

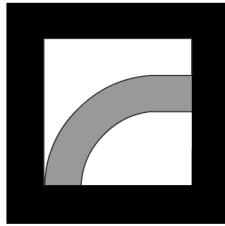
F I L C O M

U M W E L T T E C H N O L O G I E

RAGFA

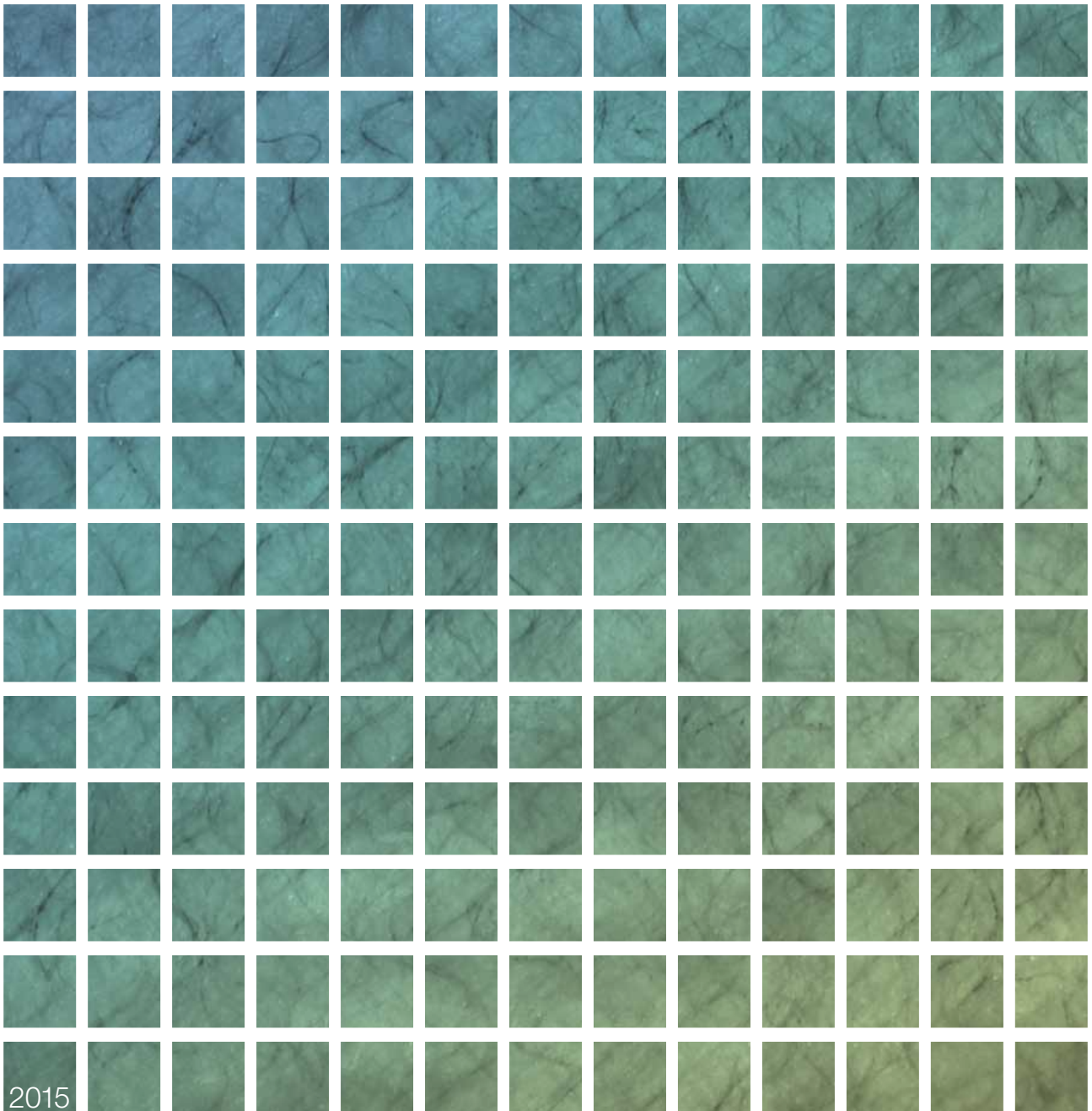
Farbenhandels GmbH

A-9020 Klagenfurt
Primoschgasse 1
Telefon 0463 33288 - 0
Fax 0463 33288 - 26 oder 99
office@ragfa.com



PRODUKTKATALOG

LUFTFILTRATION / FLÜSSIGKEITSFILTRATION / GASFILTRATION

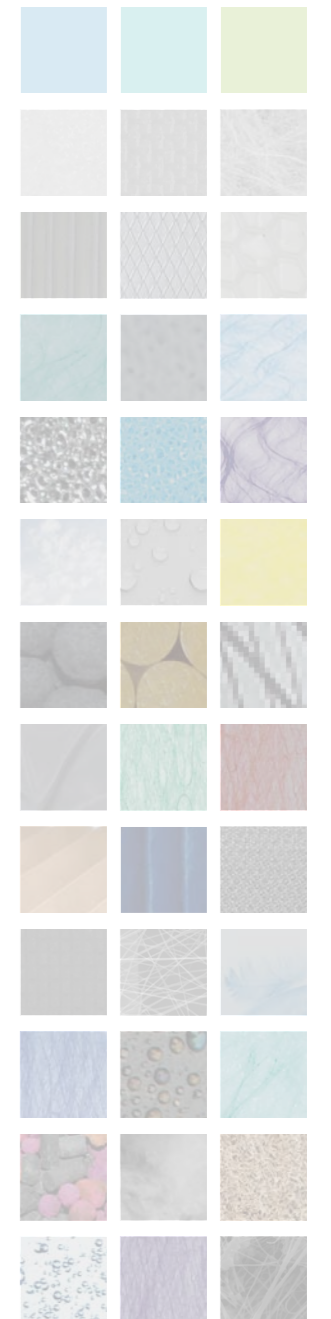


AIR IS OUR BUSINESS

INHALT

LUFTFILTRATION / FLÜSSIGKEITSFILTRATION / GASFILTRATION

01	Filtermatten	7 – 24
02	1 Viledon® Taschenfilter Compact / WinAir	25 – 46
02	2 Viledon® Kassettenfilter	47 – 66
03	1 Filterpatronen und Filterplatten	67 – 76
03	2 Filtermedien und Zubehör für Filterpatronen	77 – 84
04	Schwebstofffilter	85 – 98
05	Z-Line Filter	99 – 100
06	Filterzellen	101 – 104
07	Farbnebelfilter	105 – 112
08	Filterschläuche	113 – 120
09	Aktivkohlefilter	121 – 126
10	Kassettenfilter	127 – 128
11	Flüssigkeitsfilter	129 – 132
12	PPI-Filterschaum	133 – 134
13	AWT-Filterrahmen	135 – 138
14	Sonderfilter	139 – 140
15	Aufnahmerahmen	141 – 144
16	Filterkerzen	145 – 146
17	Cintropur Wasserfilter	147 – 150
18	Filterpressentücher	151 – 153
19	Gasfiltration – Einleitung und Überblick	155 – 158
19	1 Purafil® Gasfilteranlagen	159 – 174
19	2 Purafil® Gasfiltermedien	175 – 197
i	Das Unternehmen	200 – 201
i	Produktindex und Impressum	202 – 203



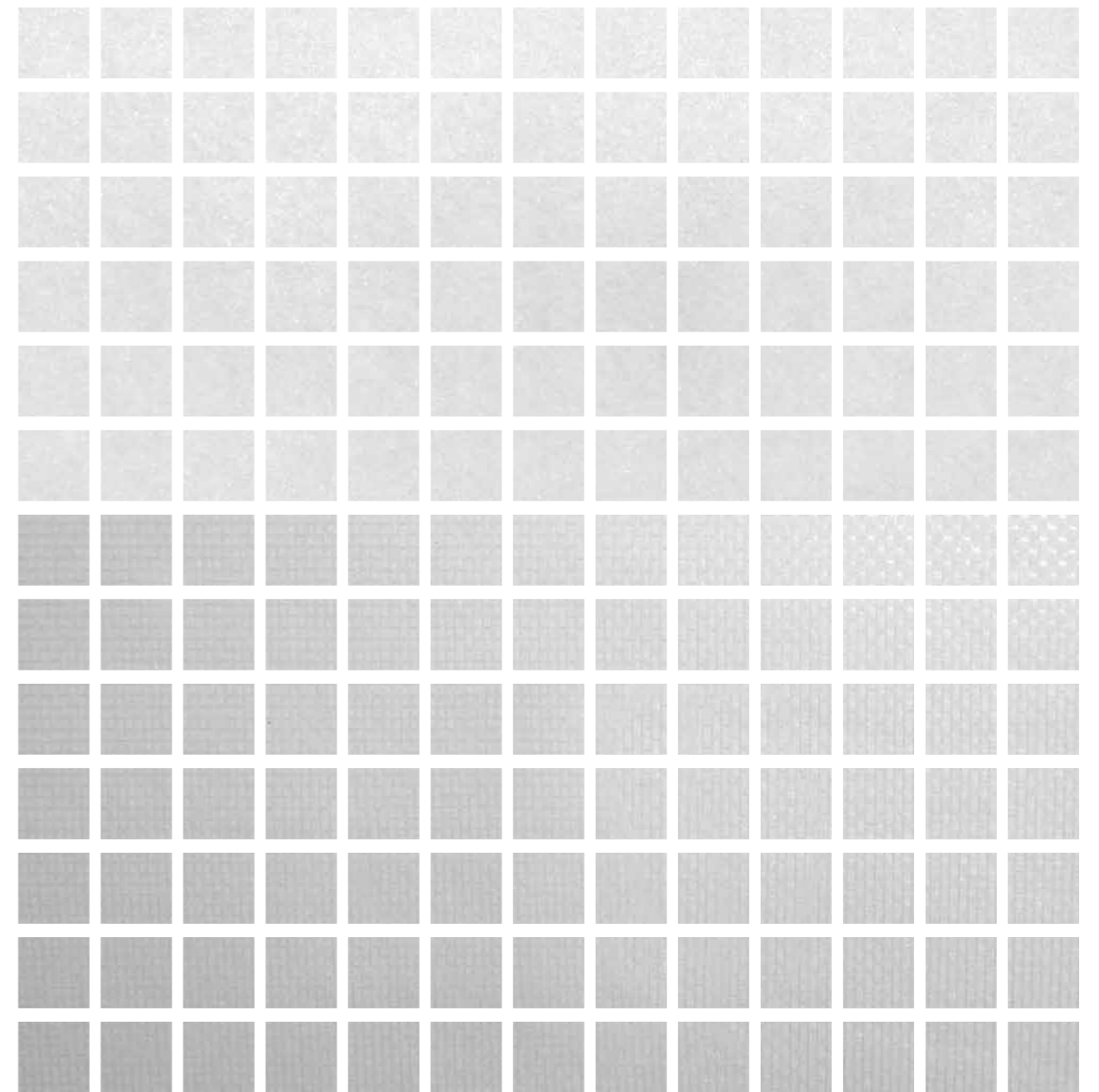


LUFTFILTRATION

FLÜSSIGKEITSFILTRATION

01 Filtermatten

Viledon® Filtermatten sind progressiv aufgebaut, die Dichte der Faserschichten nimmt zur Reinluftseite hin zu. Das Ergebnis: ein Optimum an definierter Filterleistung und Staubspeichervermögen bei niedriger Druckdifferenz. Alle Filtermatten werden nach umweltfreundlicher Rezeptur hergestellt. Sie sind feuchtebeständig bis 100 % relative Luftfeuchte und temperaturbeständig bis mindestens 100 °C.



Filtermatten der PSB-Reihe – Die Klassiker



Symbolfoto: PSB-Reihe

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse	G 2 G 3 G 4
Filtermedium	Polyester
empfohlene Enddruckdifferenz	250 Pa
Temperaturbeständigkeit	bis 100 °C
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)
Brandklasse	F 1 nach DIN 53438

Die Besonderheiten der PSB-Reihe

- Aufgrund ihres hohen Staubspeichervermögens und der daraus resultierenden langen Standzeit sind PSB-Filtermatten besonders wirtschaftlich.
- Alle Typen dieser Reihe bewähren sich in Anwendungsgebieten, in denen eine stabile Abscheideleistung bei hoher Staubbelastung und hohem Luftdurchsatz gefordert wird.
- Bei Einsatz in der Abluftfiltration bietet die PSB-Reihe den Vorteil, dass Abscheidegrad und Staubspeichervermögen sehr gut aufeinander abgestimmt sind.

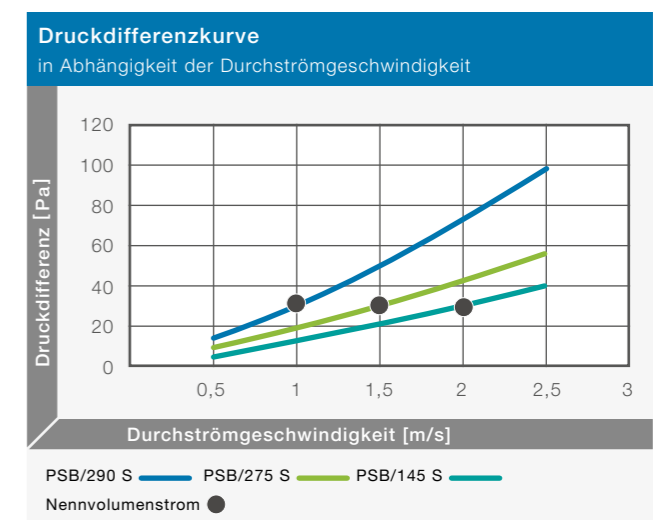
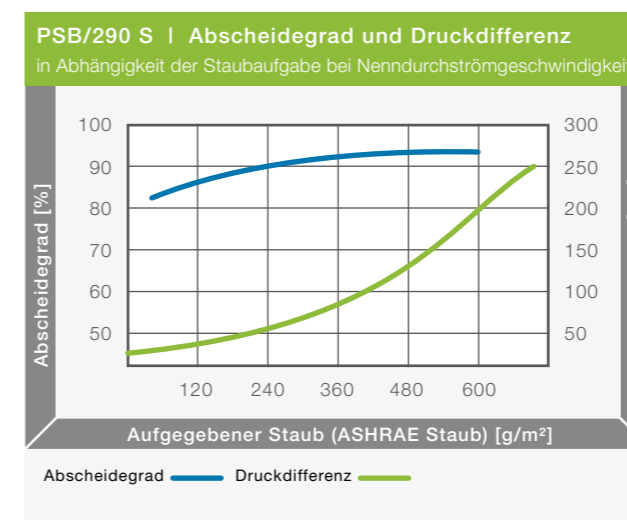
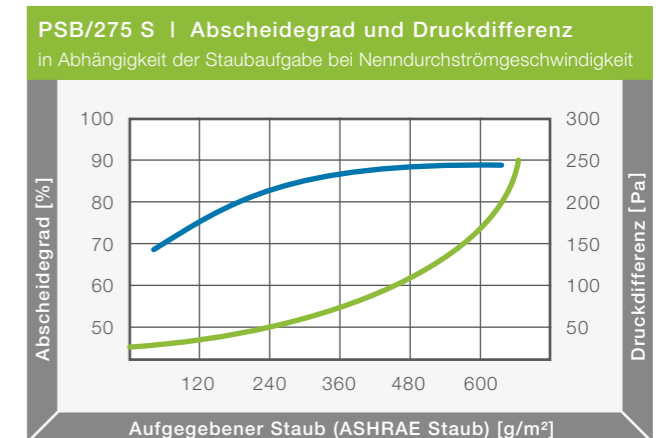
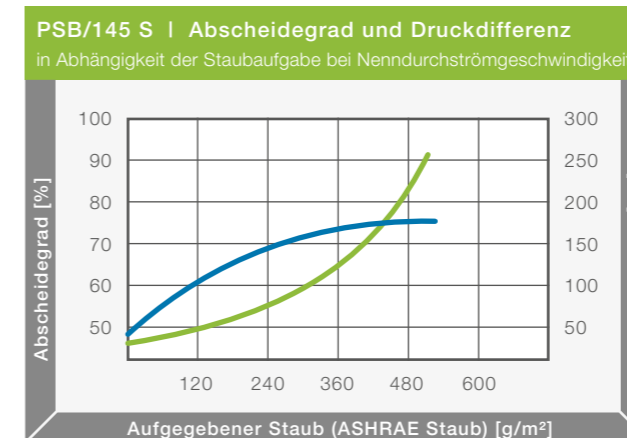
Die Anwendung

Die PSB-Reihe umfasst die Viledon® Filtermatten PSB/145 S, PSB/275 S, PSB/290 S. PSB-Filtermatten kommen in der Zuluftfiltration lufttechnischer Anlagen aller Art zum Einsatz, speziell zur Grobstaubabscheidung bzw. als Vorfilterstufe.

Technische Daten		PSB/145 S	PSB/275 S	PSB/290 S
Filterklasse		G 2	G 3	G 4
Gewicht, ca.	g/m ²	120	180	300
Dicke, ca.	mm	10	15	20
Anfangswirkungsgrad	%		< 20	
Mittlerer Abscheidegrad	%	70	83	91
Anfangsdruckdifferenz	Pa		22	
Enddruckdifferenz*	Pa		250	
Staubspeicherfähigkeit	g/m ²	600	700	750
Nenndurchströmgeschwindigkeit	m/s	2	1,5	1
Lieferform in Rollen, Nutzbreite / Länge	mm/m	2.000 / 40	2.000 / 30	2.000 / 20
Lieferform in Zuschnitten	mm	gemäß Kundenwunsch		

Die Medien und ihre Merkmale

- Eingesetzt werden Hochleistungsvliesstoffe aus elastischen, bruchsicheren Polyesterfasern mit thermischer Faserbindung.
- PSB/275 S und PSB/290 S sind progressiv aufgebaut. Dabei sind Faserschichten so hintereinander angeordnet, dass die Dichte der Faserschichten zur Reinfluftseite hin zunimmt. Damit wird ein Optimum an definierter Filterleistung und Staubspeichervermögen erzielt. **Das Ergebnis:** längere Standzeit des Filters.
- **Brandverhalten:** Viledon® Filtermedien entsprechen gemäß DIN 53 438 den strengen Anforderungen der Brandklasse F 1 und sind somit selbsterlöschend.
- **Qualitätskennzeichen:** PSB-Filtermatten sind nach EN 779:2012 geprüft und werden gemäß Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 hergestellt. Das bietet dem Anwender die Sicherheit, dass alle Filtermatten in gleichbleibender, genormter Qualität geliefert werden. Dokumentiert wird dies durch Bedruckung der Filtermatten mit Markenname und Typbezeichnung sowie Filterklasse.



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Hinweise zur Handhabung und Entsorgung belasteter Filter finden Sie in unseren Informationen zur Produktsicherheit und Umweltverträglichkeit. Technische Änderungen vorbehalten.

* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln.

Filtermatten der P-Serie – Filterklassen G 2 bis G 4

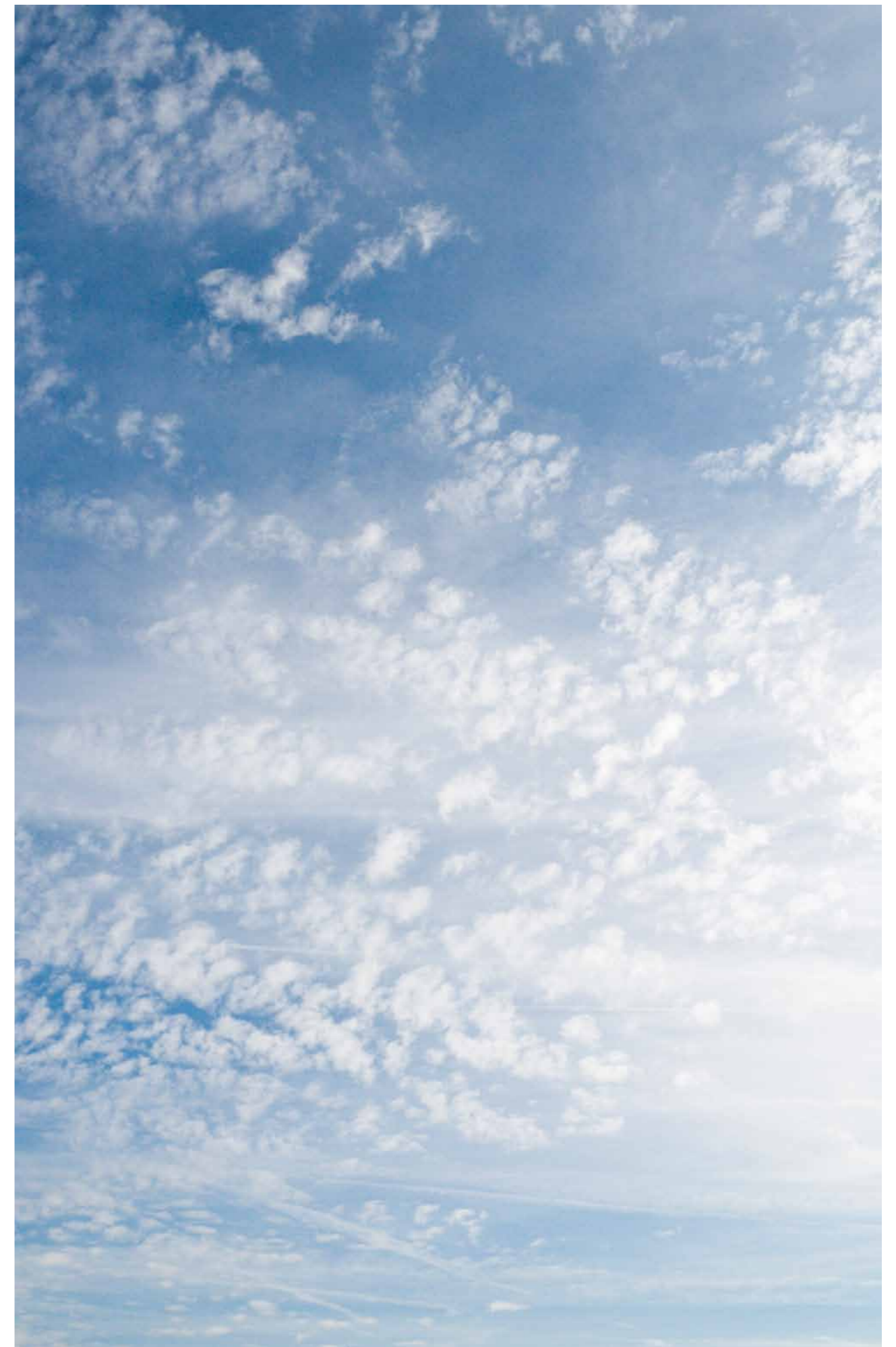


Symbolfoto: P-Serie

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse	G 2 G 3 G 4
Filtermedium	Vliesstoff aus bruchsicheren synthetischen Fasern, thermisch gebunden
Temperaturbeständigkeit	bis 100 °C
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)
Brandklasse	F 1 nach DIN 53438

Technische Daten		P 200	P 300	P 400
Filterklasse		G 2	G 3	G 4
Flächengewicht, ca.	g/m ²	120	180	300
Dicke, ca.	mm	10	15	20
Mittlerer Abscheidegrad	%	67	81	90
Anfangsdruckdifferenz	Pa	10	20	40
empfohlene Enddruckdifferenz*	Pa	125	200	200
Nennanströmgeschwindigkeit	m/s	1,5		
Lieferform in Rollen, Nutzbreite / Länge	mm/m	2.000 / 40	2.000 / 30	2.000 / 20
Lieferform in Zuschnitten	mm	gemäß Kundenwunsch		

Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen.
Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung.



Filtermatten der P15-Reihe – Die Unverwüstlichen



Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse	G 2 G 3 G 4
Filtermedium	Polyolefin
empfohlene Enddruckdifferenz	250 Pa
Temperaturbeständigkeit	bis 100 °C
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)
Brandklasse	F 1 nach DIN 53438

Symbolfoto: P15-Reihe

Die Besonderheiten der P15-Reihe

- Hoher Abscheidegrad von Anfang an über die gesamte Einsatzdauer und damit ein Höchstmaß an Betriebssicherheit.
- Die hohe Materialfestigkeit gewährleistet auch bei großen Luftmengen über die gesamte Betriebszeit eine gute Formstabilität und damit einen sicheren Betrieb der Filteranlage.
- Aufgrund der verwendeten Polyolefinfasern sind P15-Filtermatten gegenüber chemischen Einflüssen wie z. B. Lösemitteln, Säuren und Laugen weitgehend beständig. Sie sind vor dauerhafter UV-Strahlung zu schützen.
- Die Filtermatten können durch vorsichtiges Waschen, Ausklopfen oder Aussprühen gereinigt werden. Auch nach dem Waschen bleiben sie formbeständig und behalten ihre filtertechnischen Eigenschaften.
- Unsere umweltfreundliche Filter-Reihe für den Anwender, dem es um Abfallvermeidung und Filterkosteneinsparung geht.

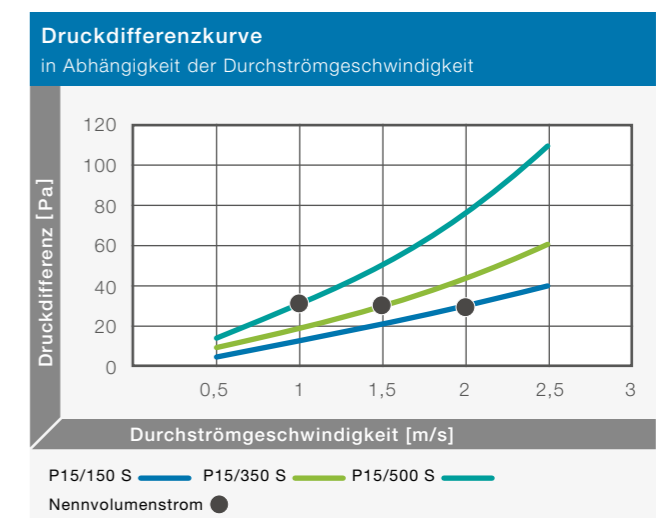
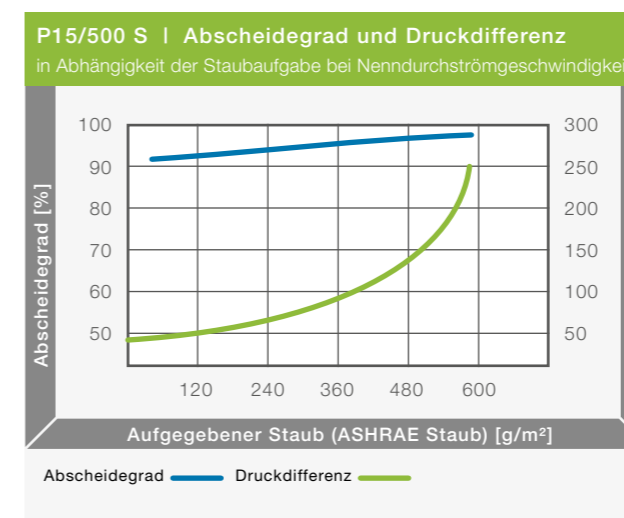
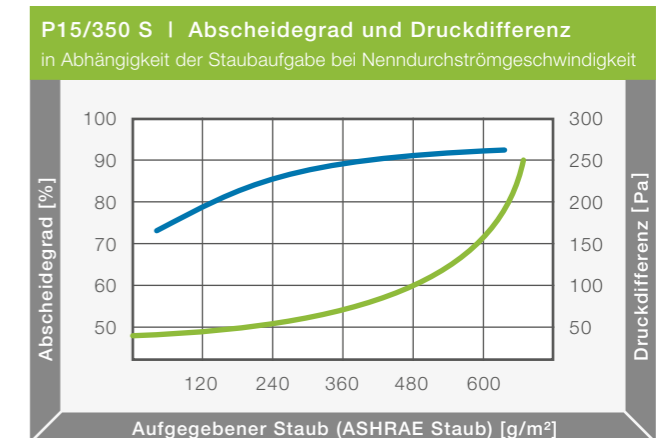
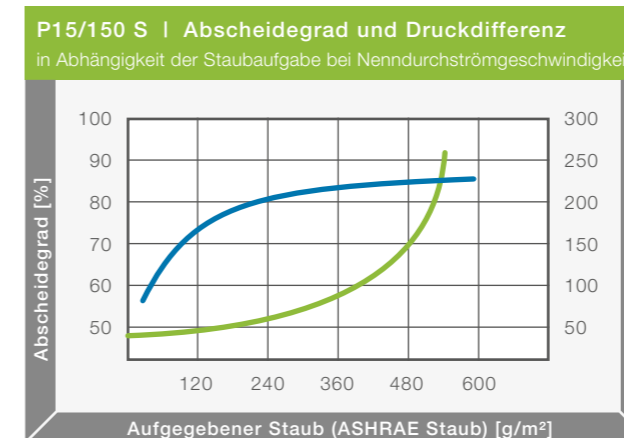
Die Anwendung

Die P15-Reihe umfasst die bekannten und kontinuierlich weiterentwickelten Viledon® Filtermatten P15/150 S, P15/350 S, P15/500 S. Alle Typen dieser Reihe sind hoch beanspruchbar und eignen sich zur Filtration in lufttechnischen Anlagen aller Art.

Technische Daten		P15/150 S	P15/350 S	P15/500 S
Filterklasse		G 2	G 3	G 4
Gewicht, ca.	g/m ²	100	200	350
Dicke, ca.	mm	8	14	20
Anfangswirkungsgrad	%		< 20	
Mittlerer Abscheidegrad	%	75	84	84
Anfangsdruckdifferenz	Pa		30	
Enddruckdifferenz*	Pa		250	
Staubspeicherfähigkeit	g/m ²		600	
Nenndurchströmgeschwindigkeit	m/s	2	1,5	1
Lieferform in Rollen, Nutzbreite / Länge	mm/m	2.000 / 40	2.000 / 30	2.000 / 20
Lieferform in Zuschnitten	mm	gemäß Kundenwunsch		

Die Medien und ihre Merkmale

- Eingesetzt werden Hochleistungsvliesstoffe aus elastischen, bruchsicheren Polyolefinfasern mit thermischer Faserbindung.
- P 15/350 S und P 15/500 S sind progressiv aufgebaut. Dabei sind Faserschichten so hintereinander angeordnet, dass die Dichte der Faserschichten zur Reinfluftseite hin zunimmt. Damit wird ein Optimum an definierter Filterleistung und Staubspeichervermögen erzielt. **Das Ergebnis:** längere Standzeit des Filters.
- **Brandverhalten:** Viledon® Filtermedien entsprechen gemäß DIN 53 438 den strengen Anforderungen der Brandklasse F 1 und sind somit selbsterlöschend.
- **Qualitätskennzeichen:** P15-Filtermatten sind nach EN 779:2012 geprüft und werden gemäß Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 hergestellt. Das bietet dem Anwender die Sicherheit, dass alle Filtermatten in gleichbleibender, genormter Qualität geliefert werden. Dokumentiert wird dies durch Bedruckung der Filtermatten mit Markenname und Typbezeichnung sowie Filterklasse.



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Hinweise zur Handhabung und Entsorgung belasteter Filter finden Sie in unseren Informationen zur Produktsicherheit und Umweltverträglichkeit. Technische Änderungen vorbehalten.

* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln.

Filtermatte A 3/300 S – Die Feine für gehobene Filtrationsansprüche



Symbolfoto: A 3/300 S

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse	M 5
Filtermedium	Polyester
empfohlene Enddruckdifferenz	450 Pa
Temperaturbeständigkeit	bis 100 °C
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)
Brandklasse	F 1 nach DIN 53438

Die Besonderheiten der A 3/300 S

- Die spezielle Glättung der Reinfluftseite erhöht die Steifigkeit der Filtermatte und macht die Matte damit robust und montagefreundlich.
- Aufgrund ihrer sehr guten Abscheideleistung ist die A 3/300 S Filtermatte in allen Gebieten universell einsetzbar, in denen eine hochwertige Filtration im Feinstaubbereich zum Schutz von Mensch und Maschine verlangt wird.

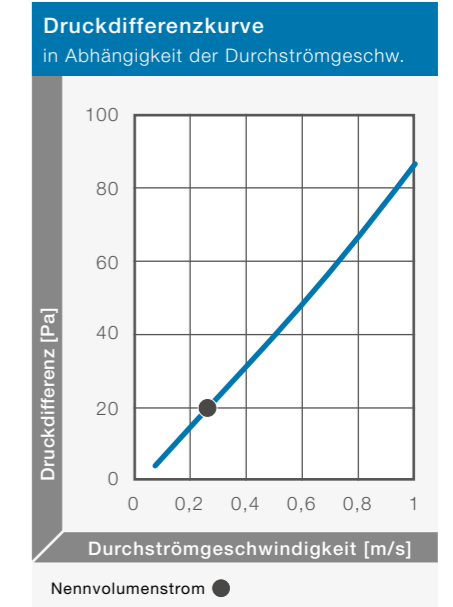
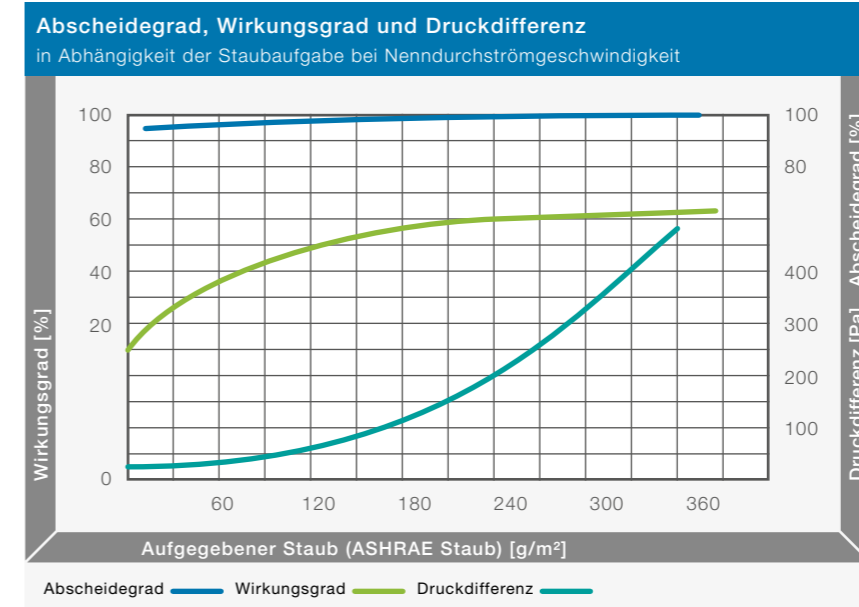
Die Anwendung

Die Filtermatte A 3/300 S wird bevorzugt eingesetzt zur hochwertigen Endfiltration in lufttechnischen Geräten und Anlagen sowie als Vorfilter in mehrstufig ausgeführten Zuluftanlagen.

Technische Daten		A 3/300 S	
Gewicht, ca.	g/m ²	300	
Dicke, ca.	mm	20	
Mittlerer Wirkungsgrad	%	46	
Mittlerer Abscheidegrad	%	97	
Anfangsdruckdifferenz	Pa	20	
Enddruckdifferenz*	Pa	450	
Staubspeicherfähigkeit	g/m ²	330	
Nenndurchströmgeschwindigkeit	m/s	0,25	
Lieferform in Rollen, Nutzbreite / Länge	mm/m	2.000 / 20	
Lieferform in Zuschnitten	mm	gemäß Kundenwunsch	

Das Medium und seine Merkmale

- Eingesetzt wird ein Hochleistungsvliesstoff aus Polyesterfasern mit thermischer Faserbindung. Diese Fasern sind elastisch und bruchstabil, sodass keine Faserbruchstücke in die Reinfluft gelangen und die ursprüngliche Vliesstruktur über die gesamte Betriebszeit erhalten bleibt.
- Das Filtermedium ist progressiv aufgebaut. Dabei sind Faserschichten mit unterschiedlichen Faserdurchmessern so hintereinander angeordnet, dass die Dichte der Faserschichten zur Reinfluftseite hin zunimmt. Damit wird ein Optimum an definierter Filterleistung und Staubspeichervermögen erzielt.
Das Ergebnis: längere Standzeit des Filters.
- **Brandverhalten:** Viledon® Filtermedien entsprechen gemäß DIN 53 438 den strengen Anforderungen der Brandklasse F 1 und sind somit selbsterlöschend.
- **Qualitätskennzeichen:** Die A 3/300 S Filtermatte ist nach EN 779:2012 geprüft und wird gemäß Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 hergestellt. Das bietet dem Anwender die Sicherheit, dass alle Filtermatten in gleichbleibender, genormter Qualität geliefert werden. Dokumentiert wird dies durch Bedruckung der Filtermatte mit Markenname und Typbezeichnung sowie Filterklasse.



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Hinweise zur Handhabung und Entsorgung belasteter Filter finden Sie in unseren Informationen zur Produktsicherheit und Umweltverträglichkeit. Technische Änderungen vorbehalten.

* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln.

Das PA-Duo: Die Feinen – Für glänzende Lackierergebnisse



Symbolfotos: PA-Duo

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse	M 5
Rieseltestklasse	S 0
Filtermedium	Polyester
empfohlene Enddruckdifferenz	450 Pa
Temperaturbeständigkeit	bis 100 °C, kurzzeitig 120 °C
Feuchtebeständigkeit	bis 100 % (rel. F.)
Brandklasse	F 1 nach DIN 53438



Die Besonderheiten des PA-Duos

- Beide Filtermatten gewährleisten eine praktisch 100 %ige Abscheidung von Teilchen > 10 µm, welche optisch wahrnehmbare Oberflächenstörungen verursachen können. Dies bietet dem Anwender größtmögliche Sicherheit gegenüber Lackdefekten.
- Die haftaktive Oberfläche jeder einzelnen Faser der Filtermedien hält bereits abgeschiedene Teilchen über die gesamte Betriebszeit zuverlässig fest.
- PA-Filtermatten erreichen in dem am Markt anerkannten Viledon® Rieseltest die beste Klasse „S 0“. Nähere Informationen zu diesem Test entnehmen Sie bitte unserer Broschüre „Oberflächentechnik Automobil“.
- PA/560 G-10 besitzt zusätzlich ein verstärkendes Gittergewebe auf der Reinluftseite, das die Stabilität der Filtermatte erhöht und das Risiko einer Beschädigung der Reinluftseite bei der Montage verringert.
- PA-Filtermatten sind beständig gegenüber Lösemitteldämpfen und silikonefrei.

Technische Daten		PA/500-10	PA/560 G-10
Gewicht, ca.	g/m ²	500	580
Dicke, ca.	mm	25	
Mittlerer Wirkungsgrad	%	50	55
Mittlerer Abscheidegrad	%	98	99
Anfangsdruckdifferenz	Pa	25	30
Enddruckdifferenz*	Pa	450	
Staubspeicherfähigkeit	g/m ²	300	
Nenndurchströmgeschwindigkeit	m/s	0,25	
Lieferform in Rollen, Nutzbreite / Länge	mm/m	2.000 / 20	2.000 / 20 1.600 / 22
Lieferform in Zuschnitten	mm	gemäß Kundenwunsch	

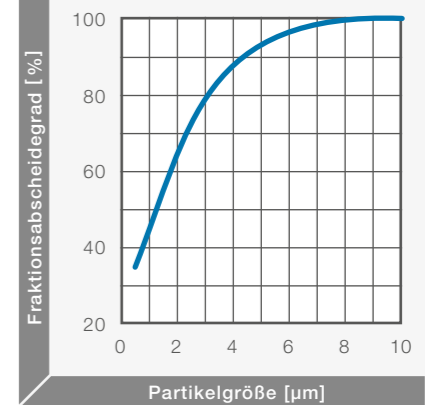
Die Anwendung

Das PA-Duo umfasst die in der Oberflächentechnik als Standard anerkannten Filtermatten PA/500-10 und PA/560 G-10. Das Haupteinsatzgebiet dieser Feinfilter ist die Endfiltration der Zuluft in Lackieranlagen und Farbspritzkabinen.

Die Medien und ihre Merkmale

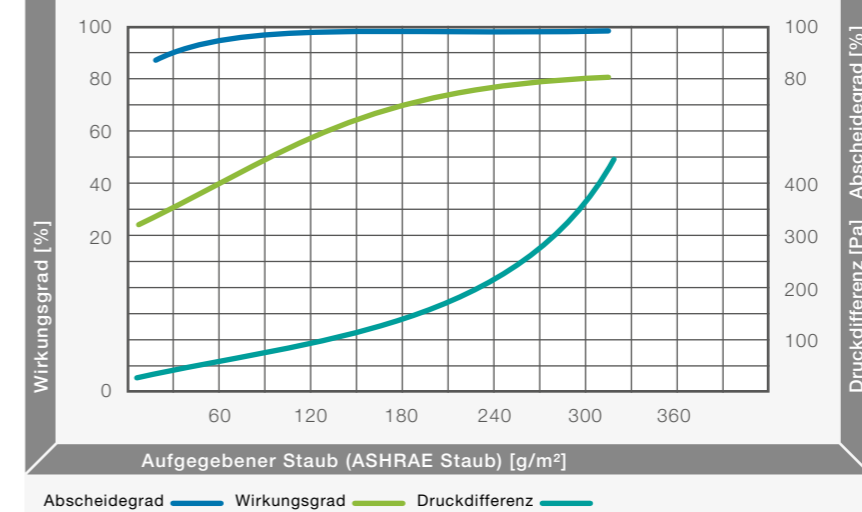
- Eingesetzt werden Hochleistungsvliesstoffe aus elastischen, bruch-sicheren Polyesterfasern. Die Vliesstoffe sind thermisch gebunden und auf der Reinluftseite besonders geglättet, um eine sichere Fasereinbindung zu erreichen. Zusätzlich erhalten die Fasern mittels eines speziellen Verfahrens eine haftaktive Oberfläche.
- Die Filtermedien sind progressiv aufgebaut. Dabei sind Faserschichten mit unterschiedlichen Faserdurchmessern so hintereinander angeordnet, dass die Dichte der Faserschichten zur Reinluftseite hin zunimmt. Damit wird ein Optimum an definierter Filterleistung und Staubspeichervermögen erzielt. **Das Ergebnis:** längere Standzeit des Filters.
- **Brandverhalten:** Viledon® Filtermedien entsprechen gemäß DIN 53 438 den strengen Anforderungen der Brandklasse F 1 und sind somit selbsterlöschend.
- **Qualitätskennzeichen:** PA-Filtermatten sind nach EN 779:2012 neutral typgeprüft und werden gemäß Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 hergestellt. Das bietet dem Anwender die Sicherheit, dass alle Filtermatten in gleichbleibender, genormter Qualität geliefert werden. Dokumentiert wird dies durch Bedruckung der Filtermatten mit Markenname, Typbezeichnung und Filterklasse sowie DIN-Prüfzeichen und Baumusternummer bei PA/560 G-10.

Mittlerer, gewichteter Fraktionsabscheidegrad für 300 Pa Enddruckverlust in Abhängigkeit der Partikelgröße

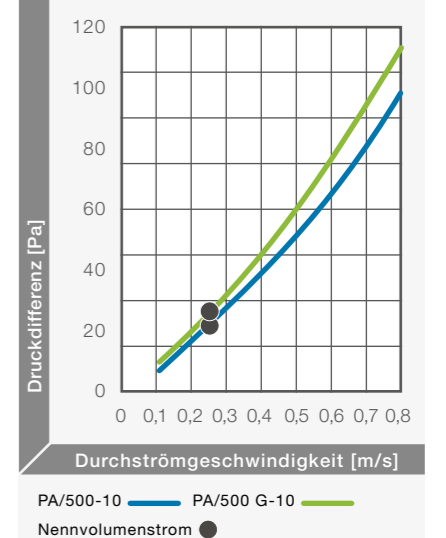


Prüfbedingungen:
 Durchströmgeschwindigkeit: 0,25 m/s,
 Prüfstaub: Kalkstein,
 Staubkonzentration: ca. 10 mg/m³,
 Messgerät: Streulicht-Partikelzähler

Abscheidegrad, Wirkungsgrad und Druckdifferenz in Abhängigkeit der Staubaufgabe bei Nenndurchströmgeschwindigkeit



Druckdifferenzkurve in Abhängigkeit der Durchströmgeschw.



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Hinweise zur Handhabung und Entsorgung belasteter Filter finden Sie in unseren Informationen zur Produktsicherheit und Umweltverträglichkeit. Technische Änderungen vorbehalten.

* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln.

Filtermatte PA-5 micron – Eine Klasse für sich in der Deckenfiltration



Symbolfotos: PA-5 micron

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse	M 6
Rieseltestklasse	S 0
Filtermedium	Polyester
empfohlene Enddruckdifferenz	450 Pa
Temperaturbeständigkeit	bis 100 °C, kurzzeitig 120 °C
Feuchtebeständigkeit	bis 100 % (rel. F.)
Brandklasse	F 1 nach DIN 53438



Die Besonderheiten der PA-5 micron

- PA-5 micron scheidet nicht nur Teilchen > 10 µm, sondern bereits > 5 µm zu praktisch 100 % ab. Somit gewährleistet PA-5 micron in allen anspruchsvollen Lackierprozessen höchstmögliche Produktionssicherheit für den Anwender.
- Durch die haftaktive Faseroberfläche ist die PA-5 micron in der Lage, mehr als 3 kg/m² rieselfähigen Aloxite-Staub dauerhaft zu binden.
- PA-5 micron übertrifft in dem am Markt anerkannten Viledon® Rieseltest die beste Klasse „S 0“. Nähere Informationen zu diesem Test entnehmen Sie bitte unserer Broschüre „Oberflächentechnik“.
- Das verstärkende Gittergewebe auf der Reinfluftseite erhöht die Stabilität der Filtermatte und verringert das Risiko einer Beschädigung der Reinfluftseite bei der Montage.
- PA-5 micron ist beständig gegenüber Lösungsmitteldämpfen und silikonfrei.

Technische Daten		PA-5 micron
Gewicht, ca.	g/m ²	650
Dicke, ca.	mm	25
Mittlerer Wirkungsgrad	%	70
Mittlerer Abscheidegrad	%	99
Anfangsdruckdifferenz	Pa	55
Enddruckdifferenz*	Pa	250 – 300
Staubspeicherfähigkeit	g/m ²	300
Nenndurchströmgeschwindigkeit	m/s	0,25
Lieferform in Rollen, Nutzbreite / Länge	mm/m	2.000 / 20
Lieferform in Zuschnitten	mm	gemäß Kundenwunsch

Die Anwendung

Das Haupteinsatzgebiet der Filtermatte PA-5 micron ist die Endfiltration der Zuluft in Lackierprozessen mit besonders hohen Anforderungen an die Luftreinheit. Als erste synthetische Deckenfiltermatte der Filterklasse M 6 gewährleistet sie die praktisch 100 %ige Abscheidung von Partikeln > 5 µm. PA-5 micron erfüllt damit selbst allerhöchste Qualitätsansprüche in der Oberflächentechnik.

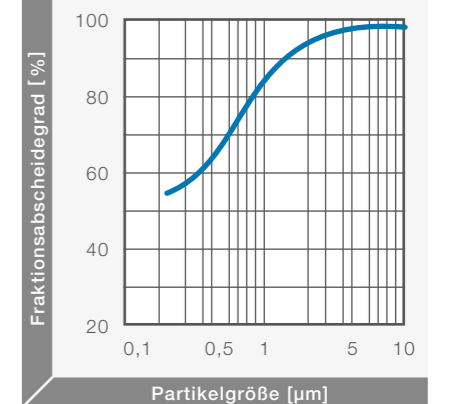
Das Filtermedium

- Eingesetzt wird ein Hochleistungsvliesstoff aus elastischen, bruch-sicheren Polyesterfasern. Dieser ist thermisch gebunden und auf der Reinfluftseite besonders geglättet, um eine sichere Fasereinbindung zu erreichen. Zur dauerhaften Bindung bereits abgeschiedener Teilchen über die gesamte Betriebszeit erhält zusätzlich jede einzelne Faser durch ein spezielles Verfahren eine haftaktive Oberfläche.
- Das Filtermedium ist progressiv aufgebaut. Dabei sind Faserschichten mit unterschiedlichen Faserdurchmessern so hintereinander angeordnet, dass die Dichte zur Reinfluftseite hin zunimmt. Damit wird ein Optimum an Filterleistung und Staubspeichervermögen erzielt.

Das Ergebnis: längere Standzeit des Filters.

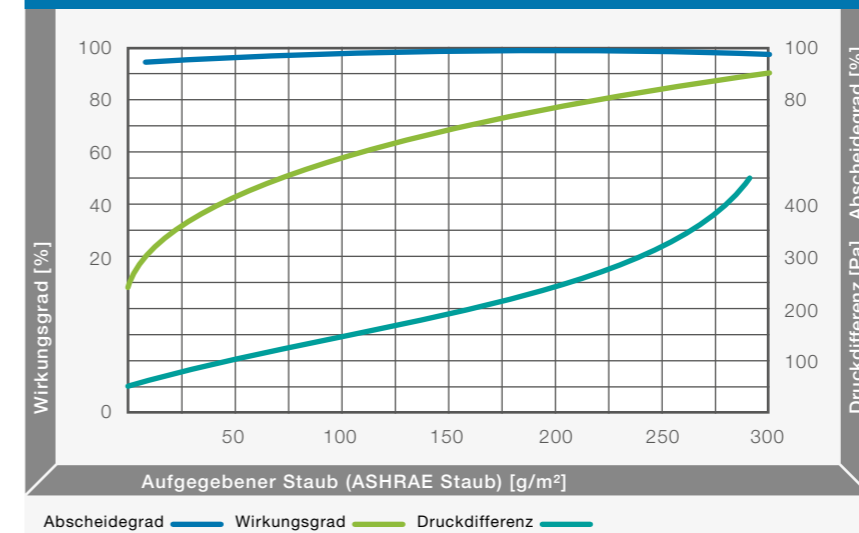
- **Brandverhalten:** Viledon® Filtermedien entsprechen gemäß DIN 53438 den strengen Anforderungen der Brandklasse F 1 und sind somit selbsterlöschend.
- **Qualitätskennzeichen:** PA-5 micron ist nach EN 779:2012 neutral typgeprüft. Dies bietet dem Anwender die Sicherheit, dass alle Filterprodukte in gleichbleibender, genormter Qualität geliefert werden. Dokumentiert wird dies durch Bedruckung der Filtermatte mit Markenname und Typbezeichnung, Filterklasse, DIN-Prüfzeichen und Baumsternnummer.

Mittlerer, gewichteter Fraktionsabscheidegrad für 300 Pa Enddruckverlust in Abhängigkeit der Partikelgröße

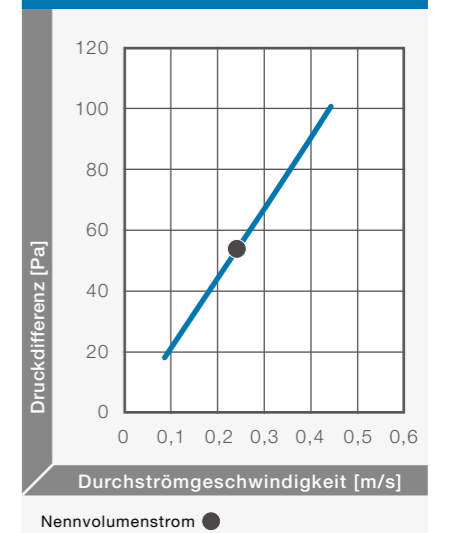


Prüfbedingungen:
 Durchströmgeschwindigkeit: 0,25 m/s,
 Staubbeladung: ASHRAE Teststaub,
 ca. 70 mg/m³
 Prüfaerosol: DEHS,
 Messgerät: Laser-Streulicht-Partikelzähler

Abscheidegrad, Wirkungsgrad und Druckdifferenz in Abhängigkeit der Staubaufgabe bei Nenndurchströmgeschwindigkeit



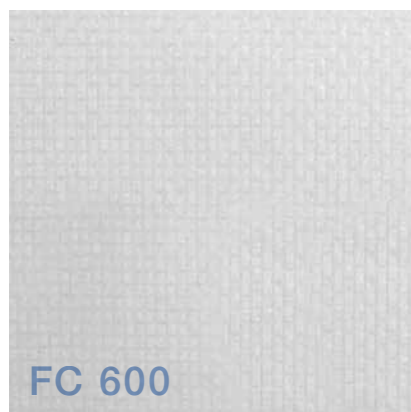
Druckdifferenzkurve in Abhängigkeit der Durchströmgeschw.



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Hinweise zur Handhabung und Entsorgung belasteter Filter finden Sie in unseren Informationen zur Produktsicherheit und Umweltverträglichkeit. Technische Änderungen vorbehalten.

* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln.

Filtermatte FC 600 – Die Deckenfiltermatte



Symbolfoto: FC 600 Filtermatte

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse	M 5
Filtermedium	Polyester
empfohlene Enddruckdifferenz	250 Pa
Temperaturbeständigkeit	bis 100 °C, kurzzeitig 120 °C
Feuchtebeständigkeit	bis 100 % (rel. F.)

Einsatzgebiet

Die FC 600 ist ein Feinfilter für die Endfiltration der Zuluft in Lackierkabinen.

Die Besonderheiten der FC 600

- Die Filtermatte besitzt ein Gittergewebe auf der Reinfluftseite. Dadurch wird die Stabilität der Filtermatte erhöht und mögliche Verletzungen der Reinfluftseite bei der Montage verhindert.
- Das Filtermaterial ist beständig gegenüber Lösungsmitteldämpfen und absolut silikonfrei.
- Um das dauerhafte Festhalten von bereits abgeschiedenen Teilchen während der gesamten Betriebszeit zu garantieren, besitzt jede einzelne Faser des Materials eine haftaktive Oberfläche.

Das Medium und seine Merkmale

- Eingesetzt wird ein Hochleistungsvliesstoff aus elastischen, bruchsauren Polyesterfasern. Dieser Vliesstoff ist thermisch gebunden und auf der Reinfluftseite besonders geglättet, um die Ablösung einzelner Fasern auszuschließen. Zusätzlich erhalten die Fasern mittels eines speziellen Verfahrens eine haftaktive Oberfläche. All diese Merkmale erhöhen die Sicherheit für den Anwender.
- Das Filtermedium ist progressiv aufgebaut – dabei sind Faserschichten mit unterschiedlichen Faserdurchmessern so hintereinander angeordnet, dass die Dichte der Faserschichten zur Reinfluftseite hin zunimmt. Damit wird eine optimale Filterleistung und Staubspeicherfähigkeit erzielt.

Brandverhalten

Das Filtermedium FC 600 entspricht gemäß DIN 53438 der strengen Anforderung der Brandklasse F 1 und ist selbsterlöschend.

Technische Daten		FC 600
Gewicht, ca.	g/m ²	520
Dicke, ca.	mm	22
Mittlerer Abscheidegrad	%	96
Mittlerer Wirkungsgrad	%	45
Nenndurchströmgeschwindigkeit	m/s	0,25
Anfangsdruckdifferenz	Pa	20
empfohlene Enddruckdifferenz	Pa	250
Staubspeicherfähigkeit	g/m ²	250

HT 300 – Hochtemperaturfiltermedium



Symbolfoto: HT 300 Hochtemperaturfiltermedium

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse	G 4
Temperaturbeständigkeit	bis 300 °C

Einsatzgebiet

Die HT 300 ist ein Staubfilter in Lackier- und Trocknungsanlagen bei Temperaturen bis zu 300 °C.

Die Besonderheiten der HT 300

Durch den besonderen Aufbau und die spezielle Imprägnierung des Filtermediums kann die Filtermatte HT 300 in Spezialanwendungen bis zu einer Temperatur von 300 °C eingesetzt werden.

Das Medium und seine Merkmale

- Eingesetzt werden feinste Fasern aus klarem Floatglas.
- Das Filtermedium ist progressiv aufgebaut – dabei sind Faserschichten mit unterschiedlichen Faserdurchmessern so hintereinander angeordnet, dass die Dichte der Faserschichten zur Reinfluftseite hin zunimmt. Damit wird eine optimale Filterleistung und Staubspeicherfähigkeit erzielt.

Brandverhalten

Das Filtermedium HT 300 ist gemäß Warrington BS 476/4 als nicht brennbar eingestuft.

Technische Daten		HT 300
Gewicht, ca.	g/m ²	350
Dicke, ca.	mm	50
Mittlerer Wirkungsgrad	%	95
Nenndurchströmgeschwindigkeit	m/s	1
Anfangsdruckdifferenz	Pa	58
empfohlene Enddruckdifferenz	Pa	210

Rollbandfilter – Für die traditionelle Grobstaubfiltration



Symbolfoto: Rollbandfilter

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse	G 3
Filtermedium	Polyester / Glas
empfohlene Enddruckdifferenz	250 Pa
Temperaturbeständigkeit	bis 100 °C
Brandklasse	F 1 nach DIN 53438

Der Filter

Die Filtermatte wird zur Filtration in Rollbandgeräten verwendet.

Die Besonderheiten der Rollbandfilter

- Die Reinluftseite der Filtermatte ist durch ein Stützgewebe verstärkt, welches den gleichmäßigen und sicheren Weitertransport des Filtermaterials gewährleistet.

Unsere Empfehlung

Aus langjähriger Erfahrung wissen wir, dass mit Rollbandfiltern ausgerüstete Anlagen noch nicht das Optimum der Luftfiltration darstellen. Insbesondere die Wirtschaftlichkeit, aber auch die Funktionssicherheit lassen sich mit alternativen Viledon® Systemen signifikant verbessern. Unsere Fachleute beraten Sie auf Wunsch gerne kostenlos und unverbindlich.

Technische Daten		Polyester	Glas
Gewicht, ca.	g/m ²	210 (+/- 15)	290 (-0 / +20)
Dicke, ca.	mm	15 (+/- 1,5)	60 (-0 / +5)
Anfangswirkungsgrad	%	< 20	
Mittlerer Abscheidegrad	%	88	89
Anfangsdruckverlust	Pa	12	52
Enddruckdifferenz*	Pa	250	
Staubspeicherfähigkeit	g/m ²	322	422
Nennströmgeschwindigkeit	m/s	2,5	2,7
Rollenlänge	m	2 x 15	20

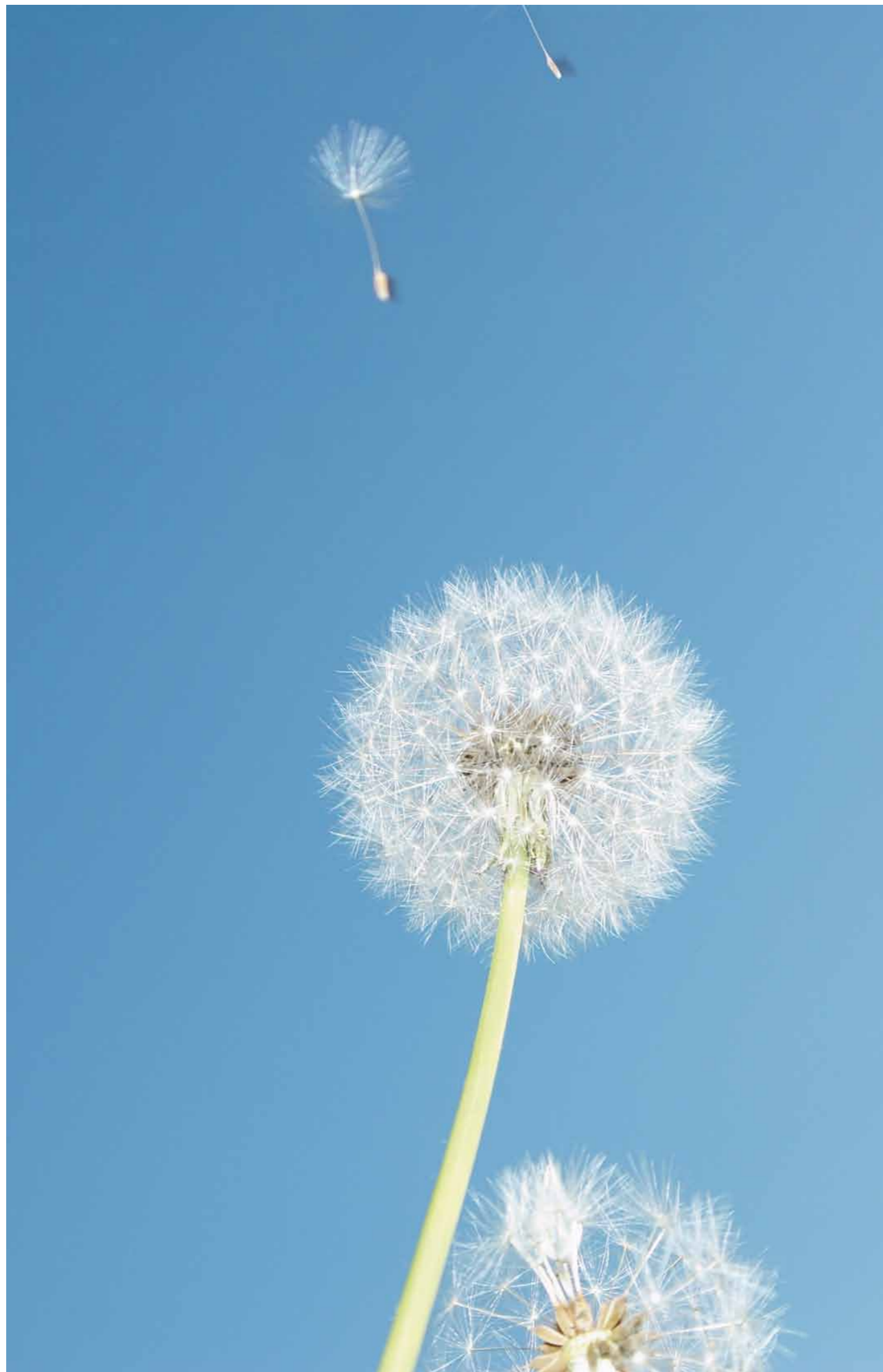
Das Medium und seine Merkmale

- Eingesetzt wird ein Hochleistungsvliesstoff aus Polyester- oder Glasfasern mit thermischer Faserbindung. Das Glasfasermedium ist mit einem Staubbindemittel benetzt.
- Das Filtermedium ist progressiv aufgebaut. Dabei sind Faserschichten mit unterschiedlichen Faserdurchmessern so hintereinander angeordnet, dass die Dichte der Faserschichten zur Reinluftseite hin zunimmt. Damit wird ein Optimum an definierter Filterleistung und Staubspeichervermögen erzielt.
Das Ergebnis: längere Standzeit des Filters.
- Brandverhalten:** Rollbandfilter entsprechen gemäß DIN 53438 den strengen Anforderungen der Brandklasse F 1 und sind somit selbsterlöschend.

Typ	Rollenbreite (mm)	Materialbreite (mm)	Typ	Rollenbreite (mm)	Materialbreite (mm)
MATIC 3	836	836	TROX 3	895	860
MATIC 4	1.141	1.141	TROX 4	1.195	1.160
MATIC 5	1.446	1.446	TROX 5	1.495	1.460
MATIC 6	1.751	1.751	TROX 6	1.795	1.760
MATIC 7	2.056	2.056	TROX 7	2.095	2.060
KLEEN 3	836	836	VOKES 3/A	850	850
KLEEN 4	1.141	1.141	VOKES 4/B	1.140	1.140
KLEEN 5	1.446	1.446	VOKES 5/C	1.440	1.440
KLEEN 6	1.751	1.751	VOKES 6/D	1.740	1.740
KLEEN 7	2.056	2.056	VOKES 7/E	1.850	1.850

Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Hinweise zur Handhabung und Entsorgung beladener Filter finden Sie in unseren Informationen zur Produktsicherheit und Umweltverträglichkeit. Technische Änderungen vorbehalten.

