</p>	<p>50526 Purple Schleifscheibe 150mm, P150</p> 	P150																
optional	 <p>Kleine Fehlstellen direkt mittels Exzentrerschleifer P150 oder P240 anschleifen.</p>	<p>50526 Purple Schleifscheibe 150mm, P150 50529 Purple Schleifscheibe 150mm, P240</p> 	P150 oder P240																
4	 <p>Reinigen vor Spachtelauftrag nach Herstellerempfehlung.</p>	<p>34567 3M Einweg-Reinigungstücher auf Rolle</p> 																	
5	 <p>Spachtelauftrag mit 3M DMS — Dynamic Mixing-System Um eine 100%ig porenfreie Oberfläche zu gewährleisten, Spachtelmasse vor dem grossflächigen Auftrag immer zuerst möglichst kompakt in etwaige Vertiefungen applizieren.</p> <p>! Wenn möglich, Spachtelmasse immer nur auf blankes Blech auftragen. Falls es aufgrund höherer Schichtstärken erforderlich ist, auch über die Randzonen zu spachteln, Reparaturstelle unbedingt mit Infrarotstrahler trocknen, um spätere Randzonenanquellungen bzw. Randzonenmarkierungen zu vermeiden.</p>	<p>50597 Spachtel bis 24°C 50598 Spachtel bis 24°C - 30°C 50600 DMS Verarbeitungsgerät 50601 Misch-Düsen</p> 																	
6	 <p>Kontrollschwarzpulver auftragen</p> <p>! Dieser Schritt erfolgt nach jedem Kornwechsel!</p>	<p>09561P Handpad rot 09560 Kontrollschwarz Kartusche mit Auftragspad</p> 																	
7	 <p>Spachtelstelle mittels Exzentrerschleifer 80+ oder P150 vorschleifen.</p>	<p>51221 Cubitron II Purple Schleifscheibe 150mm, 80+ 50526 Purple Schleifscheibe 150mm, P150</p> 	80+ oder P150																
8	 <p>Spachtelstelle mittels Multihole Handblock P80—P150 planschleifen. Wenn möglich, Spachtelstelle direkt mit Handblock P150 schleifen. Falls noch nicht ausreichend Flächigkeit erzielt wurde, ggfs. mit P80 Handblock vorschleifen aber unbedingt darauf achten, dass P80 Handschleifriefen sich ausschliesslich innerhalb der Spachtelstelle befinden. Die Randzonen dürfen nur mit P150 geschliffen werden.</p> <p>! Der Endschliff sollte auf der gesamten Spachtelstelle unbedingt P150 entsprechen, um einen prozesssicheren Übergabezustand an die Lackiererei zu gewährleisten.</p>	<table border="1"> <tr> <td>Purple</td> <td>P80</td> <td>P150</td> <td>Block</td> </tr> <tr> <td>70x127mm</td> <td>30649</td> <td>30646</td> <td>05170</td> </tr> <tr> <td>70x198mm</td> <td>30623</td> <td>30620</td> <td>05171</td> </tr> <tr> <td>115x225mm</td> <td>30636</td> <td>30633</td> <td>05173</td> </tr> </table> 	Purple	P80	P150	Block	70x127mm	30649	30646	05170	70x198mm	30623	30620	05171	115x225mm	30636	30633	05173	P150
Purple	P80	P150	Block																
70x127mm	30649	30646	05170																
70x198mm	30623	30620	05171																
115x225mm	30636	30633	05173																
optional	 <p>Falls ein nochmaliger Spachtelauftrag notwendig ist, sind die Randzonen unbedingt nach dem vorherigen Handschliff nochmals mit Exzenter P150 zu schleifen!! Auf keinen Fall über die Handschliff Bereiche direkt spachteln!</p>	<p>50526 Purple Schleifscheibe 150mm, P150</p> 	P150																