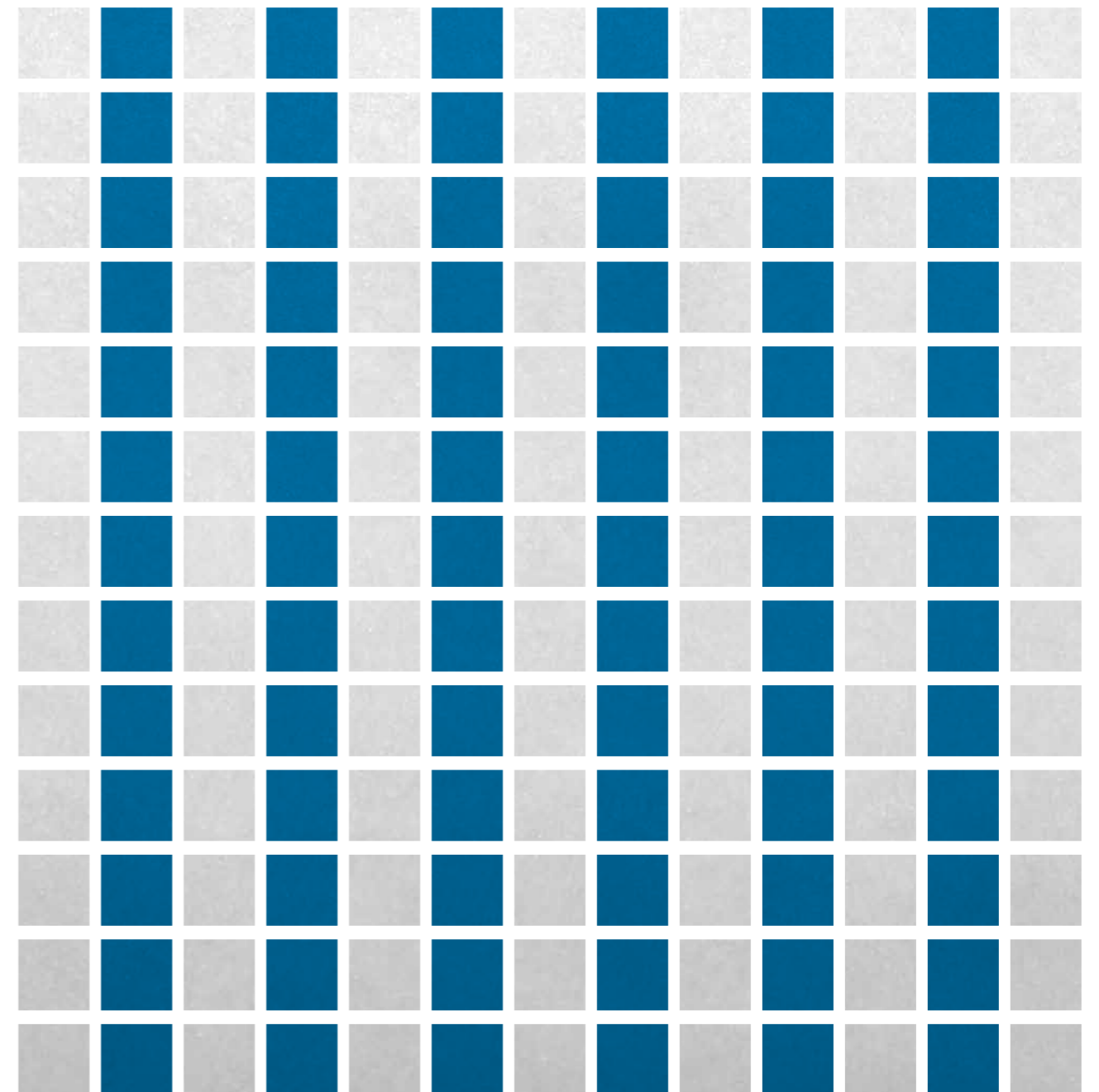
* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln.



02 1 Taschenfilter

Viledon® Compact / WinAir

Viledon® Taschenfilter bestehen aus bruchsicheren synthetisch-organischen Fasern und Mikrofasern. Das leckfreie Verschweißen und Einschäumen der Taschen in den Frontrahmen bietet hierbei größtmögliche Sicherheit gegen Staubdurchbruch. Ihre hohe Wirtschaftlichkeit ergibt sich aus niedrigen mittleren Druckdifferenzen und optimaler Aerodynamik bei voller Ausnutzung der Filterfläche.



Viledon® Compact Taschenfilter G35 – zuverlässig, betriebssicher, robust



Symbolfotos: G 35 SL 1/1

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse	G 3
Filtermedium	synthetisch
Rahmen	Polyurethan
empfohlene Enddruckdifferenz*	250 Pa
Temperaturbeständigkeit	70 °C
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)
Brandklasse	F 1 (nach DIN 53438)

Die Besonderheiten der Baureihe G35

- Die robuste Filter-Baureihe für hohe Grobstaubbelastung auch bei hohem Luftdurchsatz.
- Sehr betriebssicher und zuverlässig auch bei extremer Feuchtigkeit und Nässe.
- G 35 S Filter bieten aufgrund ihrer kürzeren Taschen eine raumsparende Lösung für Anlagen, in denen der Einsatz von Langtaschenfiltern nicht möglich ist.
- Zur Optimierung der Vorfiltration und / oder bei beengtem Bauraum kann mit dem reverse flow Kurztaschenfilter G 35 R eine zusätzliche Filterstufe in eine bestehende Filterwand eingefügt werden. Der Filter wird mittels Clips am Hauptfilter befestigt; der erforderliche Stützkorb sowie die Klebedichtungen und Halteklammern sind als Zubehör erhältlich.

Verfügbare Geometrien		Compact Baureihe G35									
		G 35 S 1/1	G 35 S 5/6	G 35 S 1/2	G 35 SL 1/1	G 35 SL 5/6	G 35 SL 1/2	G 35 SL 1/4	G 35 SE 1/1	G 35 SEL 1/1	
Freie Filterfläche	m ²	2,0	1,6	1,2	4,0	3,2	2,4	1,5	4,7	6,2	
Gewicht, ca.	kg	1,2	1,0	0,8	1,7	1,5	1,2	0,7	2,3	2,7	
Frontrahmen	mm	592 x 592	492 x 592	289 x 592	592 x 592	492 x 592	289 x 592	289 x 289	592 x 592	592 x 592	
Bautiefe	mm	330			650				510	650	
Anzahl der Taschen		5	4	3	5	4	3	4	8		
Passend für Standard Aufnahmerahmen	mm	610 x 610	508 x 610	305 x 610	610 x 610	508 x 610	305 x 610	305 x 305	610 x 610	610 x 610	
Staubspeicherfähigkeit	g	1.180	950	700	2.300	1.850	1.350	800	2.600	3.200	
Mittlerer Abscheidegrad	%	86									
Anströmgeschwindigkeit	m/s	2,5					3,2				
Anfangsdruckdifferenz	Pa	20							40	45	
Nennvolumenstrom	m ³ /h	3.400	2.700	2.000	4.250	3.400	2.500	1.500	4.250	4.250	

Die Anwendung

Viledon® Compact Taschenfilter G 35 S, G 35 SL, G 35 SE und G 35 SEL werden in der Zu-, Ab- und Umluftfiltration lufttechnischer Anlagen aller Art eingesetzt, wie z. B.:

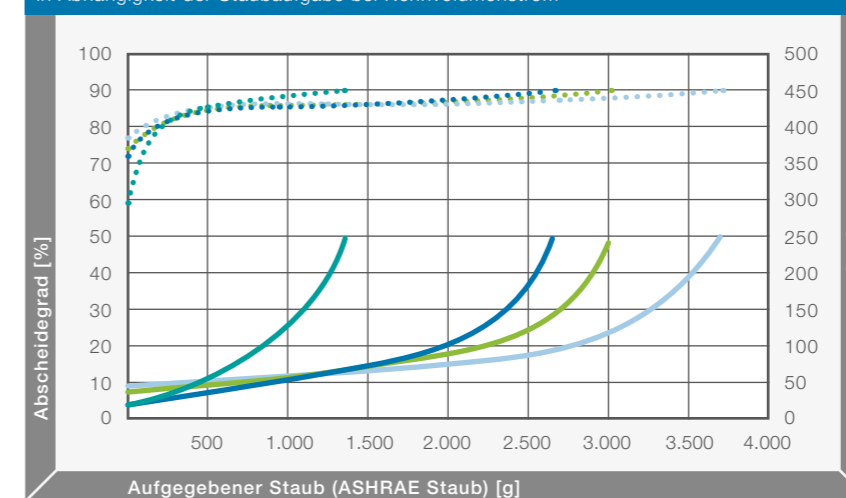
- für industrielle Prozesse (Metallbearbeitung, Papierherstellung, Lebensmittel, etc.)
- zur Ab- und Umluftfiltration in Lackieranlagen
- zur Be- und Entlüftung von Produktions- und Werkshallen
- in der allgemeinen Klimatechnik
- in der Vorfiltration von Turbomaschinen

Die Eigenschaften und Pluspunkte

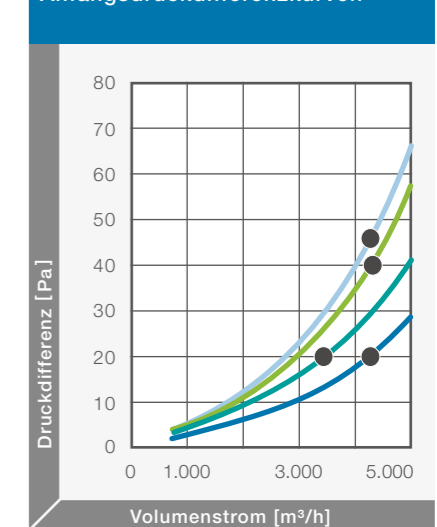
- Als Filtermedien dienen progressiv aufgebaute Hochleistungsvliesstoffe aus bruchsicheren, synthetisch-organischen Fasern.
- Hohe Abscheidung, niedrige Druckdifferenz, lange Standzeit und hohe Wirtschaftlichkeit.
- Die Filter der G 35 Serie sorgen durch ihr hohes Staubspeichervermögen und den flachen Druckdifferenzverlauf in der Anwendung für reduzierte Energiekosten und weniger CO₂-Ausstoß.
- G 35 Taschenfilter sind glasfaserfrei, korrosionsfrei sowie mikrobiologisch inaktiv und erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygiene-Anforderungen an RLT-Anlagen“.
- Hohe Funktionssicherheit durch leckfrei verschweißte, in einem PUR-Frontrahmen eingeschäumte Filtertaschen, eingeschweißte aerodynamische Abstandshalter (nur bei Langtaschenfiltern) sowie formstabile Konstruktion des gesamten Filterelements.
- Die gleichbleibend hohe Qualität der Filter ist durch ein modernes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 sowie Typprüfung nach EN 779:2012 gewährleistet.

Abscheidegrad, Wirkungsgrad und Druckdifferenz

in Abhängigkeit der Staubaufgabe bei Nennvolumenstrom



Anfangsdruckdifferenzkurven



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

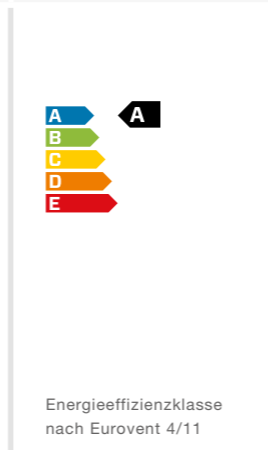
* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln. Eine Überschreitung ist in bestimmten Anwendungsfällen auch möglich.

Viledon® Compact Taschenfilter F 45 S, F 40, F 45 SEL



Symbolfoto: F 40 S 1/1

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse	G 4
Filtermedium	synthetisch
Rahmen	Polyurethan
empfohlene Enddruckdifferenz*	250 Pa
Temperaturbeständigkeit	70 °C
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)
Brandklasse	F 1 (nach DIN 53438)



Die Besonderheiten

- Die robuste Filter-Baureihe für hohe Grobstaubbelastung auch bei hohem Luftdurchsatz.
- Sehr betriebssicher und zuverlässig auch bei extremer Feuchtigkeit und Nässe.
- F 45 S Filter bieten aufgrund ihrer kürzeren Taschen eine raumsparende Lösung für Anlagen, in denen der Einsatz von Langtaschenfiltern nicht möglich ist.
- Zur Optimierung der Vorfiltration und / oder bei beengtem Bauraum kann mit dem reverse flow Kurztaschenfilter F 45 R eine zusätzliche Filterstufe in eine bestehende Filterwand eingefügt werden. Der Filter wird mittels Clips am Hauptfilter befestigt; der erforderliche Stützkorb sowie die Klebedichtungen und Halteklammern sind als Zubehör erhältlich.

Verfügbare Geometrien	Compact F 45 S, F 40, F 45 SEL									
	F 45 S 1/1	F 45 S 5/6	F 45 S 1/2	F 40 1/1	F 40 5/6	F 40 1/2	F 40 1/4	F 45 SEL 1/1		
Freie Filterfläche	m ²	2,0	1,6	1,2	4,0	3,2	2,4	1,5	6,2	
Gewicht, ca.	kg	1,2	1,0	0,8	1,7	1,5	1,2	0,7	2,7	
Frontrahmen	mm	592 x 592	492 x 592	289 x 592	592 x 592	492 x 592	289 x 592	289 x 289	592 x 592	
Bautiefe	mm	330			650					
Anzahl der Taschen		5	4	3	5	4	3	4	8	
Passend für Standard Aufnahmerahmen	mm	610 x 610	508 x 610	305 x 610	610 x 610	508 x 610	305 x 610	305 x 305	610 x 610	
Staubspeicherfähigkeit	g	590	470	350	1.425	1.150	850	500	1.980	
Mittlerer Abscheidegrad	%	93								
Anströmgeschwindigkeit	m/s	2,5			3,2					
Anfangsdruckdifferenz	Pa	35			30				50	
Nennvolumenstrom	m ³ /h	3.400	2.700	2.000	4.250	3.400	2.500	1.500	4.250	

Die Anwendung

Viledon® Compact Taschenfilter F 45 S, F 40 und F 45 SEL werden in der Zu-, Ab- und Umluftfiltration lufttechnischer Anlagen aller Art eingesetzt, wie z. B.:

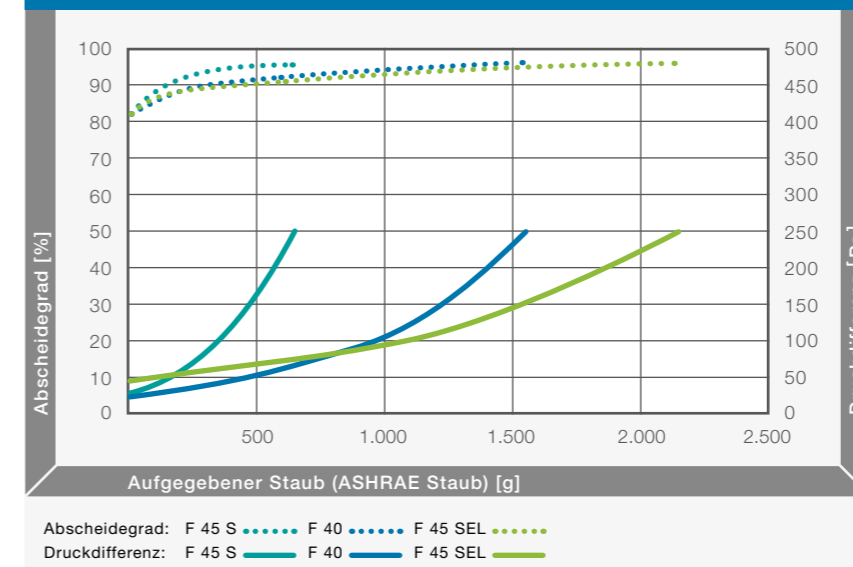
- in der allgemeinen Klimatechnik
- zur Be- und Entlüftung von Produktions- und Werkshallen
- zur Ab- und Umluftfiltration in Lackieranlagen
- als Vorfilter von Fein- und Feinstfiltern in industriellen Prozessen (Metallbearbeitung, Chemie, Pharmazie, Lebensmittel, Optik, Elektronik, etc.), in der Raumlufttechnik, in Lackieranlagen / -kabinen und in Turbomaschinen

Die Eigenschaften und Pluspunkte

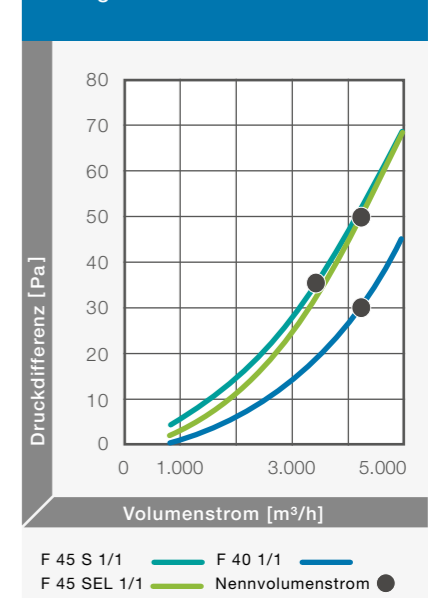
- Als Filtermedium dient ein progressiv aufgebauter Hochleistungsvliesstoff aus bruchsicheren, synthetisch-organischen Fasern.
- Hohe Abscheidung, niedrige Druckdifferenz, lange Standzeit und hohe Wirtschaftlichkeit.
- Die Filter F 40 und F 45 SEL erreichen die Energieklasse A und sorgen damit für reduzierte Energiekosten und weniger CO₂-Ausstoß.
- F 45 S / F 40 / F 45 SEL Taschenfilter sind glasfaserfrei, korrosionsfrei, selbsterlöschend nach DIN 53438 (Brandklasse F 1) sowie mikrobiologisch inaktiv und erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygiene-Anforderungen an RLT-Anlagen und Geräte“.
- Hohe Funktionssicherheit durch leckfrei verschweißte, in einem PUR-Frontrahmen eingeschäumte Filtertaschen, eingeschweißte, aerodynamische Abstandshalter (nur bei Langtaschenfiltern) sowie formstabile Konstruktion des gesamten Filterelements.
- Die gleichbleibend hohe Qualität der Filter ist durch ein modernes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 sowie Typprüfung nach EN 779:2012 gewährleistet.

Abscheidegrad, Wirkungsgrad und Druckdifferenz

in Abhängigkeit der Staubaufgabe bei Nennvolumenstrom



Anfangsdruckdifferenzkurven



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

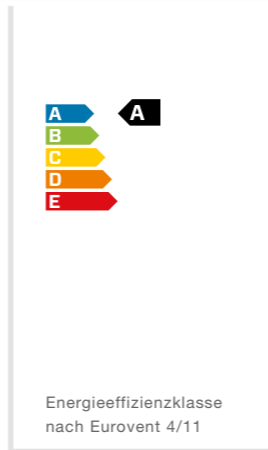
* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln. Eine Überschreitung ist in bestimmten Anwendungsfällen auch möglich.

Viledon® Compact Taschenfilter F 50



Symbolfoto: F 50 1/1

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse	M 5
Filtermedium	synthetisch
Rahmen	Polyurethan
empfohlene Enddruckdifferenz*	450 Pa
Temperaturbeständigkeit	70 °C
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)
Brandklasse	F 1 (nach DIN 53438)



Die Besonderheiten

- Die F 50 Filter-Baureihe bietet hohe Reinluftqualität bei besonderer Wirtschaftlichkeit.
- Sehr betriebssicher und zuverlässig auch bei extremer Feuchtigkeit und Nässe.
- F 50 S Filter bieten aufgrund ihrer kürzeren Taschen eine raumsparende Lösung für Anlagen, in denen der Einsatz von Langtaschenfiltern nicht möglich ist.
- Zur Optimierung der Vorfiltration und / oder bei beengtem Bauraum kann mit dem reverse flow Kurztaschenfilter F 50 R eine zusätzliche Filterstufe in eine bestehende Filterwand eingefügt werden. Der Filter wird mittels Clips am Hauptfilter befestigt; der erforderliche Stützkorb, sowie die Klebedichtungen und Halteklammern sind als Zubehör erhältlich.

Verfügbare Geometrien	Compact F 50						
	F 50 1/1	F 50 5/6	F 50 1/2	F 50 1/4	F 50 SE 1/1	F 50 S 1/1	
Freie Filterfläche	m ²	4,0	3,2	2,4	1,4	4,7	2,0
Gewicht, ca.	kg	2,1	1,6	1,2	0,7	2,5	1,6
Frontrahmen	mm	592 x 592	492 x 592	289 x 592	289 x 289	592 x 592	592 x 592
Bautiefe	mm	650				510	330
Anzahl der Taschen		5	4	3	4	8	5
Passend für Standard Aufnahmerahmen	mm	610 x 610	508 x 610	305 x 610	305 x 305	610 x 610	
Staubspeicherfähigkeit	g	1.100	880	660	380	1.300	500
Mittlerer Wirkungsgrad	%	51				50	49
Mittlerer Abscheidegrad	%	97				97	95
Anströmgeschwindigkeit	m/s	3,2				3,2	2,7
Anfangsdruckdifferenz	Pa	50				60	65
Nennvolumenstrom	m ³ /h	4.250	3.400	2.500	1.500	4.250	3.400

Die Anwendung

Compact Taschenfilter F 50 werden in der Zu-, Ab- und Umluftfiltration lufttechnischer Anlagen aller Art eingesetzt, wie z. B.:

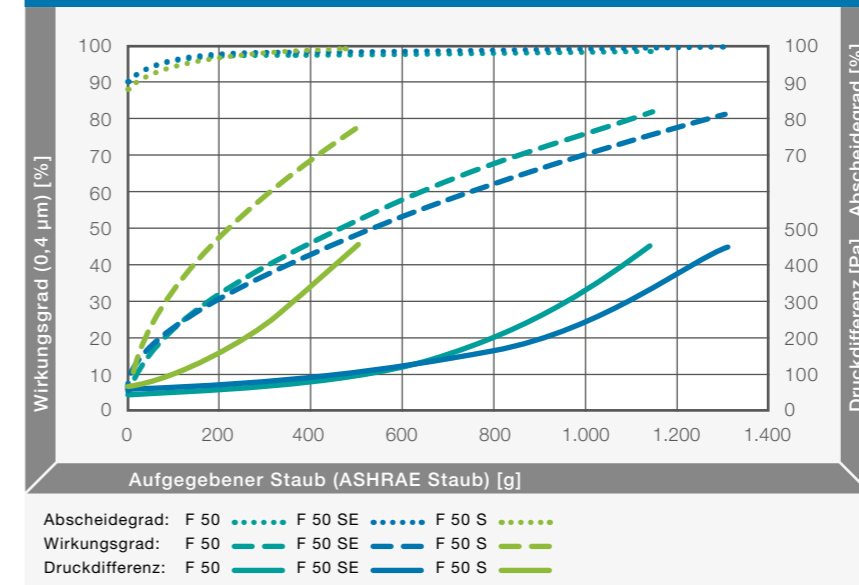
- in Lackieranlagen
- für industrielle Prozesse
- zur Be- und Entlüftung von Produktions- und Werkshallen
- in der anspruchsvollen Klimatechnik (Krankenhäuser, Labors, Bibliotheken, Museen, Flughäfen, etc.)
- in der Vorfiltration von Turbomaschinen

Die Eigenschaften und Pluspunkte

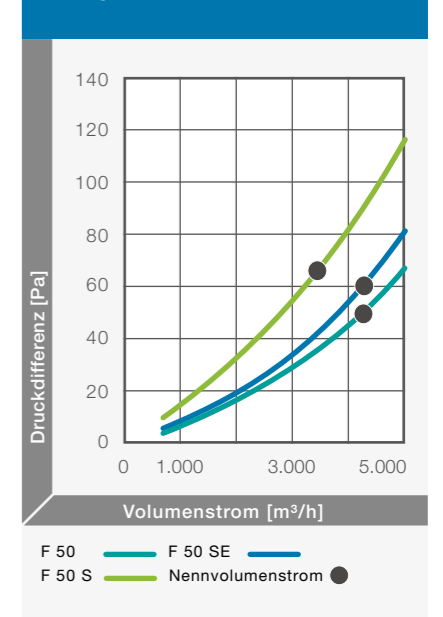
- Als Filtermedium dient ein progressiv aufgebauter Hochleistungsvliesstoff mit bruchsicheren, synthetisch-organischen Fasern.
- Hohe Abscheidung, niedrige Druckdifferenz, lange Standzeit und hohe Wirtschaftlichkeit. F 50 und F 50 SE Filter erreichen die Energieeffizienzklasse A und sorgen damit für reduzierte Energiekosten und weniger CO₂-Ausstoß.
- F 50 Taschenfilter sind glasfaserfrei, korrosionsfrei und mikrobiologisch inaktiv und erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygiene-Anforderungen an RLT-Anlagen und -Geräte“.
- Die eingesetzten Materialien (Filtermedium und Rahmen) sind selbsterlöschend nach DIN 53438 (Brandklasse F 1).
- Hohe Funktionssicherheit durch leckfrei verschweißte, in einem PUR-Frontrahmen eingeschäumte Filtertaschen, eingeschweißte aerodynamische Abstandshalter (nur bei Langtaschenfiltern) sowie formstabile Konstruktion des gesamten Filterelements.
- Die gleichbleibend hohe Qualität der Filter ist durch ein modernes Qualitätsmanagement-System nach ISO 9001 sowie Typprüfung nach EN 779 gewährleistet.

Abscheidegrad, Wirkungsgrad und Druckdifferenz

in Abhängigkeit der Staubaufgabe bei Nennvolumenstrom



Anfangsdruckdifferenzkurven



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

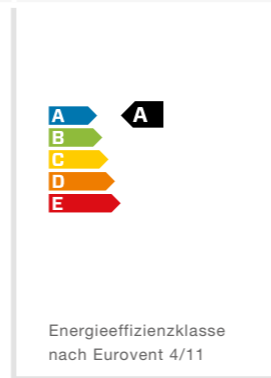
* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln. Eine Überschreitung ist in bestimmten Anwendungsfällen auch möglich.

Viledon® Compact Taschenfilter T 60 – Wirtschaftlich und energieeffizient im Dauereinsatz



Symbolfoto: T 60 1/1

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse	M 6
Filtermedium	synthetisch
Rahmen	Polyurethan
empfohlene Enddruckdifferenz*	450 Pa
Berstdruck	> 3.000 Pa
Temperaturbeständigkeit	70 °C
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)
Brandklasse	F 1 (nach DIN 53438)



Die Besonderheiten

- Als „Wirtschaftlichkeitswunder“ bieten T 60 Taschenfilter wichtige Voraussetzungen für optimalen Wirkungsgrad und Verfügbarkeit von Turbomaschinen: sehr niedrige Druckdifferenz, hohes Staubspeichervermögen und lange Standzeit sowie extreme Belastbarkeit auch bei Pumpstößen. Sie halten aggressive, abrasive Partikel zuverlässig zurück, minimieren so Fouling und Erosion der Schaufeln.
- Die Filter bewähren sich selbst unter extremen Witterungsverhältnissen und in Zuluftsystemen im off-shore-Bereich, auch unter erhöhtem Volumenstrom.

Verfügbare Geometrien		Compact T 60				
		1/1	5/6	1/2	1/4	1/2 quer
Freie Filterfläche	m ²	6,2	3,2	2,4	1,5	3
Gewicht, ca.	kg	3,1	1,6	1,2	0,7	1,4
Frontrahmen	mm	592 x 592	492 x 592	289 x 592	289 x 289	592 x 289
Bautiefe	mm	650	650	650	650	650
Anzahl der Taschen		8	4	3	4	8
Passend für Standard Aufnahmerahmen	mm	610 610	508 610	305 610	305 305	305 610
Staubspeicherfähigkeit (AC fine / 800 Pa)	g	5.000	2.550	1.900	1.150	2.300
Mittlerer Abscheidegrad	%	99				
Mittlerer Wirkungsgrad	%	63				
Anströmgeschwindigkeit	m/s	3,2				
Anfangsdruckdifferenz	Pa	65				
Nennvolumenstrom	m ³ /h	4.250	2.175	1.600	975	1.950

Die Anwendung

Viledon® Compact Taschenfilter T 60 werden in der Zu-, Ab- und Umluftfiltration lufttechnischer Anlagen mit hohen Anforderungen an Belastbarkeit und Wirtschaftlichkeit eingesetzt, insbesondere:

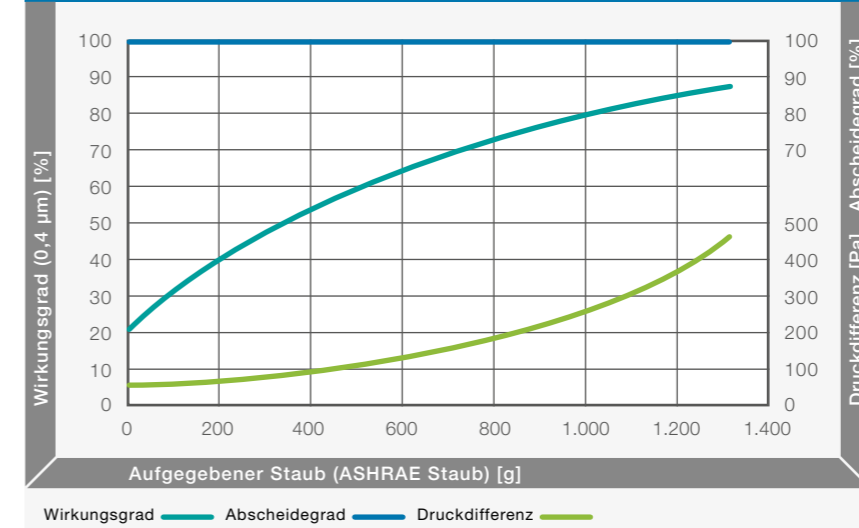
- in der Zuluftfiltration von Gasturbinen und Turboverdichtern on- und off-shore
- in der Zu- und Abluftfiltration von Lackieranlagen
- in der anspruchsvollen Klimatechnik (Krankenhäuser, Labors, Bibliotheken, Museen, Flughäfen, etc.)
- als nachgeschaltete „Polzeifilter“ in der Entstaubungstechnik

Die Eigenschaften und Pluspunkte

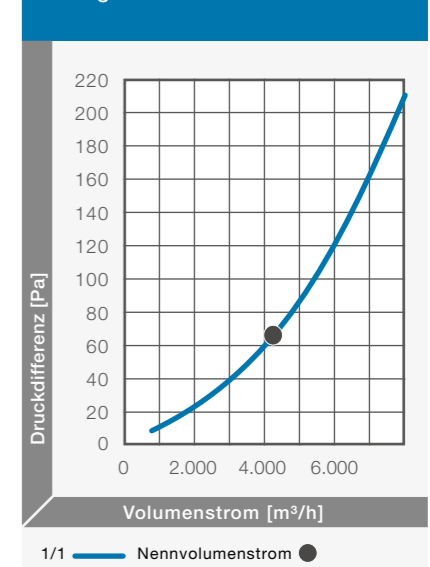
- Als Filtermedien dienen Hochleistungsvliesstoffe eigener Produktion aus bruchsicheren, synthetisch-organischen Fasern. Um ein Optimum an Filterleistung und Staubspeichervermögen zu erzielen, sind die Medien progressiv aufgebaut. **Das Ergebnis:** extreme Belastbarkeit, hohe Abscheidung, niedrige Druckdifferenz, lange Standzeit, hohe Wirtschaftlichkeit.
- Sie erreichen die Energieeffizienzklasse A und sorgen damit für reduzierte Energiekosten und weniger CO₂-Ausstoß.
- Viledon® Compact Taschenfilter T 60 sind glasfaserfrei, korrosionsfrei sowie mikrobiologisch inaktiv und erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygieneanforderungen an RLT-Anlagen“.
- Hohe Funktionssicherheit durch leckfrei verschweißte, in einem PUR-Frontrahmen eingeschäumte Filtertaschen mit eingeschweißten, aerodynamischen Abstandshaltern sowie formstabile Konstruktion des gesamten Filterelementes.
- Die wirtschaftlichen T 60 Taschenfilter sind unverwüstlich im Dauereinsatz und erzielen Spitzenleistung durch hohe Reinluftqualität.
- Die gleichbleibend hohe Qualität der Filter ist durch ein modernes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 sowie Typprüfung nach EN 779:2012 gewährleistet.

Abscheidegrad, Wirkungsgrad und Druckdifferenz

in Abhängigkeit der Staubaufgabe bei Nennvolumenstrom



Anfangsdruckdifferenzkurven



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln. Eine Überschreitung ist in bestimmten Anwendungsfällen auch möglich.

** Nach Eurovent 4/11, gemessen bei 3.400 m³/h

Viledon® Compact Taschenfilter T 90 – Filtration mit Nano jetSpin Technologie



Symbolfoto: T 90 1/1

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse	F 7
Filtermedium	Nano jetSpin
Rahmen	Polyurethan
empfohlene Enddruckdifferenz*	450 Pa
Berstdruck	> 3.000 Pa
Temperaturbeständigkeit	70 °C
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)
Brandklasse	F 1 (nach DIN 53438)



Die Besonderheiten

- In der Turbomaschinen Zuluft halten T 90 Taschenfilter aggressive, abrasive Partikel zuverlässig zurück, minimieren Schaufelbelag und -erosion und erhöhen so Wirkungsgrad und Verfügbarkeit von Turbomaschinen.
- Die Taschenfilter erreichen die Energieeffizienzklasse A und sorgen damit für reduzierte Energiekosten und weniger CO₂-Ausstoß.

Die Anwendung

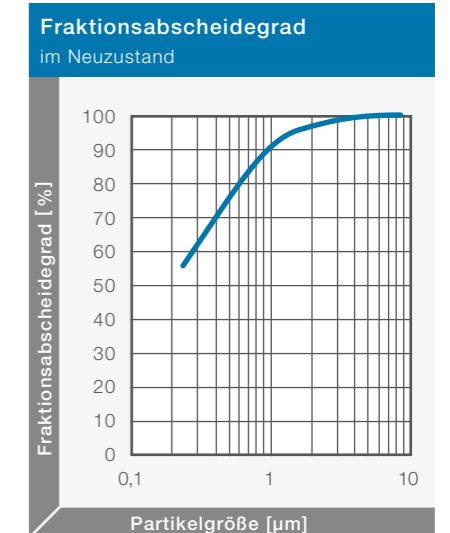
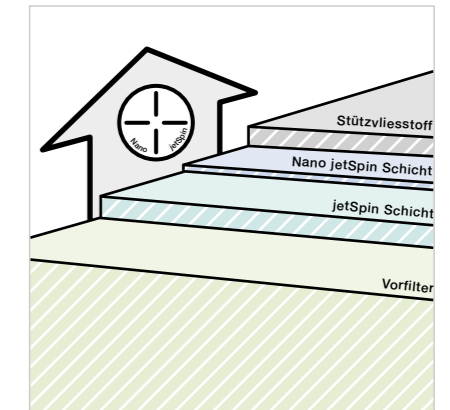
Compact Taschenfilter T 90 mit Nano jetSpin Technologie kommen in der Zu-, Ab- und Umluftfiltration lufttechnischer Anlagen mit speziellen Sicherheitsanforderungen an die Abscheideleistung zum Einsatz, z. B.:

- in der anspruchsvollen Klimatechnik (Krankenhäuser, Labors, Bibliotheken, Museen, Flughäfen, etc.)
- in industriellen Prozessen (Chemie, Pharmazie, Lebensmittel, Optik, Elektronik, Lackieranlagen, etc.)
- in der Zuluftfiltration von Gasturbinen und Turboverdichtern on- und off-shore
- als nachgeschaltete „Polzeifilter“ in der Entstaubungstechnik

Verfügbare Geometrien	Compact T 90		
	1/1	5/6	1/2
Filterfläche	m ² 9	4,7	3,1
Gewicht, ca.	kg 3	1,6	1,1
Frontrahmen	mm 592 x 592	492 x 592	289 x 592
Bautiefe	mm 650		
Anzahl der Taschen	12	6	4
Passend für Standard Aufnahmerahmen	mm 610 610	508 610	305 610
Staubspeicherfähigkeit (AC fine / 800 Pa)	g 3.000	1.600	1.100
Mittlerer Abscheidegrad	% > 99		
Mindestwirkungsgrad nach Isopropanol (IPA) Behandlung	% 36		
Anfangswirkungsgrad	% 67		
Mittlerer Wirkungsgrad	% 89		
Anfangsdruckdifferenz	Pa 115		
Nennvolumenstrom	m ³ /h 4.250	2.200	1.450

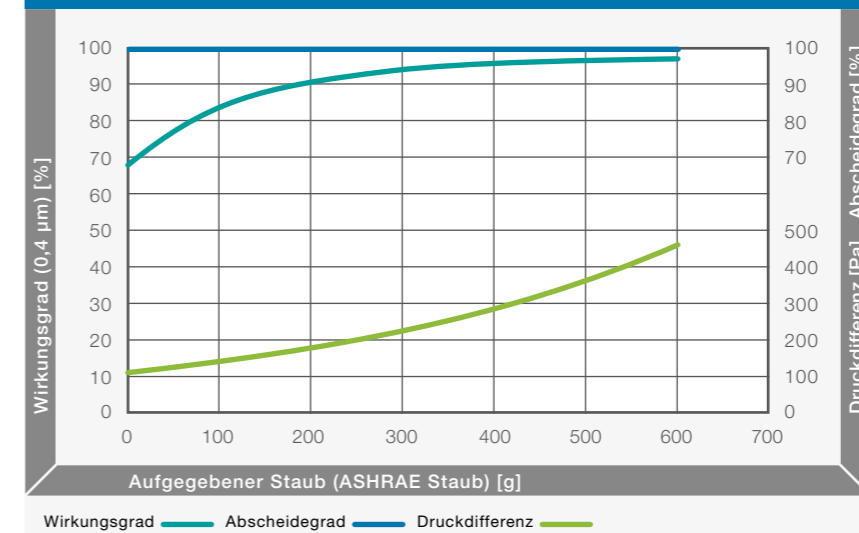
Die Eigenschaften und Pluspunkte

- Als Filtermedium eingesetzt ist ein 4-lagig progressiv aufgebauter Hochleistungsvliesstoff mit Nanofaserschicht aus bruchsicheren, synthetisch-organischen Fasern.
- Eine jetSpin Lage zusammen mit einer superfeinen Nano jetSpin Schicht – umgeben von einer Vorfilter- und Stützschiicht – sorgen im Herzen des Mediums für die optimierte Filtration von kritischen Feinpartikeln.
- T 90 Taschenfilter zeigen bei allen Einsatzbedingungen eine dauerhaft hohe mechanische Filtrationsleistung. Aus der Eigensteifigkeit der Filterelemente in Verbindung mit dem sehr guten Wirkungsgrad und der günstigen Druckdifferenz der Medien resultieren: extreme Belastbarkeit, hohes Staubspeichervermögen, lange Standzeit und hohe Wirtschaftlichkeit.
- Hohe Funktionssicherheit durch leckfrei verschweißte, in einem PUR-Frontrahmen eingeschäumte Filtertaschen mit eingeschweißten, aerodynamischen Abstandshaltern sowie formstabile Konstruktion des gesamten Filterelementes.
- Viledon® Compact Taschenfilter T 90 sind glasfaserfrei, korrosionsfrei sowie mikrobiologisch inaktiv und erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygieneanforderungen an RLT-Anlagen“.
- Die gleichbleibend hohe Qualität der Filter ist durch ein modernes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 sowie Typprüfung nach EN 779:2012 gewährleistet.

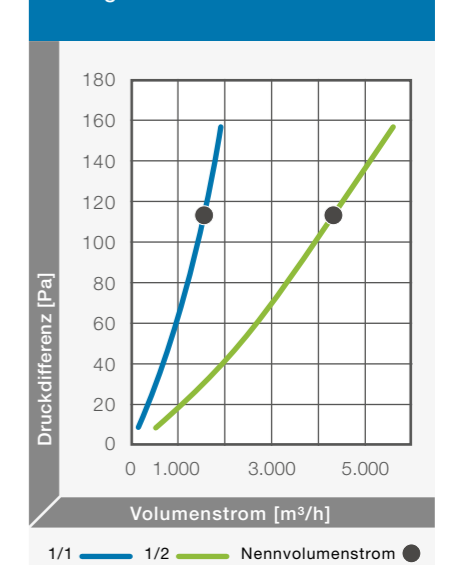


Abscheidegrad, Wirkungsgrad und Druckdifferenz

in Abhängigkeit der Staubaufgabe bei Nennvolumenstrom



Anfangsdruckdifferenzkurven



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln. Eine Überschreitung ist in bestimmten Anwendungsfällen auch möglich.

Viledon® Compact Taschenfilter MF 90 / 95 – Filtration mit Nano jetSpin Technologie

02



Symbolfotos: MF 90/95

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	MF 90 / 95
Filterklasse	F 7 / F 8
Filtermedium	Nano jetSpin
Rahmen	Polyurethan
empfohlene Enddruckdifferenz*	450 Pa
Berstdruck	> 3.000 Pa
Temperaturbeständigkeit	70 °C
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)
Brandklasse	F 1 (nach DIN 53438)



Die Besonderheiten

Die Compact Taschenfilter MF 90 und MF 95 erfüllen höchste Ansprüche in der Feinfiltration und schaffen sehr hohe Reinluftqualität. Somit tragen sie entscheidend zum wirtschaftlichen Betrieb von sensiblen Anlagen und Prozessen bei.

Die Anwendung

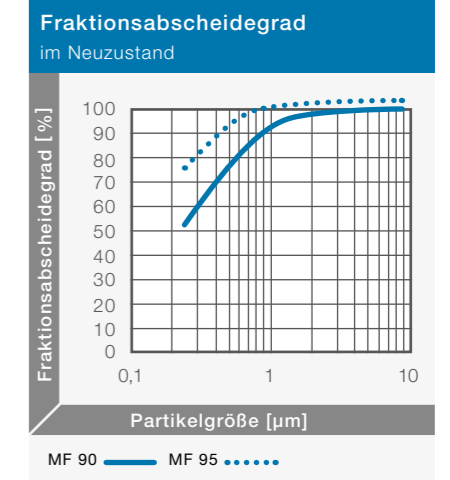
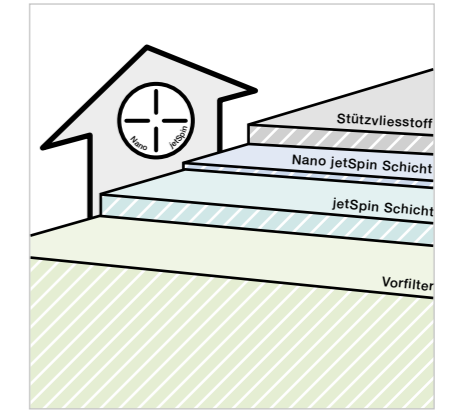
Compact Taschenfilter mit Nano jetSpin Technologie kommen in der Zu-, Ab- und Umluftfiltration lufttechnischer Anlagen mit speziellen Sicherheitsanforderungen an die Abscheideleistung zum Einsatz, z. B.:

- in der anspruchsvollen Klimatechnik (Krankenhäuser, Labors, Bibliotheken, Museen, Flughäfen, etc.)
- in industriellen Prozessen (Chemie, Pharmazie, Lebensmittel, Optik, Elektronik, Lackieranlagen, etc.)
- als Vorfilter von Schwebstofffiltern
- als nachgeschaltete „Polzeifilter“ in der Entstaubungstechnik

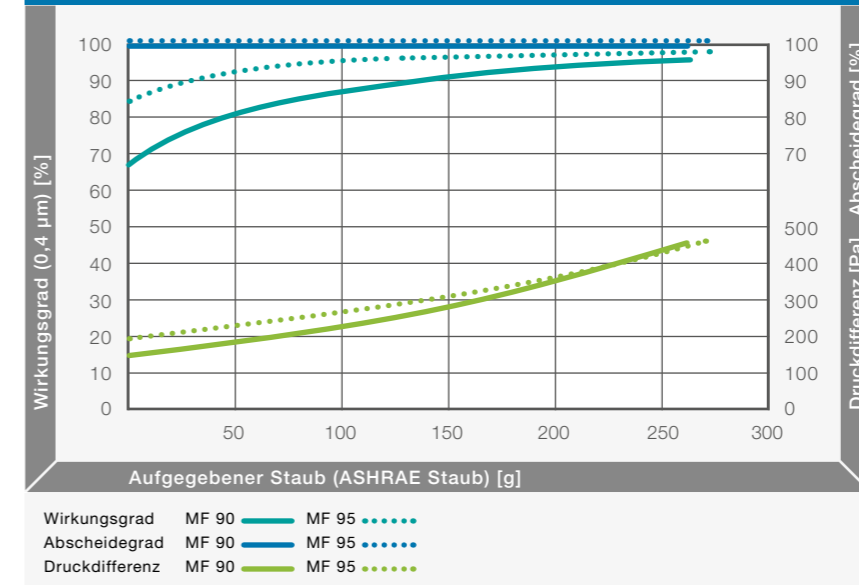
Verfügbare Geometrien	Compact MF 90 MF 95				
	1/1	5/6	1/2	1/4	
Freie Filterfläche	m ²	6,2 9	4,7	3,1	1,5
Gewicht, ca.	kg	2,2 3,1	1,6 1,7	1,1 1,2	0,5
Frontrahmen	mm	592 x 592	492 x 592	289 x 592	289 x 289
Bautiefe	mm	650			
Anzahl der Taschen		8 12	6	4	
Passend für Standard Aufnahmerahmen	mm	610 610	508 610	305 610	305 305
Staubspeicherfähigkeit (AC fine / 800 Pa)	g	2.000 2.000	1.500 1.100	1.000 730	460 500
Mittlerer Abscheidegrad	%	> 99			
Mindestwirkungsgrad nach Isopropanol (IPA) Behandlung	%	35 55			
Anfangswirkungsgrad	%	67 84			
Mittlerer Wirkungsgrad	%	88 95			
Anfangsdruckdifferenz	Pa	140 190			
Nennvolumenstrom	m ³ /h	4.250	3.175 2.200	2.125 1.450	975 675

Die Eigenschaften und Pluspunkte

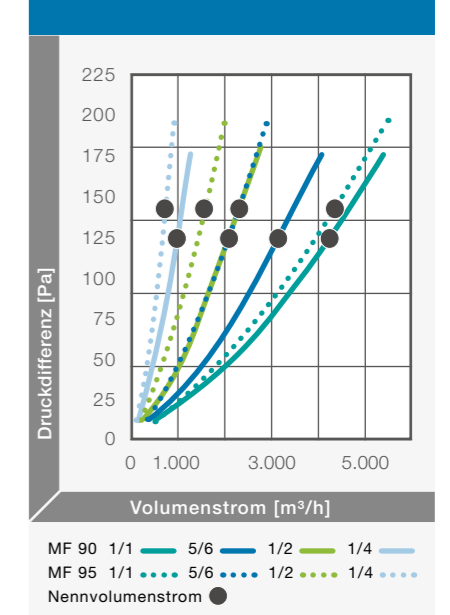
- Als Filtermedium eingesetzt ist ein 4-lagig progressiv aufgebauter Hochleistungsvliesstoff mit Nanofaserschicht aus bruchsicheren, synthetisch-organischen Fasern.
- Eine jetSpin Lage zusammen mit einer superfeinen Nano jetSpin Schicht – umgeben von einer Vorfilter- und Stützschiicht – sorgen im Herzen des Mediums für die optimierte Filtration von kritischen Feinpartikeln.
- MF 90 und MF 95 Taschenfilter zeigen unter allen Einsatzbedingungen eine dauerhaft hohe mechanische Filtrationsleistung. Aus der Eigensteifigkeit der Filterelemente in Verbindung mit dem sehr guten Wirkungsgrad und der günstigen Druckdifferenz der Medien resultieren: hohes Staubspeichervermögen, lange Standzeit, hohe Wirtschaftlichkeit, guter Schutz gegen kritische Feinpartikel, Bakterien und Pilze.
- Hohe Funktionssicherheit durch leckfrei verschweißte, in einem PUR-Frontrahmen eingeschäumte Filtertaschen mit eingeschweißten, aerodynamischen Abstandshaltern sowie formstabile Konstruktion des gesamten Filterelementes.
- Die Taschenfilter sind glasfaserfrei, korrosionsfrei sowie mikrobiologisch inaktiv und erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygieneanforderungen an RLT-Anlagen“.
- Die gleichbleibend hohe Qualität der Filter ist durch unser modernes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 sowie Typprüfung nach EN 779:2012 gewährleistet.



Abscheidegrad, Wirkungsgrad und Druckdifferenz in Abhängigkeit der Partikelgröße bei Nennvolumenstrom



Anfangsdruckdifferenzkurven



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln. Eine Überschreitung ist in bestimmten Anwendungsfällen auch möglich.

Viledon® Taschenfilter WinAir 45



Symbolfoto: WinAir 45, 625 mm Bautiefe

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse	G 4
Filtermedium	synthetisch
Rahmen	Polyurethan
empfohlene Enddruckdifferenz*	250 Pa
Temperaturbeständigkeit	70 °C
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)
Brandklasse	F 1 (nach DIN 53438)

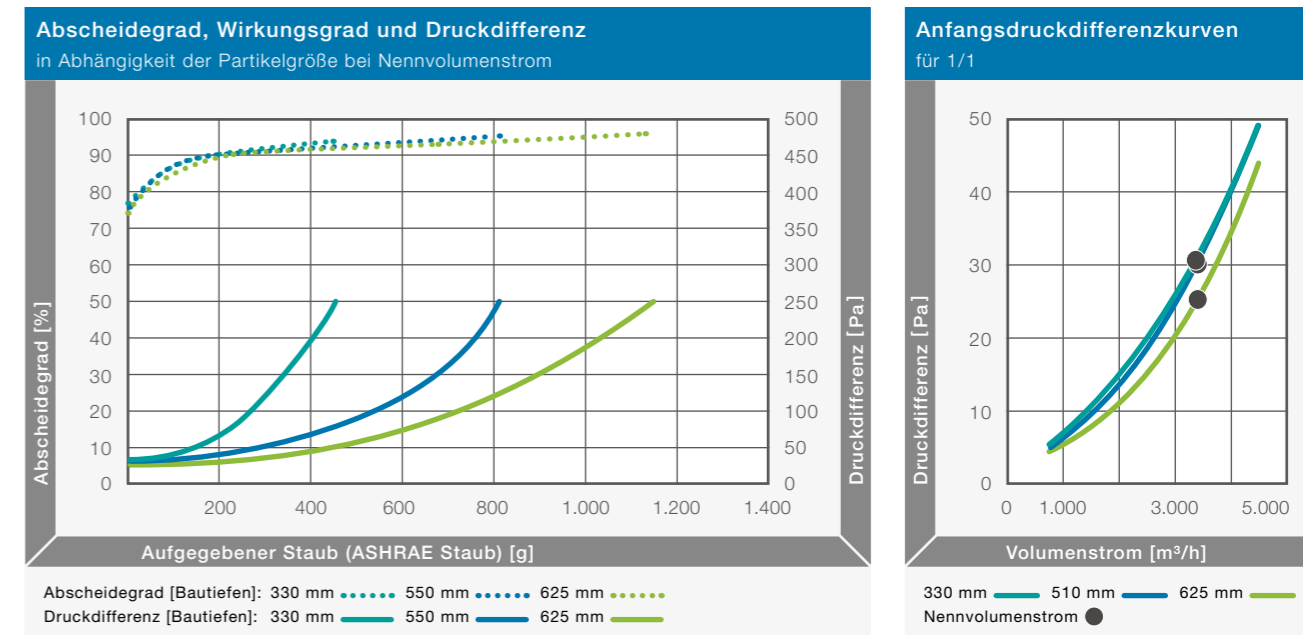
Die Anwendung

Der Grobfilter WinAir 45 bietet eine stabile Abscheidung von Grobstäuben und eignet sich besonders als Vorfilter.

Die Eigenschaften und Pluspunkte

- Sehr gute Filtrationseigenschaften durch progressiv aufgebaute Filtermedien aus synthetisch-organischen Fasern.
- Leckfrei verschweißte, in den PUR-Frontrahmen eingeschäumte Filtertaschen.
- Abstandshalterung durch integrierte Schweißnähte.
- WinAir 45 Taschenfilter sind mikrobiologisch inaktiv und erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygiene-Anforderungen an RLT-Anlagen und Geräte“.
- Glasfaserfrei, korrosionsfrei, feuchtebeständig bis 100 % relative Luftfeuchte, selbst erlöschend nach DIN 53438 (Brandklasse F 1).
- Einfacher und sicherer Einbau, passend für alle gängigen Aufnahmerahmen.

Verfügbare Geometrien		WinAir 45			
		1/1	5/6	1/2	1/4
Freie Filterfläche	m²	2,0 3,1 3,8	1,6 2,5 3,0	1,2 1,9 2,3	0,7 1,1 1,4
Gewicht, ca.	kg	1,2 1,3 1,4	0,9 1,1 1,2	0,7 0,8 1,0	0,5 0,6 0,6
Frontrahmen	mm	592 x 592	492 x 592	289 x 592	289 x 289
Bautiefe	mm	330 510 625	330 510 625	330 510 625	330 510 650
Anzahl der Taschen		5	4	3	4
Mittlerer Abscheidegrad	%	90 91 92			
Anfangsdruckdifferenz	Pa	30 27 24			
Nennvolumenstrom	m³/h	3.400	2.700	2.050	1.200



Viledon® Taschenfilter WinAir 50



Symbolfoto: WinAir 50, 625 mm Bautiefe

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse	M 5
Filtermedium	synthetisch
Rahmen	Polyurethan
empfohlene Enddruckdifferenz*	450 Pa
Temperaturbeständigkeit	70 °C
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)
Brandklasse	F 1 (nach DIN 53438)

Die Anwendung

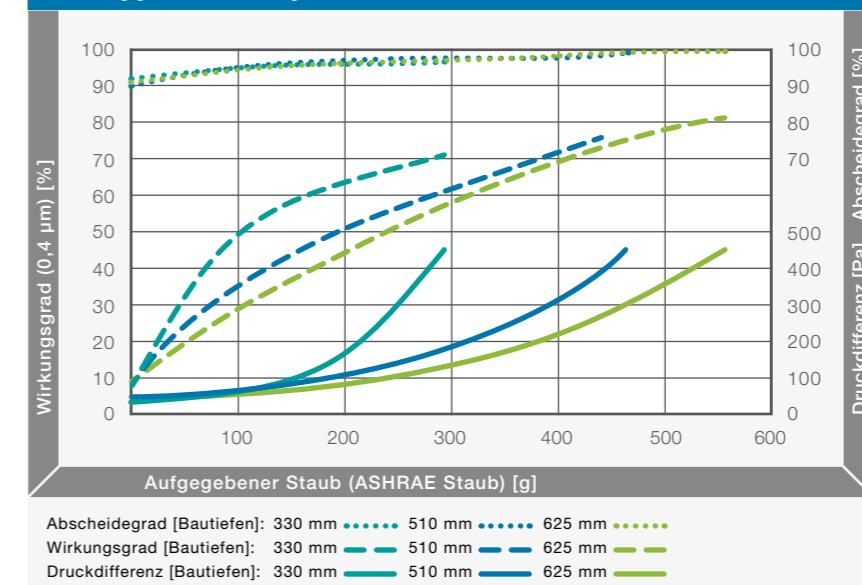
Der Feinfilter WinAir 50 erzielt eine hohe Raumqualität durch gute Abscheidung bei niedriger Druckdifferenz. Als Vorfilter eingesetzt, verbessert er den Schutz von nachgeschalteten Filterstufen.

Die Eigenschaften und Pluspunkte

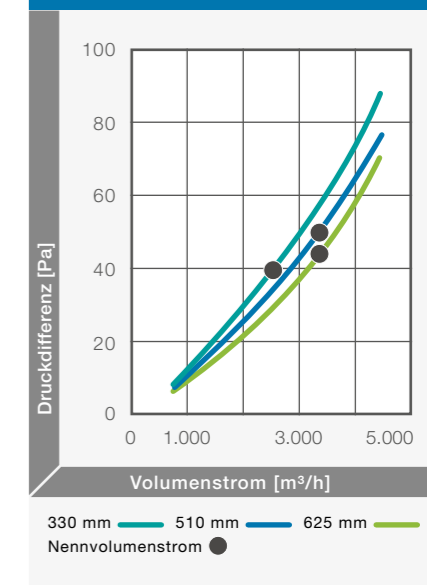
- Sehr gute Filtrationseigenschaften durch progressiv aufgebaute Filtermedien aus synthetisch-organischen Fasern.
- Leckfrei verschweißte, in den PUR-Frontrahmen eingeschäumte Filtertaschen.
- Abstandhalterung durch integrierte Schweißnähte.
- WinAir 50 Taschenfilter sind mikrobiologisch inaktiv und erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygiene-Anforderungen an RLT-Anlagen und Geräte“.
- Glasfaserfrei, korrosionsfrei, feuchtebeständig bis 100 % relative Luftfeuchte, selbst erlöschend nach DIN 53438 (Brandklasse F 1).
- Einfacher und sicherer Einbau, passend für alle gängigen Aufnahmerahmen.

Verfügbare Geometrien		WinAir 50			
		1/1	5/6	1/2	1/4
Freie Filterfläche	m ²	2,0 3,1 3,8	1,6 2,5 3,1	1,2 1,9 2,3	0,7 1,1 1,4
Gewicht, ca.	kg	1,0 1,3 1,5	1,0 1,2 1,3	0,8 0,9 1,0	0,6 0,6 0,7
Frontrahmen	mm	592 x 592	492 x 592	289 x 592	289 x 289
Bautiefe	mm	330 510 625	330 510 625	330 510 625	330 510 650
Anzahl der Taschen		5	4	3	4
Mittlerer Abscheidegrad	%	95 96 97			
Anfangswirkungsgrad	%	60 62			
Mittlerer Wirkungsgrad	%	50 40 44			
Anfangsdruckdifferenz	Pa	40 51 47			
Nennvolumenstrom	m ³ /h	2.500 3.400 3.400	2.000 2.700 2.700	1.500 2.000 2.000	900 1.200 1.250

Abscheidegrad, Wirkungsgrad und Druckdifferenz in Abhängigkeit der Partikelgröße bei Nennvolumenstrom



Anfangsdruckdifferenzkurven für 1/1



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln. Eine Überschreitung ist in bestimmten Anwendungsfällen auch möglich.

Viledon® Taschenfilter WinAir 75



Symbolfoto: WinAir 75, 625 mm Bautiefe

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse	M 6
Filtermedium	synthetisch
Rahmen	Polyurethan
empfohlene Enddruckdifferenz*	450 Pa
Temperaturbeständigkeit	70 °C
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)
Brandklasse	F 1 (nach DIN 53438)

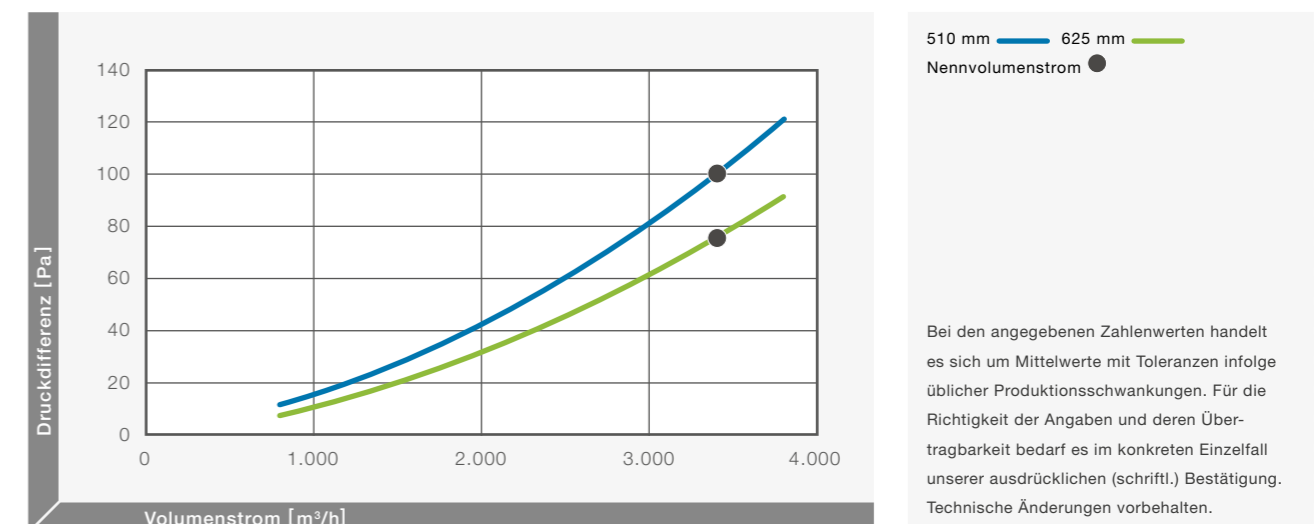
Die Anwendung

Der Feinfilter WinAir 75 erzielt eine hohe Raumqualität durch gute Abscheidung bei niedriger Druckdifferenz. Als Vorfilter eingesetzt, verbessert er den Schutz von nachgeschalteten Filterstufen.

Die Eigenschaften und Pluspunkte

- Sehr gute Filtrationseigenschaften durch progressiv aufgebaute Filtermedien aus synthetisch-organischen Fasern.
- Leckfrei verschweißte, in den PUR-Frontrahmen eingeschäumte Filtertaschen.
- Abstandshalterung durch integrierte Schweißnähte.
- WinAir 75 Taschenfilter sind mikrobiologisch inaktiv und erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygiene-Anforderungen an RLT-Anlagen und Geräte“.
- Glasfaserfrei, korrosionsfrei, feuchtebeständig bis 100 % relative Luftfeuchte, selbst erlöschend nach DIN 53438 (Brandklasse F 1).
- Einfacher und sicherer Einbau, passend für alle gängigen Aufnahmerahmen.

Verfügbare Geometrien		WinAir 75			
		1/1	5/6	1/2	1/4
Freie Filterfläche	m ²	4,9 6,0	3,7 4,5	2,5 3,0	1,2 1,4
Gewicht, ca.	kg	1,8 2,0	1,3 1,5	0,9 1,0	0,5 0,5
Frontrahmen	mm	592 x 592	492 x 592	289 x 592	289 x 289
Bautiefe	mm	510 625			510 650
Anzahl der Taschen		8	6	4	
Mittlerer Abscheidegrad	%	> 99			
Mittlerer Wirkungsgrad	%	72 77			
Anfangsdruckdifferenz	Pa	100 75			
Nennvolumenstrom	m ³ /h	3.400	2.550	1.700	800



Viledon® Taschenfilter WinAir 90



Symbolfoto: WinAir 90, 625 mm Bautiefe

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse	F 7
Filtermedium	Nano jetSpin
Rahmen	Polyurethan
empfohlene Enddruckdifferenz*	450 Pa
Temperaturbeständigkeit	70 °C
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)
Brandklasse	F 1 (nach DIN 53438)

Die Anwendung

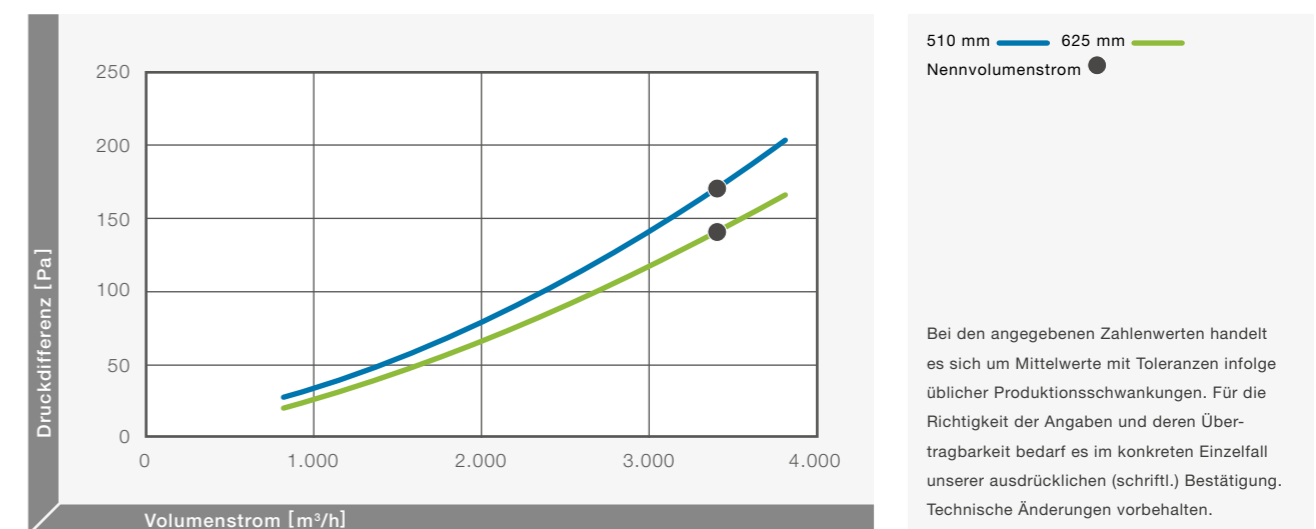
Der Feinfilter WinAir 90 erzielt eine hohe Raumqualität durch gute Abscheidung bei niedriger Druckdifferenz. Als Vorfilter eingesetzt, verbessert er den Schutz von nachgeschalteten Filterstufen.

Die Filterelemente sind auch in den Untergrößen 5/6 (492 x 592 mm; 6 Taschen) 1/2 (289 x 592 mm; 4 Taschen) und 1/4 (289 x 289 mm; 4 Taschen) erhältlich.

Die Eigenschaften und Pluspunkte

- Sehr gute Filtrationseigenschaften durch progressiv aufgebaute Filtermedien aus synthetisch-organischen Fasern.
- Leckfrei verschweißte, in den PUR-Frontrahmen eingeschäumte Filtertaschen.
- Abstandshalterung durch integrierte Schweißnähte.
- WinAir 90 Taschenfilter sind mikrobiologisch inaktiv und erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygiene-Anforderungen an RLT-Anlagen und Geräte“.
- Glasfaserfrei, korrosionsfrei, feuchtebeständig bis 100 % relative Luftfeuchte, selbst erlöschend nach DIN 53438 (Brandklasse F 1).
- Einfacher und sicherer Einbau, passend für alle gängigen Aufnahmerahmen.

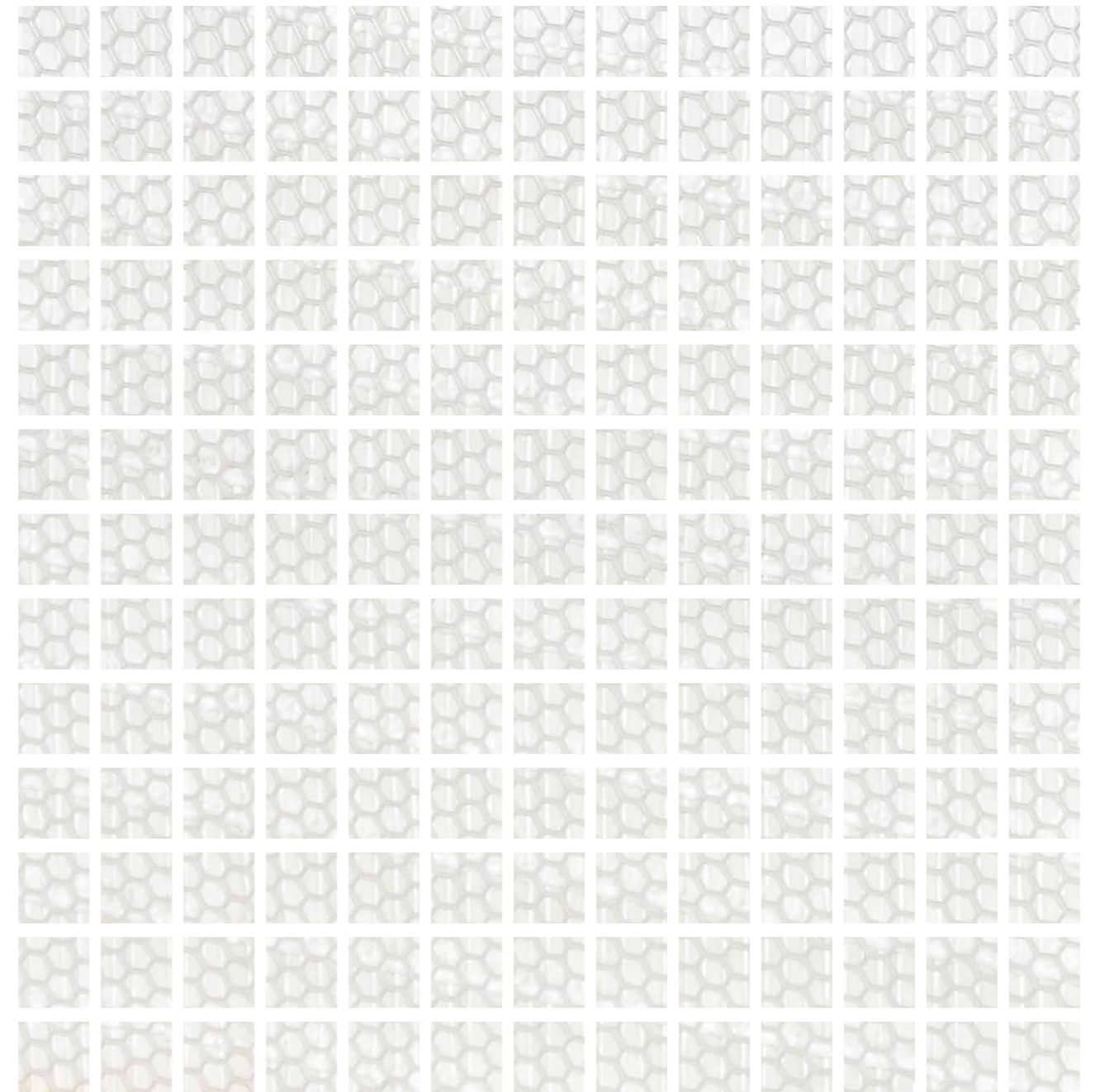
Verfügbare Geometrien		WinAir 90			
		1/1	5/6	1/2	1/4
Freie Filterfläche	m²	4,9 6,0	3,7 4,5	2,5 3,0	1,2 1,4
Gewicht, ca.	kg	1,8 2,0	1,3 1,5	0,9 1,0	0,5 0,5
Frontrahmen	mm	592 x 592	492 x 592	289 x 592	289 x 289
Bautiefe	mm	510 625			510 650
Anzahl der Taschen		8	6	4	
Mittlerer Abscheidegrad	%	> 99			
Anfangswirkungsgrad	%	60 62			
Mindestwirkungsgrad	%	35			
Mittlerer Wirkungsgrad	%	81 83			
Anfangsdruckdifferenz	Pa	170 140			
Nennvolumenstrom	m³/h	3.400	2.550	1.700	800





02 2 Viledon® Kassettenfilter

Viledon® Kassettenfilter bieten größtmögliche Betriebssicherheit und Wirtschaftlichkeit in der Zu-, Ab- und Umluftfiltration lufttechnischer Anlagen mit hohen Anforderungen an die Reinluftqualität, besonders bei kritischen Standortbedingungen, hohen Volumenströmen, eingeschränktem Bauraum und wenn die Prozesssicherheit keinerlei Kompromisse zulässt.



Viledon® MaxiPleat Filterklassen M 6 – F 9 – Die Kompaktklasse in patentierter Qualität

02



Symbolfoto: MaxiPleat Taschenfilter

Filtertechnische Daten	MX 75	MX 85	MX 95	MX 98
Filterklasse	M 6	F 7	F 8	F 9
Anfangswirkungsgrad	–	45 %	65 %	80 %
Mindestwirkungsgrad nach Isopropanol (IPA) Behandlung	–	41 %	61 %	76 %
Mittlerer Wirkungsgrad (0,4 µm)	75 %	86 %	92 %	96 %
Anfangsdruckdifferenz	135 Pa	140 Pa	150 Pa	175 Pa
empfohlene Enddruckdifferenz*	650 Pa			
Berstdruck**	> 6.000 Pa			
Staubspeicherfähigkeit (AC fine / 800 Pa)	2.300 g	1.900 g	1.700 g	1.500 g
Energieklassifizierung	–	B	A	
Temperaturbeständigkeit	70 °C			
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)			



Die Besonderheiten

- Mit dem MaxiPleat Modul-Filterssystem können MaxiPleat Filter verschiedener Filterklassen und Bautiefen durch einfaches Aufstecken formschlüssig kombiniert werden. So lässt sich ohne Umbauten eine weitere Filterstufe einfügen.
- MaxiPleat Kassettenfilter sind auch in den Filterklassen E 10, E 11 und E 12 (früher H 10, H 11 und H 12) sowie in 140 mm Bautiefe, mit und ohne Frontrahmen bzw. Dichtung, erhältlich.

Die Anwendung

Viledon® MaxiPleat Kassettenfilter bieten größtmögliche Betriebssicherheit und Wirtschaftlichkeit in der Zu-, Ab- und Umluftfiltration lufttechnischer Anlagen mit hohen Anforderungen an die Reingluftqualität, besonders bei kritischen Standortbedingungen, hohen Volumenströmen, eingeschränktem Bauraum und wenn die Prozesssicherheit keinerlei Kompromisse zulässt, wie z. B.:

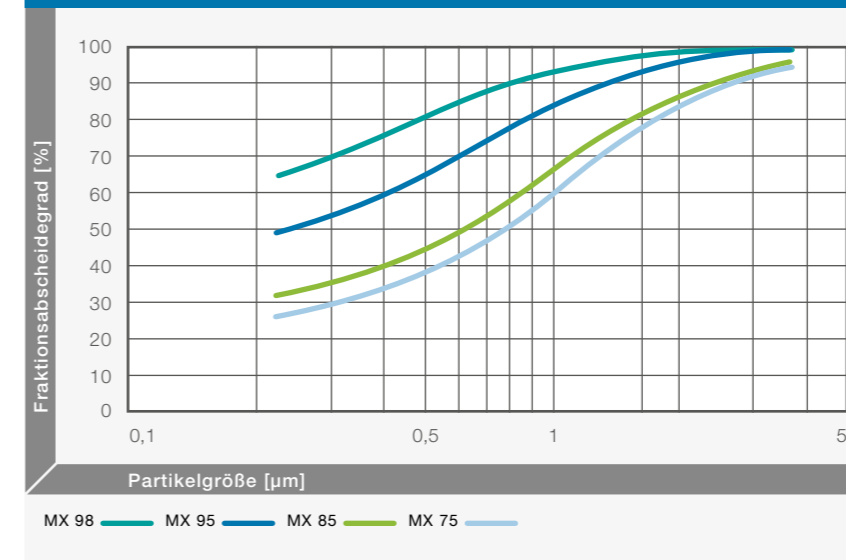
- in der Zuluftfiltration von Turbomaschinen
- in industriellen Prozessen (Chemie, Pharmazie, Lebensmittel, Optik, Elektronik, Oberflächentechnik, etc.)
- in der anspruchsvollen Klimatechnik (Labors, Museen, Flughäfen, Bürogebäude, etc.)
- als Polzeifilter in der Entstaubungstechnik

Verfügbare Geometrien	MaxiPleat MX 75, MX 85, MX 95, MX 98		
	1/1	5/6	1/2
Filterfläche	m² 18	14,5	7,5
Gewicht, ca.	kg 7	6	4
Frontrahmen für Aufnahmerahmen	mm 592 x 592 x 25 610 x 610	490 x 592 x 25 508 x 610	287 x 592 x 25 305 x 610
Bautiefe	mm 292		
Nennvolumenstrom	m³/h 4.250	3.500	2.000
maximal zulässiger Volumenstrom	mm 5.500		

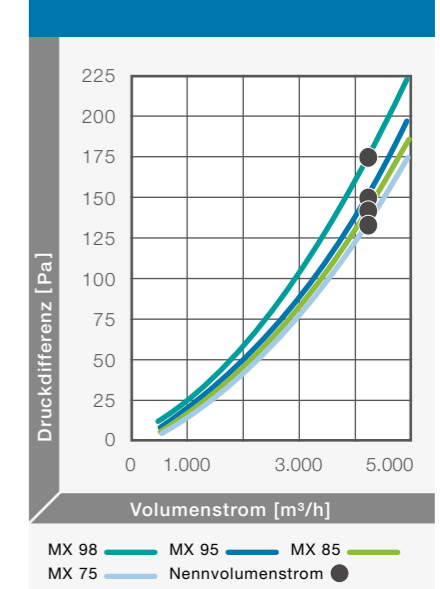
Die Eigenschaften und Pluspunkte

- Als Filtermedien dienen hochfeste Mikro-Glasfaserpapiere mit speziellem thermoplastischem Bindersystem und wasserabweisender Beschichtung.
- Das patentierte thermische Prägeverfahren bewirkt mit der optimalen V-förmigen Faltengeometrie die volle Nutzung und gleichmäßige Staubbelegung der Filterfläche, sowie homogene Durchströmung mit niedriger mittlerer Druckdifferenz, d. h. sehr langsamem Druckdifferenzanstieg. Dies bedeutet eine lange Standzeit bei wirtschaftlichem und sicherem Betrieb.
- Der leckfreie Verguss des formstabilen Faltenpaketes im verwindungssteifen Kunststoffrahmen gewährleistet extreme Belastbarkeit sowie hohe Sicherheit gegen Staubdurchbruch. Griff-Laschen erleichtern den Ein- und Ausbau, der beidseitige Griffschutz minimiert das Risiko von Beschädigungen am Filtermedium.
- Neben der Standardausführung mit 25 mm Frontrahmendicke sind die Filter auch mit 20,5 mm starkem oder ohne Frontrahmen erhältlich. Eine optionale Wasserstoppkante vermindert den Durchtritt angesaugten Wassers auf die Reingluftseite. Auf Wunsch auch mit aufgeschäumter PU-Dichtung.
- Das gesamte Filterelement ist korrosionsfrei und voll veraschbar, da ohne Metallteile. Rahmen und Griffschutz bestehen aus halogenfreiem Kunststoff.
- Viledon® MaxiPleat Filter sind feuchtebeständig bis 100 % rel. Luftfeuchte, temperaturbeständig bis 70 °C (kurzzeitig bis 80 °C), mikrobiologisch inaktiv und erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygiene-Anforderungen an RLT-Anlagen“.

Fraktionsabscheidegrad im Neuzustand in Abhängigkeit der Partikelgröße bei Nennvolumenstrom



Anfangsdruckdifferenzkurven



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten. Hinweise zur Handhabung und Entsorgung beladener Filter finden Sie in unseren Informationen zur Produktsicherheit und Umweltverträglichkeit.

* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln. Eine Überschreitung ist in bestimmten Anwendungsfällen auch möglich.

** Getestet von Blue Heaven Technologies, Kentucky, USA

Viledon® MaxiPleat Filterklassen E 10 – E 12 – Im Einklang mit Reinraumanforderungen

02



Symbolfoto: MaxiPleat Taschenfilter

Filtertechnische Daten	MX H10	MX 100	MX 120
Filterklasse	E 10	E 11	E 12
Abscheidegrad im Abscheidegradminimum (=MPPS)	≥ 85 %	≥ 95 %	> 99,9 %
Nennvolumenstrom	4.250 m³/h	3.400 m³/h	
maximal zulässiger Volumenstrom	5.500 m³/h	4.250 m³/h	
Anfangsdruckdifferenz	235 Pa	195 Pa	320 Pa
empfohlene Enddruckdifferenz*	650 Pa		
Berstdruck**	> 6.000 Pa		
Staubspeicherfähigkeit (AC fine / 800 Pa)	630 g	610 g	485 g
Energieklassifizierung	–	EE 2 *	EE 1 *
Temperaturbeständigkeit	70 °C		
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)		

Die Besonderheiten

- Mit dem MaxiPleat Modul-Filterssystem können MaxiPleat Filter verschiedener Filterklassen und Bautiefen durch einfaches Aufstecken formschlüssig kombiniert werden. So lässt sich ohne Umbauten eine weitere Filterstufe einfügen (siehe separates Datenblatt).
- Die MaxiPleat Filter Baureihe ist auch in Filterklassen M 6 – F 9 sowie in 140 mm Bautiefe, mit und ohne Frontrahmen bzw. Dichtung, erhältlich.

Die Anwendung

Viledon® MaxiPleat Kassettenfilter bieten größtmögliche Betriebssicherheit und Wirtschaftlichkeit in der Zu-, Ab- und Umluftfiltration lufttechnischer Anlagen mit hohen Anforderungen an die Reinluftqualität, besonders bei kritischen Standortbedingungen, hohen Volumenströmen, eingeschränktem Bauraum und wenn die Prozesssicherheit keinerlei Kompromisse zulässt, wie z. B.:

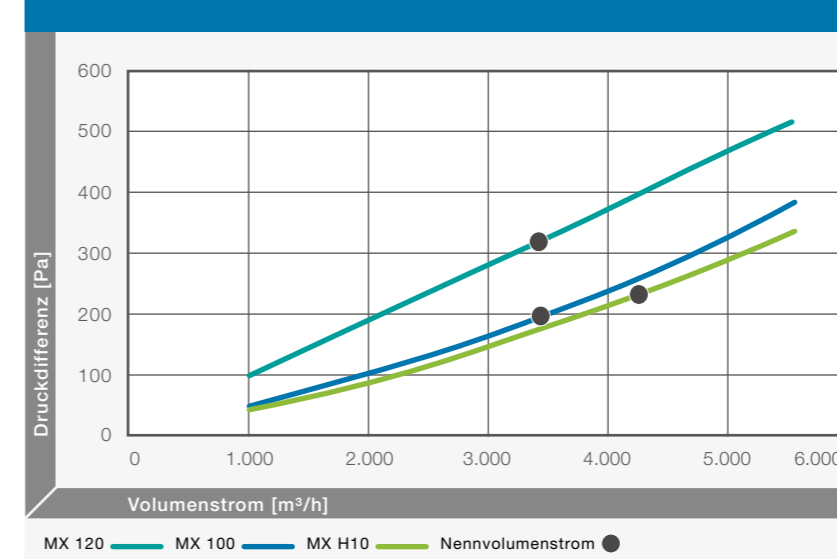
- in der Zuluftfiltration von Turbomaschinen
- in industriellen Prozessen (Chemie, Pharmazie, Lebensmittel, Optik, Elektronik, Oberflächentechnik, etc.)
- in der anspruchsvollen Klimatechnik (Labors, Museen, Flughäfen, Bürogebäude, etc.)
- als Polizeifilter in der Entstaubungstechnik

Verfügbare Geometrien	MaxiPleat MX H10, MX 100, MX 120			
	1/1	5/6	1/2	
Filterfläche MX H10 / MX 100	m²	18	14,5	7,5
Filterfläche MX 120		23	19	11
Gewicht, ca.	kg	7	6	4
Frontrahmen für Aufnahmerahmen	mm	592 x 592 x 25 610 x 610	490 x 592 x 25 508 x 610	287 x 592 x 25 305 x 610
Bautiefe	mm	292		

Die Eigenschaften und Pluspunkte

- Als Filtermedien dienen hochfeste Mikro-Glasfaserpapiere mit speziellem thermoplastischem Bindersystem und wasserabweisender Beschichtung.
- Das patentierte thermische Prägeverfahren bewirkt mit der optimalen V-förmigen Faltegeometrie die volle Nutzung und gleichmäßige Staubelegung der Filterfläche, sowie homogene Durchströmung mit niedriger, mittlerer Druckdifferenz, d. h. sehr langsamem Druckdifferenzanstieg. Dies bedeutet eine lange Standzeit bei wirtschaftlichem und sicherem Betrieb.
- Der leckfreie Verguss des formstabilen Faltenpaketes im verwindungssteifen Kunststoffrahmen gewährleistet extreme Belastbarkeit sowie hohe Sicherheit gegen Staubdurchbruch. Griff-Laschen erleichtern den Ein- und Ausbau, der beidseitige Griffschutz minimiert das Risiko von Beschädigungen am Filtermedium.
- Neben der Standardausführung mit 25 mm Frontrahmendicke sind die Filter auch mit 20,5 mm starkem oder ohne Frontrahmen erhältlich. Eine optionale Wasserstoppkante sorgt für mehr Sicherheit und vermindert den Durchtritt angesaugten Wassers auf die Reinluftseite. Auf Wunsch auch mit aufgeschäumter PU-Dichtung.
- Das gesamte Filterelement ist korrosionsfrei und voll veraschbar, da ohne Metallteile. Rahmen und Griffschutz bestehen aus halogenfreiem Kunststoff.
- Viledon® MaxiPleat Filter sind mikrobiologisch inaktiv und erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygiene-Anforderungen an RLT-Anlagen“.

Anfangsdruckdifferenzkurven



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten. Hinweise zur Handhabung und Entsorgung beladener Filter finden Sie in unseren Informationen zur Produktsicherheit und Umweltverträglichkeit.

* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln. Eine Überschreitung ist in bestimmten Anwendungsfällen auch möglich.

** Getestet von Blue Heaven Technologies, Kentucky, USA

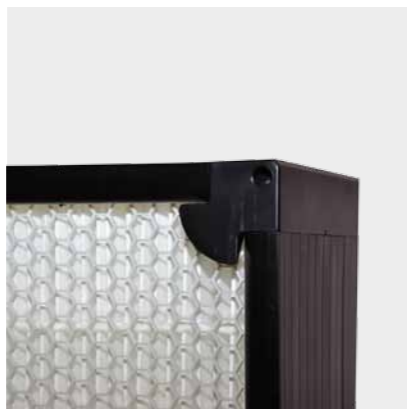
Viledon® MaxiPleat Modul-Filtersystem M 6 – E 12 – Die Kompaktklasse zum Kombinieren

02



Symbolfotos: MaxiPleat Modul-Filtersystem

Empfohlene Filterkombinationen	
Vorfilter (RC)	Basisfilter (RB)
ohne Frontrahmen B X L = 554 x 554 mm Bautiefe = 140 oder 292 mm	mit Frontrahmen B X L = 592 x 592 mm Bautiefe = 292 mm
MX 75	MX 98
MX 85	MX 98 MX H 10 MX 120
MX 95	MX H 10 MX 100 MX 120
MX 98	MX H 10 MX 100 MX 120



Die Besonderheiten

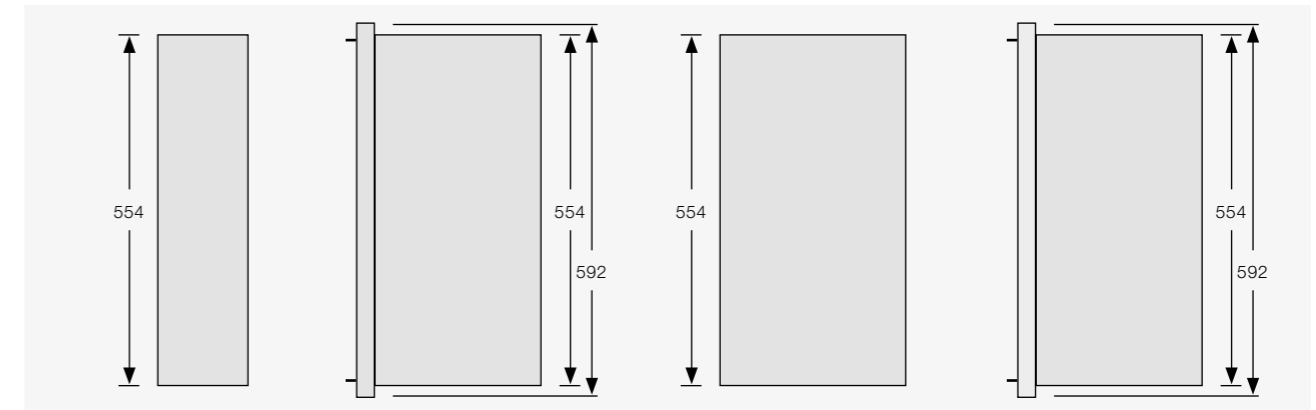
Der leckfreie Verguss des formstabilen Faltenpaketes im verwindungssteifen Kunststoffrahmen gewährleistet extreme Belastbarkeit sowie hohe Sicherheit gegen Staubdurchbruch. Griff-Laschen erleichtern den Ein- und Ausbau, der beidseitige Griffschutz minimiert das Risiko von Beschädigungen am Filtermedium.

Die Anwendung

Das Viledon® MaxiPleat Modul-Filtersystem kommt in der Zu-, Ab- und Umluftfiltration lufttechnischer Anlagen mit hohen Anforderungen an die Reinluftqualität – besonders bei eingeschränktem Bauraum – zum Einsatz, wie z. B.:

- in der Zuluftfiltration von Turbomaschinen
- in industriellen Prozessen
- in der anspruchsvollen Klimatechnik

Verfügbare Geometrien		MaxiPleat Modul-Filtersystem						
		MX 75	MX 85	MX 95	MX 98	MX H 10	MX 100	MX 120
Filterklasse	m²	M 6	F 7	F 8	F 9	E 10	E 11	E 12
Gewicht, ca.	kg	4 7			7		8,3	
Frontrahmen Basisfilter 1/1 für Aufnahmerahmen	mm				592 x 592 610 x 610			
Bautiefe	mm				140 292			
Anfangsdruckdifferenz	Pa	135 95	140 100	150 105	175 125	175	195	320
Nennvolumenstrom	m³/h				3.400			



Vorfilter / Bautiefe: 140 mm

Basisfilter / Bautiefe: 292 mm

Vorfilter / Bautiefe: 292 mm

Basisfilter / Bautiefe: 292 mm

Mit dem MaxiPleat Modul-Filtersystem können MaxiPleat Filter verschiedener Filterklassen und Bautiefen durch einfaches Aufstecken formschlüssig kombiniert werden. So lässt sich ohne Umbauten eine weitere Filterstufe einfügen.

Die Eigenschaften und Pluspunkte

- Als Filtermedien dienen hochfeste Mikro-Glasfaserpapiere mit speziellem thermoplastischem Bindersystem und wasserabweisender Beschichtung. Unser patentiertes thermisches Prägeverfahren bewirkt mit der optimalen V-förmigen Faltengeometrie die volle Nutzung und gleichmäßige Staubbelegung der Filterfläche, sowie homogene Durchströmung mit niedriger mittlerer Druckdifferenz, d. h. sehr langsamer Druckdifferenzanstieg. Dies bedeutet eine lange Standzeit bei wirtschaftlichem und sicherem Betrieb.
- Zur Installation wird der mit den schwarzen Verbindungsstiften versehene MaxiPleat Basisfilter in das vorhandene Aufnahmesystem eingesetzt. Der Vorfilter mit den weißen Verbindungskappen kann nun einfach auf den eingebauten Basisfilter aufgesteckt werden. Die im Basisfilter verankerten Verbindungsstifte lassen sich nicht mehr herauslösen. Der aufgesteckte Vorfilter kann aber wieder abgenommen und gewechselt werden.
- Die MaxiPleat Basisfilter (RB-Typen) sind neben der Standardausführung mit 25 mm Frontrahmendicke auch mit 20,5 mm starkem Frontrahmen erhältlich und werden mit eingesetzten Verbindungsstiften geliefert. Eine optionale Wasserstoppkante vermindert den Durchtritt angesaugten Wassers auf die Reinfluftseite. Auf Wunsch auch mit auf geschäumter PU-Dichtung. Die Vorfilter (RC-Typen) sind standardmäßig ohne Frontrahmen, mit reinfluftseitiger Dichtung und eingesetzten Verbindungskappen ausgeführt.
- Die Filterelemente sind korrosionsfrei und voll veraschbar, da ohne Metallteile. Rahmen und Griffschutz bestehen aus halogenfreiem Kunststoff.
- MaxiPleat Filter sind feuchtebeständig bis 100 % rel. Luftfeuchte, temperaturbeständig bis 80 °C, mikrobiologisch inaktiv und erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygiene-Anforderungen an RLT-Anlagen und -Geräte“.

Lieferhinweis: Die MaxiPleat Basisfilter werden mit eingesetzten Verbindungsstiften geliefert (RB-Typen). Die MaxiPleat Modul Vorfilter (RC-Typen) sind in 292 und 140 mm Bautiefe erhältlich und auch passend für Basisfilter in Größen 5/6 und 1/2 lieferbar. Sie sind standardmäßig ohne Frontrahmen, mit reinfluftseitiger Dichtung und eingesetzten Verbindungskappen ausgeführt. Ein zusätzlicher Befestigungs- / Sicherungsbügel, der ein Ablösen des Vorfilters unter allen Betriebsbedingungen ausschließt, gehört zum Lieferumfang der 292 mm-Typen (für den Vertikaleinbau). Bei Überkopfinstallationen ist ein zusätzlicher Bügel erforderlich, der separat bestellt werden kann.

Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten. Hinweise zur Handhabung und Entsorgung beladener Filter finden Sie in unseren Informationen zur Produktsicherheit und Umweltverträglichkeit.

Viledon® eMaxx Filterklassen F 9 – E 11 – Leistungsstark. Wirtschaftlich. Ausdauernd

02



Symbolfoto: eMaxx Kassettenfilter

Filtertechnische Daten	eMaxx-98	eMaxx-E10	eMaxx-E11
Filterklasse	F 9	E 10	E 11
Mittlerer Wirkungsgrad	> 97%	–	–
Abscheidegrad im Abscheidegradminimum (=MPPS)	–	≥ 85 %	≥ 95 %
Nennvolumenstrom	4.250 m³/h		
Anfangsdruckdifferenz	135 Pa	170 Pa	235 Pa
empfohlene Enddruckdifferenz*	600 Pa		
maximale Enddruckdifferenz	1.000 Pa		
Staubspeicherfähigkeit (AC fine / 800 Pa)	1.200 g	1.000 g	900 g
Temperaturbeständigkeit	70 °C		
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)		

Die Besonderheiten

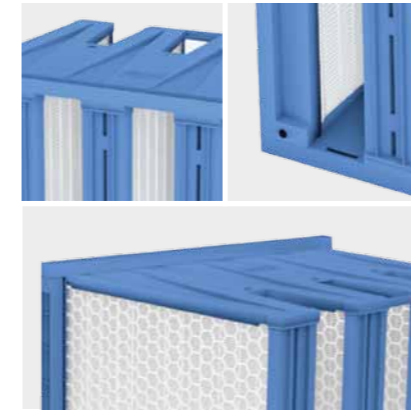
- Die eMaxx Kassettenfilter Baureihe bietet ein hervorragendes Staubspeichervermögen in Kombination mit niedrigen Druckdifferenzwerten zu einem optimalen Preis-Leistungs-Verhältnis.
- Standardmäßig sind eMaxx Kassettenfilter mit einer selbstklebenden Dichtung ausgestattet sowie einem Griffschutz, um das Risiko von Beschädigungen am Filtermedium beim Einbau und während des Betriebs zu minimieren.
- Wir bieten ein komplettes Programm an Filterelementen für alle Einsatzbedingungen. Bitte informieren Sie sich auf unserer Webseite oder fragen Sie nach dem Viledon® Produktkatalog.

Die Anwendung

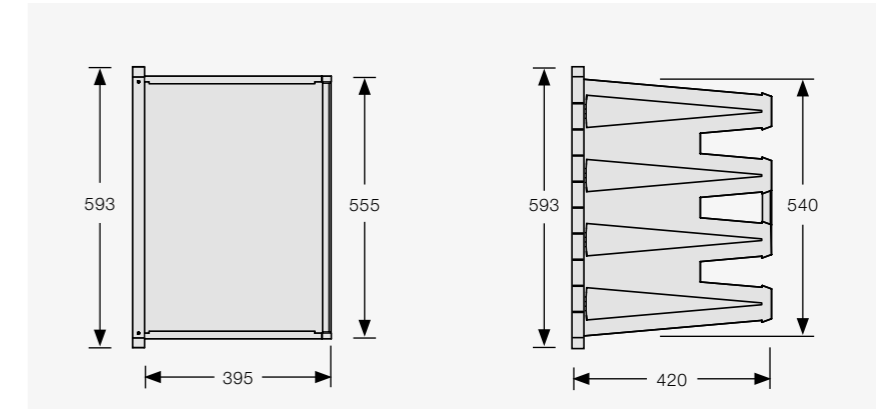
Viledon® eMaxx Filter stellen eine neue Generation leistungsstarker, effizienter, wirtschaftlicher und ausdauernder Kassettenfilter dar. Sie bieten hohe Betriebssicherheit und Wirtschaftlichkeit für Zuluftsysteme mit hohen Anforderungen an die Reinluftqualität. Eingesetzt werden sie:

- in der Zuluftfiltration von Gasturbinen und Kompressoren
- in lufttechnischen Anlagen

Verfügbare Geometrien		eMaxx Kassettenfilter	
		1/1	
Filterfläche	m²	30	
Gewicht, ca.	kg	9	
Frontrahmen für Aufnahmerahmen	mm	593 x 593 x 25 610 x 610	
Bautiefe	mm	420	



Symbolfoto: eMaxx Kassettenfilter



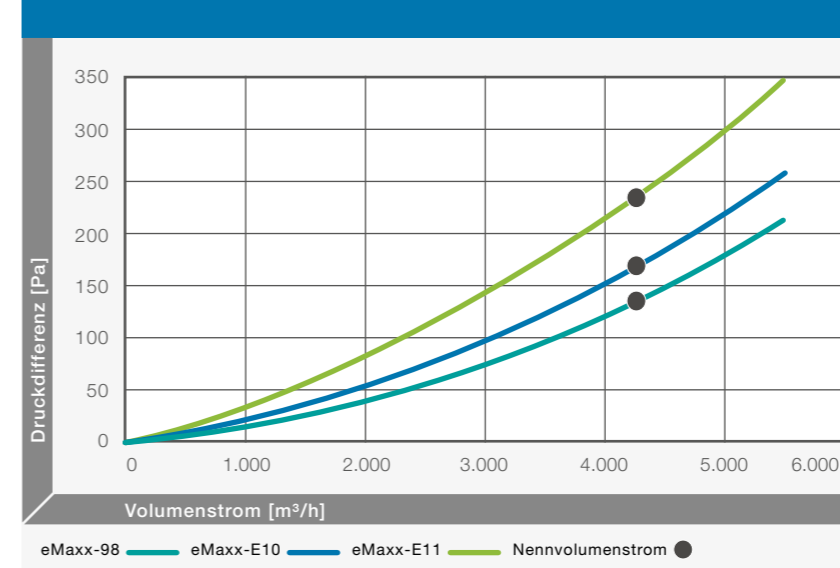
Seitenansicht

Draufsicht

Die Eigenschaften und Pluspunkte

- Als Filtermedien dienen hochfeste Mikro-Glasfaserpapiere mit wasserabweisender Beschichtung.
- Das gesamte Filterelement ist korrosionsfrei und voll veraschbar, da ohne Metallteile, Rahmen und Griffschutz bestehen aus halogenfreiem Kunststoff.
- Durch Einsatz der 3D Falten-Fixierungstechnik ist die Faltengeometrie von eMaxx Kassettenfiltern optimiert und ermöglicht dadurch die volle Nutzung und gleichmäßige Staubbelegung der Filterfläche. In Kombination mit der Bautiefe von 420 mm wird ein besonders hohes Staubspeichervermögen und damit eine lange Standzeit erzielt.
- Der leckfreie Verguss des formstabilen Faltenpaketes gewährleistet im Betrieb hohe Belastbarkeit sowie hohe Funktionssicherheit gegen Staubdurchbruch.
- Im Filterrahmen ist eine abgeschrägte Bodenwanne integriert, damit im Filtrationsbetrieb eintretendes Wasser an der Staubluftseite abfließen kann.
- Mit Hilfe von Verbindungsstiften und zusätzlichen Befestigungsbügeln können Vorfilter einfach aufgesteckt werden.

Anfangsdruckdifferenzkurven



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

Hinweise zur Handhabung und Entsorgung belasteter Filter finden Sie in unseren Informationen zur Produktsicherheit und Umweltverträglichkeit.

* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln. Eine Überschreitung ist in bestimmten Anwendungsfällen auch möglich.

Viledon® MVP Filterklassen M 6 – F 9 – Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis



Symbolfoto: MVP Kassettenfilter

Filtertechnische Daten	MVP 75	MVP 85	MVP 95	MVP 98
Filterklasse	M 6	F 7	F 8	F 9
Anfangswirkungsgrad	–	56 %	63 %	82 %
Mindestwirkungsgrad nach Isopropanol (IPA) Behandlung	–	52 %	59 %	78 %
Mittlerer Wirkungsgrad	> 70	> 85	> 90	> 95
Nennvolumenstrom	4.250 m³/h			
Anfangsdruckdifferenz	100 Pa	115 Pa	130 Pa	140 Pa
Empfohlene Enddruckdifferenz	350 Pa			
Energieklassifizierung	–	A		
Temperaturbeständigkeit	70 °C			
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)			



Energieeffizienzklasse nach Eurovent 4/11

Die Besonderheiten

- MVP Kassettenfilter zeichnen sich aus durch ein hohes Staubspeichervermögen und niedrige Druckdifferenzwerte und bieten ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.
- Der leckfreie Verguss des formstabilen Faltenpaketes in den Kunststoff-Rahmen gewährleistet über die gesamte Betriebszeit eine hohe Sicherheit gegen Staubschleusen sowie eine hohe Druckstoßbelastbarkeit.

MVP Kassettenfilter sind auch in den EPA Filterklassen E 10 – E 12 erhältlich. Sie sind in den Filterklassen M 6 – F 9 mit sechs statt acht Panels und in allen verfügbaren Filterklassen mit aufgeklebter Dichtung auf der Reinluftseite lieferbar.

Die Anwendung

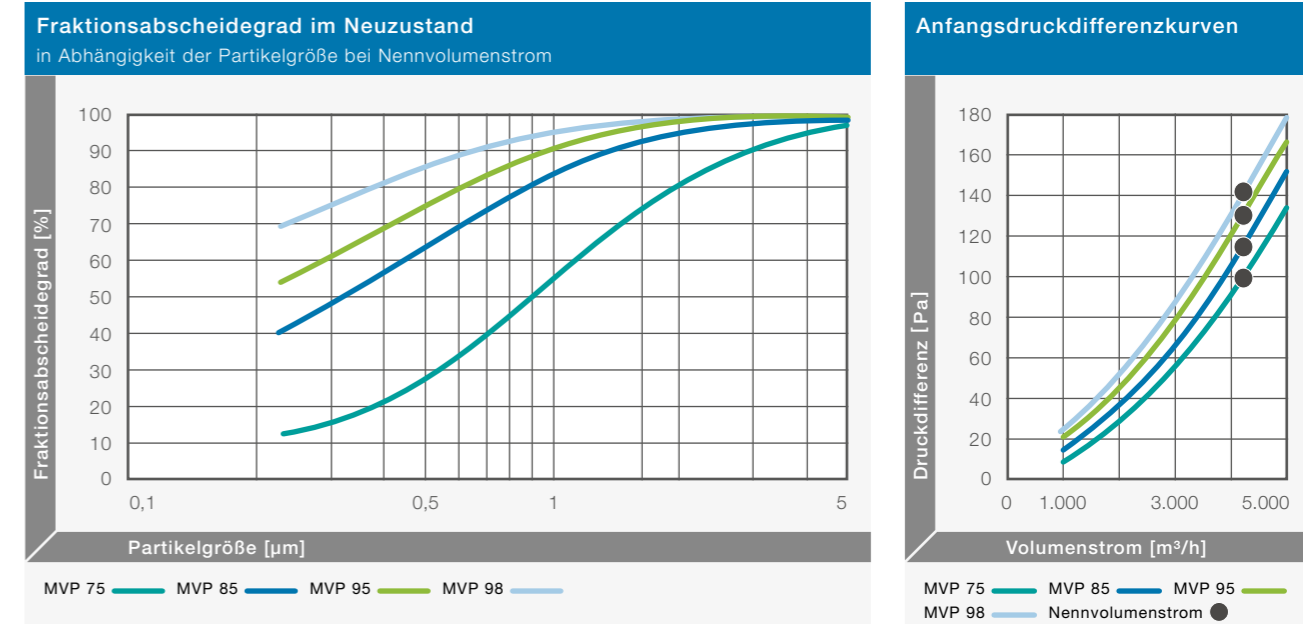
Viledon® MVP Kassettenfilter werden in der Zu-, Ab- und Umluftfiltration lufttechnischer Anlagen eingesetzt, wie z. B. in:

- Bürogebäuden
- Werks- / Produktionshallen
- Flughäfen, Bibliotheken
- Museen
- Laboren
- Krankenhäusern
- Alten- und Pflegeheimen, etc.

Verfügbare Geometrien	MVP Kassettenfilter		
	1/1	5/6	1/2
Freie Filterfläche	m² 18	14,5	8,5
Gewicht, ca.	kg 5,5	4,5	3,2
Frontrahmen für Aufnahmerahmen	mm 593 x 593 x 25 610 x 610	491 x 593 x 25 508 x 610	288 x 593 x 25 305 x 610
Bautiefe	mm 292		
Nennvolumenstrom	m³/h 4.250	3.500	2.000

Die Eigenschaften und Pluspunkte

- Die Filterkonstruktion ermöglicht eine einfache Handhabung beim Einbau.
- Als Filtermedien dienen Mikro-Glasfaserpapiere.
- Das gesamte Filterelement ist korrosionsfrei und voll veraschbar, da ohne Metallteile. Der Rahmen besteht aus halogenfreiem Kunststoff.
- Viledon® MVP Filter sind mikrobiologisch inaktiv und erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygiene-Anforderungen an RLT-Anlagen“.



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten. Hinweise zur Handhabung und Entsorgung beladener Filter finden Sie in unseren Informationen zur Produktsicherheit und Umweltverträglichkeit.

* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln. Eine Überschreitung ist in bestimmten Anwendungsfällen auch möglich.

Viledon® MVP eco Filterklassen M 6 – F 9 – Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis



Symbolfoto: MVP eco Kassettenfilter

Filtertechnische Daten	MVP 75	MVP 85	MVP 95	MVP 98
Filterklasse	M 6	F 7	F 8	F 9
Anfangswirkungsgrad	–	56 %	63 %	82 %
Mindestwirkungsgrad nach Isopropanol (IPA) Behandlung	–	52 %	59 %	78 %
Mittlerer Wirkungsgrad	> 70	> 85	> 90	> 95
Nennvolumenstrom	4.250 m³/h			
Anfangsdruckdifferenz	95 Pa	115 Pa	140 Pa	160 Pa
Empfohlene Enddruckdifferenz	350 Pa			
Energieklassifizierung	–	A		
Temperaturbeständigkeit	70 °C			
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)			



Energieeffizienzklasse nach Eurovent 4/11

Die Besonderheiten

- MVP eco Kassettenfilter bieten ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.
- Der leckfreie Verguss des formstabilen Faltenpaketes in den Kunststoff-Rahmen gewährleistet über die gesamte Betriebszeit eine hohe Sicherheit gegen Staubdurchbruch.

MVP Kassettenfilter sind auch in den Filterklassen M 6 – E 12 mit 8 statt 6 Panelen und optional mit aufgeklebter Dichtung auf der Reiluftseite lieferbar.

Die Anwendung

Viledon® MVP Kassettenfilter werden in der Zu-, Ab- und Umluftfiltration lufttechnischer Anlagen eingesetzt, wie z. B. in:

- Bürogebäuden
- Werks- / Produktionshallen
- Flughäfen, Bibliotheken
- Museen
- Laboren
- Krankenhäusern
- Alten- und Pflegeheimen, etc.

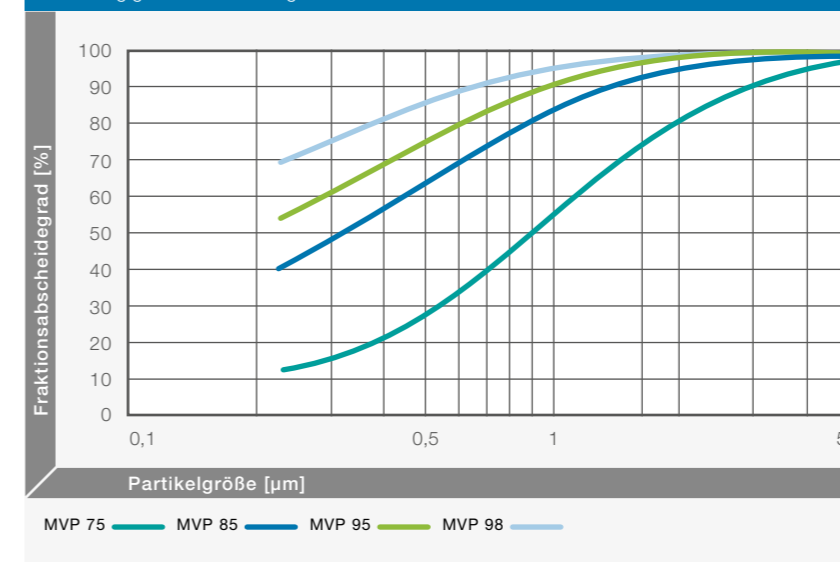
Verfügbare Geometrien		MVP Kassettenfilter		
		1/1	5/6	1/2
Freie Filterfläche	m²	14	11,5	6
Gewicht, ca.	kg	5,5	4,5	3,2
Frontrahmen für Aufnahmerahmen	mm	593 x 593 x 25 610 x 610	491 x 593 x 25 508 x 610	288 x 593 x 25 305 x 610
Bautiefe	mm	292		
Nennvolumenstrom	m³/h	4.250	3.500	2.000

Die Eigenschaften und Pluspunkte

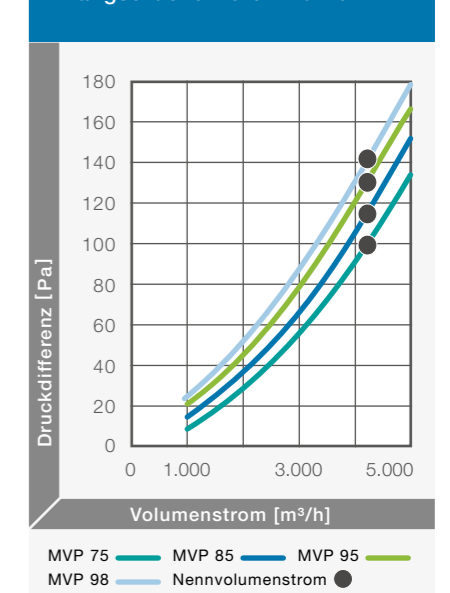
- Die Filterkonstruktion ermöglicht eine einfache Handhabung beim Einbau.
- Als Filtermedien dienen Mikro-Glasfaserpapiere.
- Das gesamte Filterelement ist korrosionsfrei und voll veraschbar, da ohne Metallteile. Der Rahmen besteht aus halogenfreiem Kunststoff.
- Viledon® MVP Filter sind mikrobiologisch inaktiv und erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygiene-Anforderungen an RLT-Anlagen“.

Fraktionsabscheidegrad im Neuzustand

in Abhängigkeit der Partikelgröße bei Nennvolumenstrom



Anfangsdruckdifferenzkurven



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten. Hinweise zur Handhabung und Entsorgung beladener Filter finden Sie in unseren Informationen zur Produktsicherheit und Umweltverträglichkeit.

* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln. Eine Überschreitung ist in bestimmten Anwendungsfällen auch möglich.

Viledon® MVPGT Filterklassen F 7 – F 9



Symbolfoto: MVPGT Kassettenfilter

¹ nach Isopropanol (IPA) Behandlung

Filtertechnische Daten	MVPGT 85	MVPGT 95	MVPGT 98
Filterklasse	F 7	F 8	F 9
Filtermedium	Glasfaser		
Rahmenmaterial	Plastik, 25 mm		
Anfangswirkungsgrad	56 %	70 %	82 %
Mindestwirkungsgrad ¹	53 %	67 %	79 %
Mittlerer Wirkungsgrad	≥ 80	≥ 90	≥ 95
Anfangsdruckdifferenz	125 Pa	135 Pa	165 Pa
Empfohlene Enddruckdifferenz	600 Pa		
Staubspeicherfähigkeit (AC fine / 800 Pa)	1.000 g	880 g	800 g
Temperaturbeständigkeit	70 °C		
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)		

Die Besonderheiten

- MVPGT Kassettenfilter zeichnen sich durch ein hohes Staubspeichervermögen und niedrige Druckdifferenzwerte aus und bieten ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.
- MVPGT Kassettenfilter eignen sich besonders für Anwendungen am Festland mit durchschnittlichem Staubgehalt der Umgebungsluft. Für industrielle, küstennahe oder off-shore-Anwendungen werden MaxiPleat Kassettenfilter empfohlen.
- Der leckfreie Verguss des formstabilen Faltenpaketes in den Kunststoff-Rahmen gewährleistet über die gesamte Betriebszeit eine hohe Sicherheit gegen Staubdurchbruch sowie eine hohe Druckstoßbelastbarkeit.
- MVPGT Kassettenfilter sind auch in den EPA Filterklassen E 10 – E 12 erhältlich. Sie sind in den Filterklassen M 6 – F 9 mit sechs statt acht Panelen und in allen verfügbaren Filterklassen mit aufgeklebter Dichtung auf der Reinluftseite lieferbar.

Die Anwendung

Viledon® MVPGT Kassettenfilter werden in der Zu-, Ab- und Umluftfiltration lufttechnischer Anlagen mit hohen Anforderungen an die Luftqualität eingesetzt, wie z. B. der Zuluftfiltration von Turbomaschinen.

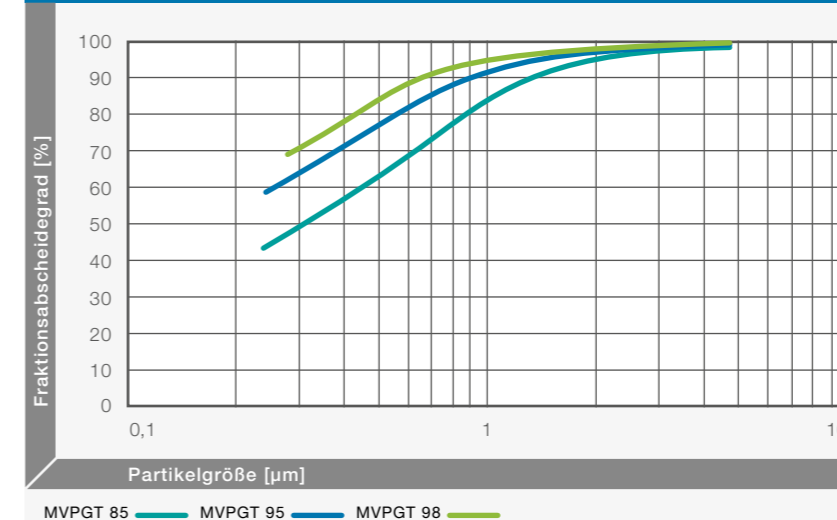
Verfügbare Geometrien		MVPGT Kassettenfilter		
		1/1	5/6	1/2
Freie Filterfläche	m ²	18	14,5	8,5
Gewicht, ca.	kg	5,6	4,6	3,3
Frontrahmen für Aufnahmerahmen	mm	593 x 593 x 25 610 x 610	491 x 593 x 25 508 x 610	288 x 593 x 25 305 x 610
Bautiefe	mm	292		
Nennvolumenstrom	m ³ /h	4.250	4.100	2.250

Die Eigenschaften und Pluspunkte

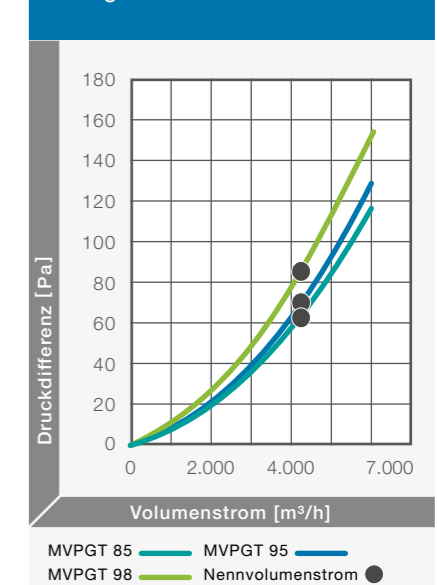
- Die Filterkonstruktion ermöglicht eine einfache Handhabung beim Einbau.
- Als Filtermedien dienen Mikro-Glasfaserpapiere mit wasserabweisenden Fasern.
- Das gesamte Filterelement ist korrosionsfrei und voll veraschbar, da ohne Metallteile. Der Rahmen besteht aus halogenfreiem Kunststoff.
- Die Kriterien der EUROVENT-Zertifizierung von Luftfiltern der Klassen M 5 bis F 9 werden erfüllt. Das heißt, neutrale Prüfinstitute überprüfen regelmäßig die Einhaltung wesentlicher Leistungsdaten der Feinfilter.
- Wir sind nach der aktuellen Version der DIN EN ISO 9001 durch den TÜV Nord zertifiziert.

Fraktionsabscheidegrad im Neuzustand

in Abhängigkeit der Partikelgröße bei Nennvolumenstrom



Anfangsdruckdifferenzkurven



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten. Hinweise zur Handhabung und Entsorgung beladener Filter finden Sie in unseren Informationen zur Produktsicherheit und Umweltverträglichkeit.

* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln. Eine Überschreitung ist in bestimmten Anwendungsfällen auch möglich.

HT 60 / HT 90 Bautiefe 292 mm – Hochgradig zuverlässig und effizient



Symbolfoto: Hochtemperatur-Kassettenfilter

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse HT 60	M 6
Filterklasse HT 90	F 8
Rahmenausführung (Boxvariante / mit Koprahmen)	Stahlblech, verzinkt
Dichtung	Reinluftseite

Die Besonderheiten

- Viledon® Hochtemperatur-Kassettenfilter HT 60 und HT 90 zeichnen sich durch besonders hohes Staubspeichervermögen und sehr gute mechanische Beständigkeit auch bei inhomogener Luftbelastung aus.
- Dank niedriger Filterwiderstände können sehr lange Standzeiten mit äußerst wirtschaftlichem Betriebsverhalten erreicht werden.

Die Anwendung

Haupteinsatzgebiet der Viledon® Hochtemperatur-Kassettenfilter HT 60 und HT 90 der Bautiefe 292 mm ist die Luftfiltration in Umluftgeräten von Lacktrocknungsprozessen der Automobilindustrie. Die Filter erfüllen besonders hohe Anforderungen an Luftreinheit, Prozess-Sicherheit und Wirtschaftlichkeit.

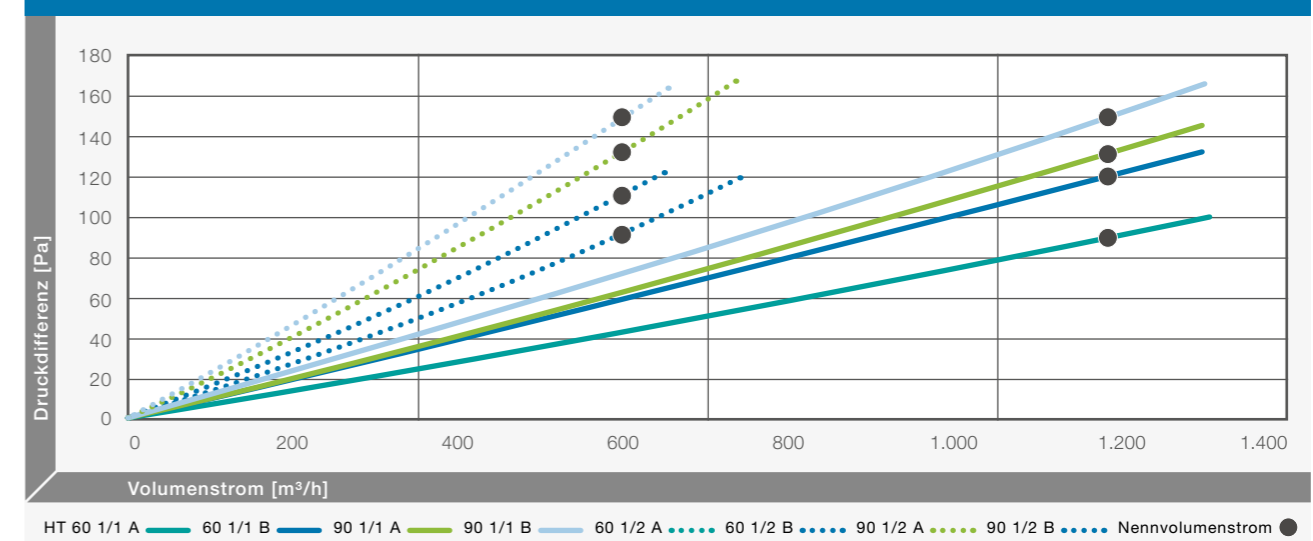
Neben den Anwendungen in der Oberflächentechnik genügen die Filter auch in der allgemeinen Trocknungstechnik höchsten Qualitätsansprüchen.

Verfügbare Geometrien		HT 60 / HT 90 Boxform A		HT 60 / HT 90 mit Koprahmen (B)	
		1/1	1/2	1/1	1/2
Abmessungen	mm	610 x 610	305 x 305	592 x 592	287 x 592
Bautiefe	mm	292			
Gewicht, ca.	kg	10	6	7	4,5
Filterfläche	m²	12	6	9	4,5
Nennvolumenstrom	m³/h	3.400			
Mittlerer Abscheidegrad HT 60/90	%	99 / > 99		99 / > 99	
Anfangswirkungsgrad	%	- / 80		- / 75	
Mindestwirkungsgrad nach Isopropanol (IPA) Behandlung	%	- / 80		- / 75	
Mittlerer Wirkungsgrad HT 60/90	%	71 / 93		71 / 93	
Anfangsdruckdifferenz HT 60/90	Pa	90 / 120		130 / 150	
empfohlene Enddruckdifferenz	Pa	300			
Temperaturbeständigkeit	°C	260			
Staubspeicherfähigkeit (ASHRAE Staub), ca.	g	400	300	250	200

Die Eigenschaften und Pluspunkte

- Die Filter sind in zwei Rahmenausführungen aus verzinktem Stahlblech erhältlich: Die kastenförmige Boxvariante (Type A), und die Version mit angeflanschem, 25 mm starkem Koprahmen (Type B).
- Beide Ausführungen sind mit beidseitigem Streckmetall-Griffschutz aus galvanisiertem Stahl versehen und bieten damit einfache und sichere Handhabung. Als Filtermedien dienen gefaltete Mikro-Glasfaserpapiere mit unterschiedlichen Faserfeinheiten für die Filterklassen M 6 und F 8 (EN 779). Die gewellten, umbördelten Aluminium-Separatoren in Verbindung mit doppellagigem Filterpapier an den Faltungen bieten größtmögliche mechanische Festigkeit. Dies erhöht die Produktionssicherheit für den Anwender.
- Die Filter sind standardmäßig mit einer hochtemperaturbeständigen, abriebfesten Textilglas-Rundschnurdichtung, wahlweise auf der An- oder Abströmseite, ausgestattet. Die Temperaturbeständigkeit beträgt mindestens 260 °C.
- Viledon® Hochtemperatur-Kassettenfilter entsprechen gemäß DIN 53 438 den strengen Anforderungen der Brandklasse F 1 und sind somit selbsterlöschend. Außerdem sind sie hochbeständig gegenüber Lösemitteldämpfen und silikonfrei.
- Auf Anfrage sind neben den Standardausführungen auch Sondervarianten mit unterschiedlichen Abmessungen, anderen Rahmenmaterialien, höherer Temperaturbeständigkeit oder besonderer Verstärkung erhältlich.

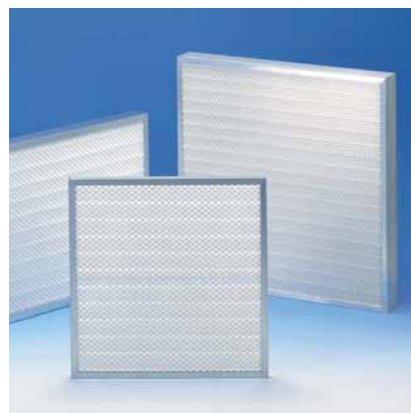
Anfangsdruckdifferenzkurven



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

Die Werte für Mittleren Abscheidegrad, Anfangswirkungsgrad, Mindestwirkungsgrad, Mittleren Wirkungsgrad, und Anfangsdruckdifferenz kann für die 1/2 jeweils von den 1/1 Produkten übernommen werden. z. B. 90/120 bei Anfangsdruckdifferenz kann auch für HT 60 Box 1/2 verwendet werden.

HT 60 / HT 90 Bautiefe bis 78 mm – Hochgradig zuverlässig und effizient



Symbolfoto: Hochtemperatur-Kassettenfilter

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklasse HT 60	M 6
Filterklasse HT 90	F 8
Rahmenmaterial	Aluminium-Strangpressprofil Stahlblech, verzinkt
Dichtung	Rohluftseite

Die Besonderheiten

- Viledon® Hochtemperatur-Kassettenfilter HT 60 und HT 90 zeichnen sich durch ein hohes Staubspeichervermögen und sehr gute mechanische Beständigkeit auch bei inhomogener Luftbelastung aus.
- Dank niedriger Filterwiderstände können sehr lange Standzeiten mit äußerst wirtschaftlichem Betriebsverhalten erreicht werden.
- In allen marktüblichen Abmessungen verfügbar.

Die Anwendung

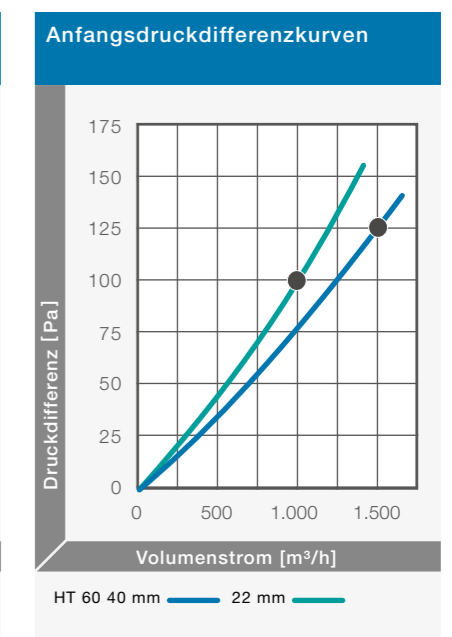
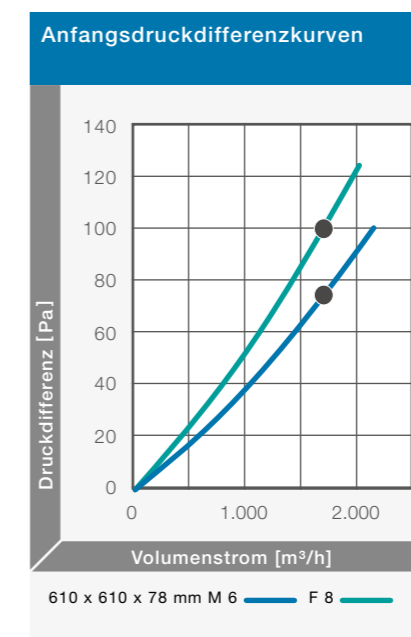
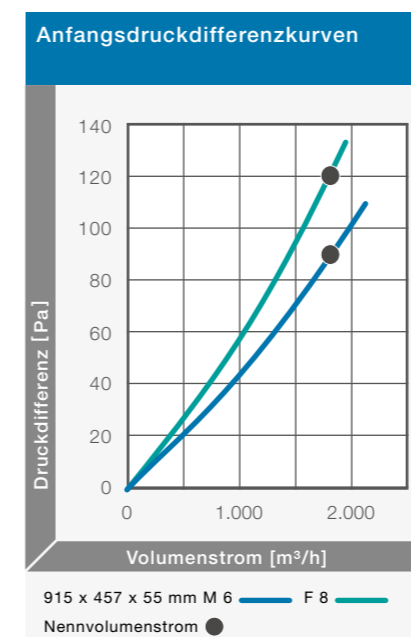
Haupteinsatzgebiet der Viledon® Hochtemperatur-Kassettenfilter HT 60 und HT 90 der Bautiefen bis 78 mm ist die Luftfiltration in Lacktrocknern der Automobilindustrie. Die Filter werden in die Kabinendecken oder in die Seitenkanäle der Trocknröhren montiert und erfüllen besonders hohe Anforderungen an Luftreinheit, Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit.

Neben den Anwendungen in der Oberflächentechnik genügen die Filter auch in der allgemeinen Trocknungstechnik höchsten Qualitätsansprüchen. Die Type HT 60 A 480 x 480 mm (Klasse M 6) dient häufig als Upgrade für Streckmetall-Filterpacks / -zellen.

Verfügbare Geometrien		HT 60 / HT 90 1/1					
		915 x 457		610 x 610		490 x 490	480 x 480
Bautiefe	mm	55	78	55	78	40	22
Gewicht, ca.	kg	4,5	5,5	3,5	5,5	1,5	1,5
Filterfläche	m ²	9	8	8	7	4	2
Nennvolumenstrom	m ³ /h	1.800	1.700	1.800	1.700	1.500	1.000
Mittlerer Abscheidegrad HT 60/90	%	99 / > 99		99 / > 99		99	
Mittlerer Wirkungsgrad HT 60/90	%	65 / 93		65 / 93		65	60
Anfangsdruckdifferenz HT 60/90	Pa	90 / 120	75 / 100	90 / 120	75 / 100	125	100
empfohlene Enddruckdifferenz	Pa	300					
Temperaturbeständigkeit	°C	260		385		260	
Rahmen: Aluminium-Strangpressprofil		x	x	x	x		
Rahmen: Stahlblech, verzinkt		x		x			x

Die Eigenschaften und Pluspunkte

- Die Filter sind mit Rahmen aus verzinktem Stahlblech oder aus Aluminium-Strangpressprofilen, in den Bautiefen 22, 40, 55 und 78 mm erhältlich.
- Alle Ausführungen sind mit beidseitigem Streckmetall-Griffschutz versehen und bieten damit einfache und sichere Handhabung.
- Als Filtermedien dienen in Minipleat-Technik gefaltete Mikro-Glasfaserpapiere mit unterschiedlichen Faserfeinheiten für die Filterklassen M 6 und F 8 (EN 779:2012). Zur Abstandshaltung werden schmale Filterpapier-Streifen verwendet. Eine Schutzeinlage auf der Reinfluftseite erhöht zusätzlich die Produktionssicherheit in hochbelasteten Anwendungen.
- Die Filter sind standardmäßig mit einer hochtemperaturbeständigen, abriebfesten Textilglas-Rundschnurdichtung, wahlweise auf der An- oder Abströmseite, ausgestattet.