! Hinweis / Tipp



Reparaturprozess Lackiererei

Anwendung	Prozessempfehlung	Produkt	Körnung
Vor dem Füllerauftrag			
1	 Randzonen mittels Exzenterschleifer P240 anschleifen. Spätere Auslaufzone des Füllers mit P360 anschleifen.	50529 Purple Schleifscheibe 150mm, P240 50532 Purple Schleifscheibe 150mm, P360	 P240 und P360
2	 Nachschleifen von Ecken & Kanten mit Flexiblen Handpads P400 oder P600.	34337 Flexibles Handpad 140x171mm, P400 34339 Flexibles Handpad 140x171mm, P600 34349 Hookit Handpad	 P400 oder P600
3	 Reinigen vor dem Füllerauftrag nach Herstellerempfehlung.	34567 Einweg-Reinigungstücher auf Rolle	
4	 Füllerauftrag.	3M Accuspray Füllerpistole 16577 Accuspray HG14 (1x Pistole, 3x 1.4mm Düse, 1 Manometer) 16611 Düsen 1.8mm (transparent) 16612 Düsen 1.4mm (orange) PPS Lackverarbeitungssystem 16026 125micron, 0.6L 16740 125micron, 0.8L 16752 125micron, 0.175L	
Füllerschleif			
5	 Kontrollschwarzpulver auftragen.  Dieser Schritt erfolgt nach jedem Kornwechsel!	09561P Handpad rot 09560 Kontrollschwarz Kartusche mit Auftragspad	
6	 Füllerbereich über der Spachtelstelle mittels Multihole Handblock P240 oder P320 planschleifen.  50729 Konvexer Adapter 70x198mm (zum Bearbeiten von Rundungen) bzw. 05175 Zwischenstützpad soft 70 x 198mm	Purple P240 P320 Block 70x127mm 30643 30641 05170 70x198mm 30617 30615 05171 115x225mm 30630 30628 05173	 P240 oder P320
7	 Gesamte Füllerfläche mit Exzenter P360 vorschleifen.  Zubehörempfehlung: Kleinhub-Exzenter, Soft Schleifteller	50532 Purple Schleifscheibe 150mm, P360 51125 Unterlagsteller Soft	 P360
8	 Ecken & Kanten mit P600 oder P800 vorschleifen.	34339 Flexibles Handpad 140x171mm, P600 34340 Flexibles Handpad 140x171mm, P800 34349 Hookit Handpad	 P600 oder P800
9	 Füllerendschliff mit P500.	51098 216U Easy Disc 150mm, P500	 P500
10	 Endschliff Ecken & Kanten mit P800 oder P1000.	34340 Flexibles Handpad 140x171mm, P800 34341 Flexibles Handpad 140x171mm, P1000 34349 Hookit Handpad	 P800 oder P1000
11	 Entstauben der Oberfläche mit 3M Scotch-Brite Vliesscheibe.	29295 Scotch-Brite Vliesscheibe, grau, 150mm	 grau
Beilackierungsbereich			
12	 Bereits vorgereinigte Fläche mit Flexibler Schleifscheibe P1000 in Verbindung mit 51126 Interfacepad 5mm schleifen.  Für ein einheitliches Schlibbild auf der gesamten Oberfläche empfiehlt es sich, diesen Schritt auch auf den angrenzenden Füllerflächen durchzuführen.	34421 Flexible Schleifscheibe 150mm, P1000	 P1000
13	 Kanten und schwer zugängliche Bereiche im Beilackierungsbereich nachschleifen, etwaige an der Oberfläche verbliebene Schleifkratzer entfernen.		
	 Trockenschliff	34341 Flexibles Handpad 140x171mm, P1000 34349 Hookit Handpad 29295 Scotch-Brite Vliesscheibe, grau, 150mm	 P1000 und grau
	 Nassschliff (alternativ)	29295 Scotch-Brite Vliesscheibe, grau, 150mm 51260 Trizact Flexible Handpad K1000 05793 Trizact Sprühflasche	 grau und K1000