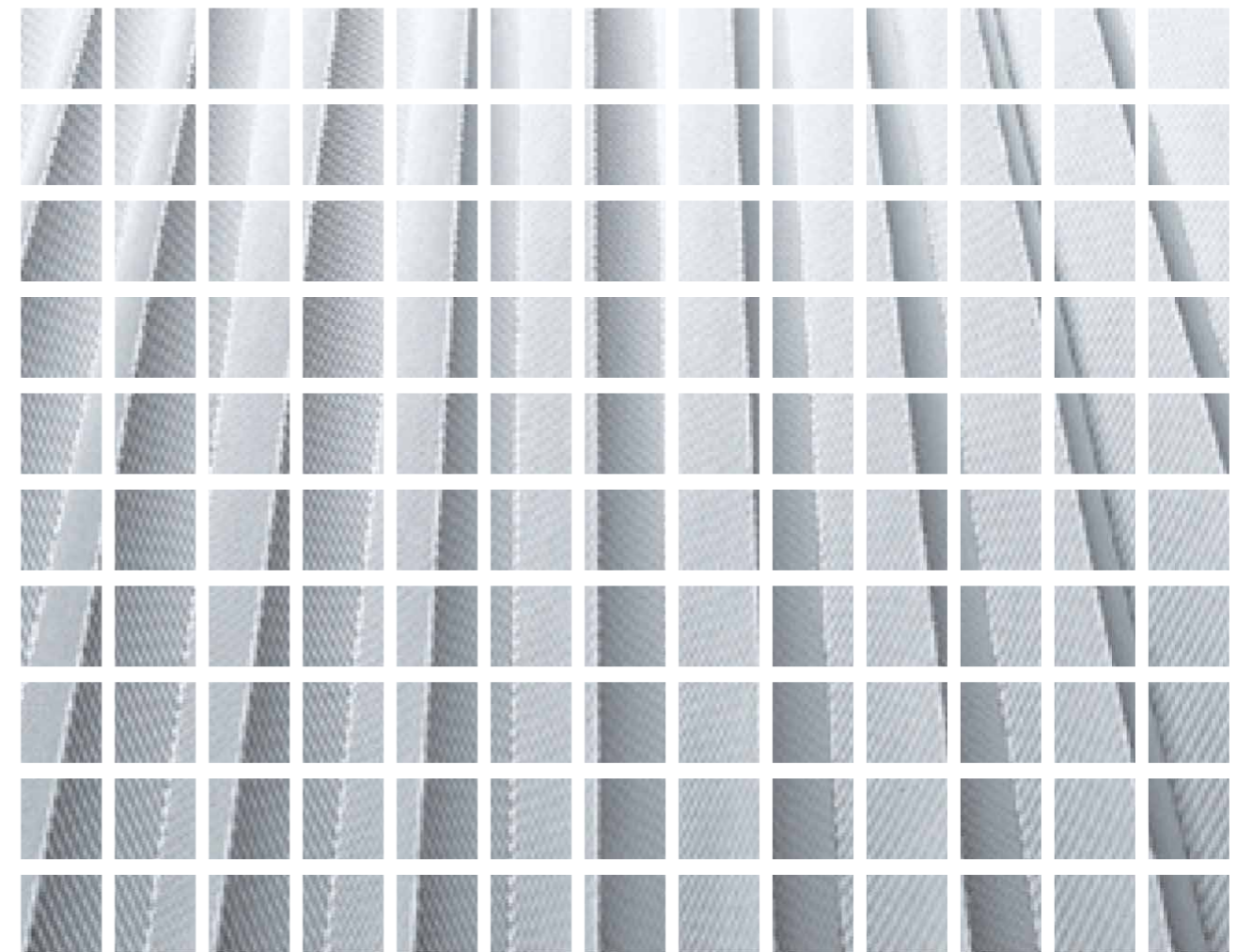
Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.



03 1 Filterpatronen und Filterplatten

Viledon® Filterpatronen passen wir in Bauform, Bauhöhe, Nenndurchmesser und Faltengeometrie an Ihre Anforderungen an. So erhalten Sie genau die Lösung, die Sie benötigen. Viledon® Filterplatten stellen die kompakte, platzsparende Entstaubungslösung dar. Viledon® Filtermedien hingegen sind das Herzstück all unserer Filterprodukte. Speziell für die vielfältigen Anforderungen der Entstaubungstechnik entwickelt, werden die Filtermedien höchsten Qualitätsansprüchen gerecht.

Filterplatten – Zur Einhaltung der gesetzlich vorgeschriebenen Reststaubemissionswerte finden Sie in unserem Sortiment für jede Anwendung die passende Hochleistungsfiltersplatte. Alle marktüblichen Geometrien sind lieferbar. Unsere Produkte zeichnen sich durch eine lange Lebensdauer bei niedrigen Wartungs- und Betriebskosten aus. Aufgrund ihrer kompakten Bauweise mit plissierten, synthetischen Filtermedien sind sie überaus platzsparend. Sie sind regenerierbar durch alle üblichen Abreinigungsverfahren und durch Waschen.



Viledon® DIN Standard Filterpatronen – Für die Entstaubungstechnik

03



Symbolfoto: DIN Standard Filterpatronen

DIN Standard Merkmale

- Zylindrische Filterpatronen für horizontale und vertikale Montage mit integriertem, innenliegendem Stützkorb in verschiedenen Längen.
- Lieferbar mit Nenndurchmesser 200, 327 und 351 mm sowie in den Standardlängen 300, 400, 600, 660, 1.000 und 1.200 mm.

Konstruktive Details

- Einfache Montage mittels Zuganker oder Verschlussdeckel.
- Metallteile aus verzinktem Stahl.
- Edelstahlversionen (1.4301) oder metallfreie Varianten auf Anfrage.
- Typen mit äußeren Fixierbändern zur Druckstoßabreinigung und ohne äußere Fixierbänder zur Abreinigung mit Rotationsdüsen.
- Anwendungsoptimierte Faltenanzahl.
- Äußere Abmessungen auf alle marktüblichen Entstaubungsanlagen abgestimmt.
- Antistatische Varianten sind DEKRA-geprüft.
- Datenblätter mit Detailinformationen zu spezifischen Abmessungen können angefordert werden.

Filtermedien

- Vollflächig thermisch verfestigte Vliesstoffe, die auf die vorhandenen Stäube hin optimiert und IFA-geprüft sind.
- Standardversionen mit bewährter Drainagevliesstechnik erhalten den Luftdurchsatz auch unter hohen Standzeitforderungen.
- HochleistungsfILTERmedien mit Faltenrillierung, hergestellt nach dem patentierten „sinus-Verfahren“.
- Zusatzausrüstungen mit Antistatikdruck, mit Nanofaserbeschichtung (sinTexx Plus) oder mit PTFE-Membran. Mit diesen Pluspunkten können Sie beim Betrieb Ihrer Anlage Kosten sparen:
 - niedrige Differenzdruckwerte – dadurch hohe Energieeffizienz und hohe Saugleistung
 - minimierter Druckluftverbrauch für die Abreinigung
 - hohe Standzeiten
 - geringe Wechselkosten
 - niedriger Entsorgungsaufwand durch hohe Standzeiten

Zubehör

- Rotationsdüsen und Verdrängerkörper für Varianten mit Nenndurchmesser 327 mm zur Optimierung der Abreinigung erhältlich.
- Bei sehr feinen und rauchartigen Stäuben empfehlen wir zur Standzeiterhöhung eine Precoatierung mit Filterhilfsmittel FHM 1500. Eine Precoat Anleitung ist separat verfügbar.

DIN Standard Filterpatronen sind die wirtschaftlichere Alternative!

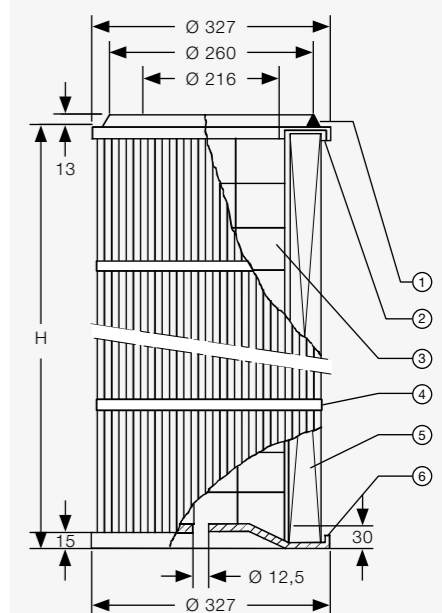
DIN Standard Filterpatronen

Praxiserprobt in allen marktüblichen Entstaubungsanlagen.

Höchste Absaugleistung bei niedrigem Filterwiderstand dank optimal kombinierter Auswahl von Filtermaterial und Faltengeometrie. Die eingesetzten synthetischen Filtermedien sind IFA-geprüft und zeigen eine deutlich höhere Qualitätskonstanz als herkömmliche Spinnvliesmedien. Reststaubgehalte werden auch unter der Wechselbelastung der Druckluftabreinigung eingehalten.



Bestandteile und konstruktive Details



- ① Dichtung, PUR
- ② Deckel, Stahl verzinkt
- ③ Stützkorb
- ④ Äußere Fixierbänder, PES
- ⑤ Faltenbalg
- ⑥ Boden, Stahl verzinkt

Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

Viledon® Twist & Fix Filterpatronen – Für die Entstaubungstechnik

03



Symbolfoto: Twist & Fix Filterpatronen

Twist & Fix Merkmale

Zylindrische Filterpatronen mit vier Nenndurchmessern (145, 156, 218 und 324 mm) bei Standardlängen von 300, 600, 1.000, 1.200 und 1.500 mm. Ausgerüstet mit 3- oder 4-Haken Spritzgussflansch aus glasfaser-verstärktem Polyamid.

Konstruktive Details

- Perfekter Sitz der Filterpatrone sowie Schutz des Filtermediums durch Zentrierkragen.
- Beidseitige Distanzstege (patentiert) am Flansch sorgen für korrekte Montage und sichern die optimale Abdichtung zum Rohgasraum der Anlage.
- Doppelseitig je eine eingeschäumte Dichtung – wahlweise zur roh- oder reingasseitigen Montage.
- Anwendungsoptimierte Faltenanzahl.
- Antistatische Varianten sind DEKRA-geprüft.
- Datenblätter mit Detailinformationen zu spezifischen Abmessungen können angefordert werden.

Verfügbare Geometrien		Twist & Fix Filterpatronen			
		LP 145	LP 156	LP 218	LP 324
Ø d _N Nenndurchmesser Boden	mm	145	156	218	324
Befestigungshaken	mm	3 x 120°		3 x 120° 4 x 90°	3 x 120°
Ø d ₁ Lochkreis	mm	180	203	264	392
Ø d ₂ Dichtung (innen)	mm	147	165	226	339
Ø d ₃ Flansch (innen)	mm	85	96	144	215
Verfügbare Höhen	mm	300 – 1.500			
Filterflächen	m ²	1,0 – 6,7		1,5 – 10,0	3,8 – 31,6
Faltentiefe	mm	25		32	48
Wechselstützkorb (Stahl verzinkt)		Typen 145 / 300–1.500	Typen 156 / 300–1.500	Typen 218 / 300–1.500	Typen 324 / 300–1.500
Druckstoßreflektor (Stahl verzinkt)		PJR 145	PJR 156	PJR 218	PJR 324

Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

Twist & Fix Filterpatronen – Hochleistung bei schwierigen Entstaubungsaufgaben aller Art

Perfekter Sitz und Schutz des Filtermediums dank Zentrierkragen. Beidseitige, patentierte Distanzstege sorgen für eine korrekte Montage und sichern die optimale Abdichtung zum Rohgasraum der Anlage. Ausgestattet mit doppelseitig je einer eingeschäumten Dichtung können Twist & Fix Patronen wahlweise roh- oder reingasseitig eingebaut werden. Erhältlich sind sie in allen marktüblichen Geometrien und Ausführungen.

Für schwierige Entstaubungsaufgaben aller Art!

Filtermedien

- Vollflächig thermisch verfestigte Vliesstoffe
- Zur Abscheidung gesundheitsgefährdender Stäube werden Filtermedien eingesetzt, für die IFA-Zeugnisse vorliegen.

Zusatzrüstung

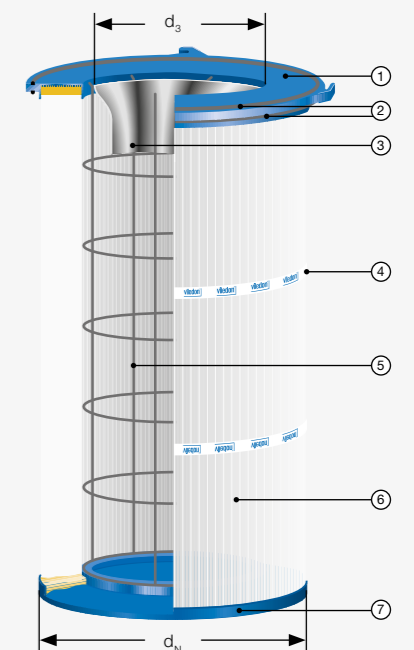
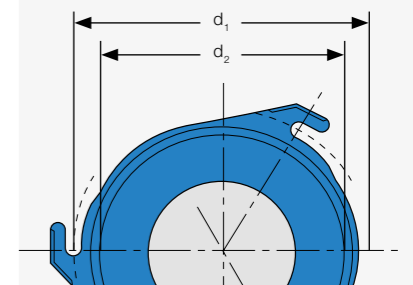
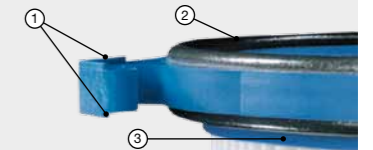
- antistatisch (patentiert)
- Nanofaserbeschichtung (sinTexx Plus)
- PTFE-Membran

Zubehör

- Zur Optimierung der Abreinigung sind für Patronen mit Nenndurchmesser 324 mm Rotationsdüsen oder Verdrängereinheiten erhältlich.
- Wiederverwendbare Zubehörteile (Stützkörbe, Pulse-jet Reflektoren und Verdrängereinheiten) reduzieren die Kosten für Wiederbeschaffung und Entsorgung beim Patronenwechsel.
- Bei sehr feinen und rauchartigen Stäuben empfehlen wir zur Standzeiterhöhung eine Precoatierung mit Filterhilfsmittel FHM 1500. Eine Precoat Anleitung ist separat verfügbar.

Twist & Fix Bestandteile und konstruktive Details

- ① Beidseitige Distanzstege (patentiert)
- ② Beidseitig je eine eingeschäumte Dichtung
- ③ Zentrierkragen



- ① Spritzgussflansch aus glasfaserverstärktem Polyamid
- ② Zwei Dichtungen aus Polyurethan
- ③ Druckstoß-Reflektor
- ④ Äußere Fixierbänder aus Polyesterweben
- ⑤ Austauschbarer Stützkorb
- ⑥ Plissiertes Filtermaterial
- ⑦ Boden aus Polyurethan und Polystyrol

Viledon® Snap & Fix Filterpatronen – Für die Entstaubungstechnik



Symbolfoto: Snap & Fix Filterpatronen

Snap & Fix Merkmale

- Zylindrische Filterpatronen mit Nenndurchmesser 145 mm.
- Lieferbar in verschiedenen Standardlängen von 300 bis 1.500 mm.
- Erhältlich in zwei unterschiedlichen Ausführungen für Montageöffnungen von 152 oder 155 mm in der Lochplatte.

Konstruktive Details

- Reingasseitige Montage, leicht und werkzeuglos ohne aufwändige Schraubarbeiten. Einfach festdrücken und die patentierten Schnapphaken rasten ein.
- Die am Flansch fest angebrachte Dichtung ermöglicht eine perfekte, axiale Abdichtung ohne weitere Hilfsmittel wie Metallhülsen oder Federringe.
- Anwendungsoptimierte Faltenanzahl.
- Perfekt geeignet für den Ersatz von Filterschläuchen.
- Perfekt geeignet für den Einsatz in Saugbaggern und Reinigungsfahrzeugen.
- Antistatische Varianten sind DEKRA-geprüft.
- Datenblätter mit Detailinformationen zu spezifischen Abmessungen können angefordert werden.

Filtermedien

- Vollflächig thermisch verfestigte Vliesstoffe
- Zusatzausrüstung:
 - antistatisch (patentiert)
 - Nanofaserbeschichtung (sinTexx Plus)
 - PTFE-Membran

Zubehör

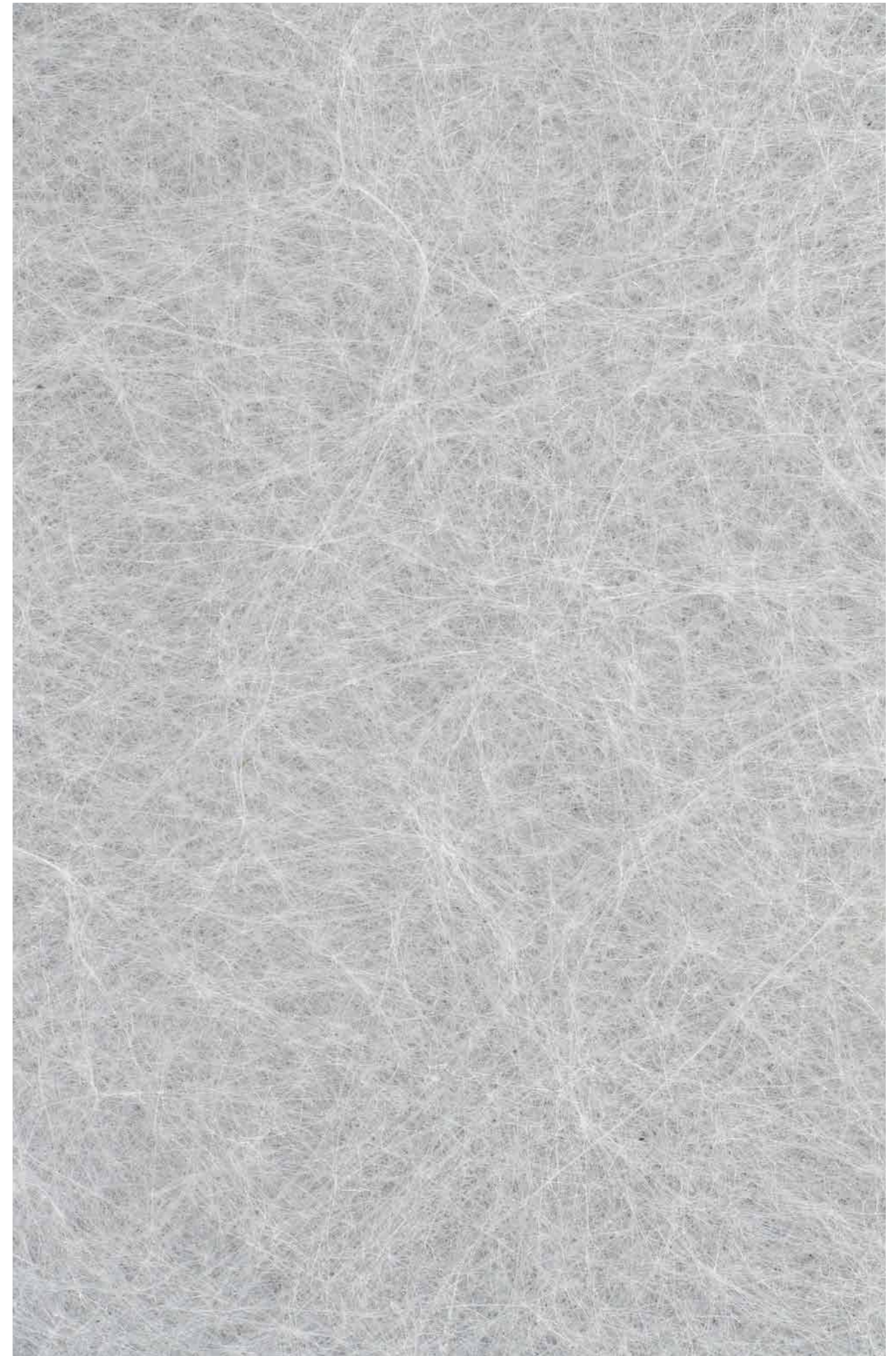
- Wieder verwendbare Zubehörteile (Stützkörbe, Pulse-jet Reflektoren) reduzieren die Kosten für Wiederbeschaffung und Entsorgung beim Patronenwechsel.
- Bei sehr feinen und rauchartigen Stäuben empfehlen wir zur Standzeiterhöhung eine Precoatierung mit Filterhilfsmittel FHM 1500 oder die Verwendung von Viledon® sinTexx Plus mit Nanofaserbeschichtung.

Snap & Fix Filterpatronen

Schlauchfilter- oder Patronenfilteranlagen optimal ausgerüstet.

Diese Modellreihe schnappt beim Einbau richtig ein und dichtet axial perfekt ab, ohne weitere Hilfsmittel wie Metallhülsen oder Federringe. Leichte, werkzeuglose Montage reingasseitig ohne aufwändige Schraubarbeiten – ein Druck genügt und die patentierten Schnapphaken rasten ein.

Schlauchfilter- oder Patronenfilteranlagen optimal ausgerüstet.



Viledon® sinTexx Plus Filterpatronen – gegen Rauch und feine Stäube

03



Symbolfoto: sinTexx Plus Filterpatronen

Viledon® sinTexx Plus Filterpatronen wurden speziell entwickelt für die Entstaubung von feinem Rauch aus Schweiß-, Schneid- und Beschichtungsprozessen. Im Vergleich zu konventionellem, rilliertem Polyestermedium und zu ePTFE-Membranen bieten die rillierten Polyestermedien mit Nanofaserauflage vier zentrale Vorteile:

Höhere Abscheideleistung

Arbeitsplatzgrenzwerte lassen sich dank der höheren Abscheideleistung von Viledon® sinTexx Plus Filterpatronen zuverlässig einhalten. Beschäftigte und auch die Umwelt sind dauerhaft vor schädlichen Emissionen geschützt.

Bestwerte von Anfang an

Die höhere Abscheideleistung ist von der ersten Sekunde an gewährleistet. Im Gegensatz dazu erzielen zahlreiche Filtermedien erst mit zunehmender Betriebsdauer gute Werte: wenn Poren verstopfen, sich sogenannte Staubkuchen an der Filteroberfläche ansetzen und die Filter damit weniger durchlässig werden.

Geringerer Durchströmungswiderstand

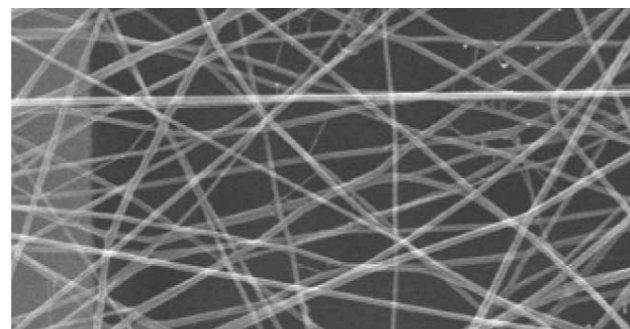
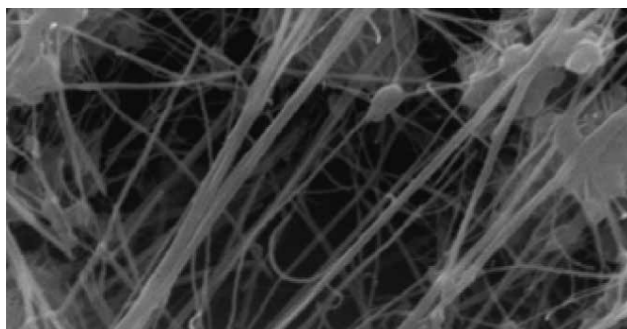
Im Vergleich zu herkömmlichen Medien sind rillierte Polyestermedien mit Nanofaserauflage effizienter. Resultat sind weniger Strom- und Druckluftverbrauch und eine längere Lebensdauer. In mit Viledon® sinTexx Plus ausgerüsteten Anlagen können durch verbesserte Energieeffizienz Kosten eingespart werden.

Keine Erstprecoatierung

Rillierte Polyestermedien mit Nanofaserauflage kommen ohne die Erstprecoatierung aus. Bei diesem Verfahren werden die herkömmlichen Filter vor Inbetriebnahme mit einem speziellen Pulver versehen. Hierbei kann es zu Fehlern kommen, die bei Viledon® sinTexx Plus Filtermedien erst gar nicht entstehen. Die Handhabung der neuen Viledon® sinTexx Plus Filterpatronen ist einfacher, der Wartungsaufwand weniger und die Kosten damit geringer.

Nanofaser und ePTFE-Membranen im Vergleich

Aufnahmen mit dem Rasterelektronenmikroskop (REM-Aufnahmen) machen es sichtbar: Herkömmliche ePTFE-Membranen zeigen ein inhomogenes Porenbild mit undurchlässigen Stellen in der Membranstruktur (Abb. links). Anders die Viledon® sinTexx Plus Filterpatronen: Das rillierte Polyestermedium mit Nanofaserauflage (Abb. rechts) zeigt eine gleichmäßige und engmaschige Struktur.



sinTexx Filterpatronen

Rilliertes Polyester mit Nanofaserauflage macht den Unterschied

Die neuen Viledon® sinTexx Plus Filterpatronen mit rilliertem Polyestermedium und Nanofaserauflage schützen Mensch, Maschine und senken Energiekosten. Sie erzielen Bestwerte bei feinem und schwer handzuhabendem Staub und Rauch und übertreffen die Leistung bislang verwendeter Medien. Damit sorgen sie für eine bisher unerreichte Effizienz.

Viledon® sinTexx Plus Filterpatronen mit Nanofaserauflage erkennen Sie an den blauen Fixierbändern mit weißem Viledon® Logo + weißem sinTexx Plus-Signet. Viledon® sinTexx Plus Filterpatronen antistatisch wurden speziell zur Abscheidung explosiver Stäube entwickelt. Auch die Fixierbänder sind antistatisch ausgerüstet.

Viledon® sinTexx Plus Filterpatrone

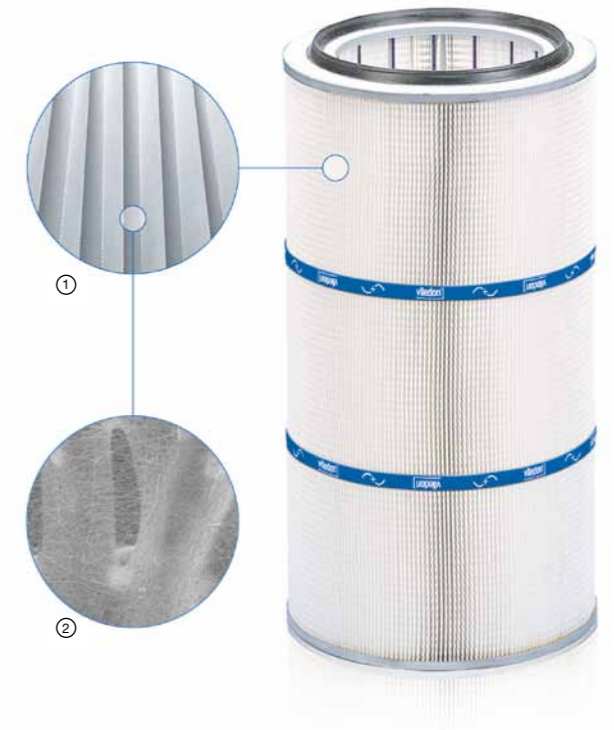
Einbaufertiger Entstaubungsfilter aus rilliertem Polyester mit Nanofaserauflage.

① Filtermedium

Das gefaltete Material mit Sinus-Rillierung zeigt optimales Abreinigungsverhalten.

② Nanofaser

Die tausendfache Vergrößerung (REM-Aufnahme) macht die neuartige Nanofaserauflage sichtbar.



Fallbeispiel	
Beschreibung	
Anwendung	Flammspritzen
Anforderung	Kein Zusetzen des Filters, stabiler Differenzdruck
Technische Parameter	
Volumenstrom	9.000 m³/h (Stand: August 2012)
Staubart	Problematische Stäube ZnSn 90/10 + ZnSn 50/50 = ZinkZinn Overspray
Zwei Filtermedien im Vergleich Vorteil für Viledon® sinTexx Plus Filterpatronen	
Filterpatronen ausgerüstet mit Polyestermedium glatt	Viledon® sinTexx Plus ausgerüstet mit rilliertem Material mit Nanofaserauflage
Eine Kammer mit 12 Patronen Ø 324 mm	Eine Kammer mit 12 Patronen Ø 324 mm
Ergebnis: Filterfläche total 144 m² Anströmgeschw. 1,16 m/min	Ergebnis: Filterfläche total 240 m² Anströmgeschw. 0,69 m/min
Material versagt nach wenigen Tagen	Anlage läuft seit März 2010 störungsfrei ca. 8.000 Stunden bis heute, mit wenig nennenswertem Druckdifferenzanstieg

Klare Vorteile

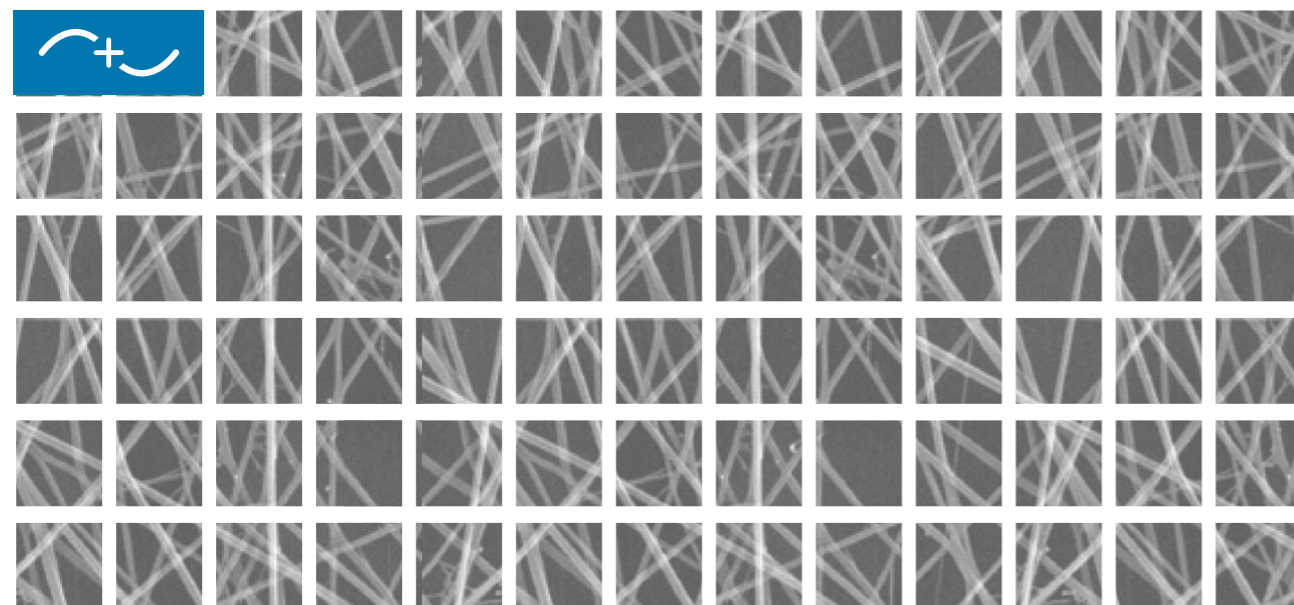
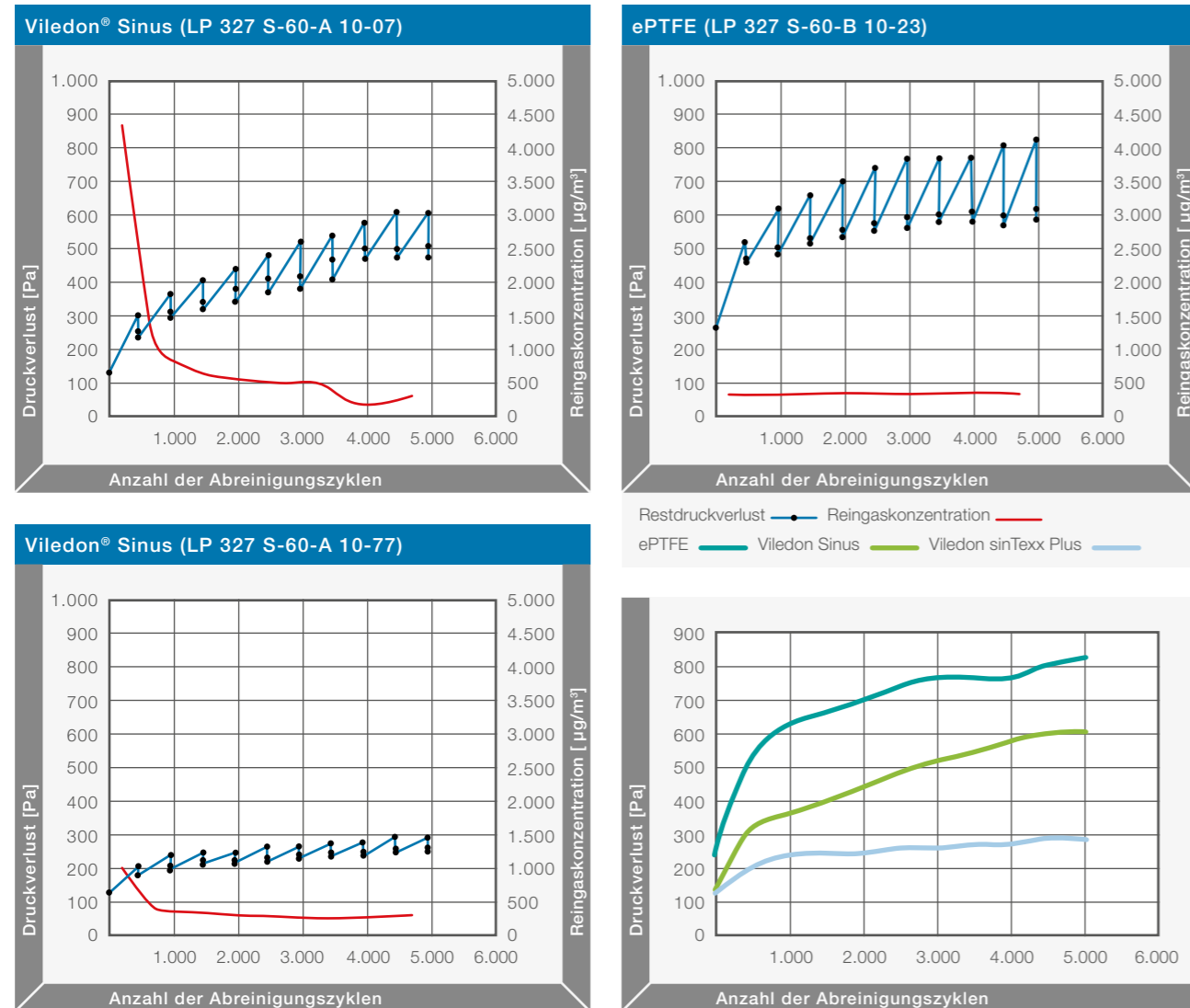
- insgesamt verbesserte Abscheideleistung
- höhere Abscheideleistung von Anfang an
- Geringere Druckverluste
- verringerte Partikeleinlagerung / Verstopfung
- Verzicht auf Precoating mit FHM 1500 insbesondere bei Schweißrauch-, Laser- und Plasmaschneidanwendungen
- verbessertes Verhalten bei Lötanwendungen
- Kombination der sehr guten Eigenschaften des rillierten Vliesstoffes mit verbesserten Filtrationseigenschaften Verbesserung der Energiebilanz beim Anlagenbetreiber

Überzeugend im Praxistest

In der konkreten Anwendung zeigt sich die Überlegenheit von Viledon® sinTexx Plus Filterpatronen gegenüber herkömmlichen Filtern mit ePTFE-Membranen. Das neue rillierte Filtermedium mit Nanofaserauflage zeigt Bestwerte bei der Filtration feinsten, schwierig zu beherrschender Stäube und Rauche.

Viledon® sinTexx Plus Filterpatronen – Technische Daten

03



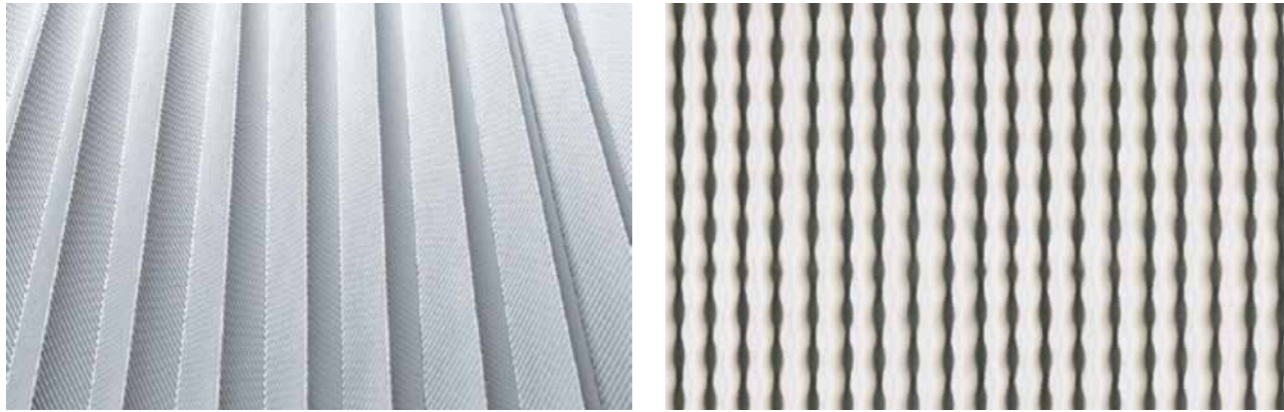
03 2 Filtermedien und Zubehör für Filterpatronen

Neben unserem umfassenden Sortiment an hochwertigen Filtern für Entstaubungselemente – inklusive antistatischen Filtermedien – bieten wir Ihnen vielfältiges Zubehör.



Viledon® Filtermedium FE 2507-sinus – für Viledon® Entstaubungselemente

03



Symbolfotos

Plissierfähiges Polyester-Filtermedium mit sinusförmigem Querschnitt und Mikrofasern setzt neue Maßstäbe für die Leistungsfähigkeit von plissierten Entstaubungselementen.

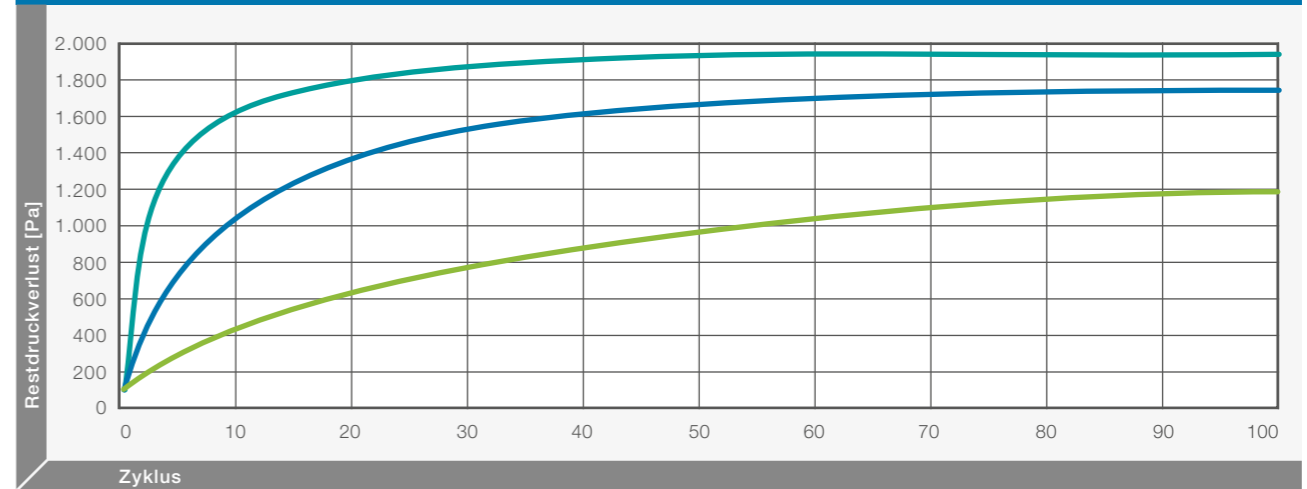
Sammeln Sie Pluspunkte mit „sinus“!

- Bis zu 35 % Energiekosteneinsparung sind im Anlagenbetrieb möglich. Denn: Die Faltenrillierung senkt durch Verhinderung eines Faltenkollaps im Betrieb den Druckverlust deutlich herab. Das Material weist aufgrund seiner vollflächigen thermischen Verfestigung eine wesentlich glattere und homogenere Oberfläche auf als linienförmig geprägte Spinnvliesstoffe. Ein Pluspunkt, der sich positiv auf das Abreinigungsverhalten auswirkt.
- Profitieren Sie von einer erhöhten Standzeit und reduzierten Wartungskosten. Die patentierte Faltenstabilisierung bleibt auch konstant unter der Wechsellast von Filtrations- und Abreinigungsphasen sowie bei erhöhten Temperaturen.
- Erhöhen Sie den Luftdurchsatz Ihrer Filter, da mit FE 2507-sinus ausgerüstete Patronen eine höhere wirksame Filterfläche bieten.
- Die Messung der Fraktionsabscheidegrade beweist: FE 2507-sinus trägt den Anforderungen sich verschärfender Staubemissionsrichtlinien Rechnung. Dies gilt besonders bei der Abscheidung von Partikeln < 2,5 µm, da die Faserstruktur gegenüber Spinnvliesstoffen wesentlich homogener ist.
- Mit dem Filtermedium FE 2506-sinus verfügen wir auch über eine antistatische Variante mit Faltenrillierung, für die ein DEKRA-Prüfbericht vorliegt.

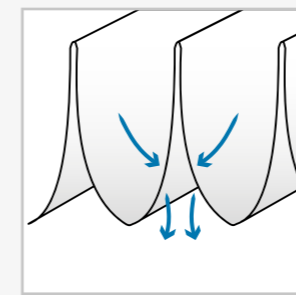
Filtertechnische Daten / Vliesstoffdaten		FE 2507-sinus	FE 2506-sinus
Gewicht, ca.	g/m ²	240	250
Dicke, ca.	mm	0,45	
Höchstzugkraft längs / quer	N/5 cm	300 / 600	
Höchstzugkraftdehnung längs / quer	%	25 / 40	
Luftdurchlässigkeit bei 200 Pa	m ³ / m ² h	300	
Staubklasse nach DIN EN 60 335-2-69, Anhang AA (BIA Kategorie, gültig bis Ende 2002)		M (C)	
Mittlerer Durchlassgrad für Quarzstaub	%	0,05	0,07

Trenngrade der antistatischen Viledon® Filtermedien

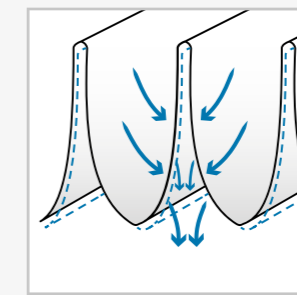
gemessen auf dem Prüfstand nach VDI 3926 und Partikelzähler. Teststaub Kalkstein, x₅₀ = 1 µm



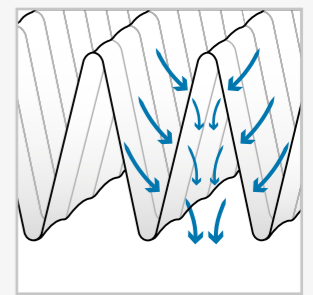
- Patrone mit Polyesterspinnvlies ohne Drainagevlies
- Patrone mit Polyester vlies und Drainagevlies
- Patrone mit rilliertem Polyestervlies



Falten ohne Drainagevlies



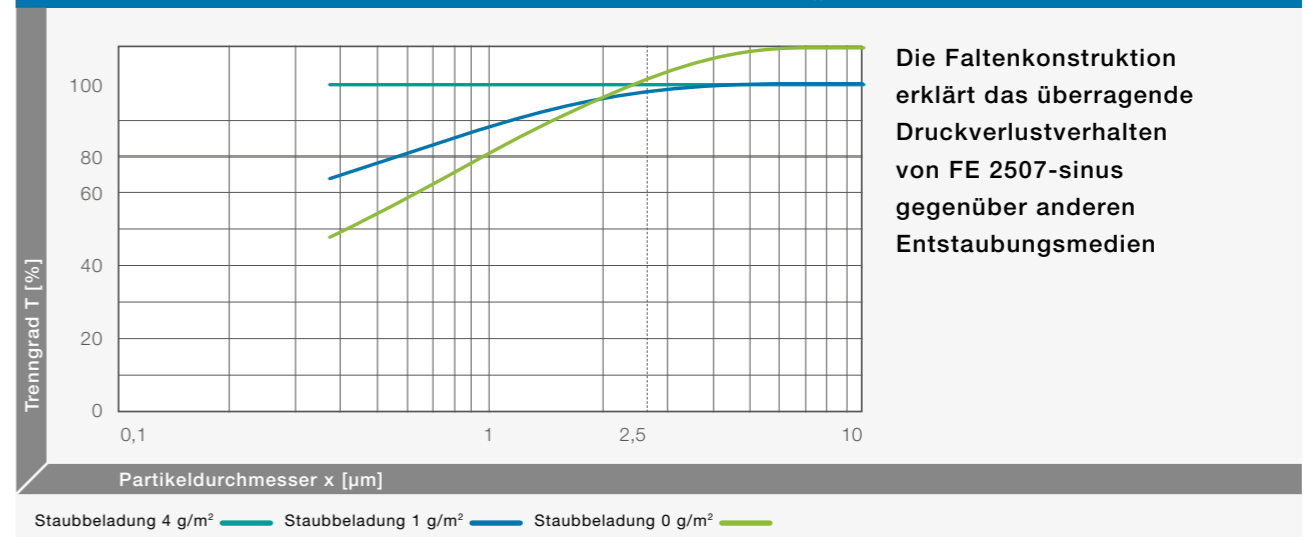
Faltenabstützung mit Drainagevlies



Rilliertes Material mit integrierten Abstandhaltern

Trenngrade der antistatischen Viledon® Filtermedien

gemessen auf dem Prüfstand nach VDI 3926 und Partikelzähler. Teststaub Kalkstein, x₅₀ = 1 µm



Die Faltenkonstruktion erklärt das überragende Druckverlustverhalten von FE 2507-sinus gegenüber anderen Entstaubungsmedien

Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

Viledon® antistatische Filtermedien – für Viledon® Entstaubungselemente

03



Symbolfoto

- Antistatische Filtermedien, ausgerüstet mit einem per Kohlenstoffsuspension aufgetragenen patentierten Rasterdruck bieten 1. hohe Betriebssicherheit ohne Einschränkung der Filterleistung und 2. den Erhalt der Antistatik selbst bei abrasiven Stäuben oder auch nach Waschung gemäß Waschanleitung
- DEKRA-Prüfberichte mit elektrischen Oberflächen- und Durchgangswiderständen < 108 Ω liegen vor.
- Durch die vollflächige thermische Verfestigung der Medien werden sehr glatte Vliesstoffoberflächen erzeugt. So wird der Staubkuchen beim Abreinen wesentlich besser entfernt als bei punktuell oder linienförmig verfestigten Spinnvliesstoffen.

Wählen Sie das richtige Medium für Ihren spezifischen Einsatzzweck!

Je nach Anwendungsfall werden unterschiedliche Varianten eingesetzt, die Ihnen die optimale Lösung Ihres Entstaubungsproblems bei maximaler Sicherheit bieten:

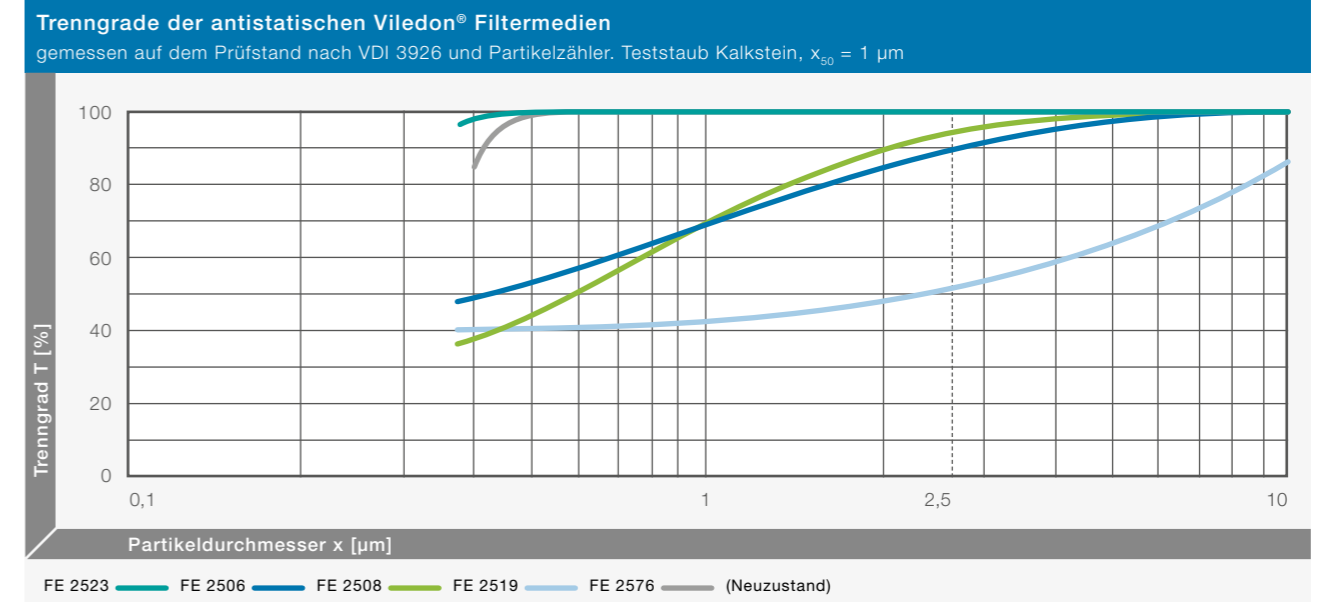
- FE 2506 Polyester-Stapelfaservliesstoff mit Mikrofasern und sinusförmiger Rillierung für alle Stäube mit Reststaubanforderungen < 1 mg/m³*.
- FE 2508 Polypropylen-Nassvliesstoff für nicht abrasive Stäube mit Reststaubanforderungen < 1 mg/m³*. verschärfender Staubemissionsrichtlinien Rechnung. Dies gilt besonders bei der Abscheidung von Partikeln < 2,5 µm, da die Faserstruktur gegenüber Spinnvliesstoffen wesentlich homogener ist.

Filtertechnische Daten		Antistatische Filtermedien				
		FE 2506 sinus	FE 2508	FE 2519	FE 2523	FE 2576 sinTexx Plus
Gewicht	g/m ²	250	130	260	280	240
Luftdurchlässigkeit bei 2 mbar	m ³ /m ² h	300	500	3.400	320	450
Staubklasse nach DIN EN 60 335-2-69, Anhang AA (BIA Kategorie, gültig bis Ende 2002)		M (C)		- (U)	M (C)	M (-)
Mittlerer Durchlassgrad für Quarzstaub	%	0,07	0,02	2,4	< 0,01	< 0,02



Die Messungen der Fraktionsabscheidegrade beweisen: Auch feinste Stäube werden aufgrund der homogeneren Faserstruktur gegenüber Spinnvliesstoffen zu einem hohen Prozentsatz abgeschieden. Damit tragen die Medien FE 2506 und FE 2508 den sich verschärfenden Emissionsrichtlinien Rechnung.

- FE 2519 Polyester-Spinnvliesstoff für alle nicht abrasiven Stäube mit Reststaubanforderungen < 5 mg/m³*. Das Material eignet sich besonders für den Patroneneinsatz zur Substitution von Nadelfilzschläuchen, als Filtermaterial bei faserhaltigen Stäuben oder als Basismaterial zur Lamination mit einer PTFE-Membran.
- FE 2523 Polyester-Spinnvliesstoff einseitig beschichtet mit PTFE-Membran. Das Material ist besonders geeignet zur Abscheidung ölfreier, klebriger oder rauchförmiger Stäube mit Reststaubgehalten, die weit unter der gravimetrischen Nachweisgrenze liegen.
- FE 2576 Polyester Stapelfaservliesstoff mit sinusförmiger Rillierung und Nanofaserauflage (sinTexx Plus). Das Filtermaterial ist besonders geeignet zur Abscheidung feinsten Rauche und Stäube, bei denen die gesetzlich vorgeschriebenen Grenzwerte weit unterschritten werden.



Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

Zubehörteile für Filterpatronen



Symbolfoto: Zubehörteile

Neben unserem umfassenden Sortiment an hochwertigen Filtern für die Entstaubung bieten wir Ihnen vielfältiges Zubehör.

Stützkörbe

Um Deformationen von Viledon® Filterpatronen bei hohen Differenzdrücken zu vermeiden, werden diese mit wiederverwendbaren Stützkörben ausgerüstet. Ring A ist zur Aufnahme des Druckstoß-Reflektors geschlitzt.

Stützkörbe		Werkstoff: Stahl verzinkt	
Typ	Höhe [mm]	Ø [mm]	Materialstärke [mm]
145/1500	1.485	84	2,9
145/1200	1.185		
145/1000	985		
145/600	585		
145/500	485		
156/1500	1.485	95	2,9
156/1200	1.185		
156/1000	985		
156/600	585		
156/500	485		
218/1500	1.485	143	2,9
218/1200	1.185		
218/1000	985		
218/600	585		
218/500	485		
156/1500	1.485	215	2,9
156/1200	1.185		
156/1000	985		
156/660	645		
156/600	585		

Druckstoß-Reflektoren

Zur Optimierung der Pulse-jet-Abreinigung können beim Einsatz von Stützkörben der Typenreihe 145, 156, 218 und 324 zusätzlich Druckstoß-Reflektoren aufgesteckt werden – gemäß Zeichnung in Pfeilrichtung.

Verdrängereinheit

Die Verwendung der Verdrängereinheit führt zu einer deutlichen Erhöhung der Abreinigungsintensität. So lassen sich Betriebs- bzw. Investitionskosten einsparen. Der Tankdruck ist auf maximal 3 bar zu beschränken bzw. sind die Ventile bei Beibehaltung des maximalen Tankdrucks um eine Größe zu reduzieren.

Druckstoß-Reflektoren		Werkstoff: Stahl verzinkt		
Typ	Höhe [mm]	Ø 1 [mm]	Ø 2 [mm]	Stärke [mm]
PJR 145	50	79	62	1
PJR 156	50	90	71	1
PJR 218	60	139	92	1
PJR 324	70	210	156	1

Verdrängereinheit		Werkstoff: Stahl verzinkt
Typ	Höhe [mm]	
VE 327/1500	1.485	
VE 327/1200	1.185	
VE 327/1000	985	
VE 327/ 600	585	

Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

Cartridge Protection Sleeve (CPS)

Mit dem Cartridge Protection Sleeve wird die Filterpatrone vor irreversiblen Staubanlagerungen geschützt, sodass sich eine Faltenverstopfung durch Fasern, Späne oder großflächige Partikel wirkungsvoll vermeiden lässt. Es besteht aus einem vollsynthetischen PES-Filtermedium, das sich durch eine sehr hohe Luftdurchlässigkeit von ca. 3.880 l/m².s und eine mittlere Porengröße von ca. 50 µm auszeichnet. Feine Partikel können das Filtermedium durchdringen, grobe Partikel werden zurückgehalten.

Pneumatische Komponenten

Ideal zur effektiven und individuellen Abreinigung Ihrer Filterelemente: korrosionsgeschützte Magnetventile, die auf maximalen Luftdurchtritt bei kürzesten Impulsen optimiert sind, sorgen in Verbindung mit optimal ausgelegten Drucklufttanks für eine schonende und trotzdem effektive Abreinigung der Filteroberfläche. Integralventile oder Eckventile mit Schraub- oder Schnellverschluss werden auf die verwendete Geometrie der eingesetzten Filterpatronen abgestimmt. Erhältlich sind auch fertig konfektionierte Abreinigungseinheiten, bestehend aus Drucklufttank, Ventilen und Blasrohren. Anschlussfertige BUS-Systeme, z. B. für große Filteranlagen, verringern den Montage- und Anschlussaufwand. Lieferbar sind darüber hinaus Filterwandanschlüsse in verschiedenen Ausführungen und Größen zur einfachen Montage der Abreinigungseinheit.

Rotationsdüsen

Rotationsdüsen können anstelle von Druckstoß-abreinigung eingesetzt werden. Die bei der Abreinigung aus der rotierenden Rotationsdüse austretende Luft strömt gleichmäßig über die gesamte Filterpatronenlänge von innen durch das Filtermaterial und löst den Staubkuchen auf der Außenseite von der Filterfläche ab. Bei niedrigem Tankdruck ermöglichen Rotationsdüsen eine geräuscharme und energieeffiziente Betriebsweise.

Filterhilfsmittel FHM 1500

Das Filterhilfsmittel 1500 hilft bei der Erstprecoatierung. Es wird einmalig auf neue Filterpatronen aufgetragen (ca. 10 g/m²). Die Erstprecoatierung verbessert das Abreinigungsverhalten und sorgt für niedrigere, stabile Differenzdrücke. Typische Anwendungen sind: Plasma-, Brenn- und Laserschneiden von Metallen, Schweißen, abreinigbare Polizeifilterstufen, klebrige Stäube, Beschichtungsprozesse wie Spritzverzinken und Aluminieren sowie Anwendungen mit niedrigen Rohgaskonzentrationen.

Viledon® Filtermedien für Entstaubungs-Filterelemente – Produktübersicht

Filtermedium	FE 2501-01	FE 2502	FE 2506-01 sinus	FE 2507 sinus	FE 2508-01	FE 2509-01	FE 2519-01	FE 2520	FE 2521-02	FE 2523-01	FE 2577	FE 2576
Gewicht [g/m²] nach DIN EN 12127	255	250	240	130	120	260	250	270	280	240		
Dicke [mm] nach DIN EN ISO 9073-2	0,45	ca. 0,45	0,3	1,0	ca. 0,8	0,6						
Luftdurchlässigkeit [m³/m²h] bei 200 Pa nach DIN EN ISO 9237	280	300	500	3.400	300	320	450					
Staubklasse nach DIN EN 60 335-2-69, Anhang AA	M	M	M	M	M	M	-	-	M	M	M	M
Verwendungskategorie (BIA – gültig bis Ende 2002)	(C)	(C)	(C)	(C)	(C)	(C)	(U)	(U)	(C)	(C)		
Fasern	Typ 2	Typ 1	Typ 2	Typ 1	Typ 5	Typ 1	Typ 2	Typ 1	Typ 3	Typ 4	Typ 6	Typ 7
	Fasertypen laut Beschreibung unten											
Höchstzugkraft [N/5 cm] längs / quer nach DIN EN 29073/3	300 / 600			350 / 200			750 / 750			> 300 / > 600		
Höchstzugkraftdehnung längs / quer nach DIN EN 29073/3	12 / 25		25 / 40		25 / 25		35 / 35					

Fasertyp 1: 100 % PES, thermisch gebunden

Fasertyp 2: 100 % PES, thermisch gebunden, antistatischer Rasterdruck

Fasertyp 3: 100 % PES, thermisch gebunden + PTFE-Membran

Fasertyp 4: 100 % PES, thermisch gebunden, antistatischer Rasterdruck + PTFE-Membran

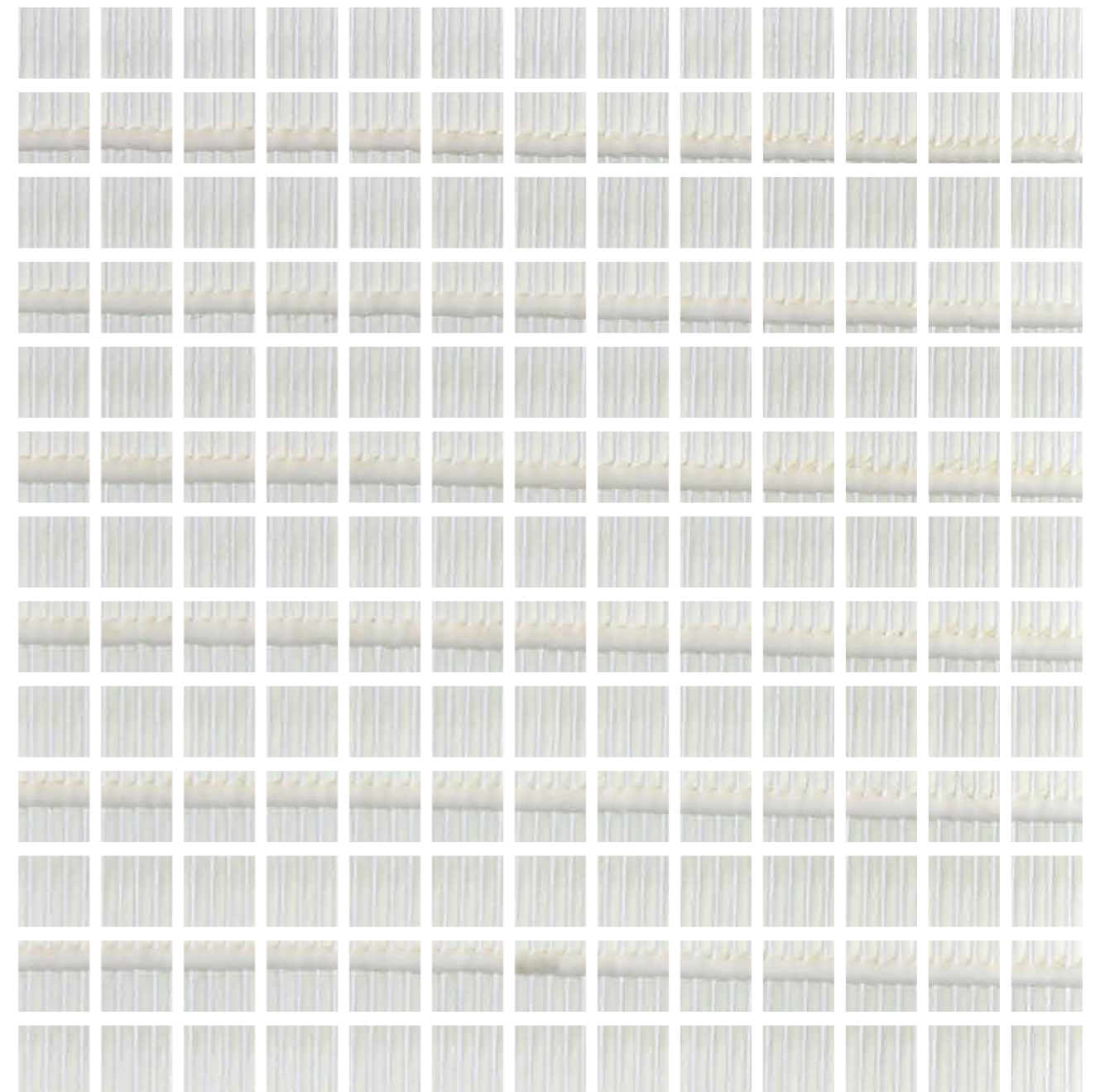
Fasertyp 5: 100 % Polyolefin, thermisch gebunden, antistatischer Rasterdruck

Fasertyp 6: 100 % PES, thermisch gebunden + Nanofasern

Fasertyp 7: 100 % PES, thermisch gebunden, antistatischer Rasterdruck + Nanofasern

04 Schwebstofffilter

Ob EPA-, HEPA- oder ULPA-Schwebstofffilter: Alle Viledon® Modelle garantieren einen wirksamen Schutz für die empfindlichen Produkte und Prozesse, indem sie auch kritische Partikel gemäß EN 1822 zuverlässig aus der Zu- und Umluft abscheiden. Auch bei hohem Volumenstrom sorgen sie für eine optimale Durchströmung mit niedrigen Druckdifferenzen.



Schwebstofffilter – Filterklasse E 11



Basisinformationen	
Filterklasse	E 11
Filtermedium	Mikro-Glasfaserpapier
Rahmen	Halogenfreier Kunststoff; verzinktes Stahlblech; Edelstahl; MDF
Dichtung	6 mm PU-Halbrundprofil, endlos geschäumt, einseitig; auf Wunsch mit Flachdichtung

Symbolfoto: Schwebstofffilter Kunststoff, Bautiefe: 292 mm

Die Eigenschaften und Pluspunkte

- Als Filtermedien dienen hochabscheidende Mikro-Glasfaserpapiere mit speziellem thermoplastischem Bindersystem. Dieses Glasfaserpapier ist hoch feuchtigkeits- und ölbeständig.
- Die patentierte thermische Prägetechnik gewährleistet die optimale V-förmige Geometrie und Äquidistanz der Falten und damit maximale, homogene Durchströmung bei sehr geringer Druckdifferenz. Dies bedeutet einen besonders wirtschaftlichen und sicheren Betrieb. Bei niedrigen Faltentiefen kommt die MiniPleat Technologie zum Einsatz.
- Der Rahmen besteht aus halogenfreiem Kunststoff und ist extrem verwindungssteif, feuchtebeständig sowie voll veraschbar. Auf Wunsch auch mit Rahmen aus verzinktem Stahlblech, Edelstahl oder MDF erhältlich.
- Das gesamte Filterelement ist korrosionsfrei und entsorgungsfreundlich.
- Der beidseitige Griffschutz minimiert das Risiko von Beschädigungen am Filtermedium. Die Filterelemente der Faltentiefe 280 mm sind standardmäßig, die der Faltentiefe 100 und 200 mm auf Wunsch mit beidseitigem Griffschutz ausgestattet.
- Einfache Handhabung und Montage durch besonders geringes Gewicht sowie endlos und homogen aufgeschäumte Polyurethan-Dichtung.
- Viledon® Schwebstofffilter sind mikrobiologisch inaktiv und erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygiene-Anforderungen an RLT-Anlagen und -Geräte“.

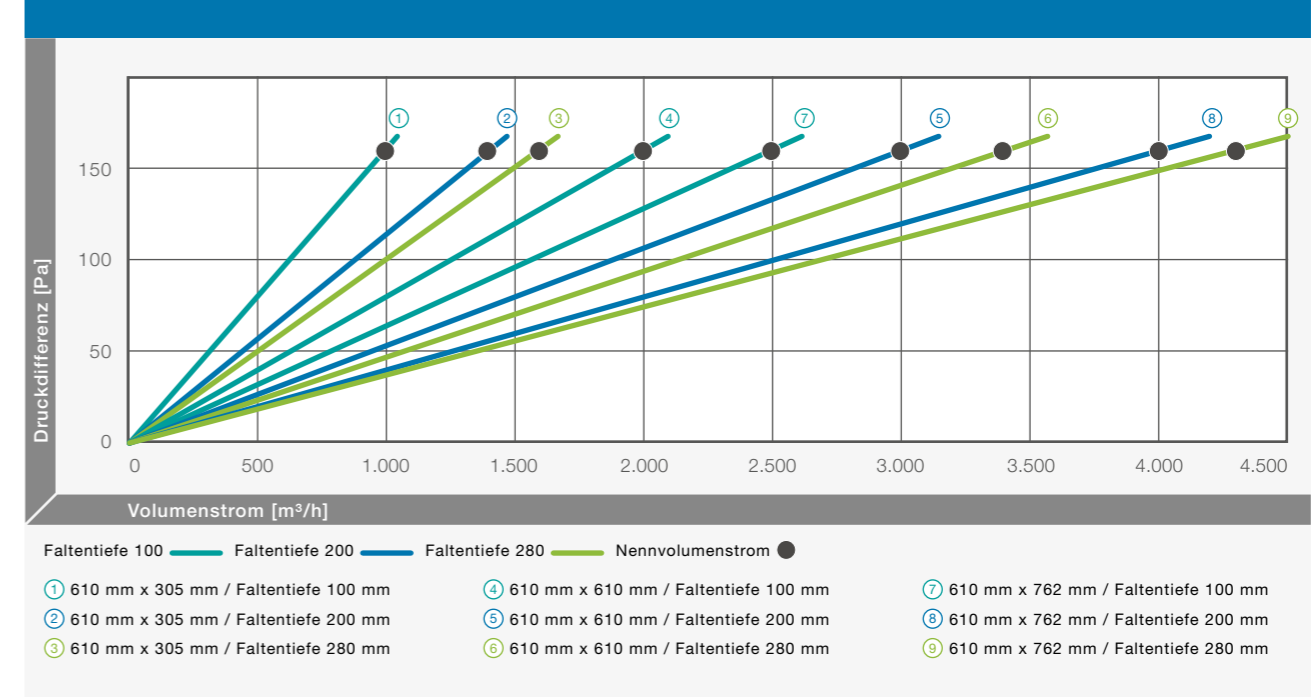
Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 1822	Schwebstofffilter Filterklasse E 11										
	Kunststoff			MDF			Blech		Edelstahl		
Bautiefe	mm	150	292	292	78	150	292	150	292	292	
Faltentiefe	mm	100	200	280	50	125	200	125	200	25 mm – 12 Pakete	
Nennvolumenstrom	m³/h	2.000	3.000	3.400	1.200	1.500	2.000	1.600	2.400	4.000	
Anströmgeschwindigkeit	m/s	1,49	2,24	2,54	0,90	1,12	1,49	1,19	1,79	2,99	
Anfangsdruckdifferenz	Pa	160					140				
Abscheidegrad MPPS*	%	≥ 99,95									
empfohlene Enddruckdifferenz**	Pa	600									
maximal zulässige Druckdifferenz	Pa	3.000									
Temperaturbeständigkeit	°C	70									
Feuchtebeständigkeit	%	100 (rel. F.)									

Die Anwendung

Viledon® Schwebstofffilter der Klasse E 11 werden in der Zu-, Ab- und Umluftfiltration lufttechnischer Anlagen mit besonderen Anforderungen an die Reinluftqualität eingesetzt, wie z. B.:

- in der anspruchsvollen Klimatechnik (Labors, Reinräume, Museen, etc.)
- in sensiblen industriellen Prozessen (Pharmazie, Biotechnologie, Chemie, Optik, Lebensmittelverarbeitung, Mikroelektronik, etc.)
- als nachgeschaltete Polizeifilter in der Entstaubungstechnik
- in der Zuluftfiltration von Turbomaschinen

Anfangsdruckdifferenzkurven



Artikelcode für die Baureihe E 11

Beispiel: SF 11 – K – 0610 x 0610 x 292 x 20 – N 1 0 N

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩

- ① Schwebstofffilter Klasse E 11
- ② Rahmenmaterial: K = Kunststoff, halogenfrei
B = Stahlblech, verzinkt
S = Edelstahlblech
M = MDF
- ③ Rahmenbreite [mm]: 4-stellig
- ④ Rahmenlänge [mm]: 4-stellig
- ⑤ Rahmentiefe [mm]: 3-stellig
- ⑥ Faltentiefe [cm]: 2-stellig
10 = 100 mm | 20 = 200 mm | 28 = 280 mm
- ⑦ Dichtungstyp:
N = PU-Halbrundprofil
W = Flachdichtung
- ⑧ Dichtungspositionierung:
1 = einseitig
3 = beidseitig
- ⑨ Griffschutz:
0 = ohne (nur für 100 und 200 mm Faltentiefe)
3 = beidseitig / pulverbeschichtetes Streckmetall
4 = beidseitig / Aluminium-Streckmetall
8 = beidseitig / halogenfreier Kunststoff
- ⑩ Ausführung:
N = Standard
S = Sonderausstattung

Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.
* Most Penetrating Particle Size | ** Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln. Eine Überschreitung ist in bestimmten Anwendungsfällen auch möglich.

Schwebstofffilter – Filterklasse H 13



Basisinformationen	
Filterklasse	H 13
Filtermedium	Mikro-Glasfaserpapier
Rahmen	Halogenfreier Kunststoff; verzinktes Stahlblech; Edelstahl; MDF
Dichtung	6 mm PU-Halbrundprofil, endlos geschäumt, einseitig; auf Wunsch mit Flachdichtung

Symbolfoto: Schwebstofffilter Kunststoff, Bautiefe: 292 mm

Die Eigenschaften und Pluspunkte

- Als Filtermedien dienen hochabscheidende Mikro-Glasfaserpapiere mit speziellem thermoplastischem Bindersystem. Dieses Glasfaserpapier ist hoch feuchtigkeits- und ölbeständig.
- Unsere patentierte thermische Prägetechnik gewährleistet die optimale V-förmige Geometrie und Äquidistanz der Falten und damit maximale, homogene Durchströmung bei sehr geringer Druckdifferenz. Dies bedeutet einen besonders wirtschaftlichen und sicheren Betrieb.
- Der Rahmen besteht aus halogenfreiem Kunststoff und ist extrem verwindungssteif, feuchtebeständig sowie voll veraschbar. Auf Wunsch auch mit Rahmen aus verzinktem Stahlblech, Edelstahlblech oder MDF erhältlich.
- Das gesamte Filterelement ist korrosionsfrei und entsorgungsfreundlich.
- Der beidseitige Griffschutz minimiert das Risiko von Beschädigungen am Filtermedium. Die Filterelemente der Faltentiefe 280 mm sind standardmäßig, die der Faltentiefe 100 und 200 mm auf Wunsch mit beidseitigem Griffschutz ausgestattet.
- Einfache Handhabung und Montage durch besonders geringes Gewicht sowie endlos und homogen aufgeschäumte Polyurethan-Dichtung. Auf Wunsch auch mit Flachdichtung erhältlich.
- Viledon® Schwebstofffilter sind mikrobiologisch inaktiv und erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygiene-Anforderungen an RLT-Anlagen und -Geräte“.
- Jedes Filterelement wird gemäß EN 1822 auf Leckfreiheit geprüft und mit dem jeweiligen Prüfzeugnis ausgeliefert.
- Filter mit einer Faltentiefe von 280 mm erfüllen die Anforderungen der EN 60335-2-69 an Filter zum Einsatz in staubbeseitigenden Maschinen und Geräten der Staubklasse „H“.

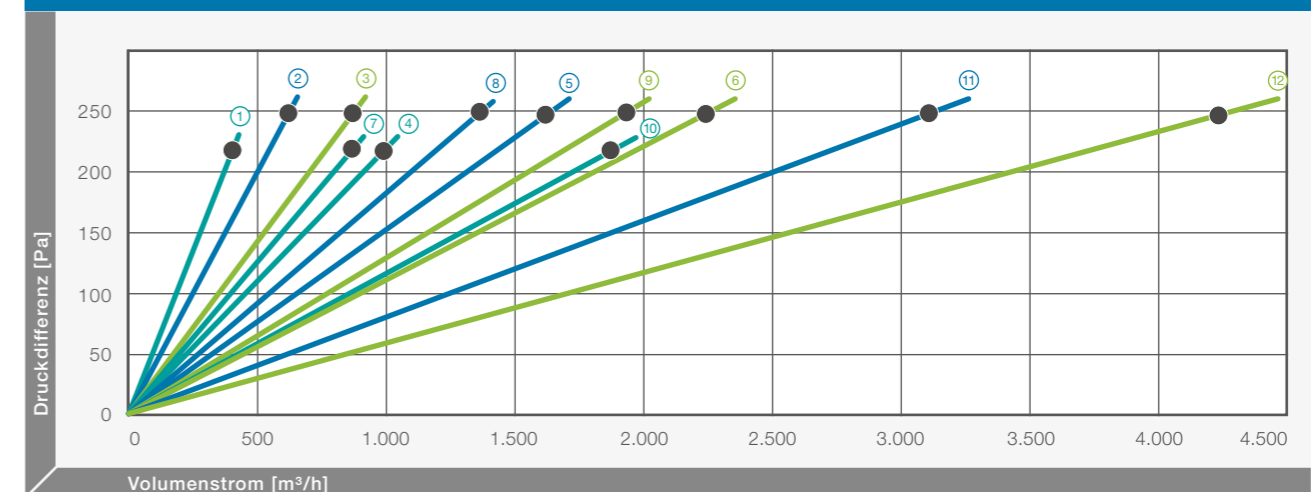
Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 1822	Schwebstofffilter – Filterklasse H 13				
	610 x 610	610 x 305	457 x 457	305 x 305	
Bautiefe	mm	150 292 292			
Faltentiefe	mm	100 200 280			
Nennvolumenstrom	m³/h	1.500 2.500 3.400	700 1.100 1.550	800 1.300 1.800	325 500 700
Anfangsdruckdifferenz	Pa	220 250 250			
Abscheidegrad MPPS*	%	≥ 99,95			
empfohlene Enddruckdifferenz**	Pa	600			
maximal zulässige Druckdifferenz	Pa	3.000			
Temperaturbeständigkeit	°C	70			
Feuchtebeständigkeit	%	100 (rel. F.)			
Berstdruck	Pa	> 3.000			

Die Anwendung

Viledon® Schwebstofffilter der Klasse H 13 werden in der Zu-, Ab- und Umluftfiltration lufttechnischer Anlagen mit höchsten Anforderungen an die Reinluft und Sterilität eingesetzt, wie z. B.:

- in der anspruchsvollen Klimatechnik (OP-Säle / Intensivstationen von Krankenhäusern, Labors, Reinräume, etc.)
- in hochsensiblen industriellen Prozessen (Pharmazie, Biotechnologie, Chemie, Optik, Lebensmittelverarbeitung, Mikroelektronik, etc.)
- in der Behandlung von Gefahrstoffen (Asbestentsorgung, Schwermetalle, kanzerogene Stäube, Kühlschmierstoffe, etc.)
- als nachgeschaltete Polizeifilter in der Entstaubungstechnik
- in der Zuluftfiltration von Turbomaschinen

Anfangsdruckdifferenzkurven



Faltentiefe 100	Faltentiefe 200	Faltentiefe 280	Nennvolumenstrom
① 305 mm x 305 mm / Faltentiefe 100 mm	⑤ 457 mm x 457 mm / Faltentiefe 200 mm	⑨ 610 mm x 305 mm / Faltentiefe 280 mm	
② 305 mm x 305 mm / Faltentiefe 200 mm	⑥ 457 mm x 457 mm / Faltentiefe 280 mm	⑩ 610 mm x 610 mm / Faltentiefe 100 mm	
③ 305 mm x 305 mm / Faltentiefe 280 mm	⑦ 610 mm x 305 mm / Faltentiefe 100 mm	⑪ 610 mm x 610 mm / Faltentiefe 200 mm	
④ 457 mm x 457 mm / Faltentiefe 100 mm	⑧ 610 mm x 305 mm / Faltentiefe 200 mm	⑫ 610 mm x 610 mm / Faltentiefe 280 mm	

Artikelcode für die Baureihe H 13

Beispiel: SF 13 – K – 0610 x 0610 x 292 x 20 – N 1 0 N

- ① Schwebstofffilter Klasse H 13
- ② Rahmenmaterial:
K = Kunststoff, halogenfrei
A = Aluminium | B = Stahlblech, verzinkt
S = Edelstahlblech | M = MDF
- ③ Rahmenbreite [mm]: 4-stellig
- ④ Rahmenlänge [mm]: 4-stellig
- ⑤ Rahmentiefe [mm]: 3-stellig
- ⑥ Faltentiefe [cm]: 2-stellig
10 = 100 mm | 20 = 200 mm | 28 = 280 mm
- ⑦ Dichtungstyp:
N = PU-Halbrundprofil
W = Flachdichtung
- ⑧ Dichtungspositionierung:
1 = einseitig
3 = beidseitig
- ⑨ Griffschutz:
0 = ohne (nur für 100 und 200 mm Faltentiefe)
3 = beidseitig / pulverbeschichtetes Streckmetall
4 = beidseitig / Aluminium-Streckmetall
8 = beidseitig / halogenfreier Kunststoff
- ⑩ Ausführung:
N = Standard
S = Sonderausstattung

Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.
* Most Penetrating Particle Size | ** Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln. Eine Überschreitung ist in bestimmten Anwendungsfällen auch möglich.

Schwebstofffilter – Filterklasse H 14



Symbolfoto: Schwebstofffilter Alu, Bautiefe: 292 mm

Basisinformationen	
Filterklasse	H 14
Filtermedium	Mikro-Glasfaserpapier
Rahmen	Halogenfreier Kunststoff; verzinktes Stahlblech; Edelstahl; MDF
Dichtung	6 mm PU-Halbrundprofil, endlos geschäumt, einseitig; auf Wunsch mit Flachdichtung

Die Eigenschaften und Pluspunkte

- Als Filtermedien dienen hochabscheidende Mikro-Glasfaserpapiere mit speziellem thermoplastischem Bindersystem. Dieses Glasfaserpapier ist hoch feuchtigkeits- und ölbeständig.
- Unsere patentierte thermische Prägetechnik gewährleistet die optimale V-förmige Geometrie und Äquidistanz der Falten und damit maximale, homogene Durchströmung bei sehr geringer Druckdifferenz. Dies bedeutet einen besonders wirtschaftlichen und sicheren Betrieb.
- Der Rahmen besteht aus halogenfreiem Kunststoff und ist extrem verwindungssteif, feuchtebeständig sowie voll veraschbar. Auf Wunsch auch mit Rahmen aus verzinktem Stahlblech, Edelstahlblech oder MDF erhältlich.
- Das gesamte Filterelement ist korrosionsfrei und entsorgungsfreundlich.
- Der beidseitige Griffschutz minimiert das Risiko von Beschädigungen am Filtermedium. Die Filterelemente der Faltentiefe 280 mm sind standardmäßig, die der Faltentiefe 100 und 200 mm auf Wunsch mit beidseitigem Griffschutz ausgestattet.
- Einfache Handhabung und Montage durch besonders geringes Gewicht sowie endlos und homogen aufgeschäumte Polyurethan-Dichtung. Auf Wunsch auch mit Flachdichtung erhältlich.
- Viledon® Schwebstofffilter sind mikrobiologisch inaktiv und erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygiene-Anforderungen an RLT-Anlagen und -Geräte“.
- Jedes Filterelement wird gemäß EN 1822 auf Leckfreiheit geprüft und mit dem jeweiligen Prüfzeugnis ausgeliefert.
- Filter mit einer Faltentiefe von 280 mm erfüllen die Anforderungen der EN 60335-2-69 an Filter zum Einsatz in staubbeseitigenden Maschinen und Geräten der Staubklasse „H“.

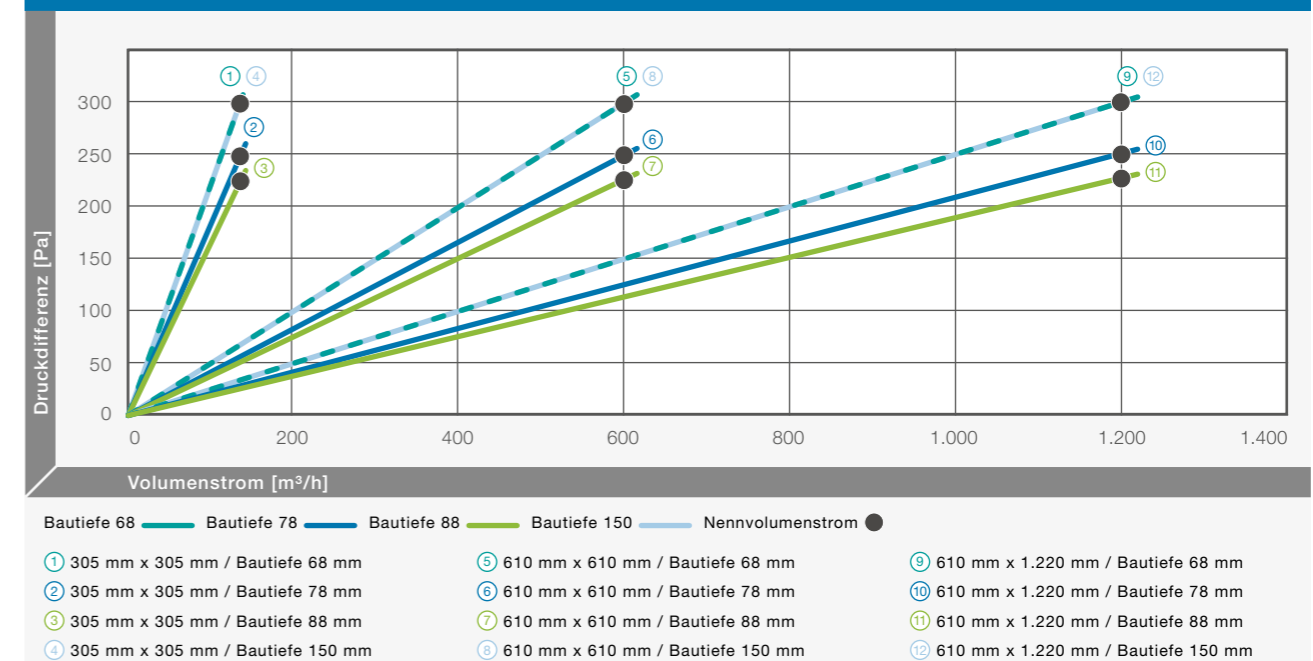
Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 1822	Schwebstofffilter – Filterklasse H 14			
	610 x 1.220	610 x 610	457 x 457	305 x 305
Bautiefe	mm	68 78 88 150 292		
Faltentiefe	mm	50 70 125 200 280		
Nennvolumenstrom	m³/h	1.200	600	335
Anfangsdruckdifferenz	Pa	120 100 90 120		
Abscheidegrad MPPS*	%	≥ 99,995		
empfohlene Enddruckdifferenz**	Pa	600		
maximal zulässige Druckdifferenz	Pa	1.000		
Temperaturbeständigkeit	°C	70		
Feuchtebeständigkeit	%	100 (rel. F.)		
Berstdruck	Pa	> 3.000		

Die Anwendung

Viledon® Schwebstofffilter der Klasse H 14 werden in der Zu- und Umluftfiltration von Reinräumen und in Reinen Werkbänken (Laminar Flow Boxes) mit höchsten Anforderungen an die Reinluft und Sterilität eingesetzt, wie z. B.:

- in der anspruchsvollen Klimatechnik (OP-Säle / Intensivstationen von Krankenhäusern und medizinischen Instituten, Apotheken, Sterilräumen, Labors, Forschungszentren, etc.)
- in sensiblen bzw. hochsensiblen industriellen Prozessen (Pharmazie, Biotechnologie, Chemie, Optik, Lebensmittelverarbeitung, Mikroelektronik, etc.)
- in Deckenauslässen und Modulen für flexible Reinraumsysteme

Anfangsdruckdifferenzkurven



Artikelcode für die Baureihe H 14

Beispiel: SF 14 – A – 0610 x 0610 x 068 x 05 – N 1 3 N

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩

- ① Schwebstofffilter Klasse H 13
- ② Rahmenmaterial:
K = Kunststoff, halogenfrei
A = Aluminium | B = Stahlblech, verzinkt
S = Edelstahlblech | M = MDF
- ③ Rahmenbreite [mm]: 4-stellig
- ④ Rahmenlänge [mm]: 4-stellig
- ⑤ Rahmentiefe [mm]: 3-stellig
- ⑥ Faltentiefe [cm]: 2-stellig
10 = 100 mm | 20 = 200 mm | 28 = 280 mm
- ⑦ Dichtungstyp:
N = PU-Halbrundprofil
W = Flachdichtung
- ⑧ Dichtungspositionierung:
1 = einseitig
3 = beidseitig
- ⑨ Griffschutz:
0 = ohne (nur für 100 und 200 mm Faltentiefe)
3 = beidseitig / pulverbeschichtetes Streckmetall
4 = beidseitig / Aluminium-Streckmetall
8 = beidseitig / halogenfreier Kunststoff
- ⑩ Ausführung:
N = Standard
S = Sonderausstattung

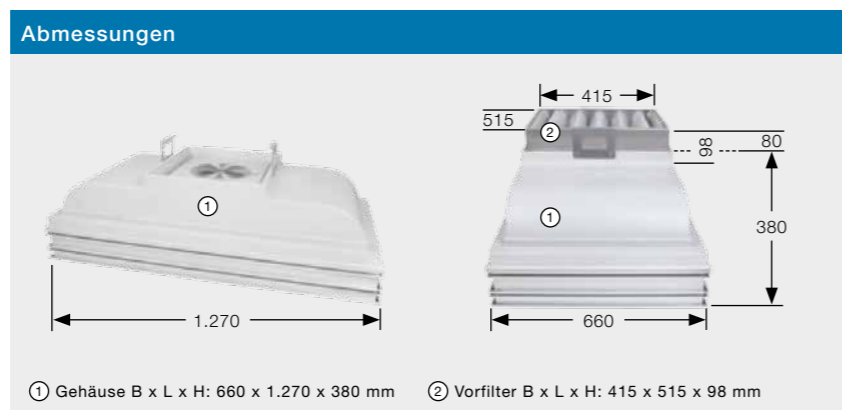
Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.
* Most Penetrating Particle Size | ** Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln. Eine Überschreitung ist in bestimmten Anwendungsfällen auch möglich.

Fan-Filter-Unit – Effiziente Luftfiltration in Reinräumen

04



Symbolfoto: Fan-Filter-Unit



Spannsystem Fan-Filter-Unit

Das Gehäuse

Das Gehäuse besteht aus einem stranggepresstem, eloxierten Aluminium-Rahmen und einem luftdicht eingegossenen, tiefgezogenen Kunststoff-Plenum mit integriertem Ventilator, Anschluss zur Messung von Rohgaskonzentration und Betriebsdruckdifferenz sowie Betriebsleuchte. Als Diffusor ist ein abnehmbares, mit Spannverschlüssen fixiertes Aluminiumlochblech integriert.

Zugehörige Filterelemente wie die Viledon® Schwebstofffilter der Filterklassen H 14 und U 15 mit Aluminiumrahmen können gesondert bestellt werden (technische Daten siehe Tabelle). Ein Vorfilter-Panel ist optional erhältlich.

Die Eigenschaften

- Der Ventilator wird durch einen AC-Motor betrieben (230 V, 50 – 60 Hz einphasig, 1,2 A/0,28 kW).
- Die integrierte elektrische Regelung verfügt über einen Hauptschalter und einen Hitzeschutz.
- Der Geräuschpegel beträgt < 75 dB (A) bei maximaler Leistung in einer Entfernung von 1,5 m unter dem Filterelement.
- Die max. Abströmgeschwindigkeit beträgt 0,6 m/s und ist abhängig von der Filtereffizienz.
- Ein Spannsystem ermöglicht die werkzeuglose Montage eines Vorfilters.

Artikel	Abmessungen B x L x H [mm]	Abströmfläche B x L [mm]	Nennvolumenstrom [m³/h]	Gewicht [kg]
Gehäuse				
FFU-AK-0660x1270x380-AC	660 x 1.270 x 380	580 x 1.190	1.200	26,0

Artikel	Filterklasse	Abmessungen B x L x H [mm]	Nennvolumenstrom [m³/h]	Druckdifferenz [Pa]
Vorfilter				
FFU Vorfilter-Panel	G 4	415 x 515 x 98	1.200	22
Passende Filter				
SF14-A-0610x1220x068x05-N13N	H 14	610 x 1.220 x 68	1.200	120
SF14-A-0610x1220x078x06-N13N	H 14	610 x 1.220 x 78	1.200	100
SF14-A-0610x1220x088x07-N13N	H 14	610 x 1.220 x 88	1.200	90
SF15-A-0610x1220x088x07-N13N	U 15	610 x 1.220 x 88	1.200	115

Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

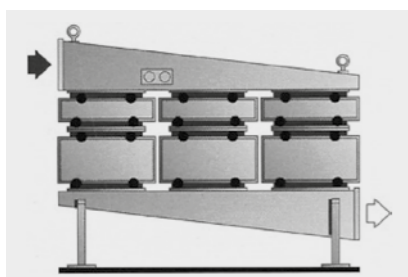


Safe-Change-System – für kontaminationsfreien Filterwechsel

04



Symbolfoto: Safe-Change-System



Safe-Change-System Bench

Das Gehäuse

Das gesamte Gehäuse besteht aus pulverbeschichtetem Stahl in der Farbe RAL 7035 (Type V) oder Edelstahl AISI 304 (Type X).

Das System ermöglicht kontaminationsfreie Filterwechsel mittels Sicherheitsbeutel („bag in / bag out“, siehe Rückseite). Die Fixierung des Filterelementes erfolgt über 2 Exzenterstangen aus Edelstahl.

Der aufklappbare und abnehmbare Wartungsdeckel ist mit Handspannrädern fixiert und mit einer umlaufenden Gummidichtung leckfrei abgedichtet.

Die Bench

Zum Aufbau einer größeren oder mehrstufigen Filteranlage sind bis zu sechs Gehäuse parallel miteinander kombinierbar. Diese sind standardmäßig mit einem rechteckigen Zuluft- und Abluftkanal ausgerüstet. Die komplette Einheit steht auf stabilen Füßen.

Die Filterelemente

Es können Fein- oder Schwebstofffilter mit Kunststoff-, Stahlblech- oder MDF-Rahmen in verschiedenen Abmessungen eingesetzt werden.

Das Zubehör / Die Optionen

- **Gehäuse**
 - Sicherheitsbeutel und elastischer O-Ring (standardmäßig enthalten)
 - Anschlüsse zur Messung der Druckdifferenz (standardmäßig enthalten)
- **Bench**
 - Manometer zur Überprüfung der Druckdifferenz (M)
 - Druckausgleichsventil (R)
 - Aerosol-Anschlüsse zur Prüfung von Leckfreiheit und Dichtsitz des Filters (T)

Artikel	Abmessungen B x L x H [mm]	Abmessungen passende Filter B x L x H [mm]	Gehäusematerial
Gehäuse			
SFSafe-V-363	755 x 495 x 570	610 x 305 x 292	Stahl, pulverbeschichtet RAL 7035
SFSafe-V-663	755 x 800 x 570	610 x 610 x 292	Stahl, pulverbeschichtet RAL 7035
SFSafe-V-763	755 x 950 x 570	610 x 762 x 292	Stahl, pulverbeschichtet RAL 7035
SFSafe-V-663	755 x 800 x 570	610 x 610 x 292	Edelstahl (AISI 304)

Artikel	Anzahl der Filterstufen	Integrierte Option	Gehäusematerial
Bench			
SFBench-1-V-663-C-N-S-M-R	1	M, R	Stahl, pulverbeschichtet RAL 7035
SFBench-2-V-663-C-N-S-M-R	2	M, R	Stahl, pulverbeschichtet RAL 7035
SFBench-1-X-363-C-N-S-M-R-T	1	M, R, T	Edelstahl (AISI 304)
SFBench-1-X-6613-C-N-S-2M-R-T	1	M (2 x), R, T	Edelstahl (AISI 304)
SFBench-2-X-6613-C-N-S-2M-R-T	2	M (2 x), R, T	Edelstahl (AISI 304)

Vorgehen zum kontaminationsfreien Filterwechsel:

1. Öffnen Sie den Wartungsdeckel mit Hilfe der vier Handspannräder.
2. Rollen Sie den Sicherheitsbeutel, der sich in der Gehäuseöffnung befindet, aus. (Abb. 1)
3. Öffnen Sie die beiden Arretierungen der Exzenterstangen, um die Fixierung des Filters zu lösen.
4. Der O-Ring des vorhandenen Sicherheitsbeutels befindet sich in der vorderen Vertiefung der Gehäuseöffnung. Ziehen Sie den im Gehäuse befindlichen, gebrauchten Filter am Griff vorsichtig in den Sicherheitsbeutel und stellen Sie ihn vor dem Gehäuse auf einer Ablagefläche oder auf dem Boden ab. (Abb. 2)
5. Fertigen Sie mit Hilfe eines Folienschweißgerätes zwei luftdichte Schweißnähte im Abstand von ca. 5 cm an. Trennen Sie die beiden Nähte in der Mitte voneinander. (Abb. 3)
6. Schieben Sie einen neuen Filter mit der Dichtung nach oben in einen neuen Sicherheitsbeutel und stellen Sie ihn vor das Gehäuse. Legen Sie den neuen O-Ring locker um die Öffnung des neuen Beutels.
7. Stecken Sie nun den Rest des alten Sicherheitsbeutels in den neuen Sicherheitsbeutel und ziehen Sie den Rand des neuen über den alten Beutel und dessen O-Ring bis zur hinteren Vertiefung der Gehäuseöffnung. Befestigen Sie den neuen Sicherheitsbeutel mit Hilfe des neuen O-Rings in der hinteren Vertiefung. (Abb. 4)
8. Der Rest des alten Sicherheitsbeutels und dessen O-Ring befinden sich nun innerhalb des neuen Sicherheitsbeutels. Lösen Sie nun vorsichtig den alten Sicherheitsbeutel und dessen O-Ring aus der vorderen Vertiefung der Gehäuseöffnung und lassen Sie ihn im neuen Beutel nach unten, hinter den Filter, fallen.
9. Schieben Sie den neuen Filter am alten Beutelrest vorbei in das Gehäuse. Arretieren Sie den Filter mittels der Exzenterstangen, sodass er mit der Dichtung an den oberen Rand des Gehäuses gedrückt wird. (Abb. 5)
10. Der alte Beutelrest und dessen O-Ring liegen im unteren Teil des neuen Sicherheitsbeutels. Machen Sie mit Hilfe des Folienschweißgerätes wieder zwei waagerechte Schweißnähte, und trennen Sie sie dann voneinander. Der alte Beutelrest und O-Ring kann nun eingeschweißt entsorgt werden. (Abb. 5)
11. Schieben Sie jetzt noch den neuen O-Ring an der Gehäuseöffnung von der hinteren Vertiefung in die vordere Vertiefung, rollen Sie das Ende des Sicherheitsbeutels auf und verstauen Sie es in der Gehäuseöffnung. Schließen Sie dann den Wartungsdeckel wieder.

Der Filterwechsel darf nur bei abgeschalteter Anlage erfolgen.

Vorsicht: Sicherheitsbeutel und Dichtungen dürfen beim Filtertausch nicht beschädigt werden.

Abb. 1
Öffnen des
Gehäuses

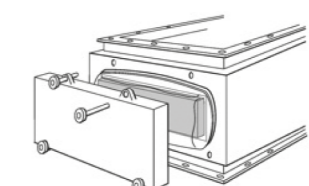


Abb. 2
Entnahme des
gebrauchten
Filters

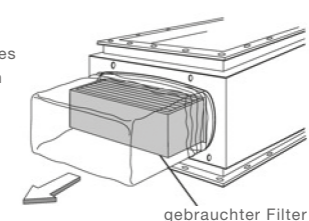


Abb. 3
Abschweißen und
Trennen des alten
Sicherheitsbeutels

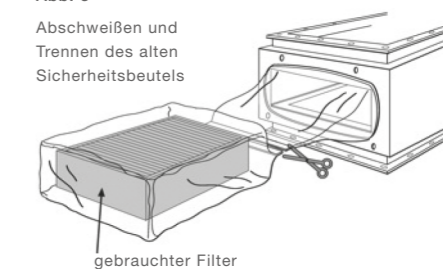


Abb. 4
Einbau des neuen
Filters

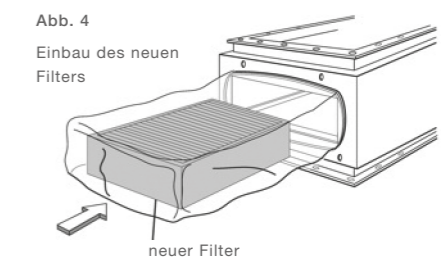
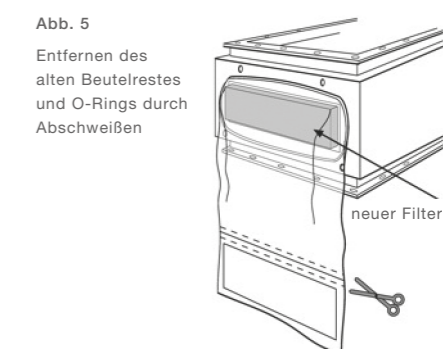
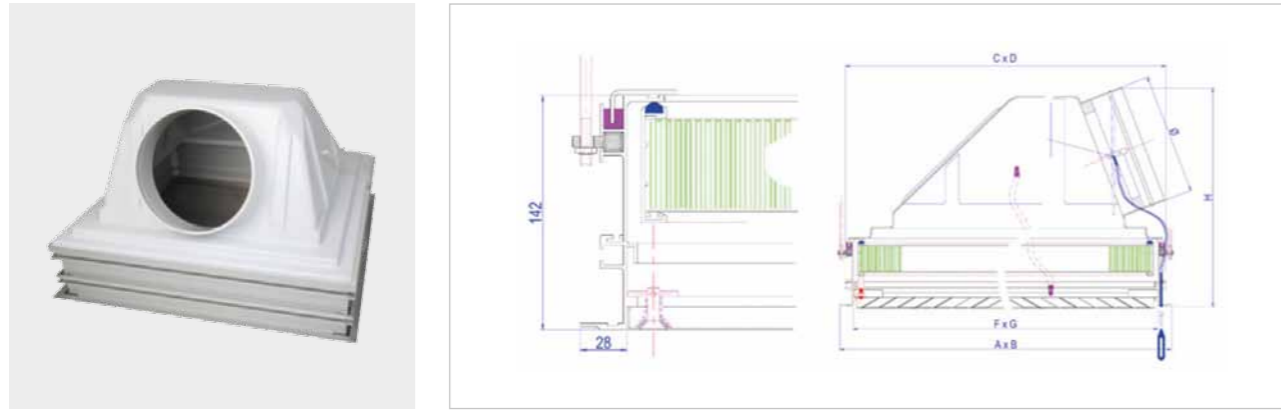


Abb. 5
Entfernen des
alten Beutelrestes
und O-Rings durch
Abschweißen



Deckenluftauslässe für Schwebstofffilter – SFDLA mit Deckenanschlussprofil



Symbolfoto: Deckenluftauslass

Die Eigenschaften und Pluspunkte

- Das Auslassgehäuse besteht aus einem stranggepressten, eloxierten Aluminiumrahmen und i.d.R. aus einem luftdicht eingegossenen, tiefgezogenen Kunststoffplenium aus Polystyrol mit seitlichem, rundem Anschlussstutzen. Auf Wunsch auch mit Metallplenium und Anschluss oben bzw. seitlich erhältlich.
- Die Gehäuse verfügen über Anpressvorrichtungen für die Filterelemente und einen Anschluss zur Messung der Rohgaskonzentration und Betriebsdruckdifferenz.
- Viledon® Schwebstofffilter-Deckenluftauslässe erfüllen alle Kriterien der VDI-Richtlinie 6022 „Hygiene-Anforderungen an RLT-Anlagen und Geräte“.
- Die Konstruktion ist äußerst stabil und feuchtebeständig.
- Einfache Handhabung und Montage durch geringes Gewicht und hohe Verwindungssteifigkeit.
- Filterwechsel, Reinigung und Wartung können von der Reinluftseite einfach durchgeführt werden.
- Auf Wunsch auch mit integrierter Regel- und Absperrklappe erhältlich.
- Zugehörige Filterelemente sind gesondert zu bestellen. Die Deckenluftauslässe sind passend für Viledon® Schwebstofffilter mit 68 oder 88 mm tiefem Aluminiumrahmen und aufgeschäumter Dichtung.

Artikel	Plenummaterial		Abmessungen passende Filter [mm]	Abmessungen Deckenluftauslass [mm]							
	Kunststoff	verzinktes Stahlblech		A	B	C	D	F	G	H	Ø
SFDLA-CA-0380x0380x355	x	x	305 x 305 x 68 88	380		355		323		355	200
SFDLA-CA-0380x0685x380	x	x	305 x 610 x 68 88	380	685	355	660	323	628	380	200
SFDLA-CA-0532x0532x390	x	x	457 x 457 x 68 88	532		507		475		390	250
SFDLA-CA-0620x0620x410	x	x	545 x 545 x 68 88	620		595		563		410	250
SFDLA-CA-0685x0685x420	x	x	610 x 610 x 68 88	685		660		628		420	250
SFDLA-CA-0685x0990x430		x	610 x 915 x 68 88	685	990	660	965	628	933	430	250
SFDLA-CA-0620x1230x440	x	x	545 x 1.155 x 68 88	620	1.230	595	1.205	563	1.173	440	250
SFDLA-CA-0685x1295x450	x	x	610 x 1.220 x 68 88	685	1.295	660	1.270	628	1.238	450	250
SFDLA-CA-0837x0837x450		x	762 x 762 x 68 88	837		812		780		450	250

Verfügbare Diffusoren



Drall-Auslass

mit einstellbaren Luftleitelementen

- EV = pulverbeschichtetes Stahlblech, RAL 9010 (Nur in quadratischen Abmessungen erhältlich.)

Rechteck-Auslass

mit feststehenden Luftleitlamellen

- LA = eloxiertes Aluminium
- LV = pulverbeschichtet, RAL 9010

Lochblech-Diffusor

für turbulenzarme Verdrängungsströmung

- FA = eloxiertes Aluminium
- FV = pulverbeschichtet, RAL 9010
- FX = Edelstahl

Die Anwendung

Viledon® Schwebstofffilter-Deckenluftauslässe werden in der Zu- und Umluftfiltration von Reinräumen und lufttechnischer Anlagen mit höchsten Anforderungen an die Reinluft und Sterilität eingesetzt, wie z. B.:

- in der anspruchsvollen Klimatechnik (OP-Säle / Intensivstationen von Krankenhäusern und medizinischen Instituten, Labors, Apotheken, Sterilräumen, Forschungszentren, etc.)
- in hochsensiblen industriellen Prozessen (Pharmazie, Biotechnologie, Chemie, Optik, Lebensmittelverarbeitung, Mikroelektronik, etc.)

Artikelcode

Beispiel:	SFDLA	-	CA	-	0620	x	0620	x	410	-	EV	-	O	-	250	-	O	-	T
	①		②		③		④		⑤		⑥		⑦		⑧		⑨		⑩

- ① Deckenluftauslass
- ② Rahmenmaterial:
Aluminiumrahmen mit Deckenanschlussprofil
CA = eloxiert
CV = pulverbeschichtet, RAL 9010
- ③ Rahmenbreite [mm]: 4-stellig
- ④ Rahmenlänge [mm]: 4-stellig
- ⑤ Rahmentiefe [mm]: 3-stellig
- ⑥ Diffusor:
E = Drall-Auslass (EV)
L = Rechteck-Auslass (LA, LV)
F = Lochblech-Diffusor (FA, FV, FX)
- ⑦ Plenum-Material
O = Kunststoff
Z = verzinktes Stahlblech
V = pulverbeschichtet, RAL 9010
- ⑧ Ø des Anschlussstutzens [mm]: 3-stellig
- ⑨ Anschluss:
O = seitlich, rund
R = seitlich, rechteckig
S = oben, rund
- ⑩ Optionen:
O = keine
T = integr. Regel- und Absperrklappe, 1-teilig

Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

Hinweise zur Handhabung und Entsorgung beladener Filter finden Sie auf unserer Information zur Produktsicherheit und Umweltverträglichkeit. Weitere Abmessungen und Varianten auf Anfrage.

Viledon® Schwebstofffilter

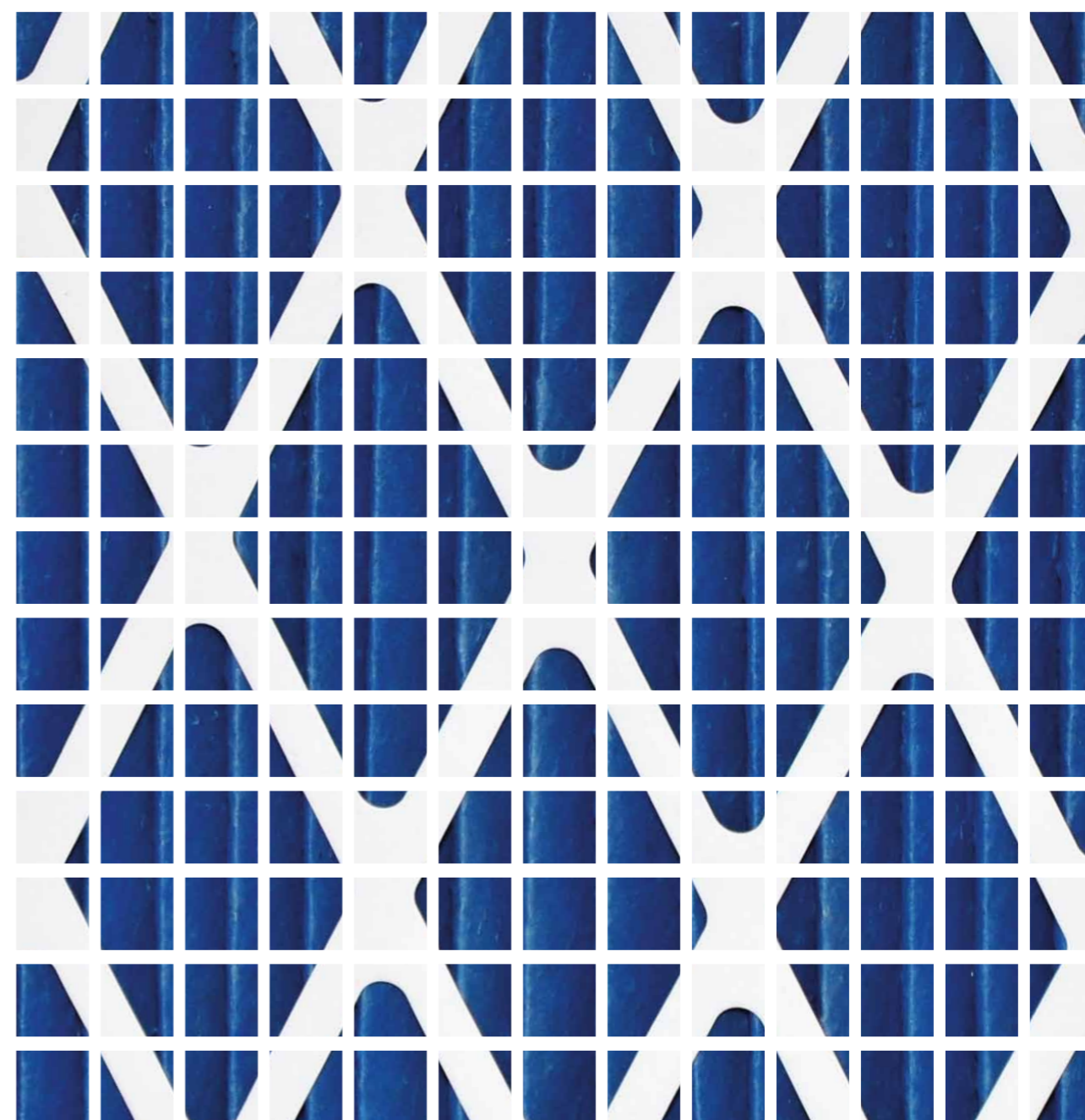


Viledon® Schwebstofffilter sind in den Filterklassen E 10 bis U 17 erhältlich und werden nach einem patentierten thermischen Prägeverfahren hergestellt. Dabei prägt ein komplementäres Walzenpaar gleichzeitig konische Ausprägungen und die späteren Faltenrücken in ein erhitztes Mikro-Glasfaserpapier. Dieses ist mit einem Thermo-plast-Binder ausgerüstet, der beim Prägevorgang fluid wird und anschließend wieder aushärtet und die Prägung fixiert. Durch die Ausprägungen hält sich das Filtermedium nach der Faltung selbst auf Abstand. Die strömungsgünstige V-förmige Faltengeometrie ergibt eine optimale, turbulenzarme Durch- und Abströmung der Filter mit niedrigen Druckdifferenzen auch bei hohen Volumenströmen.

Die Qualitätssicherung erfolgt ab Filterklasse H 13 durch Filter-Einzelprüfung mit einem hochmodernen Scan-Test. Die Filterelemente können in Breiten bis 1220 mm und Längen bis 1830 mm, mit Faltentiefen bis 280 mm in einem Stück gefertigt werden. Sie sind in zahlreichen Ausführungen erhältlich, korrosionsfrei, einfach zu montieren sowie entsorgungsfreundlich. Als Weltneuheit bieten wir Schwebstofffilter mit Kunststoffrahmen und -griffschutz an. Die patentierte Rahmungstechnik bietet die Kombination wichtiger Produktvorteile: Kunststoffgerahmte Schwebstofffilter sind nicht nur sehr stabil, mikrobiologisch unbedenklich, feuchtebeständig und leicht sondern auch voll veraschbar. Sie erfüllen die Kriterien der VDI-Richtlinie „Hygiene-Anforderungen an RLT-Anlagen“ insgesamt und sind somit von den Standzeitbegrenzungen ausgenommen. Die Eignung für Reinnräume bis Reinheitsklasse 2 gemäß ISO 14644-1 (Class 0,1 gemäß US Fed.Std. 209) wurde von Fraunhofer IPA getestet und bescheinigt.

05 Z-Line Filter

Z-Line Filter dienen der Zu-, Ab- und Umluftfiltration in lufttechnischen Anlagen aller Art. Durch die Faltung des Mediums wird die effektive Filterfläche erhöht.



Z-Line Filter – Filterklassen G 4 bis M 6

05



Symbolfoto: Z-Line Filter

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012		
Filterklasse	G 4	G 4
Standardrahmenstärke	48 mm	96 mm
Abscheidegrad (gravimetrisch)	92 %	92 %
Anfangsdruckdifferenz	70 Pa	55 Pa
empfohlene Enddruckdifferenz	250 Pa	

Die Besonderheiten

Z-Line Filter zeichnen sich durch besonders großes Staubspeichervermögen und langer Standzeit bei niedrigem Druckverlust aus.

Einsatzgebiete

- Filtration von Zu- und Abluft in Lüftungs- und Klimaanlage
- Vorfiltration der Zuluft in Lackierkabinen und Lackieranlagen
- Vorfilterstufe für höherwertige Filterklassen und Absolut- und Aktivkohlefilterstufen

Die Medien und ihre Merkmale

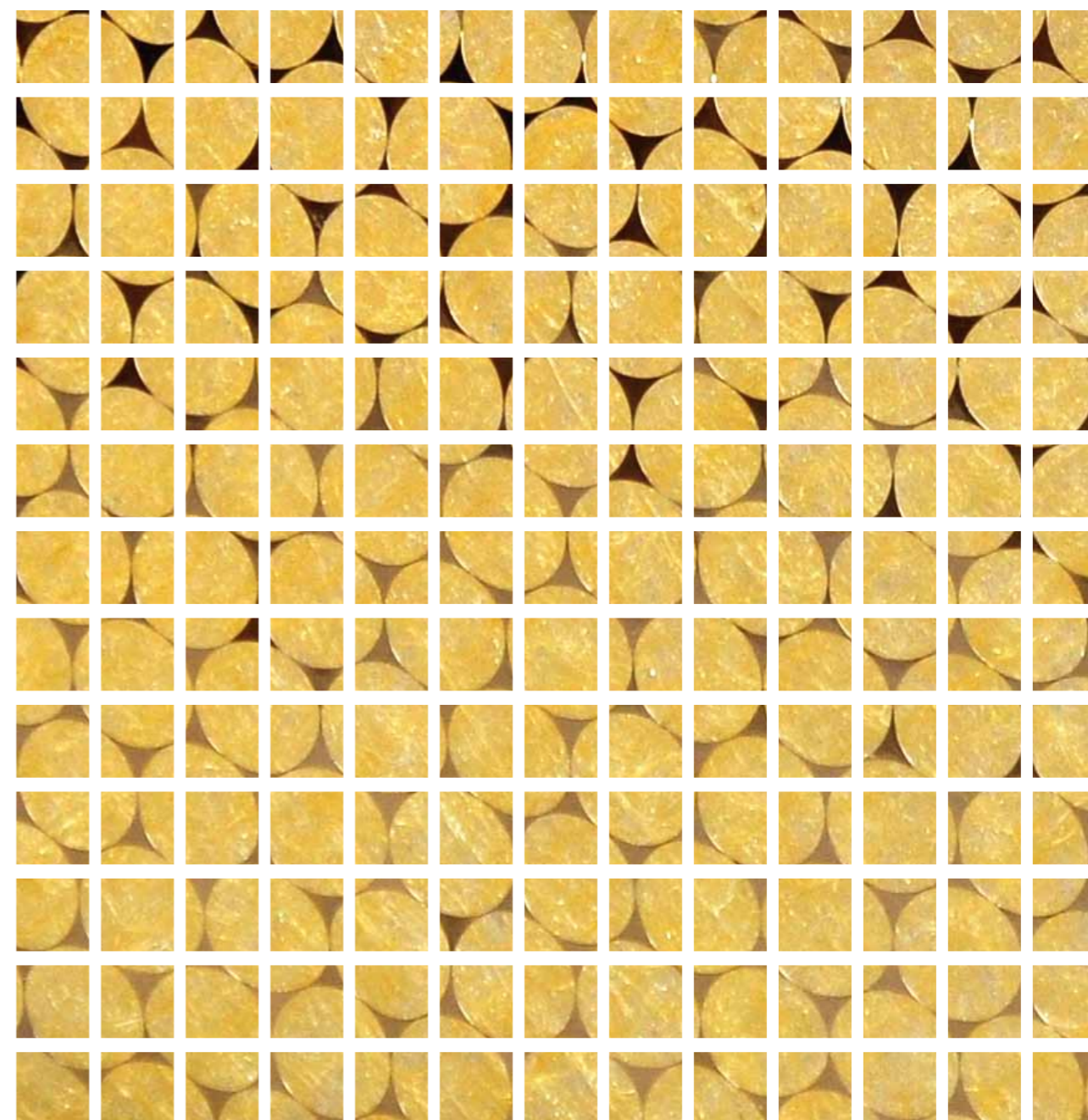
- Eingesetzt wird ein hochwertiges, zick-zack-artig gefaltetes Filtervlies, verstärkt durch ein weitmaschiges Stützgitter auf der Reinluftseite.
- Das tiefgefaltete Filterelement hat eine extrem große Filterfläche und wird zur Stabilisierung mit dem Filterrahmen verklebt.
- Der Filterrahmen besteht aus stabiler Hartpappe. Auf Kundenwunsch kann dieser auch mit einem Metall- oder Kunststoffrahmen (nur 48 und 96 mm Tiefe) versehen werden.

Z-Line Filter sind in allen Sondergrößen von 20 mm bis 150 mm Dicke lieferbar. Die maximale Z-Line-Filterbreite der Sonderabmessungen beträgt 750 mm; breitere Filter müssen geteilt werden.

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779		Z-Line Filter						
Standardabmessungen	mm	292 x 596	393 x 495	393 x 622	495 x 495	495 x 596	495 x 622	595 x 596
Nennvolumenstrom	m³/h	1.700	1.880	2.350	2.800	2.900	3.400	

06 Filterzellen

Gerahmte Filtermatten zum Einschleiben in ein U-Profil sowie Fettfilter für den Küchenbereich oder zur Önebelabsaugung.



Filterzellen – Filterklassen G 2 bis G 3



Symbolfoto: Filterzelle

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012		
Filterklasse	G 2	G 3
Standardrahmenstärke	24 mm	48 mm
Abscheidegrad (gravimetrisch)	76 %	85 %
Anfangsdruckdifferenz	35 Pa	55 Pa
empfohlene Enddruckdifferenz	250 Pa	

Die Besonderheiten

Filterzellen sind karton- oder metallgerahmte Filtermatten zum Einschleiben in vorhandene Profile.

Einsatzgebiet

FILCOM Filterzellen werden vor allem zur Filtration von Zu- und Abluft in Lüftungs- und Klimaanlage eingesetzt.

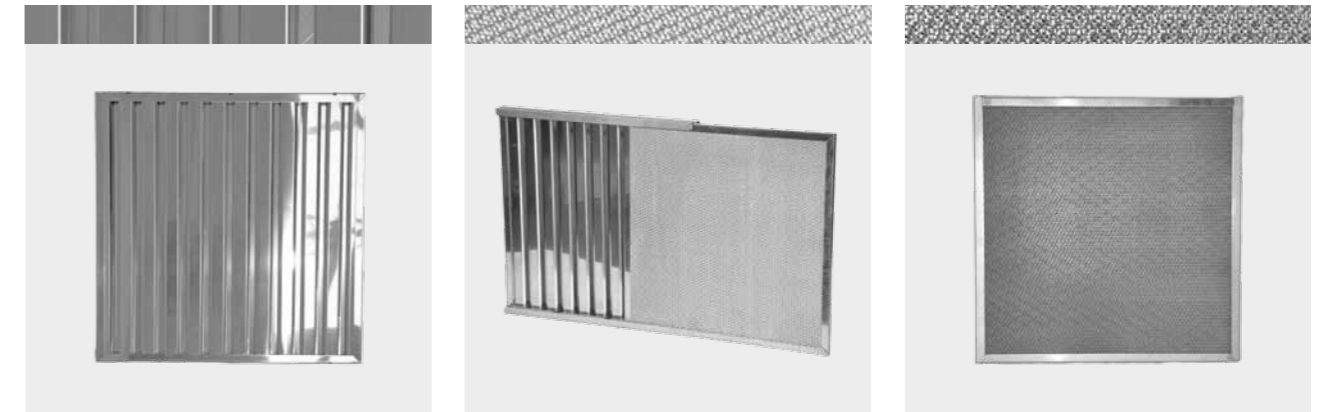
Die Medien und ihre Merkmale

- Eingesetzt werden hochwertige, Filtermedien aus Glas (G 2 bis G 3) oder Synthetik (G 2 bis M 5)
- Der Filterrahmen besteht aus stabiler Hartpappe, wobei dieser bei Kundenwunsch auch mit Metallrahmen versehen werden kann.

Filterzellen sind in allen Sondergrößen von 8 mm bis 50 mm Dicke und als Sonderausführung auch mit Synthetikmedium in den Filterklassen G 3 bis M 5 lieferbar.

Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779		Filterzellen							
Standardabmessungen	mm	292x596	393x495	393x596	393x622	495x495	495x596	495x622	596x596
Nennvolumenstrom	m³/h	1.700	1.880	2.200	2.350	2.800	2.900	3.400	

Fettfilterzellen



Anwendungsbereich

Fettfilterzellen werden vor allem für die Filtration von Fettaerosolen, Kondensatabscheidung und Küchendünsten eingesetzt. Sie eignen sich besonders für den Einbau in Lüftungskanälen oder Abzugshauben in Hotels, Kantinen und Küchen. Ebenso können diese Metallfilterzellen als regenerierbare Vorfilter der Klasse G 3 in Schweißrauchabsaugungen, bei ölhaltiger Abluft oder für hohe Temperaturen bis 500 °C eingesetzt werden.

Ausführung

Der Rahmen wird aus Aluminium oder rostfreiem Stahl V2A hergestellt. Die Füllung besteht aus feinem Draht, welcher zu einem speziellen Muster zusammengeflochten ist, mit dem man eine sehr große Kühlfläche erhält, ohne dass dabei der Luftwiderstand zu groß wird.

Die Eigenschaften und Pluspunkte

- **Gestrickfilter** werden aus Aluminium oder Edelstahl hergestellt. Eingesetzt werden hintereinander geschichtete Drahtgestricke, um eine möglichst große Oberfläche zu erzielen.
- **Prallfilter** bestehen aus zwei Reihen ineinandergreifender hochglanzpolierter Halbschalen, welche komplett aus Edelstahl gefertigt sind.
- Der **Doppel-Prall-Filter** besteht aus 3 Reihen versetzt angeordneten Halbschalen aus hochglanzpoliertem Edelstahl.
- Beim **Prall-Gestrick-Filter** wird ein Prallfilter mit einem auf Abstand gesetzten nachgeschalteten Gestrickfilter aus Aluminium oder Edelstahl, der zur getrennten Reinigung ausziehbar ist, kombiniert.

Die Besonderheiten

Die extrem hohe Fett- und Kondensatabscheidung bei den Prallfiltern und Prall-Gestrick-Filtern beruht auf zwei Effekten:

- 1.** Die in der Abluft enthaltenen Partikel prallen gegen die Halbschalen und werden durch den Trägheitseffekt abgeschieden. Durch Adhäsion werden die Partikel festgehalten und durch die Schwerkraft nach unten zur Kondensatsammelrinne abgeleitet.
- 2.** Kleinere Partikel werden durch Diffusion und gezielter Verwirbelung in den Mehrfachumlenkungen abgeschieden und abgeleitet.
- 3.** Durch den großen Expansionsraum in der dritten Reihe der Doppel-Prall-Filter wird eine zusätzliche hohe Abscheidung selbst kleinster Partikel erreicht.

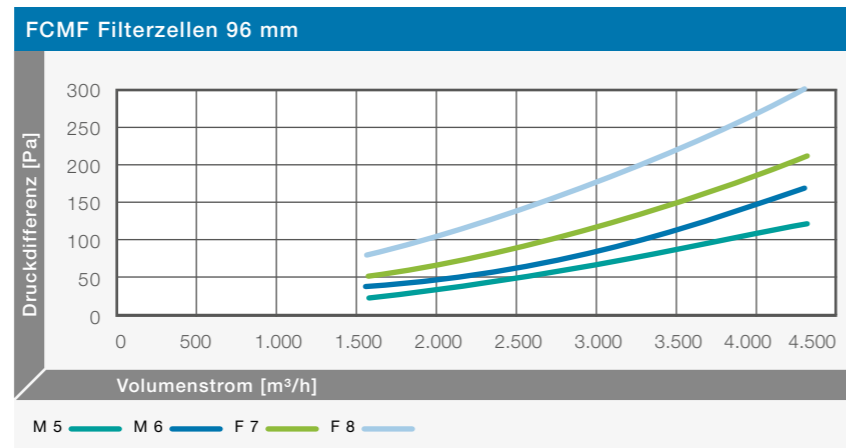
Typ	Gestrickfilter	Prallfilter	Doppel-Prall-Filter	Prall-Gestrick-Filter
Material	Edelstahl / Alu	Edelstahl		Edelstahl / Alu
Abscheidung bis	%	95		98

FCMF Filterzellen – Filterklassen M 5 – F 9



Symbolfoto: FCMF Filterzelle

Filtertechnische Daten	
Filterklassen	M 5 – F 9
Anwendung	HVAC
Filtermedium	Glasfaser
Rahmenmaterial	Kunststoff
Abstandhalter	Hotmelt
Verklebung	2 Komponenten Polyurethan
Dichtung	optional aufgeschäumtes Polyurethan
Maximale Enddruckdifferenz	450 Pa
Maximale Temperatur	65 °C
Maximale Luftfeuchtigkeit	90 %

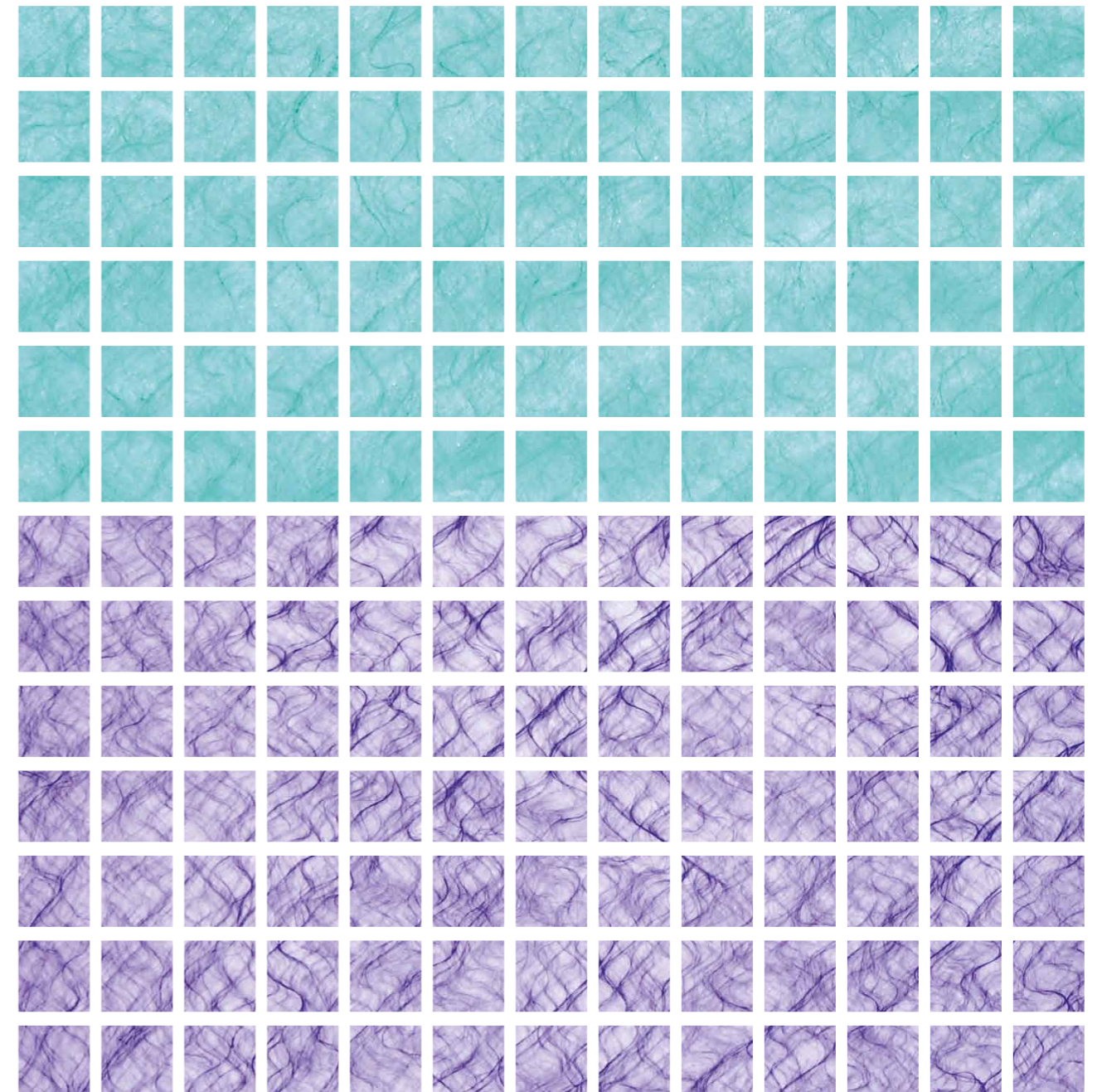


Vorteile

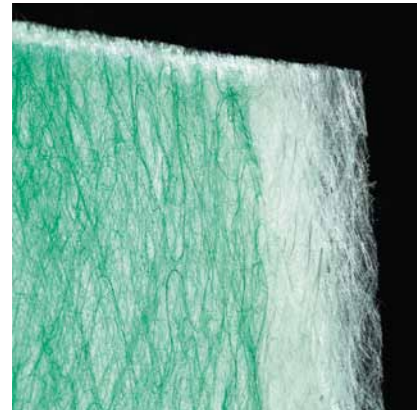
- sehr kompakter Aufbau
- stabiler Rahmen
- vollständig veraschbar
- für eine einfache und dichtschießende Montage im Halterahmen auch mit Flansch lieferbar
- Möglichkeit zur Lieferung von T-Profilen für die Verbindung von zwei Rahmen
- optional auch mit Karton- oder Metallrahmen erhältlich

Filterklasse	Abmessung (B x H x T) [mm]	Filterfläche [m²]	Nennvolumenstrom [m³/h]	Druckdifferenz [Pa]
M 5	592 x 592 x 48	5,2	3.400	75
	490 x 592 x 48	4,3	2.800	75
	287 x 592 x 48	2,5	1.700	75
	592 x 592 x 96	11	3.400	90
	490 x 592 x 96	9,1	2.800	90
	287 x 592 x 96	5,2	1.700	90
M 6	592 x 592 x 48	5,2	3.400	100
	490 x 592 x 48	4,3	2.800	100
	287 x 592 x 48	2,5	1.700	100
	592 x 592 x 96	11	3.400	120
	490 x 592 x 96	9,1	2.800	120
	287 x 592 x 96	5,2	1.700	120
F 7	592 x 592 x 48	5,2	3.400	180
	490 x 592 x 48	4,3	2.800	180
	287 x 592 x 48	2,5	1.700	180
	592 x 592 x 96	11	3.400	150
	490 x 592 x 96	9,1	2.800	150
	287 x 592 x 96	5,2	1.700	150
F 9	592 x 592 x 48	5,2	3.400	250
	490 x 592 x 48	4,3	2.800	250
	287 x 592 x 48	2,5	1.700	250
	592 x 592 x 96	11	3.400	215
	490 x 592 x 96	9,1	2.800	215
	287 x 592 x 96	5,2	1.700	215

07 Farbnebelfilter



PaintStop – Filtration von Farbnebel in Lackieranwendungen



Besonderheiten

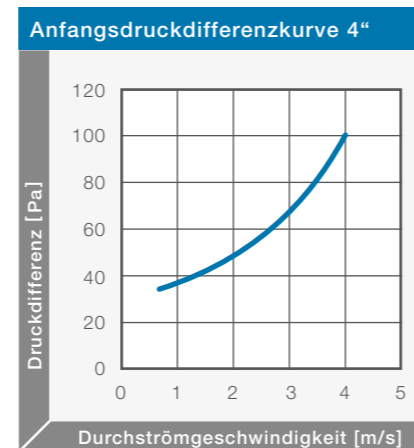
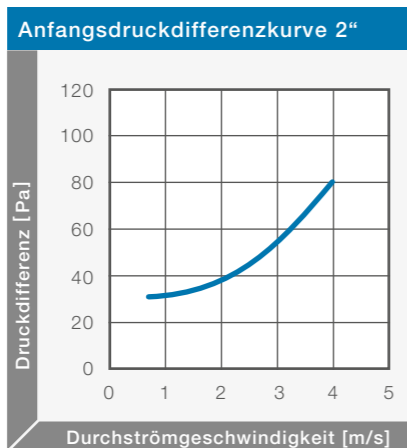
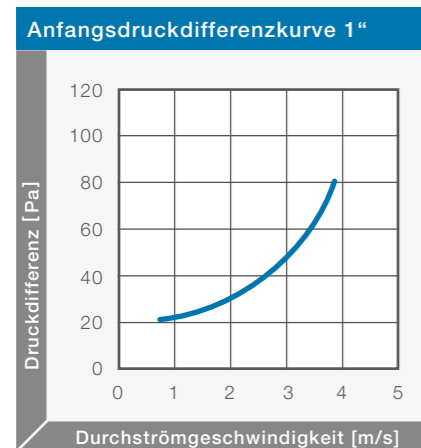
Unsere Farb- und Lacknebelabscheidematten werden aus einem nicht-brennbaren, progressiv aufgebauten Glasfasergespinnst hergestellt. Sie verfügen über eine große Farb- und Lacknebelspeicherfähigkeit in der gesamten Mattentiefe. Durch die langen Standzeiten trägt PaintStop deutlich zur Kostensenkung bei.

Symbolfotos: PaintStop Farbnabelfilter

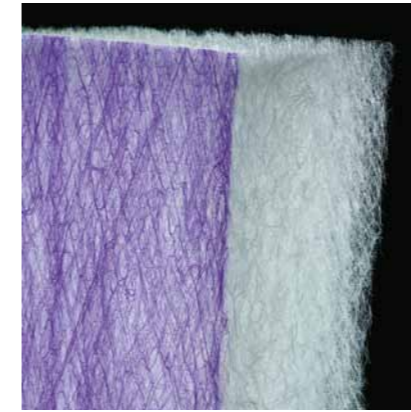
Die PaintStop Farbnabelfiltermatte schützt die Abluftkanäle, Ventilatoren und E-Motoren vor einer Farban Sammlung und sorgt für eine wirksame Abscheidung von Farb- und Lacknebel.

Aufbau: Regellos übereinandergeschichtete feine Glasfasern werden progressiv zu einer Filtermatte aufgebaut.

Technische Daten		PaintStop 1"	PaintStop 2"	PaintStop 4"
Stärke	mm	30	60	110
Gewicht	g/m ²	180	250	360
Abscheidegrad	%	90 – 95		95 – 98
Anfangsdruckdifferenz	Pa	14	18	24
Farbspeicherkapazität	g/m ²	3500	5500	6900
empfohlene Enddruckdifferenz	Pa	250		
maximale Druckdifferenz	Pa	bis zu 250		
Anströmgeschwindigkeit	m/s	1,5		
Temperaturbeständigkeit	°C	bis zu 120		
Brandverhalten		selbst erlöschend (Warr. BS 476/4)		
Wiederverwertbarkeit		nicht waschbar		
Farbe Lufteintrittsseite		grün		
Verfügbar als Rollenware bis		2 m Breite und 20 lfm	3 m Breite und 20 bzw. 100 lfm	2,5 m Breite und 20 lfm
		(Zuschnitt nach Ihren Abmessungen)		



Hydropaint



Vorteile

- hoher Abscheidegrad: wirkungsvoller Schutz für Motoren und Abluftkanäle
- tiefer Druckverlust: Einsparung von Energiekosten aufgrund der hohen Eigenstabilität
- sehr lange Standzeit: Ihr wirtschaftlicher Hauptvorteil

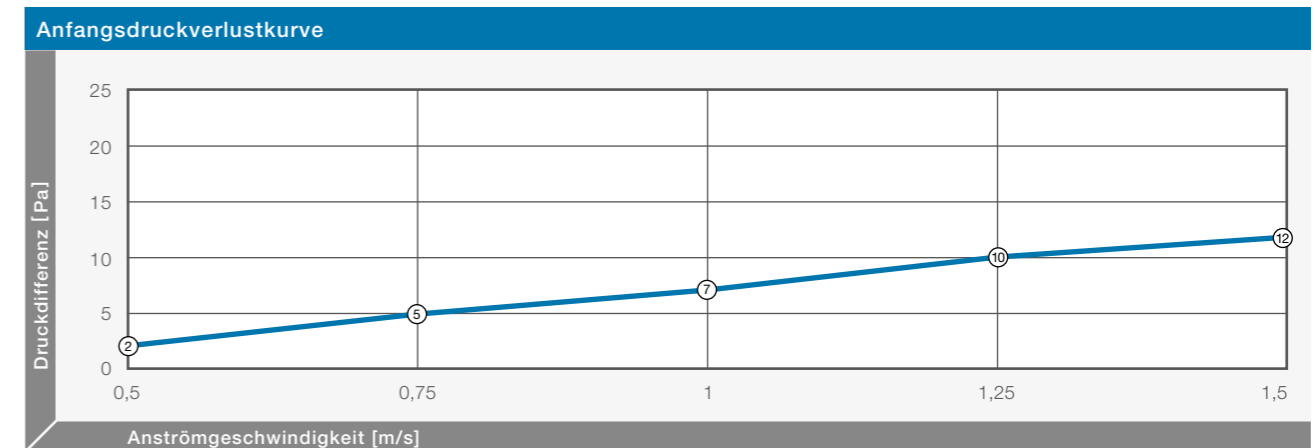
Symbolfotos: Hydropaint Farbnabelfilter

Der Hydropaint ist ein Filtermedium, welches speziell zur Filtration von Wasserbasispartikeln entwickelt wurde. Äußerst feine, sehr elastische und progressiv strukturierte Glasfasern garantieren einen hohen Abscheidegrad bei einem tiefen Druckverlust. Die Speicherkapazität dieser feinen und trockenen Partikel wird durch ein unbedenkliches Bindemittel, welches das Filtermedium imprägniert, zusätzlich erhöht.

Anwendung

Abluftfiltration von Wasserbasislackpartikeln in Farbspritzkabinen, die in ihrer Eigenschaft trocken sind und einen wesentlich feineren Durchmesser als konventionelle Lacke aufweisen.

Technische Daten		Hydropaint
Stärke	mm	75
Gewicht	g/m ²	300
Abscheidegrad	%	98,5
Anströmgeschwindigkeit	m/s	0,75
Anfangsdruckverlust	Pa	5
empfohlene Enddruckdifferenz	Pa	250
Temperaturbeständigkeit	°C	bis zu 120
Brandverhalten		selbst erlöschend (Warr. BS 476/4)
Wiederverwertbarkeit		nicht waschbar
Farbe Lufteintrittsseite		violett



Amerglass



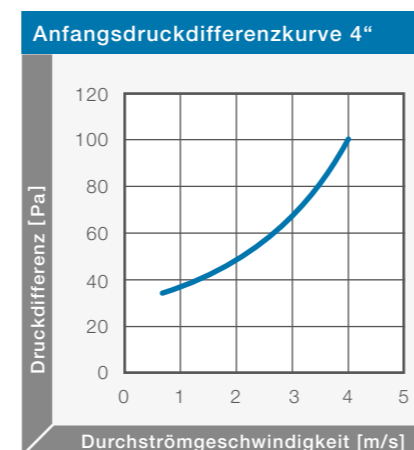
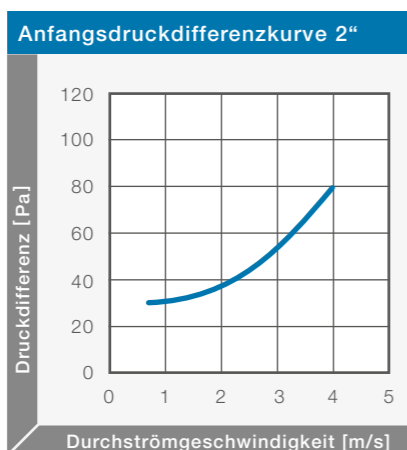
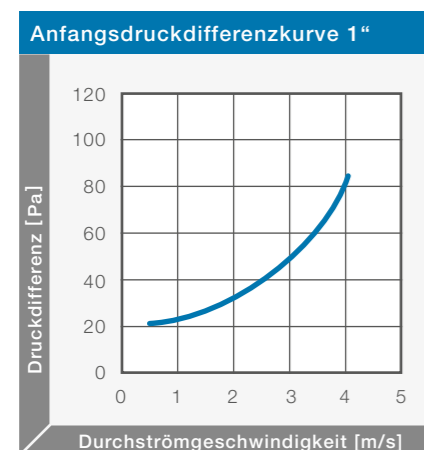
Besonderheiten

Amerglass findet vor allem als Vorfilter bei besonders trockenem Staub Anwendung und zeichnet sich durch seine hohe Staubspeicherfähigkeit aus.

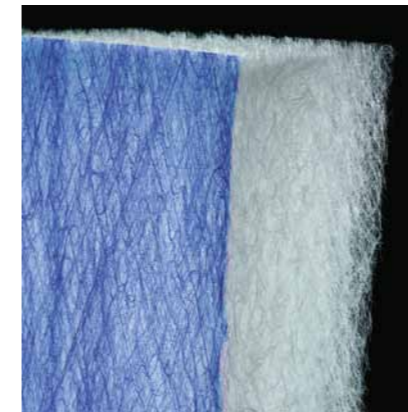
Symbolfotos: Amerglass Farbnebelbfilter

Aufbau: Regellos übereinandergeschichtete feine Glasfasern werden progressiv zu einer Filtermatte aufgebaut.

Technische Daten		Amerglass 1"	Amerglass 2"	Amerglass 4"
Filterklasse		G 2	G 3	G 4
Stärke	mm	30	60	110
Gewicht	g/m ²	200	280	400
Abscheidegrad (ASHRAE 52.1-1992)	%	78	85	90
empfohlene Enddruckdifferenz	Pa	250		
Temperaturbeständigkeit	C°	bis zu 120		
Brandverhalten		selbst erlöschend (Warr. BS 476/4)		
Wiederverwertbarkeit		nicht waschbar		
Farbe Lufteintrittsseite		blau		gelb
Verfügbar als Rollenware bis		2 m Breite und 20 lfm (Zuschnitt nach Ihren Abmessungen)		



MIST Collector



Vorteile

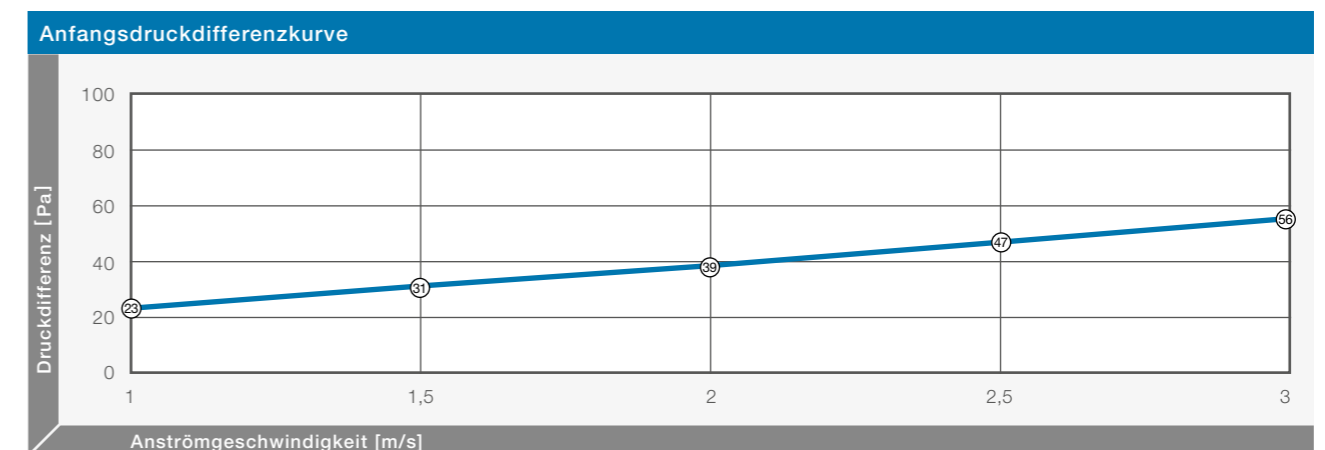
- exzellente Feuchtigkeitsresistenz
- hohe Effizienz bei geringem Druckverlust
- lange Standzeiten

Symbolfoto: MIST Collector Farbnebelbfilter

Der MIST Collector ist ein Filtermedium aus Glasfasern, welches speziell für die Filtration von Nebelpartikeln entwickelt wurde. Für den Einsatz in Umgebungen mit extrem hoher Luftfeuchte wird ein feuchtigkeitsresistentes Bindemittel verwendet. Der progressive Aufbau des Filtermediums garantiert einen Tiefeneffekt sowie eine hohe Staubspeicherkapazität bei Feuchtpartikeln.

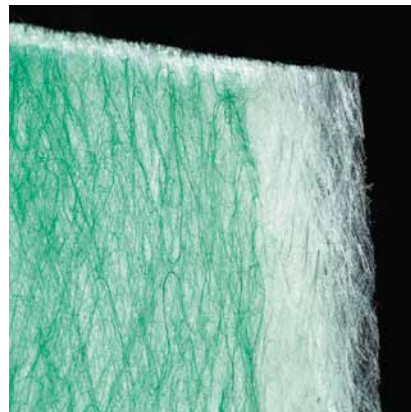
Der MIST Collector findet hauptsächlich in der Zuluft für Maschinen und Kompressoren Anwendung, bei der die Reduktion des Nebel bzw. der freien Feuchtigkeit von küstennahen oder geographisch schwierigen Gegenden erforderlich ist. Das Filtermedium wird bei Turbomaschinen, auf off-shore-Plattformen, in küstennahen Regionen, hinter Gaswäschern und auf Werksgeländen eingesetzt, die langen Regenperioden oder häufigen Nebel ausgesetzt sind.

Technische Daten		MIST Collector
Stärke	mm	75
Gewicht	g/m ²	300
Abscheidegrad	%	99,8
Anströmgeschwindigkeit	m/s	2,5
Anfangsdruckverlust	Pa	47
empfohlene Enddruckdifferenz	Pa	250
Temperaturbeständigkeit	C°	bis zu 120
Brandverhalten		selbst erlöschend (Warr. BS 476/4)
Farbe Lufteintrittsseite		blau



FILCOM Farbnebelmatten – Der Unterschied in der Qualität

07



Symbolfoto: Farbnebelmatte

Aufbau und Charakteristik

Unsere Filtermatten bestehen aus sehr feinen, regelmäßigen Glasfasern, welche sich von der Lufteintrittsseite zur Reinfluftseite hin verdichten. Durch diesen progressiven Aufbau, welcher die wichtigste Eigenschaft für einen leistungsfähigen Glasfaserfilter ist, bieten unsere Glasfaserfilter folgende **Vorteile**:

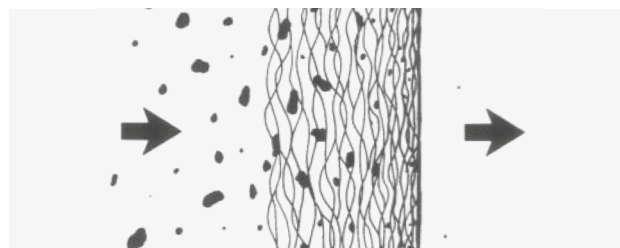
- lange Standzeit
- hoher Abscheidegrad bei minimalem Druckverlust
- hohes Speichervermögen

Das Geheimnis der optimalen Qualität

AEROGLOSS ist der einzige Hersteller von Glasfaser-Filtermatten weltweit, welcher das Glas mit Elektro-Energie erhitzt. Alle wichtigen Produktvorteile basieren auf diesem exklusiven Produktionsverfahren sowie auf modernsten Maschinen.

Der Unterschied zwischen AEROGLOSS

Klares Floatglas wird in elektrisch geheizte Öfen geschmolzen und in feinste Fasern von regelmäßigem Durchmesser sowie progressiver Struktur umgewandelt.



Tiefenwirkung:

Die ganze Tiefe des Filtermediums wird genutzt

Eigenstabilität:

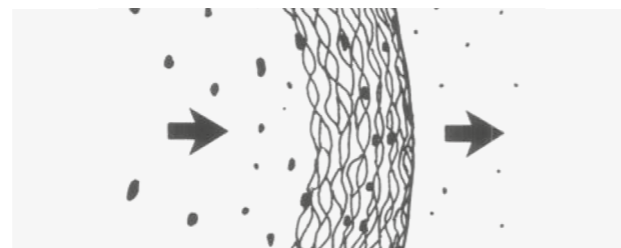
Der Filter bleibt selbst bei hohem Volumen stabil.

Hohes Speichervermögen:

Die Partikel werden – ihrer Größe entsprechend – in der gesamten Tiefe der Filtermatte gespeichert.

und Standard-Produktionsverfahren

Verschiedenartiges Recycling-Glas wird durch Gas geschmolzen und in Fasern von verschiedenen Durchmessern umgewandelt.



Das Filtermedium wird bereits in einer frühen Phase zusammengepresst und die Tiefe des Filtermediums kann somit nicht genutzt werden. Das Resultat sind höhere Energiekosten und eine kürzere Standzeit des Filters.

ANDREAE Kartonfaltenfilter



Symbolfotos: ANDREAE Kartonfaltenfilter



Filtertechnische Daten

empfohlene Anströmgeschwindigkeit	0,5 – 1,0 m/s
Druckdifferenz bei 0,5 m/s	13 Pa
Druckdifferenz bei 0,75 m/s	30 Pa
Druckdifferenz bei 1,0 m/s	56 Pa
empfohlene Enddruckdifferenz	130 Pa (möglich 250)
Farbspeicher (0,75 m/s, 130 Pa)	3 – 18 kg/m ²
Abscheidegrad bei 0,75 m/s	91,0 – 98,1 %
Standardhöhen	750 900 1.000 mm
immer 10 m ² pro Karton	

Einsatzgebiet

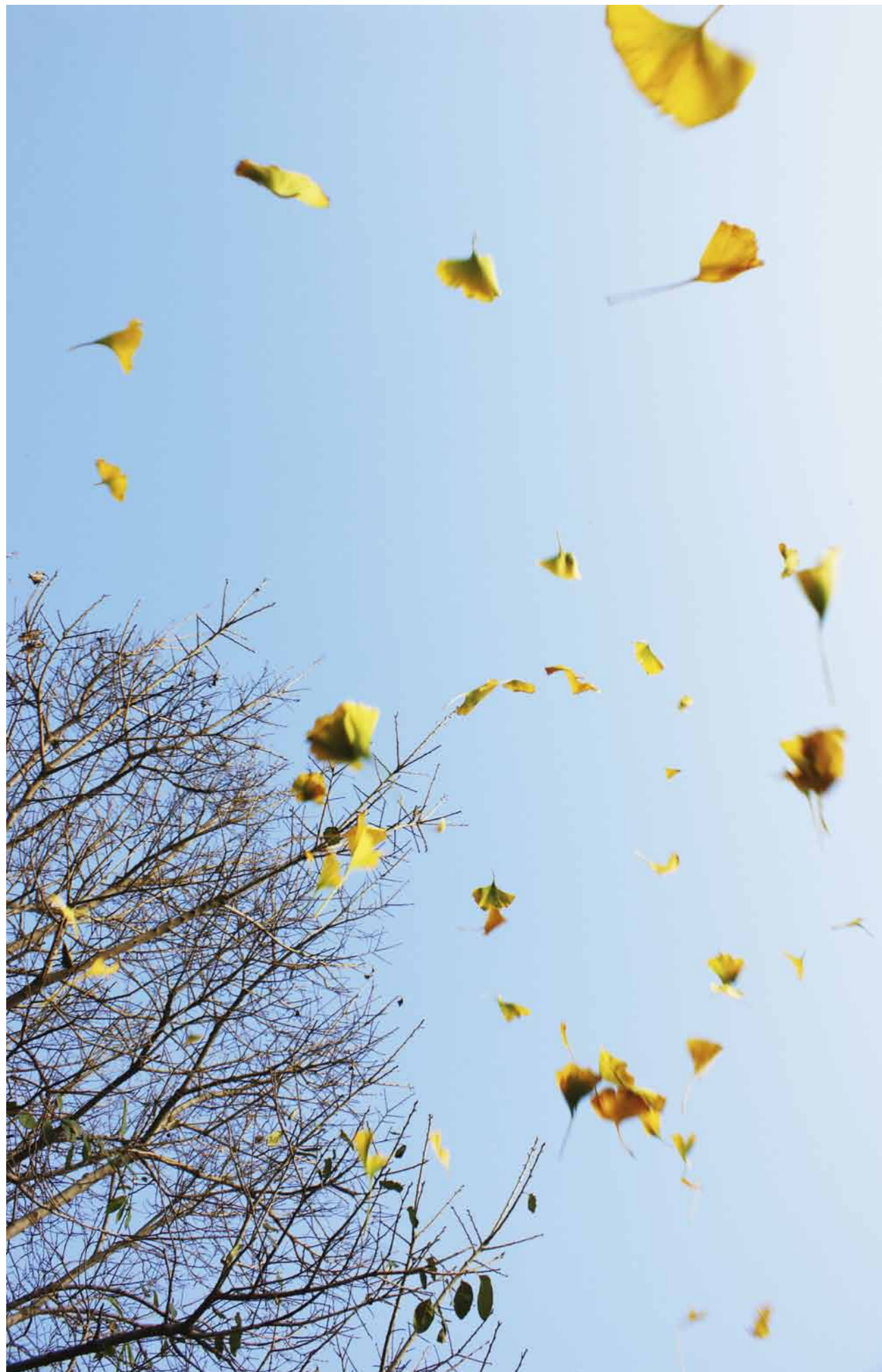
Kartonfaltenfilter werden hauptsächlich in Lackier- und Trockenanlagen eingesetzt.

Die Besonderheiten

- Bessere Abscheidegrade durch das Prinzip der Fliehkraft-Abscheidung.
- Durch die höhere Farbspeicherfähigkeit und einem gleichbleibenden Strömungswiderstand während der Farbnebelaufnahme sind die Benutzungsbedingungen der Kabine stabiler und homogener.
- Optimierung der Fliehkraftabscheidung durch nebeneinander liegende V-förmige Teilwände in der Vorderwand und durch die als Absetzkammer fungierende Rückwand.
- Gleichmäßiger Luftstrom in der Kabine.
- Große Absetzflächen ohne Drosselung der Luftströmung.
- Die Faltpappenkonstruktion in einer Qualität von 240 bis 280 g/m² verleiht dem Filter eine hohe Formbeständigkeit.

Das Medium und seine Merkmale

- Eingesetzt werden asymmetrisch gefaltete, gelöcherte und an den Falzen geklebte Oberflächen. Die Löcher sind so angeordnet, dass der Luftstrom seine Richtung in allen drei Raumachsen krass ändert.
- Der Kartonfaltenfilter funktioniert nach dem Prinzip der Fliehkraft-Abscheidung. Sobald sich die Farbpartikel in der Absetzkammer festgesetzt haben, befinden sie sich in einer „Sackgasse“ außerhalb des Luftstromes. Dieser Luftstrom kann sie daher weder mitreißen noch zur „Wanderung“ durch den Filter bewegen.
- Der Kartonfaltenfilter ist flammhemmend ausgerüstet.



08 Filterschläuche

Viledon® Filterschläuche erhalten Sie in einer Vielzahl an Größen, Längen, Bauformen sowie in diversen Kopf- und Fußteilvarianten. Je nach Staubkonsistenz – ob klebrig oder ölig – lassen sie sich mit einem geeigneten Precoat beaufschlagen. Welche Anforderungen Sie auch haben, wir finden das passende Filterkonzept.



Viledon® Filterschläuche



Filterschläuche werden mithilfe neuester, computergestützter Konfektionstechnologie passgenau für alle Arten von Entstaubungssystemen konfektioniert.

Durch die Auswahl von hochwertigen technischen Geweben und Nadelfilzen, mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen und Spezialausrüstungen, erreichen unsere Filterschläuche lange Standzeiten mit optimaler Filtrationsleistung, niedrigem Druckverlust und bestem Regenerationsverhalten.

① Rundgestrickte Filterschläuche

Rundgestrickte Filterschläuche finden ihren Einsatz vorrangig in der Holz verarbeitenden Industrie. Die besondere Herstellungsmethode erzeugt einen nahtlosen Filterschlauch mit einer speziellen Schlingenoberfläche, von der während des Reinigungszyklus der Staubkuchen mühelos entfernt wird.

Rundgestrickte Filterschläuche reduzieren den Druckverlust und den Energieverbrauch der Filteranlage und erhöhen den Luftdurchsatz bei sehr guter Abscheideleistung.

② Glasgewebeschläuche

Seit Jahrzehnten haben wir eine Vielzahl von Glasgewebeschläuchen mit ePTFE-Membrane für unterschiedlichste Heißgasanwendungen im Angebot. Durch unser Know-how, unser ausgefeiltes Fertigungsverfahren, unser optimales Design und die Auswahl der hochwertigsten Rohmaterialien erreichen unsere Glasgewebeschläuche mit ePTFE-Membrane:

- beste Filtrationseffizienz
- niedrige Differenzdrücke
- effiziente Regeneration
- lange Standzeit



Viledon® NEXX Filterschläuche – Maximale Leistung bei verlängerter Lebensdauer



Symbolfoto: NEXX Filterschlauch

Filtertechnische Daten	
Filtermedium / Fasern	PES / PA wasserstrahlverfestigte Mikrofilamente
Berstdruck nach Mullen (ASTM D 3786-2001)	> 15 MPa
Temperaturbeständigkeit	120 °C
Feuchtebeständigkeit	100 % (rel. F.)

Viledon® NEXX Filterschläuche sind die nächste Generation von Oberflächenfiltern mit herausragenden Vorteilen gegenüber herkömmlichen Filtern mit Nadelfilz: Viledon® NEXX ist weitaus leichter und leistungsfähiger, hält deutlich länger, ist dabei wesentlich wirtschaftlicher und überzeugt mit exzellenten Emissionswerten. Denn nur Viledon® NEXX nutzt die einzigartige Evolon®-Technologie.

Härtetest bestanden

Erfolgreich werden Viledon® NEXX Filterschläuche bereits zur Abscheidung von anorganischen Farbpigment-Stäuben eingesetzt. Für beste Lackierergebnisse ist die Pigmentindustrie bestrebt, Pigmente mit kleinsten Partikeldurchmessern herzustellen. Die Partikelgrößenverteilungen der Farbpigmente liegen deutlich im nm-Bereich. Diese Art Staub baut für die Oberflächenfiltration keinen geeigneten Staubkuchen auf, sodass die Anforderungen an ein Filtermedium insbesondere die Bereitstellung einer feinstporigen und -fasrigen Oberfläche sind. Zusätzlich werden Viledon® NEXX Filterschläuche silikonfrei hergestellt und sind somit auch zur Produktrückgewinnung von Farbpigmenten, die in der Automobilindustrie eingesetzt werden, geeignet.

Jetzt auch mit wasser- und ölabweisender Ausrüstung erhältlich.

Verfügbare Geometrien		NEXX Filterschläuche	
		NEXX	NEXX as
Gewicht	g/m ²	240	
Dicke	mm	1,0	
Luftdurchlässigkeit (min bei 2 mbar) DIN EN ISO 9237	l/dm ²	100	80
Staubklasse nach DIN EN 60 335-2-69, Anhang AA		M	
Höchstzugkraft längs / quer DIN EN 29073/3	N/5 cm	> 700 / > 800	
Höchstzugkraftdehnung längs / quer DIN EN 29073/3	%	ca. 35 / ca. 35	
Ausrüstung		-	antistatischer Druck

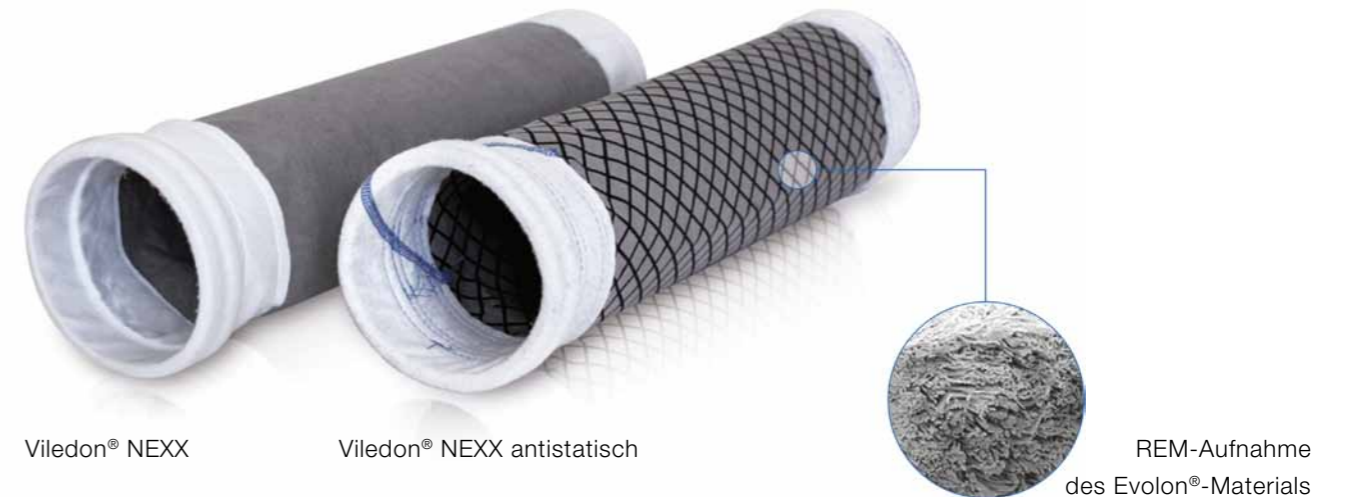
Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

Extrem stark, wenn es staubt

Wo viel Staub anfällt, sind Viledon® NEXX Filterschläuche genau richtig: bei der Bearbeitung von Zucker, Plastik und chemischen Produkten, in Stahlwerken, Gießereien oder bei Oberflächenbehandlungsverfahren. Vor allem bei der Rückgewinnung pulvriger Produkte oder von Stäuben in Silos zeigt Viledon® NEXX seine herausragenden Qualitäten. Durch die besonders feine Mikrofaseroberfläche aus Endlosfilamenten werden wertvolle zurückgewonnene Produkte nicht kontaminiert.

Evolon®: das Original

Evolon® ist die Medienbasis für Viledon® NEXX Filterschläuche, die auch mit antistatischer sowie wasser- und ölabweisender Ausrüstung erhältlich sind. Dieses patentierte, aus Mikrofilamenten bestehende Textilmaterial eignet sich speziell für die hohen Ansprüche in der Entstaubungstechnik. In einem einzigartigen Herstellungsverfahren werden endlose, sternförmig strukturierte Filamente erzeugt. Mittels Hochdruckwasserstrahlen werden diese zu Mikrofilamenten aufgesplittet, gleichzeitig fest miteinander verknüpft und so verfestigt, dass ein textiles Medium entsteht: Evolon®.



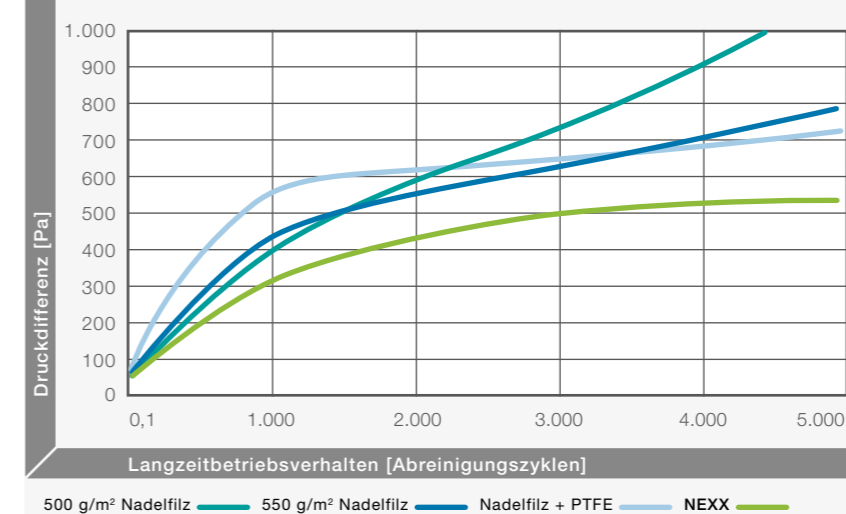
Viledon® NEXX

Viledon® NEXX antistatisch

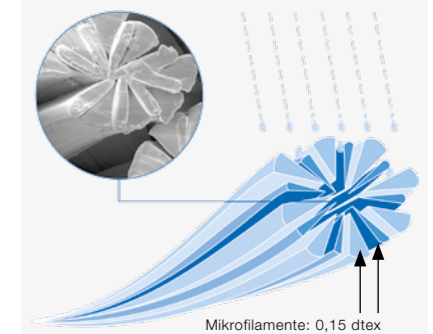
REM-Aufnahme des Evolon®-Materials

Charakteristik verschiedener Schlauchfiltermedien im Langzeitbetriebsverhalten gemäß VDI 3926

Teststaub: TiO₂, Filterflächenbelastung (ACR) = 3,1 m³/min



NEXX stabiler Differenzdruck auf niedrigem Niveau, energiesparend und exzellente Emissionswerte.



Evolon®: Einzigartige Struktur aus endlosen Mikrofilamenten, die dem Material Widerstandsfähigkeit und mechanische Stabilität verleiht.

Starke Gründe für Viledon® NEXX Filterschläuche

Original Evolon®

Dieses hochwertige Filtermedium verfügt über einzigartige Eigenschaften für die Oberflächenfiltration.

Konstante Höchstleistung bei langen Standzeiten

Im Gegensatz zu herkömmlichen unbeschichteten Nadelfilzschläuchen dringt bei Viledon® NEXX Filterschläuchen nach der Konditionierungsphase so gut wie kein Staub in das Filtermaterial ein. Die integrierte Mikrofaserschicht baut einen stabilen Staubkuchen auf, der irreversible Anlagerungen von Staubpartikeln im Inneren des Filtermediums verhindert: Es kommt also nicht zu einem stetigen Anstieg des Durchströmungswiderstands. Über einen langen Zeitraum kann so der Betrieb auf niedrigstem Druckverlustniveau gehalten werden.

Lange Filtrationszyklen

Viledon® NEXX Filterschläuche sind stabil und belastbar, werden mechanisch weniger beansprucht und erzielen niedrigere Druckdifferenzwerte. Das verlängert die Filtrationszyklen und die Abreinigungsintervalle. Somit werden die Kosten für Wartung und Austausch minimiert und teure Druckluft gespart.

Problemloses Abreinigen

Von der Mikrofaserschicht der Viledon® NEXX Filterschläuche lassen sich Stäube einfach und schnell abreinigen.

Niedrige Emissionen

Mit Viledon® NEXX lassen sich dauerhaft Reingaskwerte $< 1 \text{ mg/m}^3$ erzielen.

Weniger Energiekosten

Aufgrund optimierter Filtrationsperformance werden Druckluft zur Abreinigung und Stromverbrauch am Ventilator eingespart.

Einfaches Handling: 50 % leichter als Nadelfilz

Nur 240 g Gewicht pro Quadratmeter je nach Ausführung bei hoher mechanischer Festigkeit – das heißt: leichtes Handling bei Reinigung und Montage, selbst in beladenem Zustand der Filter bei nahezu 100 % Oberflächenfiltration. Zur Montage ist kein Spezialwerkzeug notwendig.

50 % weniger Ressourcen bei der Herstellung

Im Vergleich zu Nadelfilzen benötigt Viledon® NEXX bei der Herstellung rund 50 % weniger Ressourcen. Und das bei gleicher oder sogar höherer Filtrationsleistung! Damit leisten Sie einen aktiven Beitrag zum Umweltschutz und zu einem nachhaltigen Umgang mit Ressourcen.

Individuelle Lösungen

Viledon® NEXX erhalten Sie in einer Vielzahl an Größen, Längen und Bauformen sowie diversen Kopf- und Fußteilvarianten. Das innovative NEXX Filtermedium gibt es auch als Rollenmaterial: antistatisch (grauschwarzer Rasterdruck) oder Standardausführung (grau).

Raumluftrückführung

Um Heizkosten zu sparen, kann durch die optionale Installation einer zweiten Filterstufe mit statischen Filtern die Luft sogar zurückgeführt werden.

Spezielle Anforderungen

Viledon® NEXX Filterschläuche lassen sich mit Precoating beaufschlagen, abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse, z. B. mit FHM 1500 für klebrige Stäube oder mit Kalk für ölige Stäube.



Fiber Bags

Vielfach bewährt in der Holzindustrie

Im Einsatz erzielen diese Filterschläuche eine hohe Abscheideleistung bei niedrigem Differenzdruck, insbesondere beim Absaugen fasriger Stäube. Sie erreichen deutlich längere Standzeiten als herkömmliche Nadelfilze und verfügen über eine sehr hohe Abrasionsbeständigkeit. Durch die Verwendung von recyceltem Polyester werden wertvolle Ressourcen geschont.



NEXX Bags mit Evolon®-Technologie

Die nächste Generation an Oberflächenfiltern

Klare Vorteile gegenüber herkömmlichen Filtern mit Nadelfilz: Stäube lassen sich einfach und schnell von der Mikrofaserschicht abreinigen. Dank optimierter Filtrationsleistung werden Druckluft zur Abreinigung und Stromverbrauch am Ventilator eingespart. Zudem: niedrige Emissionen (dauerhafte Reingaskwerte $< 1 \text{ mg/m}^3$) sowie 50 % weniger Ressourcen bei der Herstellung – bei gleicher oder sogar höherer Filtrationsleistung.



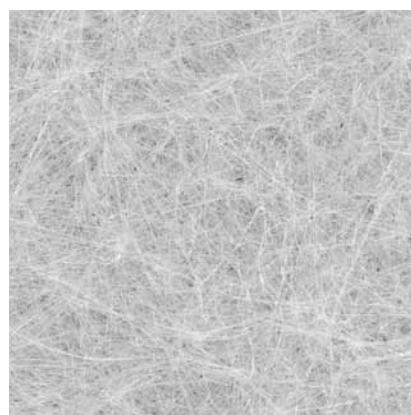
Hi-NEXX Bags

Die Lösung für maximale Filtrationsleistung

Hi-NEXX ist die Weiterentwicklung der Viledon® NEXX bags. Durch optimiertes Herstellungsverfahren sorgen noch feinere Fasern auf der Filteranströmseite für eine bessere Filtereffizienz bei steigender Lebensdauer. Reingaskonzentrationen $< 1 \text{ mg/m}^3$ können problemlos eingehalten werden.

Weitere Materialien, (Multi-)Filtertaschen und Stützelemente

08



Symbolfoto: weitere Materialien

Für Spezialanwendungen können auch viele weitere Materialien angeboten werden:

- Wolle / Baumwolle
- Polyacrylnitril (copolymer)
- Polyacrylnitril (homopolymer)
- Polyamid 6
- Polyamid 6.6
- Polyester
- Polypropylen
- Polytetrafluorethylen
- Polyimid
- Aramid
- Polyphenylsulfid
- Polyvinylidenchlorid
- Polyolefin (temperaturbeständig)
- Polyvinylchlorid



Symbolfoto: Filtertasche

Filtertaschen

Um eine optimale Leistung und Standzeit zu erzielen, darf bei der Herstellung von textilen Filtertaschen kein Detail vernachlässigt werden. Filtertaschen produzieren wir anlagenbezogen in den verschiedensten Ausführungen, Maßen und Qualitäten unter Berücksichtigung Ihrer Prozessparameter, um lange Standzeiten mit optimalen Filtrationsergebnissen zu erreichen. Hochwertige Stützrahmen, Aluminiumprofilrahmen und weiteres Zubehör, liefern wir Ihnen auf Wunsch termingerecht mit Ihren Filtertaschen – wie beispielsweise:

- Klemmrahmen
- Schenkelfedern
- Mundstücke
- Taschenauflagen
- Spüldüsengleitbeläge



Symbolfoto: Multifiltertasche

Multifiltertaschen

Multifiltertaschen für Siloaufsatzfilter oder Einzelplatzabsaugungen werden aus ausgewählten technischen Geweben und Nadelfilzen mit unterschiedlichen Spezialausrüstungen maßgeschneidert. Einige Standardmodelle halten wir grundsätzlich auf Lager für Sie bereit.

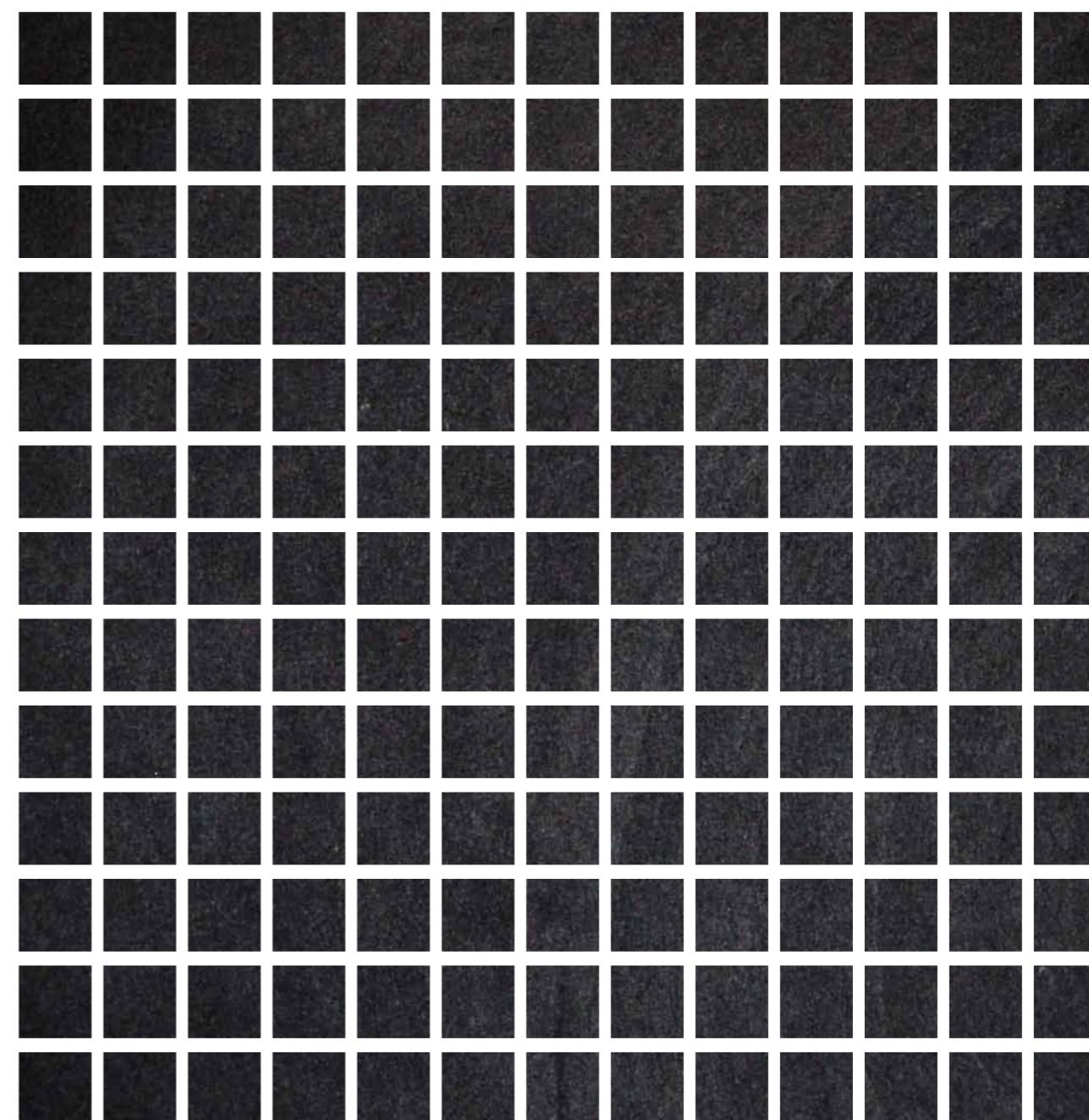


Symbolfoto: Stützelement

Stützelemente

Für alle Filterschläuche bzw. Filtertaschen bieten wir passende Stützelemente in allen Formen (rund, quadratisch, sternförmig, oval, flach oval) aus verschiedenen Materialien (Stahl roh, verzinkt, pulverbeschichtet, Edelstahl) an.

09 Aktivkohlefilter



Aktivkohlepatronen



Symbolfoto: Aktivkohlepatrone

Filtertechnische Daten	
Anwendung	Flughafen, Industrie, Gastronomie
Rahmenmaterial	Stahl verzinkt oder Edelstahl
Aktivkohle	4 mm Stäbchen
Dichtung	Neopren
Maximale Temperatur	40 °C
Maximale Luftfeuchtigkeit	70 %

Dieser Aktivkohlefilter wurde entwickelt, um kleine Mengen an gasförmigen Verunreinigungen zu adsorbieren.

Vorteile

- nachfüllbar
- hohe Aufnahmekapazität
- einfache Montage

Typ	Durchmesser	Abmessung und Material [mm]	Füllgewicht [kg]	Nennvolumenstrom [m³/h]	Druckdifferenz [Pa]
145/250	145	Länge: 250 Schichtstärke: 25 Stahl verzinkt	1,7	85	82
145/450	145	Länge: 450 Schichtstärke: 25 Stahl verzinkt	2,6	150	80
145/600	145	Länge: 600 Schichtstärke: 25 Stahl verzinkt	3,5	205	75

Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

Aktivkohle Filtermatte



Symbolfoto: Aktivkohle Filtermatte

Filtertechn. Daten	Filtermatte CA-250
Gesamtgewicht	250 g/m²
Aktivkohleauflage	100 g/m²
Durchschnittliche Dicke	ca. 14 mm
Temperaturbeständigkeit	max. 80 °C
Empfohlen Luftgeschwindigkeit	1,5 m/s
Anfang Luftwiderstand	25 Pa
Ende Luftwiderstand	200 Pa
Adsorptionsoberfläche	800 – 1.000 m²
Wirkungsgrad	25 g/m²
Rollenware	30 lfm
Zuschnitte	nach Kundenwunsch
Farbe	schwarz

Einsatzgebiet

Vorfiltermatte zur Filterung von größeren Staubpartikeln und Bindung von diversen unangenehmen Gerüchen.

Aufbau

kunstharzgebundene Filtermatte aus Polyester mit Aktivkohle imprägniert

CarboPleat und DuoPleat Filter



Symbolfoto: Pleat Aktivkohlefilter

Filtertechn. Daten gemäß DIN EN 779:2012	Carbo Pleat	Duo Pleat
Mittlerer Wirkungsgrad	-	85 %
Nennvolumenstrom		3.400 m³/h
maximaler Volumenstrom		4.250 m³/h
Anfangsdruckdifferenz	75 Pa	110 Pa
Enddruckdifferenz*	-	450 Pa
Filterkapazität**		
- organischer Prüfstoff Toluol		910 g
- organischer Prüfstoff n-Butan		105 g
- anorganischer Prüfstoff SO ₂		210 g
Staubspeicherfähigkeit (AC fine / 450 Pa)	-	530 g
Temperaturbeständigkeit		70 °C

Die Anwendung

CarboPleat Aktivkohle- und DuoPleat Kombifilter verbessern die Luftqualität in Innenräumen, mindern Befindlichkeitsstörungen im Zusammenhang mit dem „Sick Building Syndrom“ und schützen sowohl Menschen als auch sensible Produkte, Prozesse und Anlagen, indem sie Umweltschadstoffe und störende Gerüche beseitigen oder reduzieren. Sie kommen in der Zu-, Ab- und Umluftfiltration mit speziellen Anforderungen an die Reinquftqualität zum Einsatz, wie z. B.:

- in der anspruchsvollen Klima- und Raumluftechnik (Krankenhäuser, Labors, Druckereien, Großküchen, Museen, Flughäfen, Einkaufszentren, Hotels, Banken, Versicherungen, Bürogebäude, etc.)
- in Kompakt-Klimageräten als Vorfilter von Schwebstofffiltern

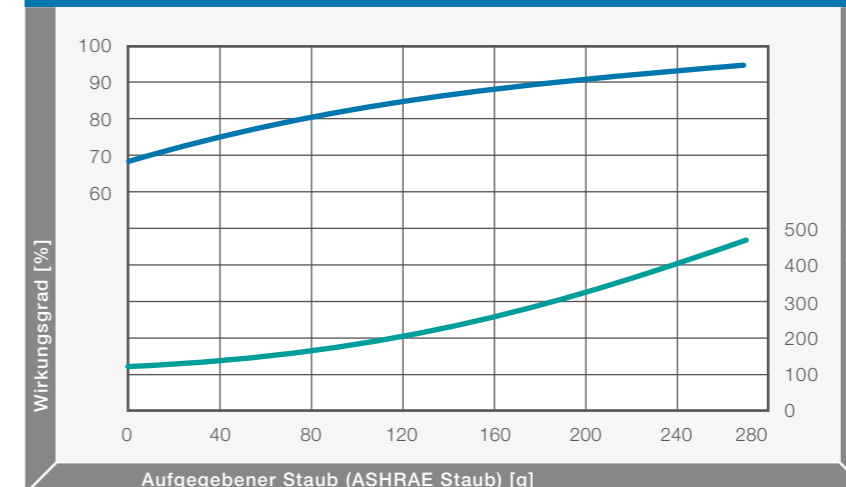
Verfügbare Geometrien	CarboPleat / DuoPleat			
	1/1	5/6	1/2	
Filterfläche	m²	9,8	7,9	4,3
Gewicht, ca.	kg	9,0 / 9,7	7,9 / 8,5	4,8 / 5,1
Aktivkohlegewicht, ca.	kg	4,4	3,5	1,9
Abmessungen	mm	592 x 592 x 292	592 x 490 x 292	592 x 287 x 292
für Aufnahmerahmen	mm	610 x 610	610 x 508	610 x 305
Empfohlener Einsatz bei				
- Temperatur	°C		≤ 30	
- Relative Luftfeuchte	%		≤ 60	

Die Eigenschaften und Pluspunkte

- Die Aktivkohlemedien beider Filter sind durch ein neu entwickeltes, patentiertes Bindeverfahren in einer offenen Struktur fixiert. Damit wurde ein Maximum an aktiver Oberfläche zur Gasadsorption erzielt.
- DuoPleat Filter sind Aktivkohle- und Partikelfilter in einem: Ihre einzigartigen Filtermedien verbinden die spezielle Aktivkohleschicht mit einem 3-lagigen Hochleistungsvliesstoff aus synthetisch-organischen Fasern und Mikrofasern auf der Anströmseite. Dies ermöglicht Partikelfiltration der Klasse F 7 und effektive Gasadsorption in einer Filterstufe, also ohne Modifikationen an bestehenden Anlagen.
- Die plissierten Filtermedien werden V-förmig in Kunststoffrahmen angeordnet und leckfrei vergossen. Die große eingebaute Filterfläche in Verbindung mit der speziellen Struktur der Filtermedien ergibt nicht nur ein besonders hohes Speichervermögen und lange Standzeit sondern auch sehr geringe Druckdifferenzen. Resultat: Besonders wirtschaftlicher und sicherer Betrieb.
- Die Filter sind glasfaserfrei, selbsterlöschend nach DIN 53438 (Brandklassen F 1 / K 1) sowie korrosionsfrei und voll veraschbar, da ohne Metallteile.
- Modernes Qualitätsmanagement nach ISO 9001 gewährleistet die hohe Qualität jedes Filters.

Wirkungsgrad und Druckdifferenz

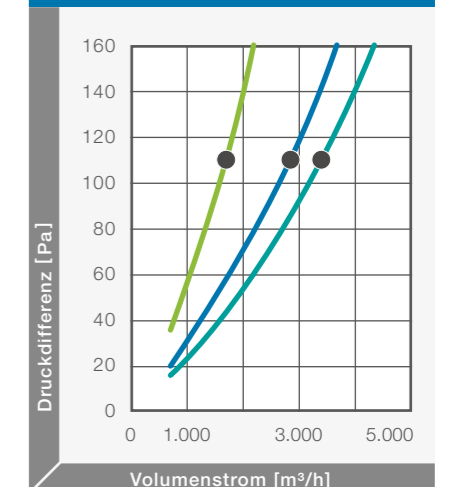
in Abhängigkeit von der Staubaufgabe bei Nennvolumenstrom



Wirkungsgrad — Druckdifferenz

Anfangsdruckdifferenzkurven

DuoPleat



1/1 — 5/6 — 1/2
Nennvolumenstrom ●

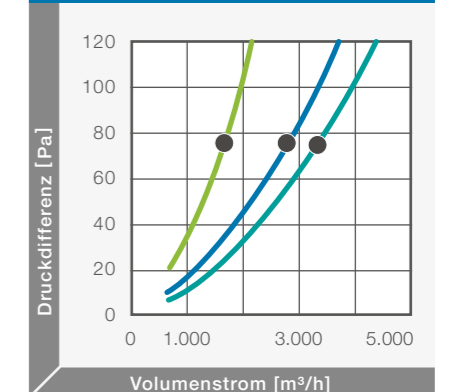
Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten. Hinweise zur Handhabung und Entsorgung beladener Filter finden Sie in unseren Informationen zur Produktsicherheit und Umweltverträglichkeit.

* Aus wirtschaftlichen oder anlagenspezifischen Gründen kann es sinnvoll sein, die Filter vor Erreichen der angegebenen Enddruckdifferenz zu wechseln. Eine Überschreitung ist in bestimmten Anwendungsfällen auch möglich.

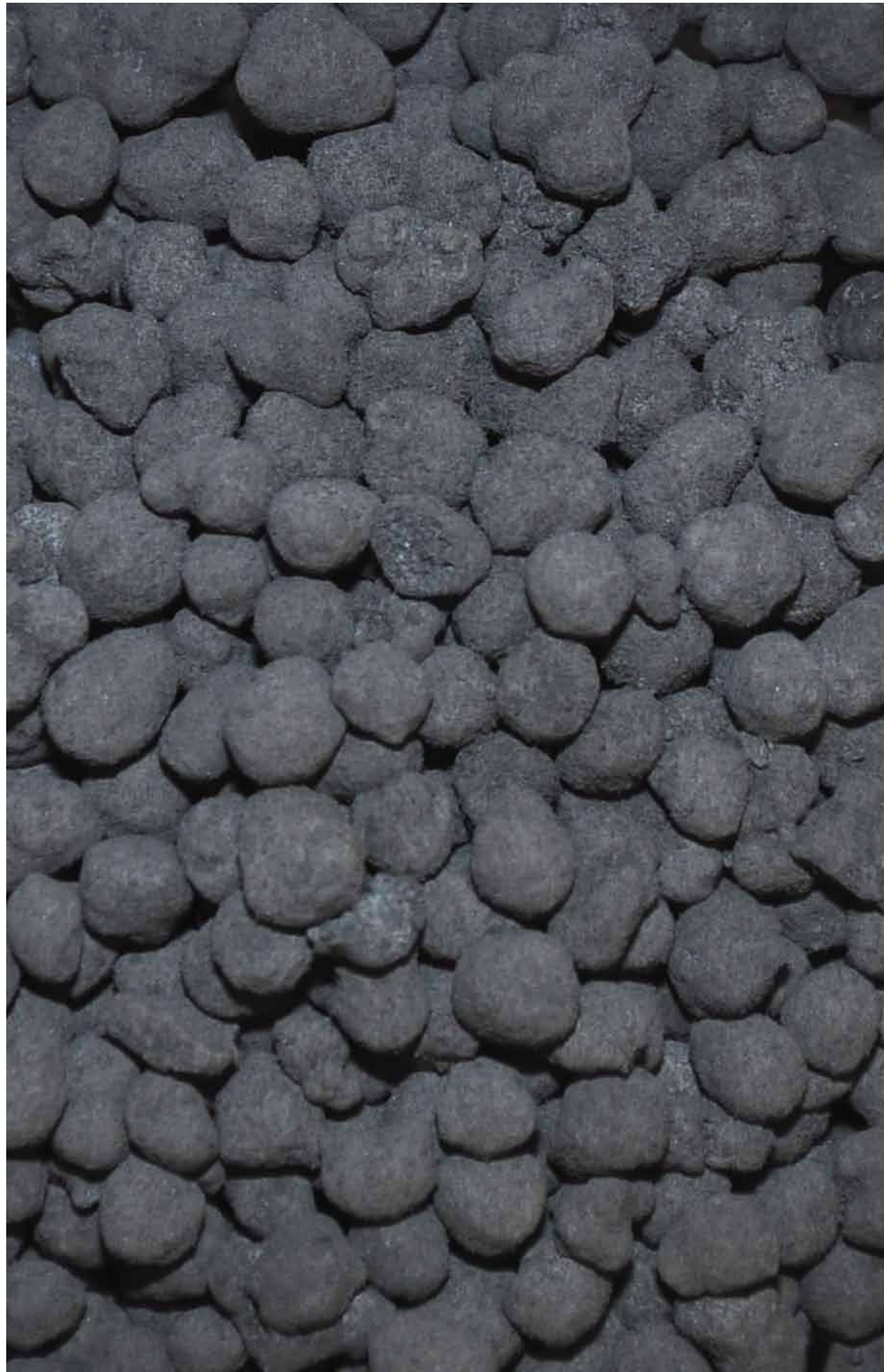
** Die Filterkapazität wurde für im Entwurf der DIN 71460 / Teil 2 „Luftfilter für Kraftfahrzeuginnenraum / Prüfverfahren für Adsorptionsfiltration“ beschriebene Konzentrationen der Stoffe vor dem Filter angegeben. Der Einsatz bei niedrigeren Konzentrationen führt zu ebenfalls reduzierter Filterkapazität.

Anfangsdruckdifferenzkurven

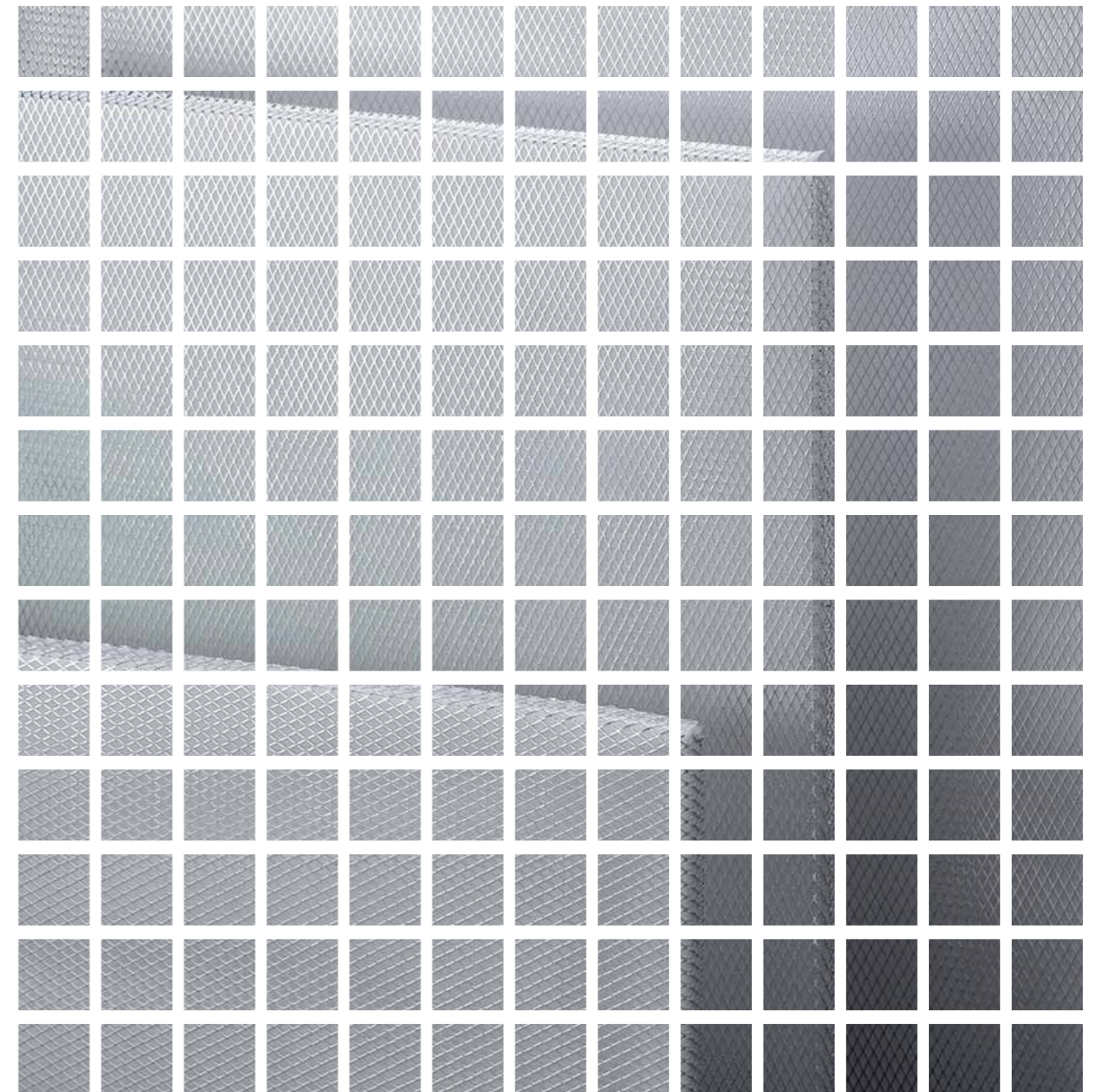
CarboPleat



09



10 Kassettenfilter



HT 300 (G 4), FCAL 200 (M 5), FCZH 120 (M 5), FCSK 100 (M 5)

10



Symbolfoto: HT-Zellen

Filtertechn. Daten gemäß DIN EN 779:2012	HT 300	FCAL 200
Filterklasse	G 4	M 5
Temperaturbeständigkeit	300 °C	200 °C
Volumenstrom	1.000 m³/h	350 m³/h
Abscheidegrad	95 %	98 %
Anfangsdruckdifferenz	58 Pa	65 Pa
Empfohlene Enddruckdifferenz	250 Pa	250 Pa
Mittlerer Wirkungsgrad	–	50 %

Anwendungsgebiete

Filtration von Zu- und Umluft in Spritz- und Trockenkabinen.

Filtertechn. Daten gemäß DIN EN 779:2012	FCZH 120 / FCSK 100
Filterklasse	M 5
Temperaturbeständigkeit	100 °C
Volumen	350 m³/h
Abscheidegrad	98 %
Anfangsdruckdifferenz	60 Pa
Empfohlene Enddruckdifferenz	250 Pa
Mittlerer Wirkungsgrad	50 %

Die Medien und ihre Merkmale

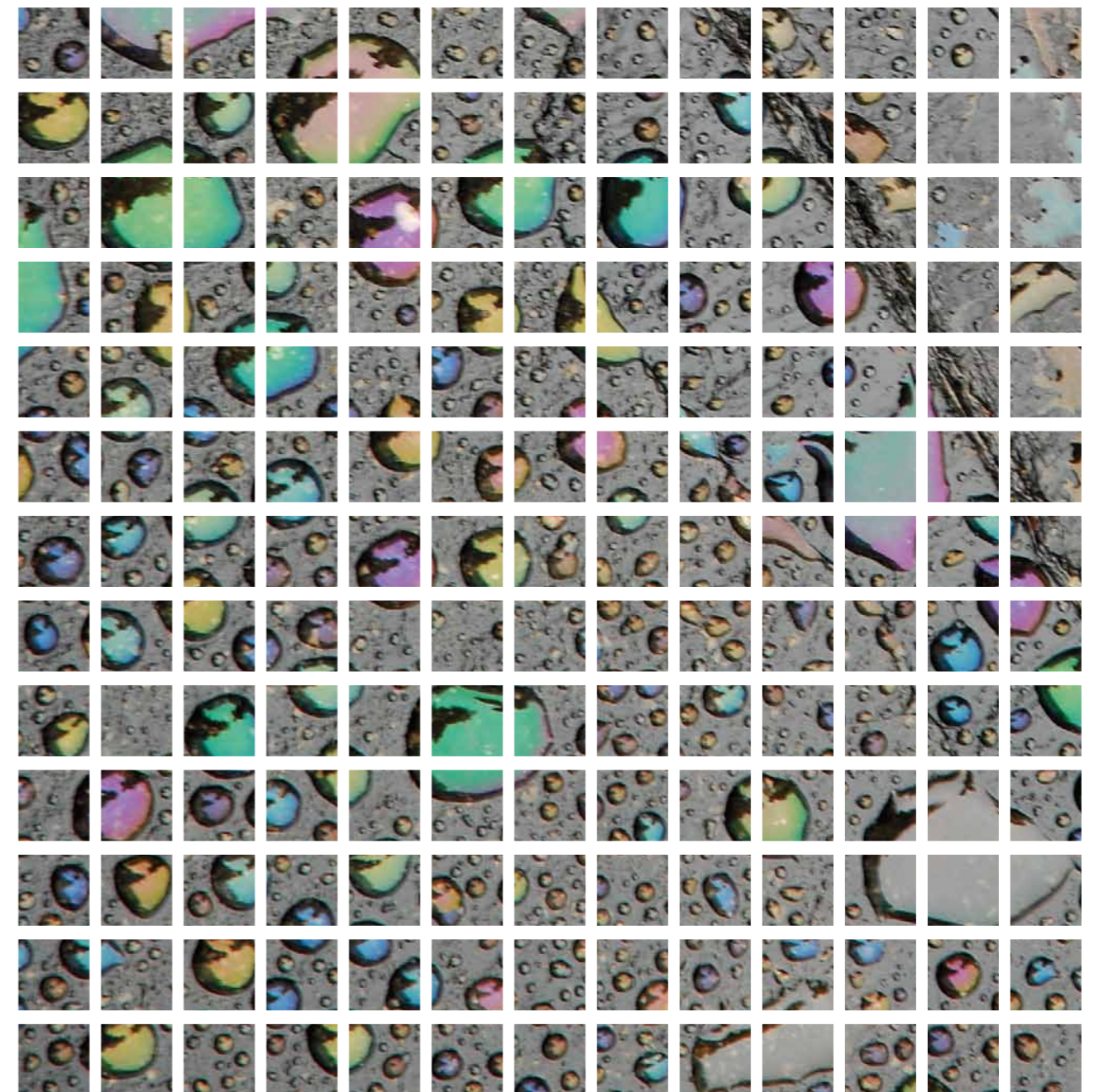
FILCOM Kassetten-Feinfilter HT 300 und FCAL 200 bestehen aus Glasfaserschichten, FCZH 120 und FCSK 100 aus Glasfaser- und Kunstfaserschichten. Die Abdeckung des Filtermediums erfolgt über ein Alu-Steckmetall.

Der Rahmen

Beim FCZH 120 ist der Rahmen aus elastischer Pappe, der Rahmen des FCSK 100 wird aus steifem Karton gefertigt. Die Medien der HT 300 und FCAL 200 werden mittels Aluminiumstrickgitter zu einer Filterzelle verarbeitet.

11 Flüssigkeitsfilter

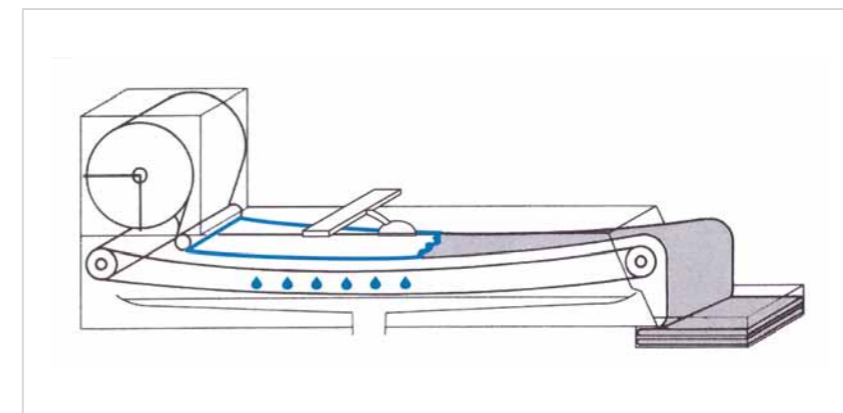
Filtermedien für Bandfilteranlagen – Das sinnvoll abgestufte Programm der Viledon®- und Lutravil-Filtermedien für Bandfilteranlagen bringt so manche Ihrer Filterprobleme ins reine. Die Medien wurden für den wirtschaftlichen Einsatz auf verschiedenen Systemen verschiedener Hersteller entwickelt.



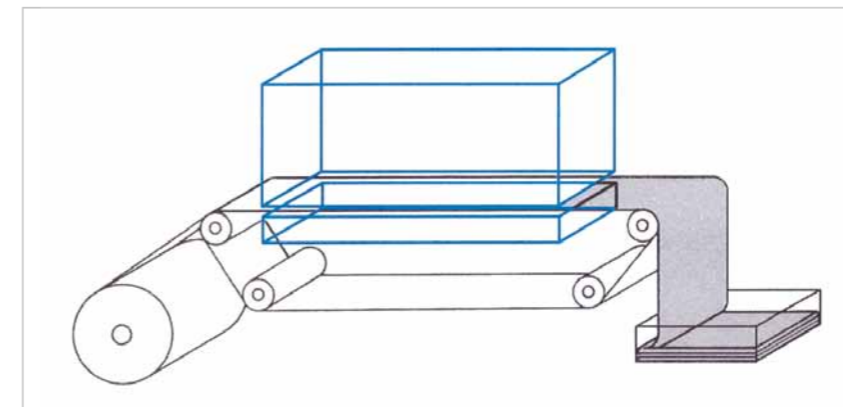
Viledon® Flüssigkeitsfilter

Unser umfangreiches Angebot an Flüssigkeitsfiltern ermöglicht es uns, die spezifischen Kundenanforderungen für eine Vielzahl von Anwendungen zu erfüllen. Diese umfassen u. a. die Kühl- / Schmiermittel-, Öl-, Kraftstoff-, Lebensmittel-, und Blutplasma-Filtration. Darüber hinaus sind Viledon® Vliesstoffe als wichtige Bestandteile verschiedener Arten von Filterkerzen und als Stützmedien für Membranen hervorragend geeignet. So vielseitig wie die Systeme in der Flüssigkeitsfiltration selbst sind auch Vliesstoffe als Filtermedien in diesen Anwendungen.

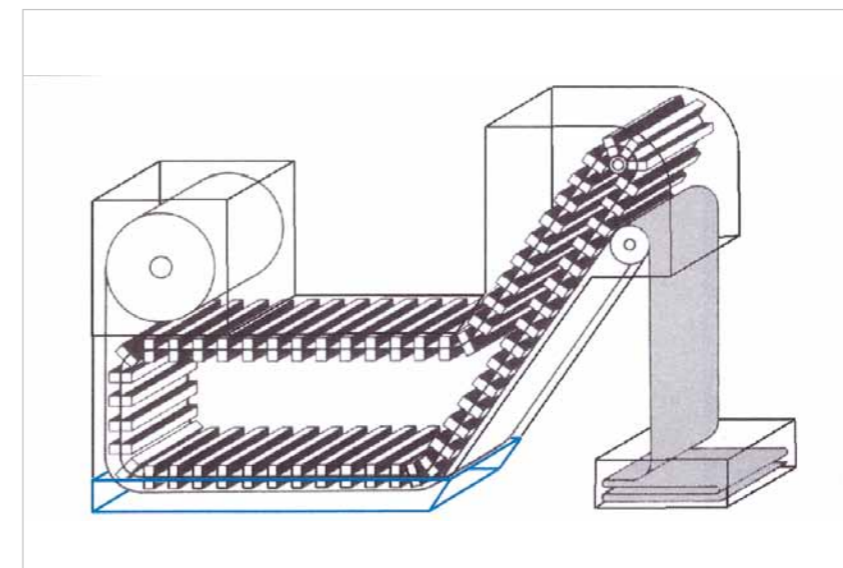
Das aktuelle Viledon® Produktprogramm für Filter- und Membranhersteller sowie Anwender umfasst mehr als 100 Artikel. Eine auf die jeweiligen Anforderungen zugeschnittene Kombination von Faserart und -zusammensetzung, Gewicht, Vliesherstellung und Bindeverfahren ermöglicht die Fertigung höchst effizienter und wirtschaftlicher Filtermedien. Jeder Artikel ist für die jeweilige Anwendung hinsichtlich mechanischer Eigenschaften, chemischer und thermischer Beständigkeit, Porengröße sowie Luftdurchlässigkeit optimiert.



z. B. **Schwerkraftbandfilter** von APV, BEDA; BOLL & KIRCH, COSEMA; FAUDI; SEITZ; LANGGUTH; LIQUI u.a



z. B. **Druckbandfilter** von APV, BEDA, HYDROMATION, SACK, LIQUI u. a.



z. B. **Vakuumfilter** von APV, BEDA, HYDROMATION, SACK; LIQUI u. a.

Für jede Anlage das typgerechte Filtermedium

Abhängig vom Einsatzbereich werden verschiedene Bandfilter verwendet:

- Schwerkraftbandfilter
- Druckbandfilter
- Vakuumfilter

Nach langjähriger Erfahrung mit den verschiedenen Systemen hat sich eine Reihe von Vliesstoff-Standard-Typen herauskristallisiert, deren Eigenschaften sich im täglichen Einsatz bei der Filtration von Emulsionen, Ölen oder synthetischen Flüssigkeiten bestens bewährt hat:

- Die Viledon®-Vliesstoffe für die Flüssigkeitsfiltration werden sowohl nach der Nass- als auch nach der Spinnvliesmethode hergestellt und besitzen ein sehr gleichmäßiges Vliesbild über die gesamte Breite und Länge. Die Vliesstoffe bestehen aus Zellulose oder Polyesterfasern.
- Der Filterkuchen baut sich schnell auf und ermöglicht so einen optimalen Filtereffekt.
- Der Filterkuchen lässt sich leicht ablösen.
- Je nach Typ garantieren die hohen mechanischen Festigkeitswerte auch im nassen Zustand eine sichere Funktion.
- Die chemische Beständigkeit genügt den gestellten Anforderungen

Was wären unsere Filtermedien ohne eine fachgerechte Beratung?

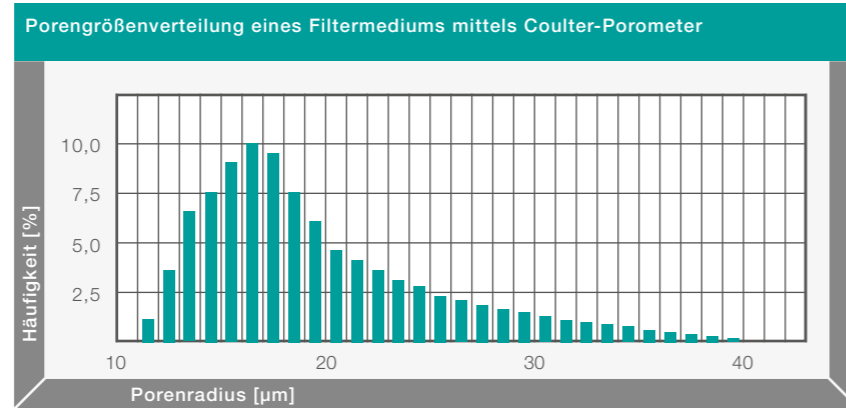
Neben den Standardtypen können wir Ihnen Alternativen zur Lösung Ihrer speziellen Probleme bereitstellen. Aufgrund der jeweiligen Betriebsverhältnisse oder der besonderen Anforderungen an die Reinheit der Kühlflüssigkeit können Probleme auftauchen, die die Analyse des Fachmanns erfordern. Wir beraten Sie gerne. Unsere Filterspezialisten sind jederzeit für Sie da.

Viledon® Flüssigkeitsfilter cooltexx

11



Symbolfoto: cooltexx Flüssigkeitsfilter



MFP: 22 µm | Bubble Point: 51 µm

Vliesstoffe für die Kühl- und Schmiermittel-Filtration

Im Bereich der Kühl- und Schmiermittel-Filtration bieten wir Ihnen mit cooltexx für jede Anlage und jeden Bearbeitungsprozess das typgerechte Filtermedium. Abhängig vom Einsatzbereich kommen verschiedene Bandfilter zum Einsatz:

- Schwerkraftbandfilter
- Druckbandfilter
- Vakuumfilter

Auf Grundlage langjähriger Erfahrung mit verschiedenen Systemen hat sich eine Reihe von Vliesstoff-Standard-Typen herauskristallisiert, deren Eigenschaften sich im täglichen Einsatz bei der Filtration von Emulsionen, Ölen oder synthetischen Flüssigkeiten bestens bewährt haben.

Einsatzgebiete und Anwendungsbeispiele

cooltexx Vliesstoffe werden speziell auf folgende Prozessflüssigkeiten abgestimmt:

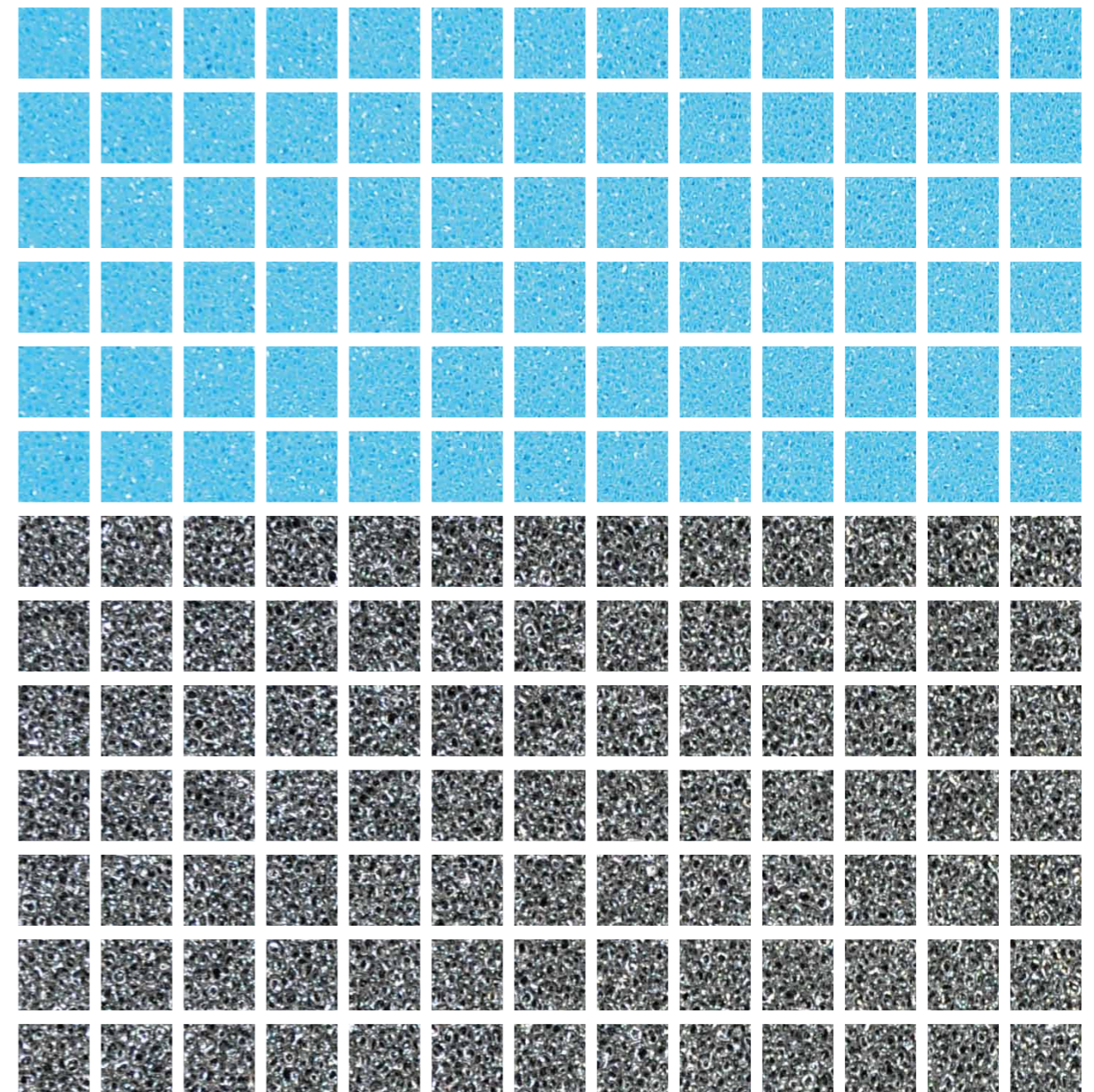
- Emulsionen auf Mineralölbasis
- Emulsionen basierend auf halb- oder
- vollsynthetischen Ölen
- Walz-, Hohn-, Schleif- und Schneideöle
- Waschlösungen

cooltexx-Vliesstoffe für die Flüssigkeitsfiltration werden sowohl nach der Nass- als auch nach der Spinnvliesmethode hergestellt und besitzen ein sehr gleichmäßiges Vliesbild über die gesamte Breite und Länge. Die Vliesstoffe bestehen aus Zellulose, Polypropylen oder Polyesterfasern.

- Der Filterkuchen baut sich v auf und ermöglicht so einen optimalen Filtereffekt.
- Der Filterkuchen lässt sich leicht ablösen.
- Je nach Type garantieren die hohen mechanischen Festigkeitswerte auch in nassem Zustand eine sichere Funktion.

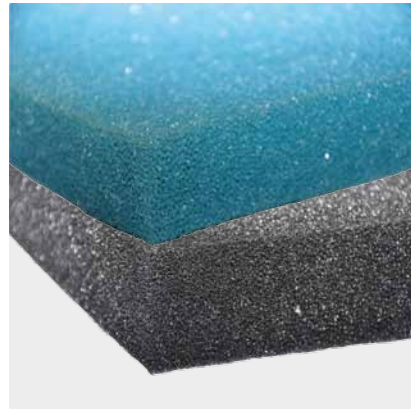
Die chemische Beständigkeit genügt den gestellten Anforderungen. Typische Anwendungen bzw. Bearbeitungsprozesse finden sich in Aluminium-Walzwerken, in der metallverarbeitenden Industrie, in der Automobilindustrie und bei Automobilzulieferern.

12 PPI-Filterschaum



FILCOM PPI-Filterschaum

12



Symbolfoto: PPI-Filterschaum

Filtertechnische Daten	blau	schwarz
Raumgewicht	27 – 31 kg/m³	19 – 22 kg/m³
Strauchhärte (CDH) 40 %	2,0 – 4,0 kPa	2,8 – 4,8 kPa
Bruchdehnung (ER)	350 %	≥ 70 %
Zugfestigkeit (RP)	150 kPa	60 kPa

verfügbare Typen	blau	schwarz
PPI 8		x
PPI 10	x	x
PPI 15		x
PPI 20		x
PPI 30	x	x
PPI 45	x	x
PPI 60		x
PPI 90		x

FILCOM PPI-Filterschaum ist in 2 verschiedenen Ausführungen erhältlich:

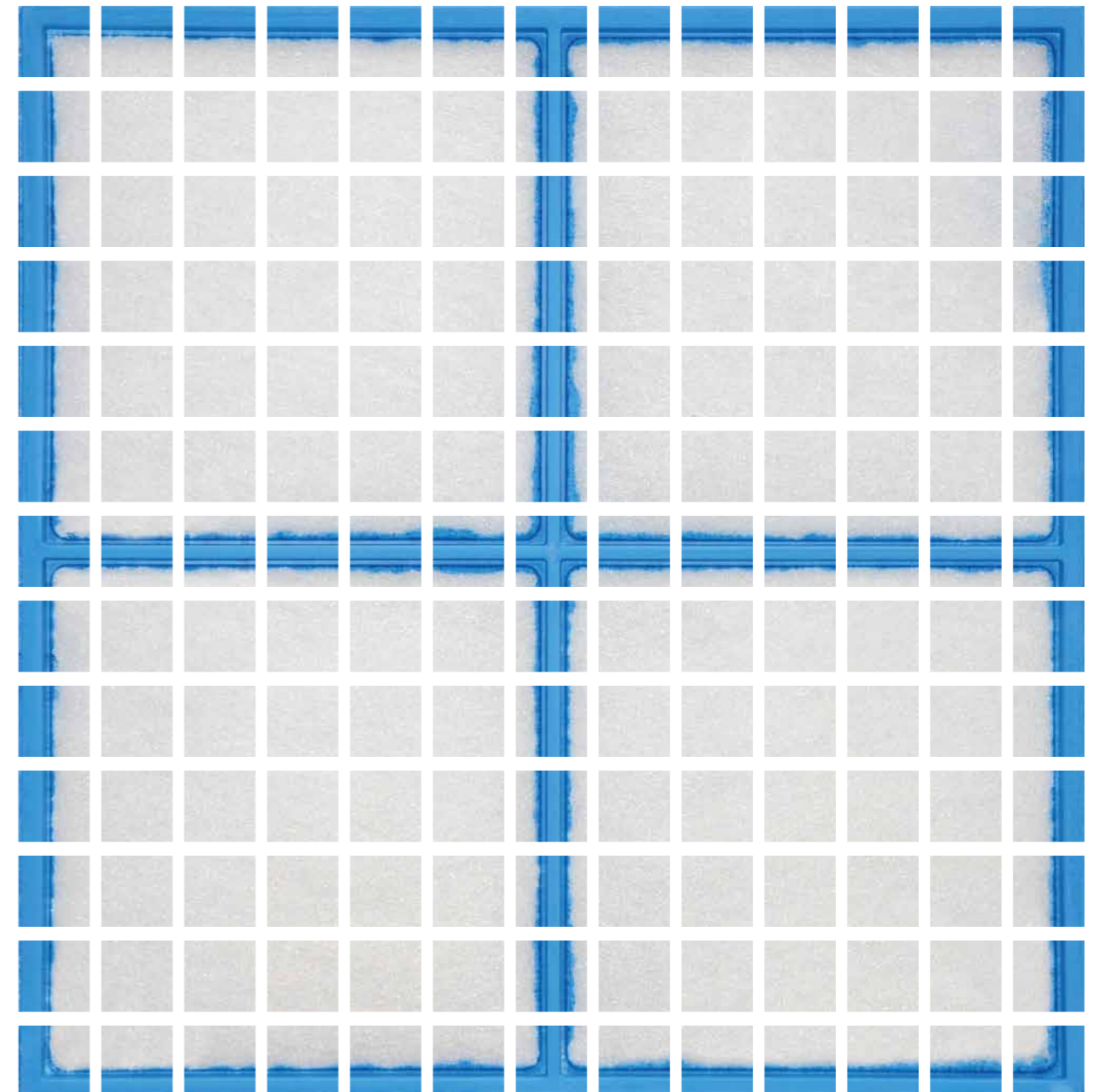
blau

- biologische und mechanische Filtration von Flüssigkeiten und Gasen
- Ölabscheideanlagen (nicht nur ölbeständig, sondern bindet sogar Öle)
- Trägermedium für Aktivkohle

schwarz

- biologische und mechanische Vorfiltration und Filtration von Gasen
- Filter in Klimaanlage
- bedingt hydrolysebeständig, kann aber gewaschen, geschüttelt und gespült werden, um mehrmalige Anwendungen zu ermöglichen

13 AWT-Filterrahmen



AWT-Filterrahmen – Die einfache und wirtschaftliche Lösung, Luft zu filtern

13



Filtertechnische Daten gemäß DIN EN 779:2012	
Filterklassen	G 2 – M 6
Filtermedium	Vlies
Anwendung	HVAC

Symbolfoto: AWT-Filterrahmen

Hauptmerkmal des zum Patent angemeldeten AWT-Filterrahmensystems ist der direkt auf flexible und poröse Filtermedien aufgeschäumte Kunststoffrahmen. Dadurch wird eine einwandfreie Abdichtung erzielt. Längs- und Querverstrebungen im Rahmen sorgen für die ausreichende Verwindungssteifigkeit. Eine einfache Montage sowie perfekte Korrosionsbeständigkeit sind die Trümpfe der AWT-Filterrahmen.

- Bei Anwendungen im Industriebereich werden die Rahmen als Vorfilter zum Schutz der Standardfilter 610 x 610 mm eingesetzt.
- Zum Schutz von industriellen Anlagen, sowie Elektroschränken, Heizungsanlagen usw.

Anwendungen

- Schwerindustrie: Zementindustrie, Stahlindustrie, ...
- Automobilindustrie: Filterdecken in Farbspritzkabinen, ...
- Landwirtschaft und Lebensmittelindustrie: entspricht den Gesundheitsvorschriften
- Petrochemie: korrosionsbeständig, etc.

Verfügbare Geometrien	PSB 145 S	P 15/150 S	PSB 275	P 15/350 S	PSB 290	P 15/500	A 3/300	PA 560 G10	PA-5µ
500 x 400 x 20 mm	1.440 25	1.440 25	1.080 30	1.080 30	720 35	720 35	360 45	360 55	300 95
500 x 500 x 20 mm	1.800 25	1.800 25	1.350 30	1.350 30	900 35	900 35	450 45	450 55	360 95
500 x 625 x 20 mm	2.250 25	2.250 25	1.650 30	1.650 30	1.100 35	1.100 35	550 45	550 55	440 95
625 x 700 x 20 mm	2.500 25	2.500 25	1.900 30	1.900 30	1.250 35	1.250 35	625 45	625 55	500 95
625 x 400 x 20 mm	1.800 25	1.800 25	1.350 30	1.350 30	900 35	900 35	450 45	450 55	360 95
610 x 610 x 20 mm	2.600 25	2.600 25	1.950 30	1.950 30	1.300 30	1.300 30	650 45	650 55	500 95

Standardmaße ab Lager Lieferbar – Volumenstrom in m³/h – Druckverluste in Pa (sauberer Filter)



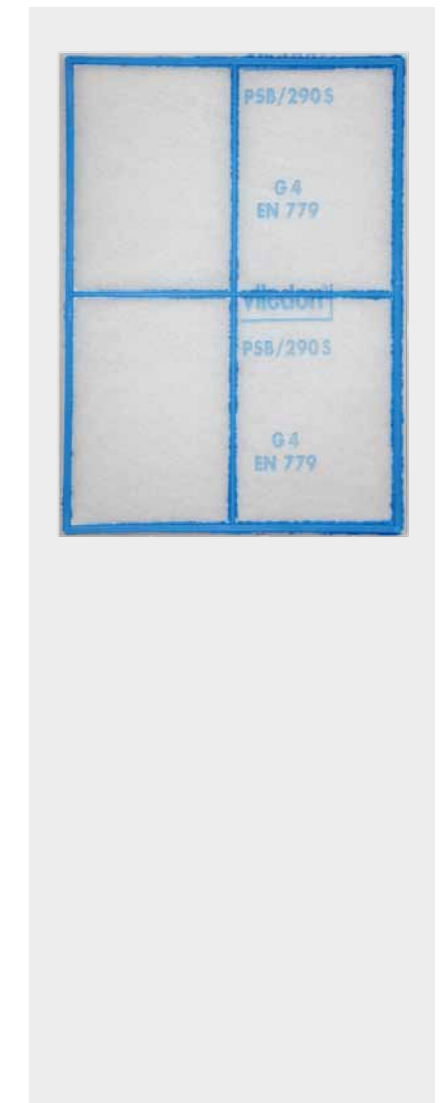
Symbolfotos: AWT-Filterrahmen

Eigenschaften und Vorteile der AWT-Filterrahmen

- absolut homogene und dichte Verbindung von Filtermedium und Rahmen
- das allseitig überstehende Filtermedium macht den Rahmen selbstabdichtend
- kleinere Maßabweichungen der Halterungsvorrichtung können durch das überstehende Filtermedium ausgeglichen werden
- kein Dichtungsmaterial mehr in den Halterungsvorrichtungen
- kein Schrumpfen des Filtermediums beim Reinigen mit Wasser
- bedeutende Arbeitszeiterparnis bei Wartung und Wechsel der Filtermedien
- das Filtermedium ist vibrationshemmend im Rahmen eingespannt.

Es wurde ein einzigartiges Konzept für die Herstellung dieser Filterrahmen entwickelt. Die Einspritztechnik eines synthetischen Rahmens durch ein Filtermedium bietet folgende **Vorteile:**

- eine hohe Eigenstabilität
- durch das überstehende Vlies ist der Rahmen selbstabdichtend
- eine hohe Beständigkeit gegen Feuchtigkeit
- Filter in waschbarer Ausführung lieferbar
- eine große Auswahl an hochqualitativen effizienten Filtermedien
- lieferbar in den Filterklassen G 2 bis M 6

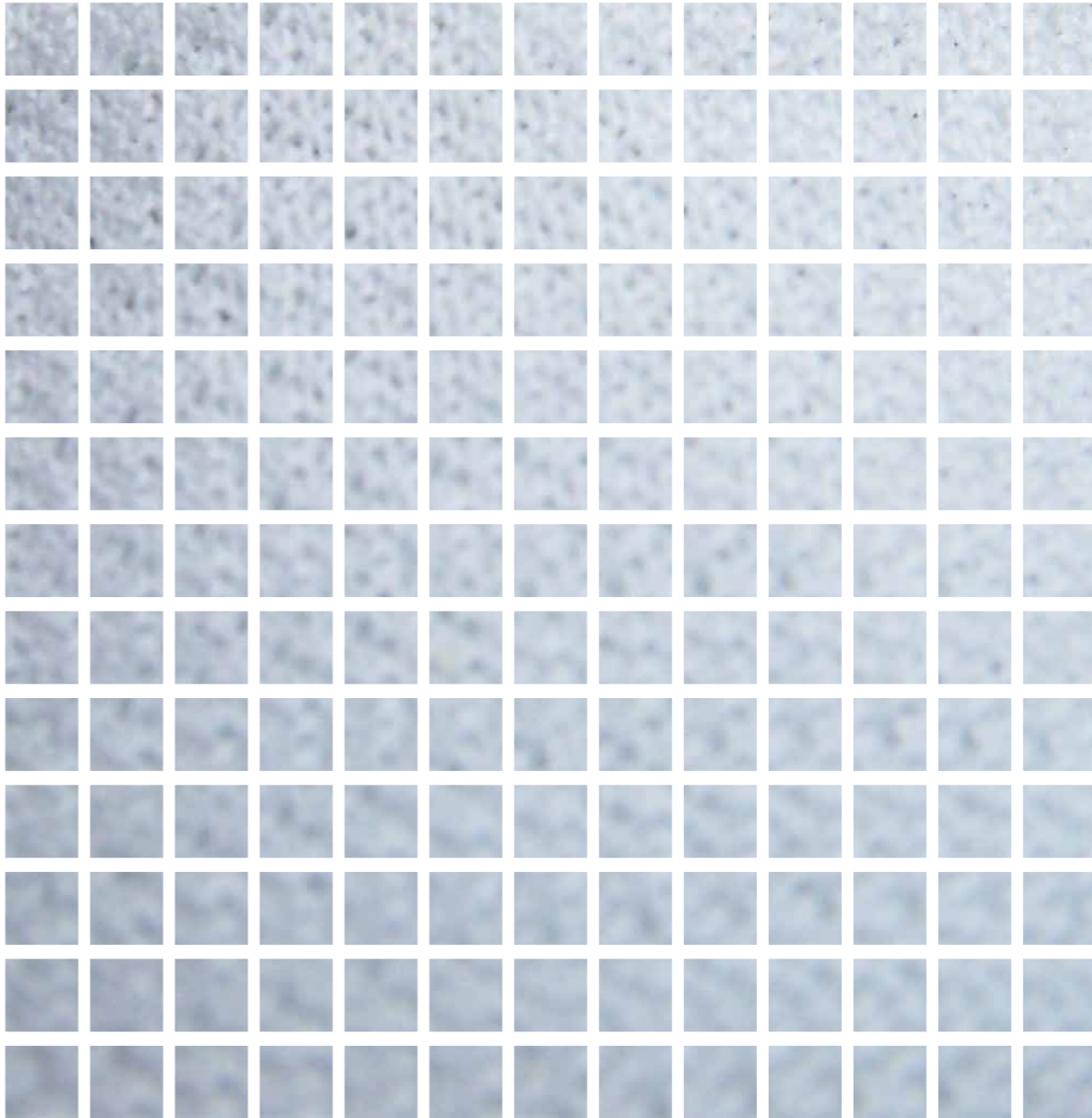


Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

13



14 Sonderfilter



FILCOM Sonderfilter

14



Symbolfoto: Gesrickfilter



Symbolfoto: Schnellwechselrahmen



Symbolfoto: Fancoil



Symbolfoto: Columbusfilter



Symbolfoto: Filtersack



Symbolfotos: Kokosrohr, Filterschlauch

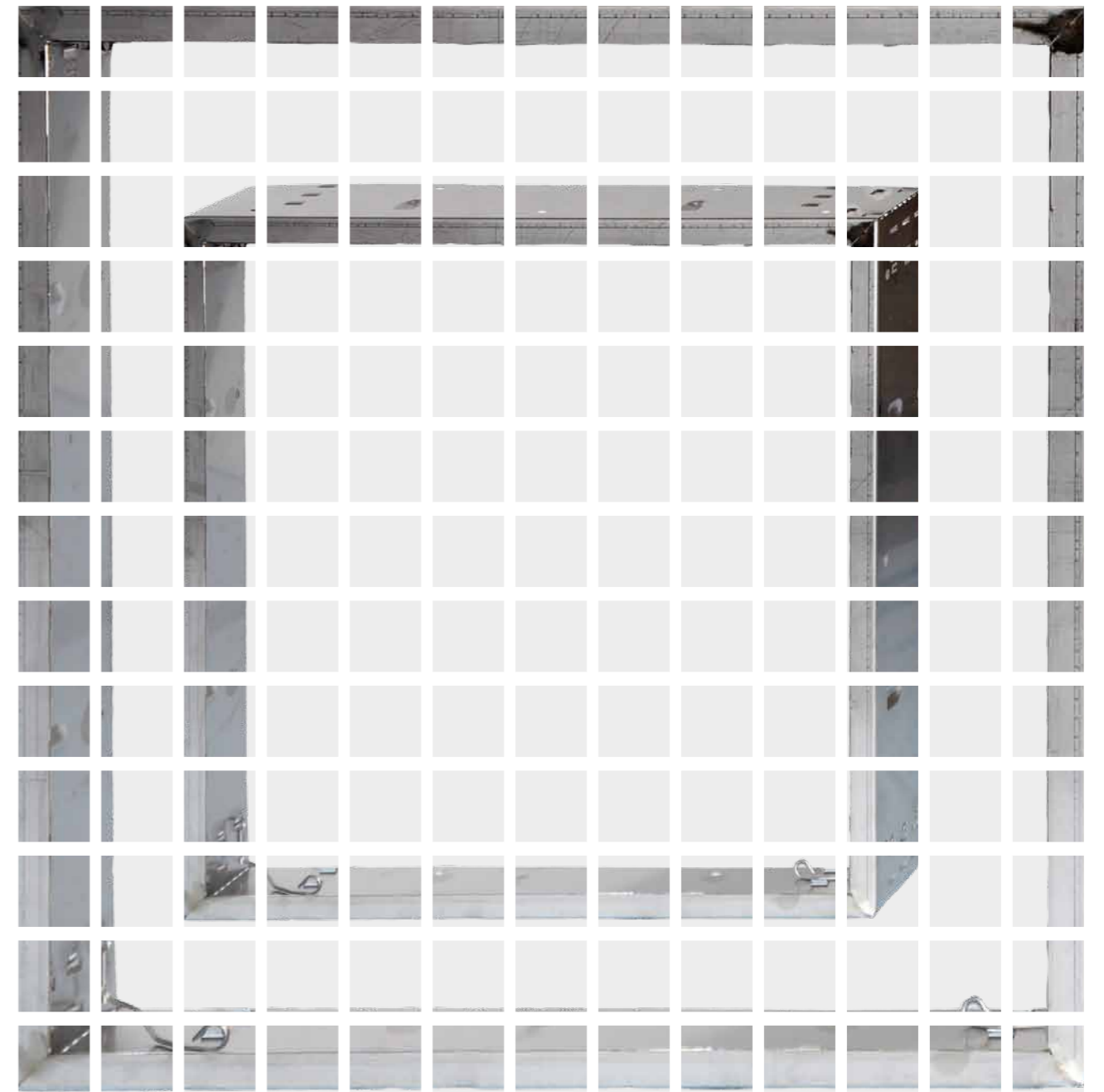
Auf Wunsch können auch diverse Sonderfilter produziert werden. z. B.:

- Gummihaarfilter
- Filtersäcke
- Filtertaschen
- Siebgewebe
- Füllkörper
- Fancoil

Alle diese Filter sind Sonderanfertigungen, welche nur nach genauer technischer Information gefertigt und nicht zurückgenommen werden können. Rufen Sie uns an, um einen persönlichen Gesprächstermin zu vereinbaren.

15 Aufnahmerahmen

Für Neukonstruktionen, in denen Taschenfilter in Standard-Abmessungen zum Einsatz kommen.



Aufnahmerahmen und Montagezubehör für Taschen- und Kassettenfilter



Symbolfoto: Aufnahmerahmen

Filtertechnische Daten	
Filterklassen	N/A
Rahmenmaterial	Stahl verzinkt oder Edelstahl

Anwendungen

- Neukonstruktion und Umbau von lufttechnischen Anlagen beliebiger Abmessungen. Für Anwendungen mit anspruchsvollen Betriebsbedingungen, z. B. in der Automobil- sowie Klima und Lüftungsindustrie.
- Einfache und schnelle Handhabung durch Spannfederverschluss.

Ausführungen OPTIONAL

- mit geschäumter Hygiene Dichtung auf Aufnahmerahmen (abriebfest, silikonfrei, geschlossenporig)
- mit Hohlkammer-Steckdichtung
- mit Nut für Steckmontage
- Sondergrößen auf Anfrage

Filterkombinationen – mehrere Spannbereiche: 20 mm und 25 mm | 48 mm und 50 mm

Materialeigenschaften

- leckfreie Abdichtung der Filtereinheiten
- stabile, eigensteife Konstruktion
- frei von lackschädigenden Substanzen
- Hygiene-Dichtung zugelassen nach VDI 6022
- Lackverträglichkeit nach IPA-Prüfung
- konische Prägungen ermöglichen einen einfachen Einbau und Zentrierung des Filters und sorgen so für eine optimale Justierung und Abdichtung des Filters

Verfügbare Geometrien		Standardausführungen Aufnahmerahmen			
		1/1	5/6	1/2	1/4
Höhe (A)	mm	610		305	
Breite (B)	mm	610	508	305	
Tiefe (C)*	mm	70 (78)			
Löcher Abstand zum Rand (G)	mm	55			
Löcher Zwischenraum (H)	mm	125	99,5	97,5	

* Hinweis: Die Rahmentiefe beträgt bei der Standardversion 70 mm und optional mit Nut 78 mm.

Modulares Montagesystem – Montageleisten und Versteifungsbleche									
Filterkombinationen	1 x 1/1 1 x 1/2	1 x 1/1 1 x 5/6	2 x 1/1	2 x 1/1 1 x 1/2	3 x 1/1	3 x 1/1 1 x 1/2	4 x 1/1	4 x 1/1 1 x 1/2	5 x 1/1
(l) in mm	915	1.118	1.220	1.525	1.830	2.135	2.440	2.745	3.050

Hinweis: Wandstärke der Aufnahmerahmen, der Montageleiste und des Versteifungsbleches beträgt 1,25 mm in der Standardausführung mit verzinktem Stahlblech.

Aufnahmerahmen für Aktivkohlepatronen



Symbolfoto: Aufnahmerahmen

Filtertechnische Daten	
Filterklassen	N/A
Anwendung	Flughafen, Industrie
Rahmenmaterial	Stahl verzinkt oder Edelstahl

Hinweis

Bei der Montage von 3 oder mehr Rahmen zusammen, sind die Rahmen zu verstärken.

Verfügbare Geometrien Abmessung (B x H x T) [mm]	Werkstoff	Patronen
610 x 610 x 70	Stahl verzinkt V2A	16
508 x 610 x 70		12
305 x 610 x 70		8
305 x 605 x 70		4

Aufnahmerahmen für EPA / HEPA / ULPA Filter

15



Filtertechnische Daten	
Filterklassen	N/A
Anwendung	Reinräume, Krankenhäuser
Rahmenmaterial	Stahl verzinkt oder Edelstahl

Symbolfoto: Aufnahmerahmen

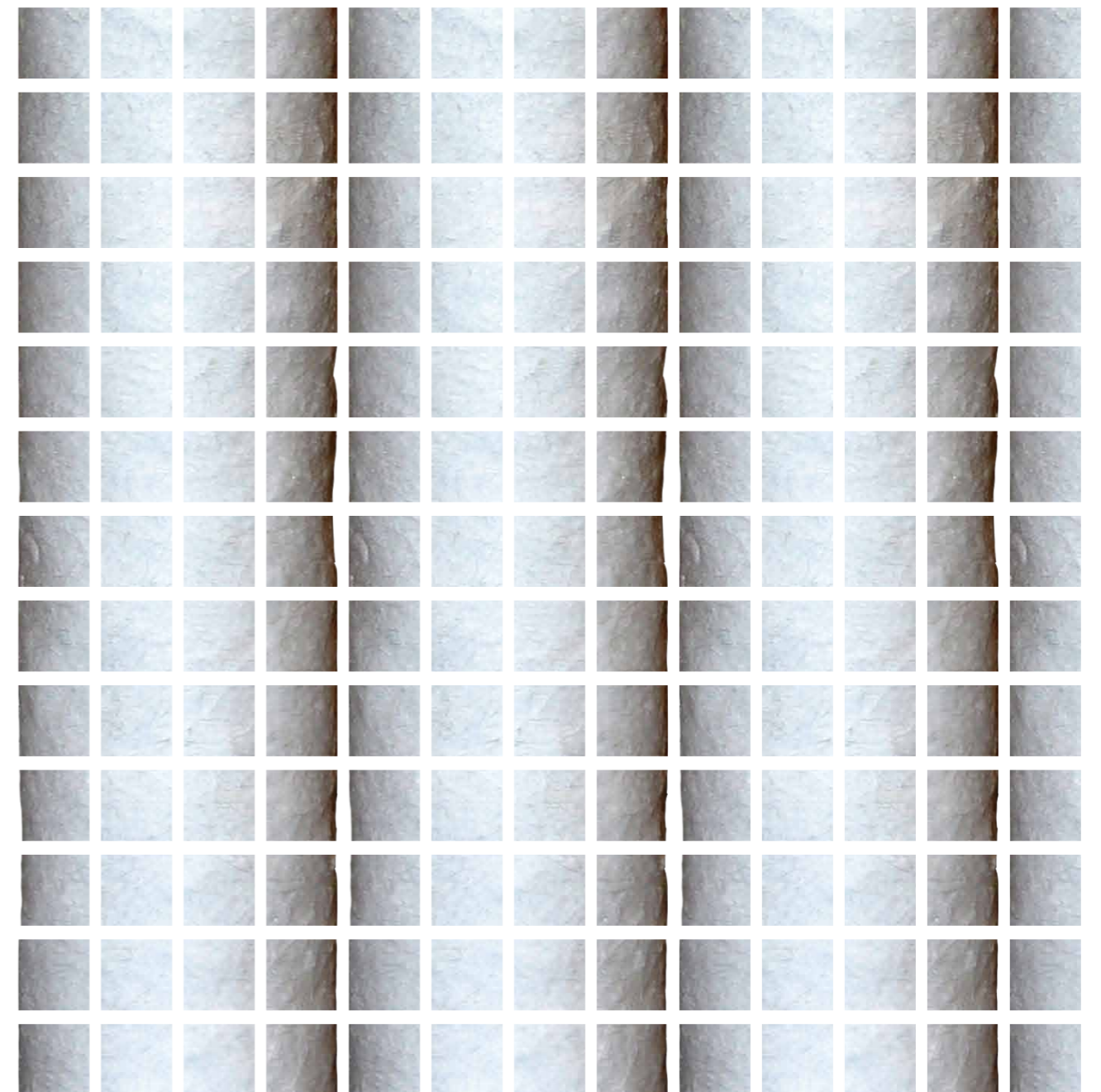
Hinweise

- Guter Abschluss zwischen Filter und Rahmen durch Montagezubehör.
- Im Standard werden Befestigungen für 292 mm tiefe Filter mitgeliefert, auf Anfrage können Klemmplatten für 60 – 150 mm Filtertiefe zur Verfügung gestellt werden.

Verfügbare Geometrien Abmessung (B x H x T) [mm]	Werkstoff	Abmessung Filter
625 x 625 x 125	Stahl verzinkt V2A	610 x 610 x 292
320 x 610 x 125		305 x 610 x 292
607 x 607 x 125		592 x 592 x 292
303 x 607 x 125		288 x 592 x 292

Bei den angegebenen Zahlenwerten handelt es sich um Mittelwerte mit Toleranzen infolge üblicher Produktionsschwankungen. Für die Richtigkeit der Angaben und deren Übertragbarkeit bedarf es im konkreten Einzelfall unserer ausdrücklichen, schriftlichen Bestätigung. Technische Änderungen vorbehalten.

16 Filterkerzen



Filterkerzen und Beutelfilter

16



Symbolfoto: Filterkerze

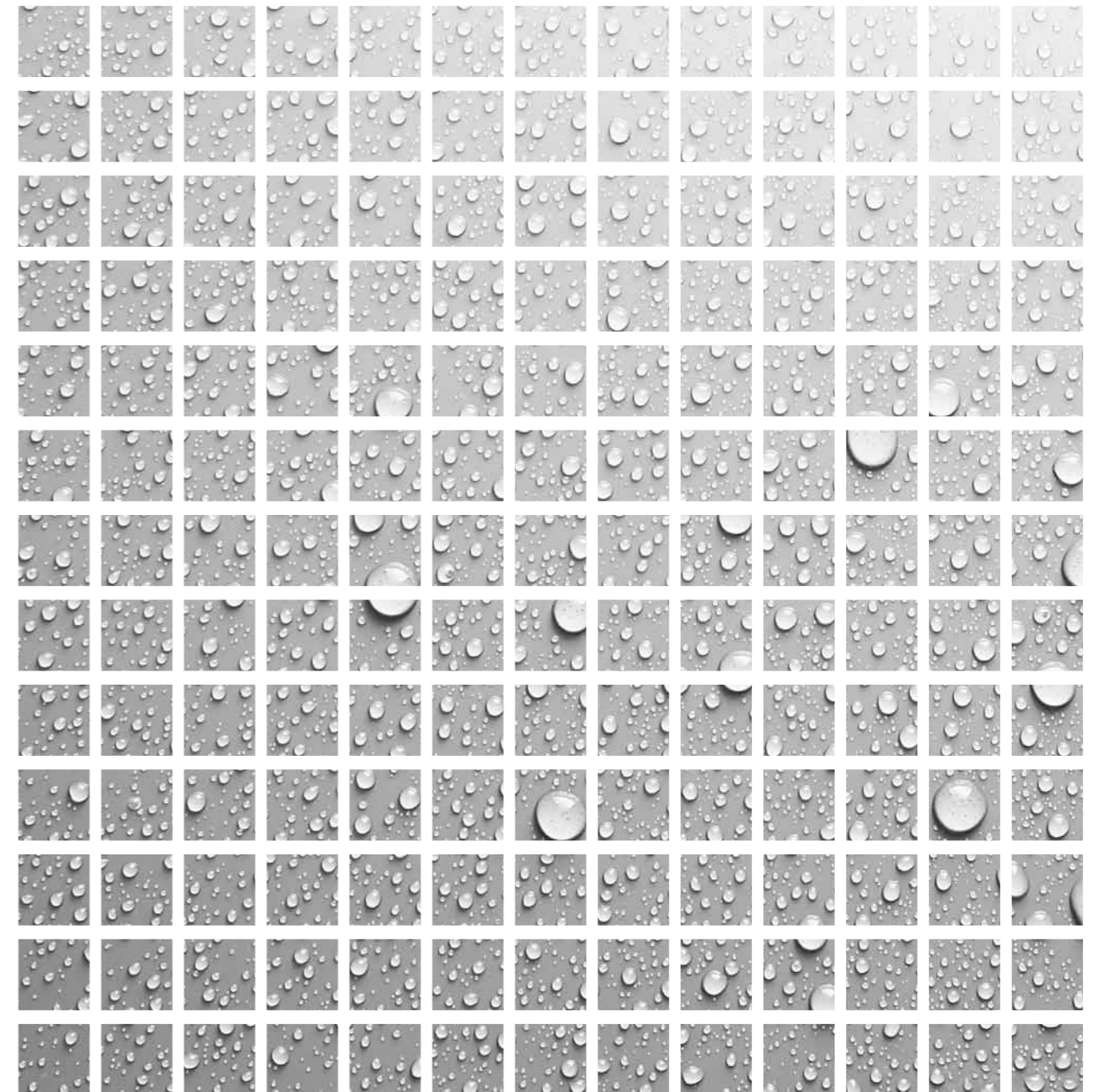
Filterkerzen und Filterbeutel werden zur Filtration von Flüssigkeiten in unterschiedlichsten Bereichen eingesetzt.

Das Produktportfolio bei Filterkerzen reicht von schmelzgeblasenen, gewickelten und kunstharzgeklebten Filterkerzen über Aktivkohle-Filterkerzen mit nomineller oder absoluter Abscheiderate bis hin zu den dazu passenden Filtermodulen und Filtergehäusen.

Filterbeutel sind in unterschiedlichsten Ausführungen, wie z. B. mit Kunststoffkragen, Metallring oder mit Spezialmedium zur Ölabscheidung erhältlich.

17 Cintropur Wasserfilter mit zentrifugaler Vorfiltration

Die Cintropur-Filter eignen sich für Lebensmittel- und Trinkwasseranwendungen, da sie vollständig aus synthetischem Material erstklassiger Qualität hergestellt sind. Die Cintropur Zentrifuge wandelt das einströmende Wasser in einen Strudel um und schleudert die „schweren“ Teilchen in den unteren Teil der Filterglocke, sodass die Filtermanschette nur noch die feinen Schwebeteilchen, je nach Wahl der Filterfeinheit, zurückhält.



Cintropur Wasserfilter



Symbolfotos: Cintropur Wasserfilter

Grundprinzip

Schutz von industriellen Wasserkreisläufen, Allgemeingütern und landwirtschaftlichen Einrichtungen durch das Herausfiltern von soliden, im Wasser schwebenden Partikeln (Erde, Sand, Rostpartikel, ...).

Anwendung

- **Industrie:** Schutz der Sanitärnetze und Produktionsmaschinen.
- **Landwirtschaft:** Filterung für Bewässerungsanlagen, Filterung des Wassers für Tiertränken, Filterung von Regen- und Brunnenwasser.
- **Allgemeingüter:** (Hotels, Restaurants, Schulen, Hochhäuser, ...) Schutz der Sanitärnetze und des daran angeschlossenen Haushaltszubehörs.

Vorteile

- hohe und konstante Durchflussmenge
- geringer Druckverlust
- zentrifugale Vorfilterung (Strudel)
- professionelles, robustes und absolut verlässliches Gerät
- einfacher und bequemer Ablass (Entleerungskugelhahn unten an der Glocke)
- exklusives, ökonomisches und günstiges Filtermanschettensystem
- stetige Kontrolle der Verunreinigung der Filtermanschette (durchsichtige Filterglocke)

Wasseraufbereitung

Die Filter der TE-Baureihe (Wasseraufbereitung) sind mit einem Verteilerrohr für verschiedene Wirkstoffe ausgerüstet.

Polyphosphate, Silikate, Silikon-Phosphate

Wirksam bei bis zu 60 °C werden diese Produkte benutzt, um die schädlichen Effekte und Ablagerungen von Kalkstein zu verringern. Wie allgemein bekannt, können diese Produkte auch als Rostschutz für neue Sanitärinstallationen verwendet werden.

CINTROPUR SCIN Aktivkohle

Das große Volumen der Poren und die große Kontaktfläche machen unsere Aktivkohle zu einer exzellenten Wahl für die Verbesserung des Geschmacks, das Entfernen von Gerüchen, das Vermindern des Chlorgehaltes, des Ozons und der Verunreinigungen wie Pestizide und andere organischen im Wasser befindlichen Substanzen.

Filtertechnische Daten / Filtertyp	18	25	32	NW 500	NW 650	NW 800
Durchmesser des Anschlusses	3/4"	1"	1 1/4"	2"	2 1/2"	3"
Durchschnittlicher Durchfluss (M3/St) ΔP = 0,2 Bar	3,5	5,5	6,5	18	25	32
Betriebsdruck		10 Bar			10 Bar	
Maximaler Druck		16 Bar			16 Bar	
Maximale Betriebstemperatur		50 °C			50 °C	
Gewicht	0,9 kg	1,2 kg	1,7 kg	6,4 kg	7 kg	7,4 kg
Serienmäßige Filtermanschetten		25 μ			25 μ	
Volumen der Filterglocke		-			-	
Filterfläche	190 cm ²	450 cm ²	840 cm ²		1288 cm ²	

* Werte mit Cintropur SCIN Aktivkohle

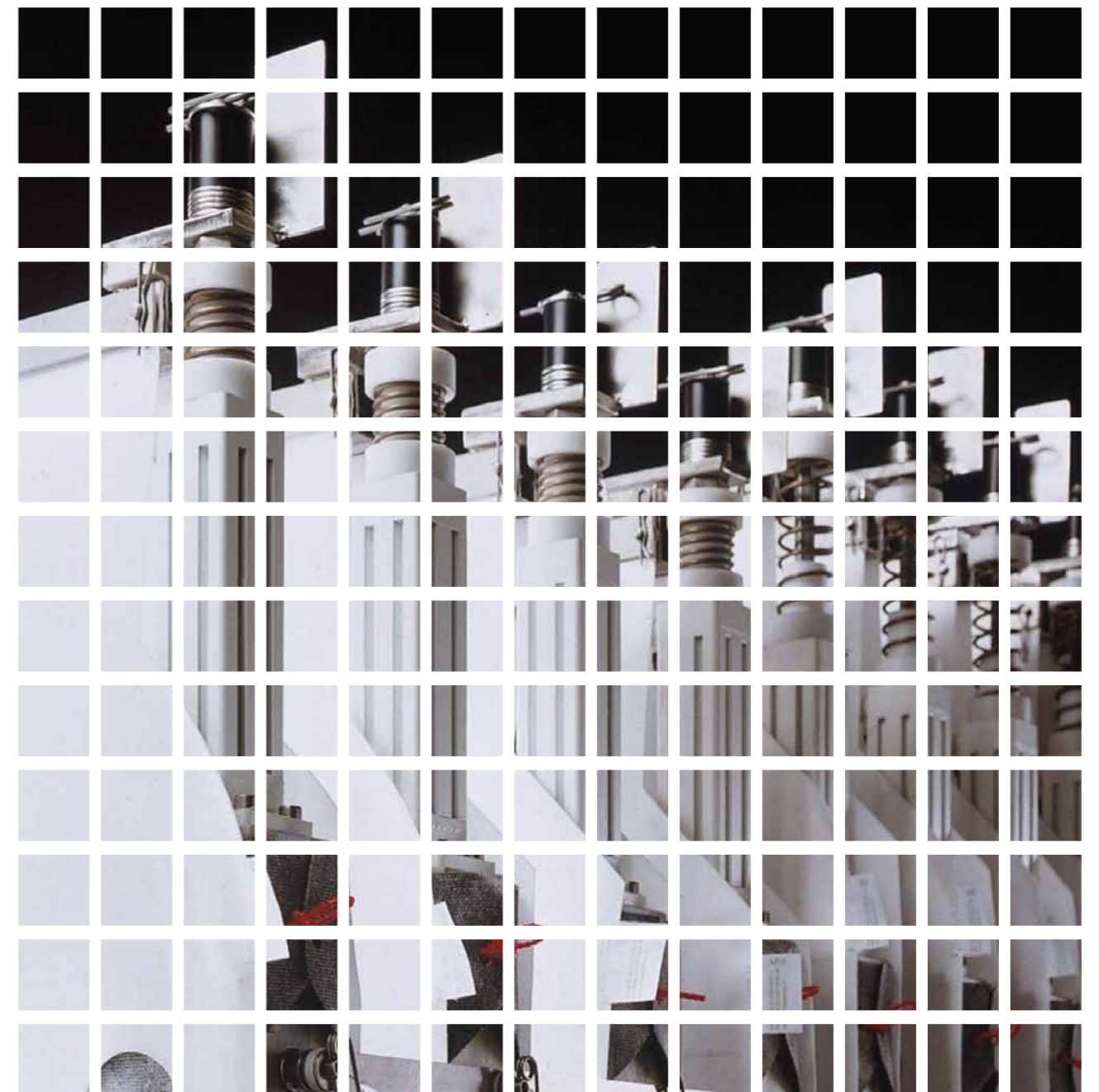


- ① **Manometer 0 – 20 Bar 1/4"** – Messen den Betriebsdruck der Installation. Bei einem ΔP von 1 Bar muss die Filtermanschette gewechselt werden (oder mindestens 3 x pro Jahr).
- ② **Bajonett-System** – Vorrichtung zur Befestigung der Glocke an den Filterkopf (4 Bajonettstifte die in den Langlöchern der Glocke durch kurzes Drehen befestigt werden). Dies gewährleistet eine schnelle und einfache Befestigung der Filterglocke am Filterkopf.
- ③ **Zentrifuge** – Serienmäßig in jedem Filter mit Filtermanschetten eingebaut, wandelt die Zentrifuge das einströmende Wasser in einen Strudel um und schleudert die „schweren“ Teilchen in den unteren Teil der Filterglocke.
- ④ **Das 1/2" Entleerungs-Ventil** – Erlaubt einen Ablass der sich im unteren Teil der Glocke angesammelten Verunreinigungen, die durch den Strudel (Zentrifuge) verursacht wurden. Das Ventil ist *ausschließlich* von Hand (ohne Werkzeug) zu bedienen.



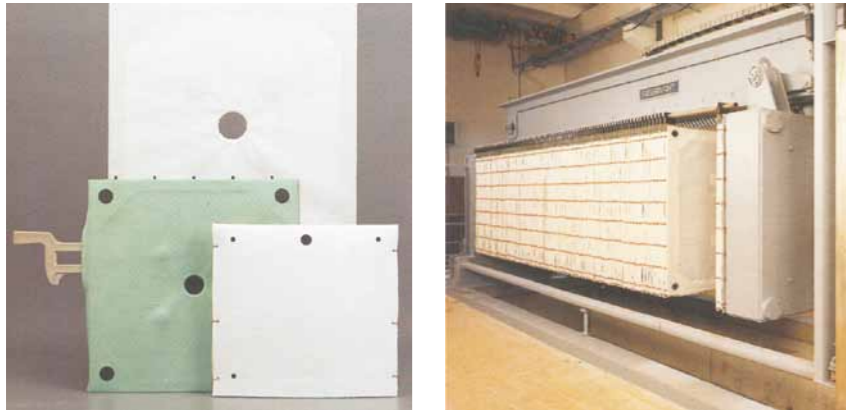
18 Filterpressentücher

Unsere Filterpressentücher werden aus unterschiedlichen Materialien als Durchsteckfiltertücher bzw. Überhangfiltertücher für Kammer-, Rahmen- und Membranfilterpressen hergestellt. Je nach Anwendungsfall und Gegebenheiten vor Ort kann zwischen unterschiedlichen Qualitäten ausgewählt werden. Filterpressentücher kommen in der Abwasserreinigung in verschiedenen Industrien zum Einsatz.



FILCOM Filterpressentücher

18



Symbolfotos: Filterpressentücher

Unterschiedliche Anlagentypen und Anforderungen an das Filtrat bestimmen die Auswahl des besten Filtermediums.

Eingesetzt werden vor allem:

Filtergewebe für die mechanische Fest- / Flüssigtrennung, z. B. als Filtertücher im Bereich Klärschlammfiltration in industriellen und kommunalen Kläranlagen oder bei der Produktfiltration in der chemischen und pharmazeutischen Industrie.

Siebgewebe in verschiedenen Maschenweiten für die Konfektion von Siebbeuteln für Druckfilter, Siebspannungen, Transportbänder, Flusensiebe in Wäschetrockner oder für diverse Zuschnitte.



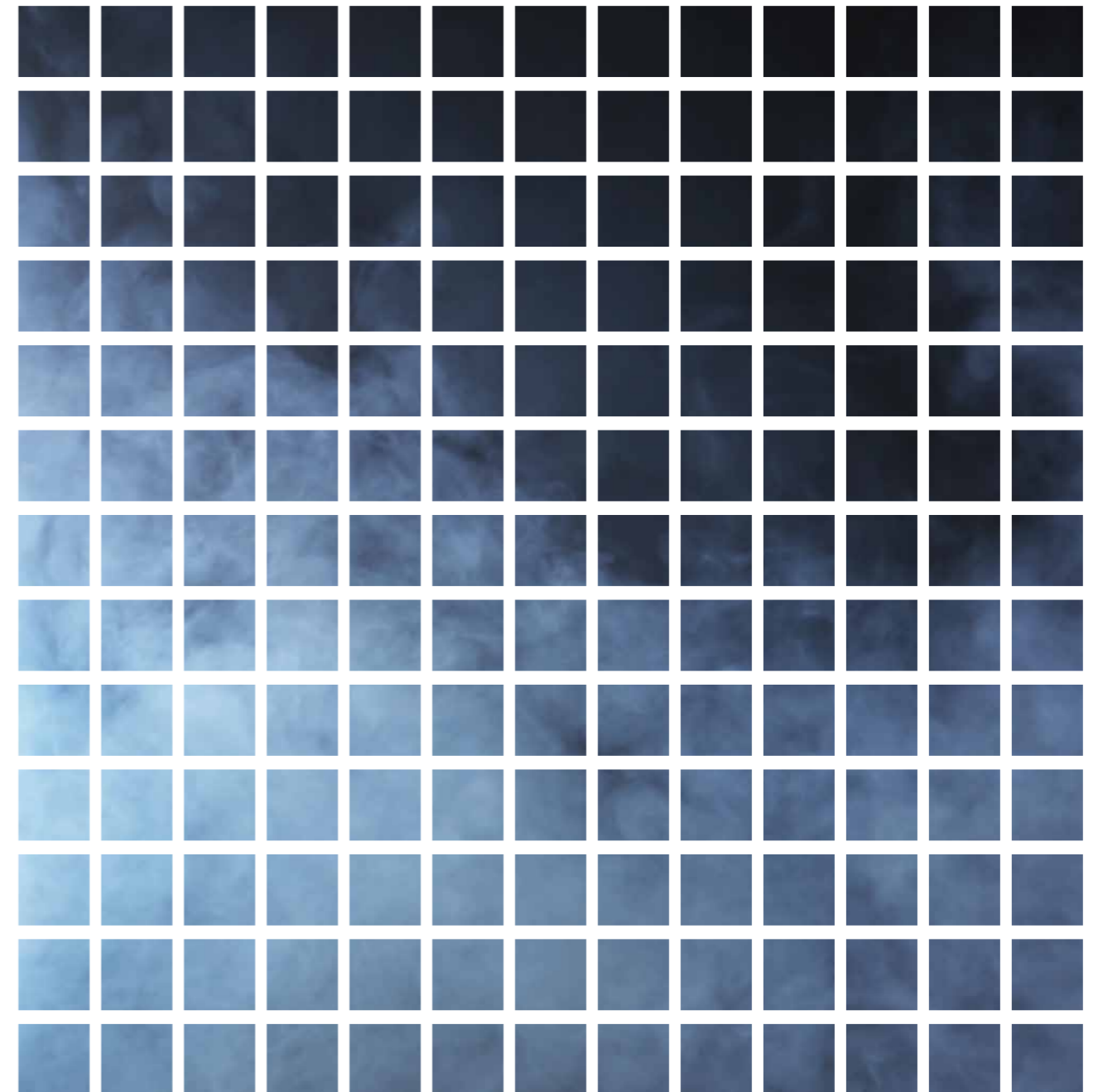
GASFILTRATION

19 Gasfilter

Gasfiltration mit Purafil®-Systemen

Purafil® ist Weltmarktführer in der Entwicklung von Luftfiltersystemen, die giftige, ätzende, riechende und gefährliche Gase aus der Luft entfernen. Purafil®-Systeme schützen Menschen, Elektronik und Kulturbestände vor Schädigungen durch toxische, korrosive und geruchsintensive Schadgase.

Purafil® – Alles aus einer Hand: Anlagenspezifikation und -produktion, Mediumfabrikation, Laboranalysen und Testservice, Überwachungsinstrumente und -programme.



Gasfiltration mit Purafil®-Systemen

Purafil® ist der Pionier der Gas-Luftfiltration durch die Entwicklung des „Purafil® air-cleaning pellet“. Das Purafil® Pellet war das erste industrielle Medium, welches mit dem starken Oxidationsmittel Kaliumpermanganat imprägniert wurde. Purafil® Medien sind hoch effektiv und eliminieren geruchsintensive Gas und beseitigen – gegenüber herkömmlicher Aktivkohle – diese Kontamination irreversibel mittels chemischen Reaktionsprozessen.

Tausende Purafil®-Systeme sind weltweit in verschiedenen Anwendungen installiert – in Halbleiter- und Chip-manufakturen, industriellen Prozessen, öffentlichen Gebäuden, Museen, Archiven und Abwasseranlagen.

Purafil® gründete die Environmental Systems Division (ESD) als Antwort auf die ständig wachsende Nachfrage nach hocheffektiven Geruchsvermeidungssystemen. Purafil®'s ESD Filter sind ideal für Gerüche im Abwasserbereich, benötigen geringen Wartungsaufwand, sind wetterfest und können Kontaminationen auf Werte unterhalb der Wahrnehmungsschwelle reduzieren.

Anwendungsbereiche

Kommerzielle Anwendungen

Wir verbessern die Luftqualität in Innenräumen und helfen beim Energiesparen in Gebäuden, Schulen, Flughäfen und Hotels.

Industrielle Anwendungen

Wir verhindern die Korrosion von Platinen und elektronischen Fertigungssteuerungen in Zellstoff- und Papierfabriken, Raffinerien und petrochemischen Anlagen.

Abteilung für Umweltschutzsysteme

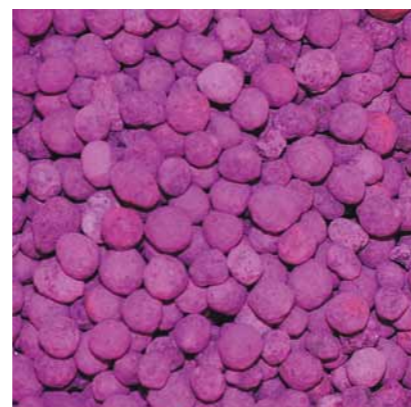
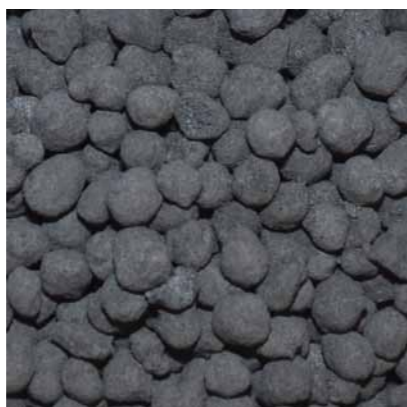
Wir entfernen Gerüche und eliminieren giftige Chlorfreisetzungen in städtischem Wasser und bei der Abwasserentsorgung.

Anwendungen für Museen und Erhaltung

Wir schützen unbezahlbare Artefakte in Museen, Büchereien und Archiven vor Zerfall und Bleichung.

Halbleiteranwendungen

Wir reduzieren die molekulare Luftverschmutzung und helfen die Produktionsausbeute von Gerätschaften in Reinnräumen zu steigern.



Symbolfotos: Purafil®-Anlagen und -Medien

Gasfilteranlagen und -medien im Überblick

Purafil®-Anlagen		Purafil®-Medien	
GERUCHSVERMEIDUNG			
Purafil® Drum Scrubber	bei niedriger Gaskonzentration	Purafil® Odorcarb™ Ultra	Beseitigung von H ₂ S
Purafil® Manhole Scrubber		Purafil® Odormix SP	VOCs, SO _x , NO _x , H ₂ S, Formaldehyde
Purafil® Vent Scrubber		Purafil® CSO™	Beseitigung von Chlor und Schwefeldioxid
Purafil® ESD Tub Scrubber	bei mittlerer Gaskonzentration	Purafil® Odorcarb™ AM	Beseitigung von Ammoniakgasen
Purafil® ESD Deep Bed Scrubber	bei hoher Gaskonzentration	Purafil® Odorkol™	VOCs
Purafil® Parallel Bed Scrubber		Purafil® Odoroxidant SP	SO _x , NO _x , H ₂ S
Purafil® ESD Vessel Scrubber	bei extrem hoher Gaskonzentration		
Purafil® Corrosive Air System	für den Einsatz im Umluftbetrieb		
Purafil® Room Air Purafier	für Innenraumfiltration		
KORROSIONSVORBEUGUNG			
Purafil® ECU Electronic Cabinet Unit	für einzelne freistehende Schaltschränke	Purafil® Puracarb	Beseitigung von sauren Gasen in korrosiven industriellen Umgebungen
Purafil® PPU Positive Pressurization Unit	für den Einsatz im Zu- und Umluftbetrieb	Purafil® CP Blend Select	Beseitigung von schädlichen Gerüchen, Innenraum-Schadstoffen und Tabakrauch
Purafil® PSA Side Access System		Purafil® Select Chemisorbant	Beseitigung von toxischen, schlecht riechenden und korrosiven Gasen
Purafil® DBS Deep Bed Scrubber		Purafil® SP	SO _x , NO _x , H ₂ S
Purafil® CIF Compressor Intake Filter		Purafil® SP Blend	VOCs, SO _x , NO _x , H ₂ S, Formaldehyde
Purafil® TS Tub Scrubber		Purafil® Purakol	VOCs
		Purafil® Puracarb AM	Beseitigung von Ammoniakgasen
NOTFALLGASWÄSCHER			
Purafil® CDS		Purafil® Chlorosorb Ultra	Chlorgas
Purafil® FOC5		Purafil® CSO	Chlor, Schwefeldioxid
		Purafil® Purakol HG	Quecksilber
MESSINSTRUMENTE FÜR GASFILTERANLAGEN			
Purafil® Coupons	zum Messen der Aggressivität der Luft		
Purafil® Onguard 4000	zur ständigen Korrosionskontrolle		

Detaillierte Informationen zu den einzelnen Anlagen finden sie auf den folgenden Seiten.

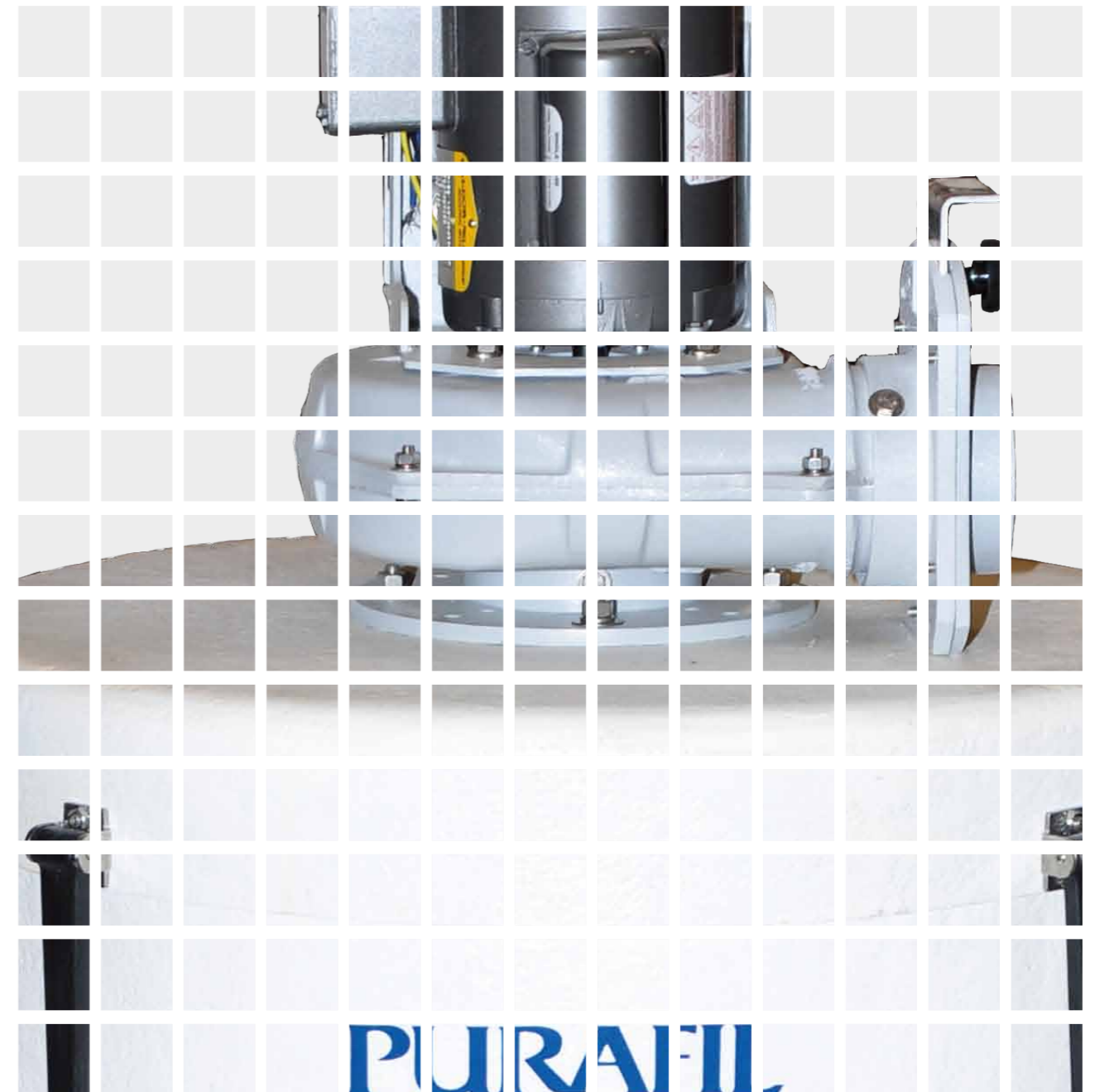


19 1 Purafil® Gasfilteranlagen

- Purafil® Drum Scrubber (DS)
- Purafil® Tub Scrubber (TSS)
- Purafil® Chlorine Drum Scrubber (CDS)
- Purafil® Deep Bed Scrubber (DBS)
- Purafil® ESD Vessel Scrubber (VS)
- Purafil® Corrosive Air System (CAS)
- Purafil® Electronic Cabinet Unit (ECU)
- Purafil® Compressor Intake Filter (CIF)
- Purafil® Side-Access Unit (PSA)
- Purafil® Positive Pressurization Unit (PPU)

- Zubehör und Instrumente:**
- Purafil® Front Access System (FAS)
 - Purafil® Coupons
 - Purafil® Onguard 4000

- Purafil® – Alles aus einer Hand:**
- Anlagenspezifikation und -produktion, Medium-fabrikation, Laboranalysen und Testservice, Überwachungsinstrumente und -programme



Purafil® Drum Scrubber (DS)



Symbolfoto: Purafil® Drum Scrubber

Die Purafil® Drum Scrubber Reihe wird vor allem zur Geruchsfiltration in Pumpstationen und Kläranlagen eingesetzt. Je nach Type sind die Anlagen für Luftvolumenströme von 170 m³/h bis 1.700 m²/h einsetzbar.

Konstruktion

Purafil® Drum Scrubber werden aus stabilem, gegen Korrosion resistenten Polyethylen hergestellt und können somit in Gebieten mit hohen Konzentrationen von sauren Gasen eingesetzt werden.

Eingesetzte Medien

Das Herzstück des hocheffizienten Geruchskontrollsystems sind die chemischen Trockengranulatmedien. Standardmäßig sind die Purafil® Drum Scrubber mit den patentierten Medien Odorcarb Ultra™ (mit Pellets für die Anzeige der Restlebensdauer) und Odormix™ SP befüllt, um > 99 % der unangenehmen Gerüche zu entfernen. Im Drum Scrubber 100 sind die Medien in sogenannte MediaSAKs™ verpackt, um das Wechseln des Mediums zu erleichtern.

Geringer Wartungsaufwand

Purafil® Drum Scrubber haben nur einen beweglichen Teil – den Ventilator. Sie sind ideal für abgelegene Orte, da sie – abgesehen von Routinekontrollen – keine Wartung benötigen. Die Filterstandzeit wird normalerweise mit 9 bis 12 Monaten angegeben – dies ist jedoch nur als Richtwert zu sehen, da z. B. auf einmal auftretende Spitzenwerte diesen Wert verringern können. Andererseits wurden mit Purafil® Drum Scrubbern bereits Standzeiten von bis zu 5 Jahren erreicht.

Standardausführung

- stabiler Polyethylenkanister
- Ventilator
- Ventilatorabdeckung
- Deckelbefestigungen in Edelstahl
- Regendach
- Fernco Lufteinlass aus Polyethylen

Optionale Ausführung

- Passiv-Variante – ohne Ventilator
- andere Purafil® Trockengranulatmedien
- Ausführung für die Aufstellung in ATEX-Zonen 1 + 2

Purafil® Tub Scrubber (TSS)



Symbolfoto: Purafil® Tub Scrubber

Das Purafil® Tub Scrubber System (TSS) gewährleistet saubere Luft – frei von korrosiven Gasen und Partikeln – in Umgebungen mit sensibler elektronischer und / oder elektrischer Ausrüstung. Das TSS ist eine kostengünstige Möglichkeit zur Vorbeugung von Schäden, welche durch korrosive Gase in industriellen Anwendungen entstehen. Mit seinem 90 cm tiefen Bett aus einem chemischen Purafil® Trockengranulatmedium arbeitet der TSS effektiv in hochbelasteten Gegenden. Papierfabriken, Raffinerien, stahlverarbeitende Betriebe, Schmelzbetriebe und Chemiefabriken benötigen dieses Ein-Bett-System, um Korrosionsproblemen vorzubeugen.

Systemvorteile

- **Gewährleistet korrosionsfreie Raumluft**
Jeder Purafil® Tub Scrubber wird zur Erreichung der ISA Klasse „G 1“ eingesetzt, welche einen störungsfreien Betrieb der Anlage sicherstellt. Dieser ISA Standard entspricht den Garantieansprüche der meisten Computer- und Elektronikteilehersteller.
- **Geringer Instandhaltungsaufwand**
Der Purafil® Tub Scrubber kann jahrelang mit geringem Wartungsaufwand betrieben werden. Ventilator und Medienbett sind ohne Aufwand sehr gut zugänglich. Die Standzeit des 90 cm tiefen Medienbettes wird normalerweise mit einem Jahr oder länger angegeben, wobei jedoch die unterschiedlichsten Einsatzbedingungen beachtet werden müssen.
- **Flexibilität**
Die Systeme sind von 850 bis 10.200 m³/h erhältlich.

Standardausführung

- vollständige Befüllung mit Purafil®'s chemischen Trockengranulatmedien
- 75 cm tiefes Medienbett
- Fiberglaskonstruktion
- einfach zu wechselndes Medium
- 249 Pa Differenzdruck
- extern angebrachter Ventilator
- Vorfiltergehäuse
- Vorfilter der Filterklasse G 3
- Feinfilter der Filterklasse F 9

Optionale Ausführung

- Regendach und Vogelschutzgitter
- Luftüberwachungsstation, Differenzdruckmessgeräte für Filter und Gehäuse (werden lose zur bauseitigen Montage mitgeliefert)
- Alle verfügbaren chemischen Purafil® Trockengranulatfiltermedien können eingesetzt werden.

Purafil® Chlorine Drum Scrubber (CDS)



Symbolfoto: Purafil® Chlorine Drum Scrubber

Konstruktion

Purafil® Drum Scrubber werden aus stabilem, gegen Korrosion resistentem Kunststoff hergestellt und können somit auch in Gebieten mit hohen Konzentrationen von sauren Gasen eingesetzt werden.

Eingesetzte Medien

Das Herzstück des hocheffizienten ESD Systems sind die chemischen Trockengranulatmedien. Purafil® Chlorine Drum Scrubber sind standardmäßig mit dem patentierten Filtermedium Chlorosorb Ultra ausgerüstet. Damit wird eine Abscheideleistung gegenüber Chlorgas mit einer Effizienz von über 99,5 % gewährleistet.

Die Abscheiderate von Chlorosorb Ultra gegenüber Chlorgas liegt bei mindestens 15 Gewichtsprozent, das heißt mit 100 kg Filtermedium können ca. 15 kg Chlor gefiltert werden.

Geringer Wartungsaufwand

Purafil® Chlorine Drum Scrubber haben nur einen beweglichen Teil – den Ventilator. Außer herkömmlichen Routinekontrollen wird kein zusätzlicher Wartungsaufwand benötigt.

Komplette Gasentfernung

Gase werden adsorbiert und chemisch in anorganische Salze, welche im Medium verbleiben, umgewandelt. Chlorosorb Ultra arbeitet bei gleichbleibendem Luftvolumenstrom unabhängig von wechselnden Gaskonzentrationen. Das Medium ist ungefährlich und UL-2-klassifiziert. In den meisten Fällen ist Chlorosorb Ultra auch problemlos entsorgbar.

Standardausführung

- Stabiler Kunststoffkanister
- Ventilator für Innenaufstellung inkl. Frequenzumrichter
- Deckelbefestigungen in Edelstahl

Optionale Ausstattung

- Passiv Variante – ohne Ventilator
- andere Purafil® Trockengranulatmedien
- Ausführung für Außenaufstellung

Die Purafil® Chlorine Drum Scrubber Reihe wird vor allem zur Chlorgasfiltration in der Industrie oder Wasseraufbereitung bei Vorkommen von niedrigen Konzentrationen eingesetzt. Je nach Type sind die Anlagen für Luftvolumenströme von 170 m³/h bis 850 m³/h einsetzbar.

		CDS 100	CDS 300	CDS 500
Volumenstrom maximal	m ³ /h	170	510	850
Durchmesser	cm	61	82	97
Höhe inkl. Ventilator, ca.	cm	95	125	
Wandstärke	mm	4		
Medienfüllung		Schüttgut		
Medienmenge, ca.	kg	100	200	340



Purafil® Deep Bed Scrubber (DBS)



Symbolfoto: Purafil® Deep Bed Scrubber

Der Purafil® Deep Bed Scrubber (DBS) wird vor allem für die Filtration von hohen Gaskonzentrationen in Schalträumen, großen Pumpstationen und als Polzeifilter hinter einem Biofilter für Luftvolumenströme von 1.700 bis 13.600 m³/h eingesetzt. Das Herz des Purafil® DBS bilden Purafil®'s chemische Trockengranulatmedien, welche in bis zu vier Filterstufen hintereinander geschaltet werden können. Auf Grund des Medienaufbaus arbeitet das gesamte System mit niedrigeren Differenzdrücken im Vergleich zu reinen Aktivkohle-anwendungen.

Systemvorteile

- **Gewährleistet geruchsfreie Raumluft**
Der Purafil® Deep Bed Scrubber kann mit bis zu vier unterschiedlichen, 308 mm tiefen, vertikalen Medienbetten gefertigt werden, um eine höchstmögliche Abscheideleistung von unangenehmen Gerüchen zu gewährleisten.
- **Geringer Instandhaltungsaufwand**
Bei Bedarf können die unterschiedlichen Filterbetten auf einfache Weise, einzeln und voneinander unabhängig, getauscht werden. Das reduziert den Instandhaltungsaufwand und spart auf längere Sicht gesehen Kosten für Medium. Alle Anlagenabschnitte (Ventilator und Medienbetten) wurden so angelegt, dass sie leicht zu erreichen sind.
- **Komplette Entfernung von Gasen**
Purafil® Systeme werden für praktisch 100 %ige Effizienz bei jedem Volumenstrom eingesetzt. Purafil® bietet eine Reihe von chemischen Trockengranulatmedien, von welchen jedes auf eine spezifische Gruppe von Gasen ausgelegt ist. Eine komplette Entfernung von Gasen kann mit Hilfe von zwei oder mehr Filterstufen erreicht werden.
- **Temperatur und Luftfeuchtigkeit**
Das Purafil® DBS System arbeitet hervorragend in Umgebungsbedingungen mit häufig wechselnder Temperatur und Luftfeuchtigkeit.
- **Wirksam gegen:** Schwefelwasserstoff [H₂S], Schwefeldioxid [SO₂], mercaptane, aldehyde, organische Verbindungen

Standardausführung

- Konstruktion aus Aluminium
- Bedienungstüren und Scharniere aus Edelstahl
- Vor- und Feinfilter
- bis zu vier 308 mm tiefe vertikale Medienbetten
- intern montiertes Ventilatorsystem
- Vor-, Feinfilter und Ventilator von der Seite zu bedienen
- Medieneinfüllung von oben
- Medienwechsel (Auslassen) von der Seite
- 249 Pa Differenzdruck pro Stufe

Optionale Ausführung

- doppelwandige Konstruktion
- Luftüberwachungsstation, Differenzdruckmessgeräte für Filter und Gehäuse (werden lose zur bauseitigen Montage mitgeliefert)

Purafil® ESD Vessel Scrubber (VS)



Symbolfoto: Purafil® ESD Vessel Scrubber

Der Purafil® ESD Vessel Scrubber entfernt hohe Konzentrationen von Gerüchen aus großen Abwasseraufbereitungsanlagen und Faulbehältern bei einem Volumenstrom von 13.600 bis 34.000 m³/h als Ein- oder Zwei-Bett Ausführung. In der Ein-Bett-Ausführung werden Gerüche in das Innere der Anlage und durch das Medium gezogen, in welchem die Geruchsstoffe durch chemische Filtration entfernt werden. Zwei-Bett-Filterssysteme besitzen ein geteiltes Medienbett, welches ideal für höhere Volumenströme eingesetzt wird. Die behandelte Luft wird über einen vertikalen Abluftschacht in die Atmosphäre geblasen. Beide Varianten bieten bei sachgemäßer Bedienung eine praktisch 100 %ige Abscheidung von Gasen.

Systemvorteile

- **Gewährleistet geruchsfreie Raumluft**
Der Vessel Scrubber beinhaltet ein tiefes vertikales Bett von Purafil®'s chemischen Trockengranulatmedien. Dieses Design erhöht die Standzeit des Mediums auf Grund der geringeren Belastung, auch bei hohen Gaskonzentrationen.
- **Komplette Entfernung von Gasen**
Der Purafil® Vessel Scrubber beinhaltet zwei Purafil® ESD Medien zur vollständigen Abscheidung von Gerüchen: Odorcarb™ Ultra, zur Filtration von Schwefelwasserstoff im Ausmaß von 35 % des Eigengewichts und Odormix™ SP für eine Abscheidung von Schwefelwasserstoff, Schwefeldioxid, Mercaptanen, Kohlenwasserstoffen, Aldehyden und organischen Verbindungen. Diese Kombination von Filtermedium versichert eine Abscheidung von Gerüchen bis unter die Wahrnehmungsgrenze.

Standardausführung

- Ein-Bett Fiberglas Gehäuse
- vollständige Befüllung mit Purafil® Odorcarb™ Ultra und Odormix™ SP
- Öffnungen zur Probenahme der Medien oben und an der Seite
- extern angebrachter, durch einen Keilriemen angetriebener Ventilator

Optionale Ausführung

- Zwei-Bett-Ausführung
- Luftüberwachungsstation, Differenzdruckmessgeräte für Filter und Gehäuse (werden lose zur bauseitigen Montage mitgeliefert)
- Aluminium-Untergestell mit Geländer und Leiter

Weitere Vorteile eines Purafil® Systems

- alle Filtermedien sind UL-klassifiziert
- verbrauchte Medien können nach örtlichen, kommunalen Richtlinien entsorgt werden
- arbeitet perfekt in Umgebungen mit schwankender Temperatur und Luftfeuchtigkeit

Purafil® Corrosive Air System (CAS)



Symbolfoto: Purafil® Corrosive Air System

Das Purafil® Corrosive Air System (CAS) ist eine unabhängig laufende Luftreinigungsanlage, welche im Umluftbetrieb arbeitet, um sensible Computer oder elektronisches Equipment vor Korrosion zu schützen. Das System kann entweder als Einzelanlage oder in Verbindung mit der Purafil® Zuluftanlage PPU (Positive Pressurization Unit) verwendet werden. Das CAS System wird speziell für die Filtration von geringen Konzentrationen korrosiver Gasen in industriellen Umgebungen, wie z. B. Papierfabriken, Raffinerien, stahlverarbeitenden Betrieben, oder anderen Prozessen entwickelt.

Systemvorteile

- **Gewährleistet korrosionsfreie Raumluft**

Das Purafil® CAS befördert korrosionsfreie Luft in die Umgebung, um ein hohes Level an Luftreinheit zu erreichen. Die Garantieforderungen von vielen Computer- und Anlagenherstellern werden mit Erfüllung der ISA (Instrumentation, Systems and Automation Society) Norm S 71.04-2013 erreicht.

- **Unabhängiges Umluftsystem**

Das Purafil® CAS ist ein unabhängig arbeitendes Luftreinigungssystem, welches die Luft innerhalb eines geschützten Bereiches umwälzt und reinigt. Es besteht aus einer vierstufigen Filtration und kann optional mit Messgeräten für das Ablesen des Filterdifferenzdruckes ausgerüstet werden. Es sind auch Öffnungen vorhanden, um das CAS mit anderen Purafil® Systemen zu verbinden.

- **Zweistufige chemische Filtration**

Im Purafil® CAS können zwei verschiedene chemische Filtermedien eingesetzt werden, um unterschiedliche Gase aus der Luft filtern.

- **Flexibilität**

Das Purafil® CAS ist in vier horizontalen und vier vertikalen Ausführungen mit Luftvolumenströmen von je 850 m³/h bis 6.800 m³/h erhältlich.

Standardausführung

- chemische Purafil® Filtermedien
- Ventilator
- variable Frequenzeinstellung
- Isolierung für geräuscharmen Betrieb
- 4-stufiges Filtersystem (2 Stufen Partikelfiltration, 2 Stufen chemische Filtration)
- Purafil® MediaPAK™ Modul zur Entfernung von korrosiven Gasen
- graue Polyurethan Beschichtung
- Ausführung aus kaltgewalztem Stahl

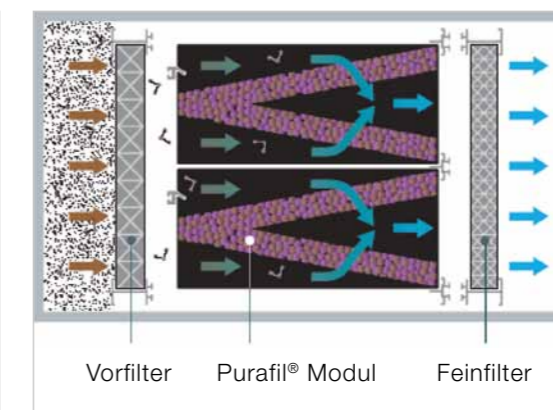
Optionale Ausführung

- Gehäuse aus Aluminium oder Edelstahl
- spezielle Motoren
- Öffnungen für Verbindung mit einer PPU Einheit von Purafil®
- Bodenrollen (nur Vertikal-Variante)
- zusätzliche Geräuschkämmung
- Wetterschutz (nur Horizontal-Variante)
- Messgeräte zum Überwachen des Differenzdruckes der Partikelfilter
- Änderung der Luftrichtung von oben nach unten

Purafil® Side-Access Unit (PSA) – Zuluftanlage



Symbolfoto: Purafil® Side-Access Unit



Querschnitt durch ein Purafil® Side Access System

Das Purafil® Side-Access System (PSA) wird für die Filtration von Partikeln und gasförmigen Verunreinigungen für generelle Geruchs- und Korrosionskontrolle in industriellen und kommerziellen Anwendungen eingesetzt.

Systemvorteile

- **Kundenspezifische Ausführung**

Das Purafil® PSA kann auf kundenspezifische Anforderungen ausgerichtet werden. Eine Vielzahl von Optionen und die Auswahl von unterschiedlichen Vor- und Feinfiltern sind erhältlich, um die Anlage auf die Bedürfnisse vor Ort abstimmen zu können.

- **Einfache Wartung**

Das Purafil® PSA beinhaltet die bewährten Purafil® MediaPAK™ Module befüllt mit chemischen Trockenpulvermedien. Bei verbrauchtem Medium können die einzelnen Module einfach und schnell, ohne die Benützung von zusätzlichem Werkzeug, durch neue ersetzt werden.

- **Maximale Effizienz**

Die patentierte J-Track™ Technologie bietet eine höhere Filtereffizienz im Vergleich zu herkömmlichen Einschub-Filtergehäusen. Das Geheimnis liegt in der selbstabdichtenden Technologie. Das Gewicht des Moduls drückt auf den Rahmen und dichtet selbständig ab.

- **Medienauswahl**

Jedes Purafil® Filtermedium ist in einem MediaPAK™ Modul erhältlich. Das Modul wird zum Schutz von einer Plastiktasche umgeben, damit das Medium nicht vor dem eigentlichen Einsatz angebraucht wird.

Anwendungen

Das Purafil® Side Access System kann für jeden beliebigen Volumenstrom ausgeführt werden, bietet eine hohe Flexibilität in Bezug auf Filterauswahl und ist nicht größenlimitiert. Das System kann nach Kundenbedürfnissen an verfügbares Budget, vorhandenen Raum und bestehende Zuluftanlagen angepasst werden.

Standardausführung

- Gehäuse aus doppelwandigem Aluminium
- Vor- und Feinfilter nach Kundenwunsch
- verstellbare Befestigungsmöglichkeit
- patentierte J-Track™ Technologie
- dichte Ausführung
- abgerundete Ecken
- Isolierung ist beständig gegen bakterielles Wachstum

Optionale Ausführung

- beschichtetes Aluminium
- Gehäuse verzinkt oder Edelstahl
- Ventilator
- Regendach mit Vogelschutzgitter

Purafil® Electronic Cabinet Unit (ECU)



Symbolfoto: Purafil® Electronic Cabinet Unit

Die Purafil® Electronic Cabinet Unit (ECU) schützt freistehende elektronische Geräte und Schaltschränke vor den zerstörenden Effekten von korrosiven Luftunreinheiten. Die ECU wird seitlich an der Anlage montiert, reinigt und zirkuliert so die Luft im Schaltschrank und generiert gleichzeitig einen Überdruck, um eine Ansaugung von schadhafter Luft zu verhindern.

Systemvorteile

- **Lokaler Schutz**
Die Purafil® ECU gewährleistet lokalen Schutz von individuellen Computern oder Schaltschränken und wird mit einer Luftleistung von 170 m³/h für ein Raumvolumen von ca. 2,5 m³ eingesetzt.
- **Gas- und Partikelfiltration**
Die Purafil® ECU wird mit einem dreistufigen Filtersystem ausgeliefert: Vorfilter für die Entfernung von Grobstaub Purafil® MediaPAK™ Modul für die Filtration von korrosiven Bestandteilen. Ein Feinfilter für die Endreinigung der Luft, bevor sie in den zu schützenden Bereich gelangt.
- **Leichte Handhabung**
Standardmäßig wird die Purafil® ECU mit einem Purafil® MediaPAK™ Modul mit chemischem Trockengranulatmedium ausgeliefert, welches einfach ohne zusätzliches Werkzeug ausgetauscht werden kann.
- **Korrosionsresistent**
Der Ventilator der ECU wird aus dauerhaftem, korrosionsresistenten Kunststoff hergestellt.
- **Gewährleistungsschutz**
Die Purafil® ECU gewährleistet bei sachgemäßem Betrieb korrosionsfreie Bedingungen, welche den Garantieansprüche der meisten Computer- und Elektronikteilehersteller entspricht.

Standardausführung

- Luftleistung 170 m³/h
- Abmessungen 406 x 1168 x 356 mm
- Ventilator mit Direktantrieb
- direkt angeschlossener Motor
- Vor- und Feinfilter zur Partikelfiltration
- Purafil® MediaPAK™ Modul zur Entfernung von korrosiven Gasen

Optionale Ausführung

- Außenlackierung der Purafil® ECU in Computer- oder Schaltschrankfarbe

Purafil® Positive Pressurization Unit (PPU)



Symbolfoto: Purafil® Positive Pressurization Unit

Die Purafil® Positive Pressurization Unit (PPU) ist eine unabhängig laufende Luftreinigungsanlage, welche die Aufgabe hat, sensible Computer oder elektronisches Equipment vor Korrosion zu schützen. Das System kann entweder als Einzelanlage oder in Verbindung mit der Purafil® Umluftanlage CAS (Corrosive Air System) verwendet werden. Typische Einsatzbereiche der PPU sind Computerräume, Kontrollräume und Standorte in der Industrie, an welchen elektrisches und / oder elektronisches Equipment eingebaut ist, wie z. B. Papierfabriken, Raffinerien, stahlverarbeitende Industrie, Laboratorien usw.

Systemvorteile

- **Beseitigt Gerüche Gewährleistet korrosionsfreie Raumluft**
Die Purafil® PPU erzeugt in einer bestimmten Umgebung Überdruck mit gefilterter Luft – frei von schädlichen Gasen und erreicht somit ein Level an Luftreinheit, welche in dem sogenannten ISA Standard festgelegt ist. Dieser Standard entspricht den Garantieansprüche der meisten Computer- und Elektronikteilehersteller.
- **Unabhängiges Umluftsystem**
Die Purafil® PPU erzeugt einen kontinuierlichen Überdruck in dem zu schützenden Bereich. Bis zu 50 % der PPU Luftleistung kann durch Zuführung von Außenluft und 50 % oder mehr kann im Umluftbetrieb benützt werden. Die Purafil® PPU ist für Aufstellung innerhalb eines Raumes und wird inklusive Ventilator, Partikel- und Gasfilter, Luftgütemessung, Differenzdruckmesser und einer verstellbaren Klappe ausgeliefert.
- **Zweistufige chemische Filtration** In der Purafil® PPU können zwei verschiedene chemische Filtermedien eingesetzt werden, um unterschiedliche Gase aus der Luft zu filtern.
- **Flexibilität**
Die Purafil® PPU ist in vier horizontalen und vier vertikalen Ausführungen mit Luftvolumenströmen von je 850 m³/h bis 6.800 m³/h erhältlich.

Standardausführung

- Gehäuse aus kaltgewalztem Stahl
- vollständige Befüllung mit Purafil®'s chemischen Trockengranulatmedien
- Ventilator mit Direktantrieb
- Frequenzumrichter
- integrierter Drosselklappe
- 200 Pa Differenzdruck bei gesättigten Filtern
- Vor- und Feinfilter
- wiederverwertbare Purafil® MediaPAK™ Module

Optionale Ausführung

- Gehäuse aus Aluminium oder Edelstahl
- spezielle Motoren
- Änderung der Lufttrichtung von unten nach oben (nur Vertikalvariante)
- Öffnungen für Verbindung mit einem weiteren Purafil® Equipment
- Bodenrollen (nur Vertikal-Variante)
- zusätzliche Geräuschkämmung
- Wetterschutz (nur Horizontal-Variante)
- Messgeräte zum Überwachen des Differenzdruckes der Partikelfilter

Purafil® Compressor Intake Filter (CIF) – Zuluft für Kompressoren



Die Luft strömt durch den Lüfterschleitz (A) in das CIF-System und durch den Grobfilter (1). Durch eine zweistufige chemische Filtration (2) werden die Kontaminationen aus dem Luftstrom entfernt. Die letzte Stufe des Filtersystems bildet ein Hochleistungsendfilter (3). Die CIF-Einheit wird durch ein Auslassplenium mit dem Kompressor verbunden (B).

Symbolfoto: Purafil® Compressor Intake Filter

Das Problem – Korrosion

Luftkompressoren liefern komprimierte Luft in laufende pneumatische Instrumente, Kontrollarmaturen und Prozesse. Sie führen zwangsläufig Kontaminationen herbei, welche Schaden durch Korrosion an den Anlagen verursachen. Korrosives Gas erhöht den Säuregehalt der komprimierten Luft, welches Kondensationen verursacht, metallische Oberflächen angreift und zu Vibrationen und damit sinkender Effizienz der Kompressoren führen kann. Um zu garantieren, dass die Kompressoren auf Dauer mit geringem Wartungsaufwand und minimalen Reparaturen funktionsfähig sind, ist es notwendig, gasförmige Kontaminationen aus dem Luftstrom zu entfernen.

Für Industriebetriebe ist es nicht denkbar, vollständig auf eine Luftreinigung zu verzichten. Investitionskosten für Luftkompressoren belaufen sich durchschnittlich auf € 60.000 bis € 400.000. Zusätzlich entstehen weitere Kosten (ca. 20 – 50 % der Einkaufskosten), die aufgrund von Korrosion anfallen.

Die Lösung – Purafil® Compressor Intake Filter (CIF)

Purafil®, führend in der industriellen Gasfiltration, entwickelte ein CIF-System, welches ernsthafte Probleme, wie Vibrationen und Effizienzverlust der Luftkompressoren beseitigen kann.

- Vermeidung von Vibrationen des Gebläserades, welche durch die Anhäufung von Korrosion entstehen
- Vermeidung von Schäden durch Korrosionsbildung am Zwischenkühler, Diffuser und Gehäuse
- kein Kühlverlust durch Korrosion des Zwischenlüfters.
- einsetzbar mit Standard-Kupferkühler, auch in kontaminierter Atmosphäre
- Vermeidung von unnötigen Reparaturkosten durch Erhöhung der Betriebsstunden zwischen den Wartungsarbeiten
- Reduzierung der Anschaffungskosten des Kompressors und kostengünstiger Betrieb durch den Verwendung genormter Ersatzteile
- fördert die Effizienz des Kompressors

Vorteile des CIF-Systems

Das CIF-System ist ein mehrstufiges, hocheffizientes Luftreinigungssystem, welches korrosive Gase und Partikel aus der Luft filtert. Lange Standzeiten der Kompressoren werden erreicht und unnötige Reparaturaufwände durch das CIF-System vermieden. Das CIF-System garantiert einen hohen Wirkungsgrad beim Entfernen von Kontaminationen und sorgt für eine dauerhafte Effizienz des Kompressors.

• J-TRACK™ Technologie

Die patentierte Technologie, um Purafil®s MediaPAK™-Module einfach integrieren zu können.

• Qualitätssicherung

Purafil®s patentierte und UL-klassifizierte Medien – entwickelt um schädigende Gase zu entfernen – werden nach ISO 9901:2000 produziert.

• Kompatibilität

Das CIF-System ist mit den meisten Kompressoren verwendbar.

• Analyse und Labor

Purafil® bietet Ihnen die Möglichkeit, die Qualität der Umgebungsluft zu messen und sich somit den Erfolg des CIF-Systems bestätigen zu lassen.

• Flexibles Design

Das Gehäuse wird in vielen verschiedenen Größen und Materialien angeboten. Partikelfilter in unterschiedlichen Filterklassen und Staubspeicherkapazitäten können ins Gehäuse integriert werden, ohne zusätzlich externe Partikelfilter anzubringen.

• Geringer Druckverlust

CIF hält die Druckdifferenz möglichst gering

Widerstandsfähigkeit gegen Korrosion von rostfreiem Stahl

Rostfreier Stahl wird oft als Alternative zu Kupfer für Zwischenkühler verwendet, um Korrosion zu vermeiden. Die Feststellung „Rostfreies Stahl bleibt in unkontaminierten Umgebungen glänzend.“ kann auf der Webseite von METALogic N.V. (www.metalogic.be) gefunden werden. Sogar austenitische Metalle können rosten, wenn sich Chlorkontaminationen verbreiten bzw. Schmutzablagerungen auf der Metalloberfläche befinden. Auch leichtere Schwefelgemische wie Schwefelwasserstoff oder auch Dieselabgase können Metalle angreifen.

Widerstandsfähigkeit gegen Korrosion von Admiralty Metal

Admiralty Metal wird oft für Zwischenkühler verwendet, um die Auswirkungen von Korrosion zu reduzieren. Admiralty Metal bietet Resistenz gegen schwächere Säuren und Laugensalze. Da Kupfer aus einem Gemisch besteht (70 – 73 % Kupfer, 0,75 – 1,2 % Zinn, Rest Zink) ist es gegen Korrosion anfällig. (Hawley's Condensed Chemical Dictionary, 12. Auflage)

KORROSION UND UMWELT		
Fehler	Fehlerursache	betroffene Komponente
Effizienzverlust des Kompressors	Korrosion verhindert die Wärmeableitung	Zwischenlüfter
	Die Dicke des Korrosionsfilms reduziert den Luftdurchfluss	Zwischenlüfter
	korrodierte und undichte Kupferrohre	Zwischenlüfter
Vibrationen (Kompressor)	abgelöste Abfallprodukte, die sich vom Zwischenlüfter lösen und sich am Diffuser abgelagern reduzieren den Luftdurchfluss	Diffuser
	abgelöste Abfallprodukte, die sich vom Zwischenlüfter lösen und sich an den Schrauben abgelagern	Schrauben
	abgelöste Abfallprodukte, die sich vom Zwischenlüfter lösen und sich am Gebläserad abgelagern	Gebläserad
	abgelöste Abfallprodukte, die sich vom Zwischenlüfter lösen und den Wasser- / Luftdurchfluss blockieren	Gebläserad
Effizienzverlust und Vibrationen	Korrosion innerhalb des Gehäuses	Zwischenlüfter, Gebläserad, Diffuser, Gehäuse

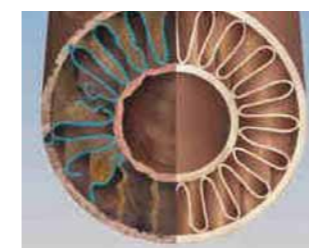
FALLSTUDIE – Testergebnisse einer Papierfabrik in Deutschland

Versuchsaufbau – Die positive Wirksamkeit von Purafil® Filtermedien soll mit Hilfe einer genauen Analyse bestätigt werden. Die Studie vergleicht zwei 3200 CENTAC Kompressoren – einer ausgestattet mit einem CIF 404 System, 2-stufige chemische Filtration, unter Verwendung der Purafil® Filtermedien Puracarb® und Purafil® Chemisorbant, und der zweite Kompressor ohne Anwendung von chemischer Filtration. Beide Kompressoren befanden sich nebeneinander und hatten die gleiche Luftzufuhr.

Testablauf – Eine genaue Untersuchung nach den Stoffen Kupfer (Cu), Eisen (Fe) und Aluminium (Al) und eine Überprüfung des pH-Wertes. Die Analyse wurde von einem unabhängigen Labor durchgeführt.

Testergebnisse – Die ständige Überwachung zeigte, dass der CENTAC Kompressor mit chemischer Filtration 4 mal weniger Kupfer, 3 mal weniger Eisen und nur halb soviel Aluminium verloren hat als ohne chemische Filtration. Die Ergebnistabelle unten zeigt außerdem, dass alleine mit dem pH-Wert kein Rückschluss auf den Verlust der anderen Metalle gezogen werden kann.

	pH	Cu, mg/l	Fe, mg/l	Al, mg/l
Mit Purafil® CIF	6,6	3,3	0,51	1,2
ohne Purafil® CIF	6,6	13	1,7	2,9



Fazit

Die Zeit zwischen den notwendigen Servicearbeiten an den Kupferzwischenkühlern konnte durch Einsatz von chemischer Filtration um das Vierfache erhöht werden. Die Servicekosten für den CENTAC-Kompressor ohne chemische Filtration können sich bis zu 4 mal stärker auswirken als mit Filtration. Nach Auswertung dieser Analyse beschloss die Papierfabrik, alle CENTAC-Kompressoren mit chemischer Filtration auszustatten und sprach eine Empfehlung an ähnliche Papierfabriken aus.

Purafil® Front Access System (FAS) – Die einfache Nachrüstung



Symbolfoto: Purafil® Front Access System

Das Purafil® Front Access System (FAS) besteht aus einzelnen, zu individuellen Größen zusammenstellbaren Modulbausteinen, welche in bestehende Zuluftanlagen eingebaut werden können. Je nach Modell kann ein Modul bis 3.398 m³/h bei einer Druckdifferenz von 125 oder 149 Pa eingesetzt werden.

Systemvorteile

- **Gewährleistet korrosionsfreie Raumluft**

Unerwünschte Schadstoffe in der Luft sind in fast jeder kommerziellen und industriellen Anwendung vorhanden. Büromaschinen, wie z. B. Kopierer oder Drucker setzen flüchtige organische Verbindungen (VOCs) und Ozon frei, welche Reizungen von Augen und Atemwegen hervorrufen können. Autoabgase oder Emissionen von nahegelegenen Industriebetrieben, welche durch die Klimaanlage in das Gebäude gelangen, können auch Ursache von z. B. ätzenden Luftverunreinigungen sein.

- **Flexibilität**

Das Purafil® FAS besteht aus Rahmen, welche je nach Anlagengröße horizontal oder vertikal verbaut werden können.

- **Einfache Installation und Wartung**

Die Rahmen im FAS System beinhalten Purafil® MediaPAK™ Module mit chemischen Trockengranulatmedien von Purafil®. Die Module können einfach und schnell eingebaut, getauscht und wieder ausgebaut werden. Purafil® Module beinhalten mehr Filtermedium als herkömmliche „Dünnbettfilter“. Dadurch verringert sich der Instandhaltungsaufwand und höhere Lebensdauer ist garantiert.

- **Medienauswahl**

Jedes Purafil® Filtermedium ist in einem MediaPAK™ Modul erhältlich. Das Modul wird zum Schutz von einer Plastiktasche umgeben, damit das Medium nicht vor dem eigentlichen Einsatz angebraucht wird.

Standardausführung

- Ausführung in Stahl verzinkt
- Purafil® MediaPAK™ Module befüllt mit kundenspezifischem Purafil® Filtermedium
- Partikelfiltration
- korrosionsbeständige Lackierung

Optionale Ausstattung

- Edelstahl
- spezielle Beschichtungen

Purafil® Coupons



Symbolfoto: Purafil® Coupons

Einfach und wirtschaftlich

Die Purafil® Umgebungsprüfung ist einfach in der Durchführung. In jedem Raum ist nur ein Coupon zu platzieren. Ist die Testzeit verstrichen, wird der Coupon zur Analyse im Purafil® Labor eingereicht. Die Methode ist weder zeitintensiv, noch erfordert sie Investitionen in teure Messgeräte.

CCC-Analyse (Corrosion Classification Coupon)

Der Zweck dieser Analyse ist, die Dicke der Korrosion auf den Messstreifen aus Kupfer und Silber zu analysieren. Die Analyse erfolgt via coulometrischer Reaktion und erlaubt den Kontaminationstyp zu identifizieren. Mit dem Wissen über die exakte Dauer kann die Korrosions-Reaktionsaufnahme errechnet werden. Die CCC-Analyse ist eine zuverlässige und kostengünstige Methode zur Klassifizierung der externen und internen Umwelt. Sie ist ein Teil von Purafil®'s Überwachungsstrategie.

Reaktionsaufnahme

Die Reaktionsaufnahme wird eingesetzt, um die Korrosionsaggressivität der Umgebung aufzunehmen. Die Analyse liefert eine realistische Abschätzung der durchschnittlichen Aggressivität der Luftkorrosion.

Aussagekräftiger Report

Die Ergebnisse der Purafil® Umgebungsanalyse werden in dem Purafil® Umgebungs-Korrosions-Report zusammengefasst.

Zeitaufwand

Der Coupon wird mindestens 30 Tage der zu überprüfenden Umgebung ausgesetzt. FILCOM Umwelttechnologie sendet die Probe zur Laboranalyse zu Purafil® in die USA. Zwei bis drei Wochen nach Eingang der Streifenexpone wird ein detaillierter Report erstellt.

Anwendung in industrieller Umgebung

Kontrollräume – z. B. in Papierfabriken, Elektronikräume, Motorenüberwachungs-Center, Labors, ritische Bereiche von Archiven, Rechencenter.

Anwendung in Museen und Archiven

Zuluftfassung, Umluftgeräte, Vitrinen.

Purafil® Onguard 4000



Symbolfoto: Purafil® Onguard 4000

Purafil® OnGuard 4000 misst in Echtzeit die Summe von Korrosion auf der Kupfer- und Silberoberfläche und übergibt diese Information an das Kontrollsystem über ein 4-20 mA Ausgangssignal oder kann mittels LAN-Anschluss in ein Netzwerk integriert werden. Die Daten können kumulativ oder schrittweise aufgezeichnet werden, um einzelne korrosionsverursachende Ereignisse nachzuweisen bzw. zu messen. Alle OnGuard 4000 Messergebnisse können mit Instrumenten, Systemen und Automatisierungstechnik in Verbindung gebracht werden. Der Society-Standard S 71.04-2013, stuft eine Umgebung, je nach Korrosionslevel und potentielle Gefahr für das Equipment als G1, G2, G3 oder GX ein. Zusätzlich werden Temperatur und relative Luftfeuchtigkeit ermittelt.

Produktionsbeschreibung

Im Purafil® OnGuard 4000 werden hochsensible Quarzkristallsensoren verwendet, um fehlerfreie und verlässliche Ergebnisse mit einer Genauigkeit von 0,5 – 1 % im gesamten Messbereich zu erreichen. In Schalträumen, Schaltschränken und anderen Bereichen, in denen Korrosion ein Thema ist, kann man mit Hilfe des Purafil® OnGuard 4000 Aktionen setzen, bevor Probleme mit Korrosion entstehen. So wird die Verlässlichkeit für elektrisches und elektronisches Equipment erhöht und die Kosten für Wartungsarbeiten werden gesenkt.

Systemvorteile

- **Wartung**
Die einzig notwendige Wartung beim Purafil® OnGuard 4000 ist der Austausch der Sensoren bei 4000 Å kumulativem Korrosionswachstums oder wenn einer oder beide Sensoren beschädigt sind (rotes LED Blinklicht).
- **Installationsumgebung**
Wählen Sie für die Installation eine saubere, trockene Umgebung aus – frei von starken Vibrationen, in einem Temperaturbereich von -10 °C und +75 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 10 % und 95 % (nicht kondensierend).
- **Installationshinweis**
Der Purafil® OnGuard 4000 sollte mechanisch an einem festen Untergrund fixiert und in Augenhöhe installiert werden.

Einsatzmöglichkeiten des Produkts

- Messung der Korrosion in Echtzeit
- schrittweise oder kumulative Aufzeichnung der Daten
- patentierte Technologie speziell für Korrosion, welche durch Luft übertragen wird
- arbeitet im gesamten Messbereich mit einer Genauigkeit von $\pm 0,5 - 1 \%$
- entspricht dem ISA Standard S 71.04-2013 für Klassifizierung der Umgebungsluft
- 4 – 20 mA Ausgangssignal

Funktionsweise

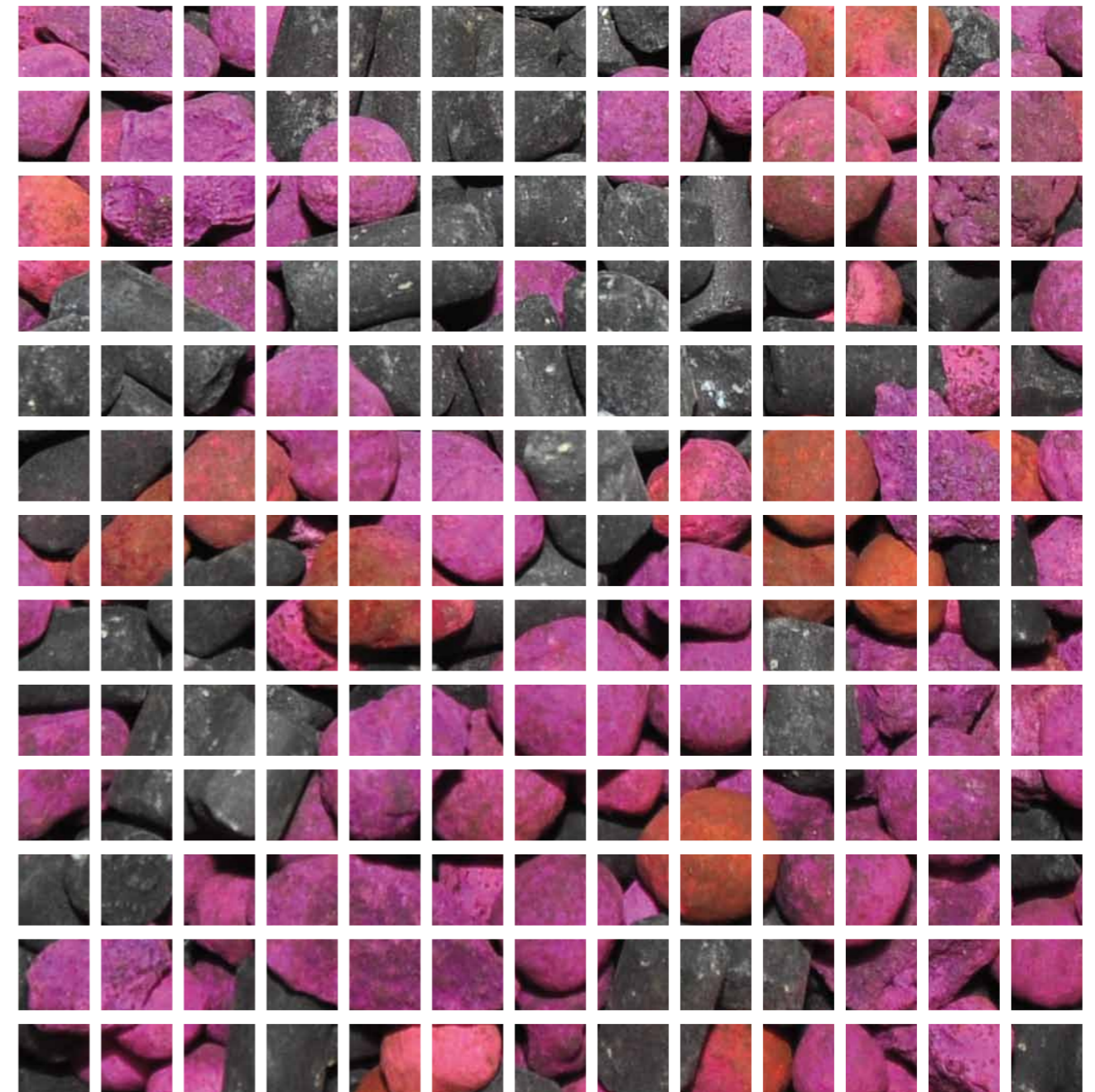
Der Purafil® OnGuard 4000 ist das erste Gerät, welches die Summe von Korrosion auf Kupfer und Silber in Echtzeit übertragen kann. Der Quarzkristallsensor ist das Herz der patentierten OnGuard Technologie und hat eine natürliche Eigenfrequenz basierend auf Masse. Der OnGuard 4000 besitzt zwei Sensoren – ein Kupfer- und ein Silberblättchen – auf welchen Korrosionsfilme entstehen, sobald saure Gase mit dem Basismaterial reagieren. Dieser Prozess steigert die Sensorenmasse und senkt die natürliche Eigenfrequenz. Unter Beachtung dieser Faktoren setzt der Purafil® OnGuard die Masse und Korrosionsdicke in Beziehung und gibt diesen Wert in Angstrom (Å) aus. Dieses Messergebnis kann mit dem ISA-Standard S71.04-2013 verglichen werden.

19 2 Purafil® Gasfiltermedien

Purafil® Chlorosorb Ultra
Purafil® CSO
Purafil® Odorcarb AM
Purafil® Odorcarb Ultra
Purafil® Odorkol

Purafil® Odoroxidant SP
Purafil® Odormix SP
Purafil® Puracarb
Purafil® Puracarb AM
Purafil® Purakol

Purafil® Purakol HG
Purafil® Select Chemisorbant
Purafil® Select CP Blend
Purafil® SP
Purafil® SP Blend



Purafil® Chlorosorb Ultra – Zur Beseitigung von Chlorgas

19



NOTFALLGASWÄSCHER

Vorteile und Merkmale

- Höchste Aufnahmefähigkeit von Cl₂ nach Gewicht (15%). 100 kg Chlorosorb Ultra können mindestens 15 kg Chlor aufnehmen
- keine Hitzezufuhr nötig, Medium kann auch bei Temperaturen unter -40°C eingesetzt werden
- UL Klasse 2 – als nicht brennbar klassifiziert
- nicht toxisch

Symbolfoto: Purafil® Chlorosorb Ultra

Medium Spezifikation

Purafil® Chlorosorb Ultra besteht aus kugelförmigen, porösen Pellets, welche aus einer Kombination von Aktivkohlepulver, Aluminiumoxid und anderen Bindemitteln bestehen. Das Medium wird speziell imprägniert, um eine verbesserte Abscheidung von Chlorinen zu ermöglichen.

Der Chemisorptionsprozess entfernt schädliche Gase mit Hilfe von Adsorption, Absorption und chemischer Reaktion. Die Gase werden im Medium aufgenommen und durch Oxidation in unschädliche Bestandteile umgewandelt, wobei Desorption ausgeschlossen wird.

Anwendungsgebiete

Speziell entwickelt für den Einsatz in Kläranlagen, Bleichfabriken und chemischen Fabriken.

Bestätigte Effizienz

Ein unabhängiges Labor bestätigt die Fähigkeit von Chlorosorb Ultra, den Inhalt eines komplett beladenen Zylinders, mit einer Reingaskonzentration von unter 25 ppb, zu filtern.

wirksam gegen

- Chlor [Cl₂]

Physikalische Eigenschaften

Purafil® Chlorosorb Ultra hat folgende physikalische Eigenschaften:

- **Relativer Feuchtegehalt:** maximal 35 %
- **Bruchfestigkeit:** 35 – 70 %
- **Abrieb:** maximal 4,5 %
- **Dichte:** 0,72 g/cm³
- **Nominaldurchmesser:** 3,175 mm (1/8")

Applikationsrichtlinien

Purafil® Chlorosorb Ultra hält seine Effektivität unter folgenden Konditionen und Richtlinien:

- **Temperatur:** -40 – 51 °C
- **Relative Feuchtigkeit:** 10 – 95 %
- **Volumenstrom:** Purafil® Chlorosorb Ultra hält seine Filtereffektivität in kommerziellen und industriellen Applikationen bei Luftvolumen von 42,5 m³/h bis über 169.000 m³/h und Luftgeschwindigkeiten von 0,3 bis 2,54 m/s.
- **Filtereffektivität:** Purafil® Chlorosorb Ultra ist ausgelegt für eine Filtereffektivität von mindestens 99,5 % in Original Purafil® Filtersystemen.
- **Mediumstandzeit:** Regelmäßige Mediumanalysen ermöglichen eine genaue Wechselprognose für lückenlosen Service und Verfügbarkeitssicherung.

Qualitätskontrolle

Purafil® Chlorosorb Ultra wird erst nach strengen Qualitätskontrollen der physikalischen Eigenschaften ausgeliefert.

Installation und Entsorgung

- Bei der Installation sollten Staubmaske, Schutzbrille und Gummihandschuhe getragen werden.
- Purafil® Chlorosorb Ultra wird nach örtlichen, kommunalen Richtlinien entsorgt.

Purafil® CSO – Zur Beseitigung von Chlor und Schwefeldioxid



NOTFALLGASWÄSCHER

Vorteile und Merkmale

- Hohe Effektivität gegenüber Chlor und Schwefeldioxid
- Mediumanalysen zeigen die verbleibende Lebensdauer und ermöglichen so optimales Service und Mediumwechselintervalle
- Einfacher Mediumwechsel
- UL Klasse 2 – als nicht brennbar klassifiziert
- nicht toxisch

Symbolfoto: Purafil® CSO

Anwendungsgebiete

Purafil® CSO wird zur Entfernung von Chlorinen und Schwefelwasserstoff bei einem plötzlich auftretenden Gasaustritt eingesetzt. Anlagengrößen reichen von 75 kg bis zu 500 kg und größer.

wirksam gegen

- Chlor [Cl₂]
- Schwefeldioxid [SO₂]

Physikalische Eigenschaften

Purafil® CSO hat folgende physikalische Eigenschaften:

- **Relativer Feuchtegehalt:** maximal 35 %
- **Bruchfestigkeit:** 35 – 70 %
- **Abrieb:** maximal 4,5 %
- **Dichte:** 720 kg/cm³ ± 5 %
- **Nominaldurchmesser:** 3,2 mm (1/8")

Applikationsrichtlinien

Purafil® CSO hält seine Effektivität unter folgenden Konditionen und Richtlinien:

- **Temperatur:** -20 – 93 °C
- **Relative Feuchtigkeit:** 10 – 95 %
- **Filtereffektivität:** Purafil® CSO Medium ist ausgelegt für eine Filtereffektivität von mindestens 99,5 % in Original Purafil® Filtersystemen.
- **Mediumstandzeit:** Regelmäßige Mediumanalysen ermöglichen eine genaue Wechselprognose für lückenlosen Service und Verfügbarkeitssicherung.

Installation und Entsorgung

- Bei der Installation sollten Staubmaske, Schutzbrille und Gummihandschuhe getragen werden.
- Purafil® CSO wird nach örtlichen, kommunalen Richtlinien entsorgt.

Purafil® Odorcarb AM – Zur Beseitigung von Ammoniakgasen

19



GERUCHSVERMEIDUNG

Nachgewiesene Eigenschaften

- Effektive Filterwirkung auf Ammoniak
- Spezifische Filterkapazitäten garantieren genaues Filterdesign
- Mediumanalysen zeigen die verbleibende Lebensdauer und ermöglichen so optimales Service und Mediumwechselintervalle

Merkmale

- Einfacher Mediumswechsel

Symbolfoto: Purafil® Odorcarb AM

Medium Spezifikation

Purafil® Odorcarb AM ist eine mit Säure imprägnierte Aktivkohle, um die Filterung von Ammoniak zu steigern.

Die Filterwirkung von Purafil® Odorcarb AM basiert auf der Absorption, Adsorption und der chemischen Reaktion. Gase kommen in Kontakt mit dem Pellet und werden durch Oxidation in mineralische Rückstände neutralisiert. Eine Desorption ist nicht mehr möglich.

Physikalische Eigenschaften

Purafil® Odorcarb AM hat folgende physikalische Eigenschaften:

- **Relativer Feuchtegehalt:** maximal 2,0 %
- **Dichte:** 641 kg/m³ ± 5 %
- **CTC:** mindestens 60 %
- **Asche:** > 10 %

wirksam gegen

- Ammoniak [NH₃]

Filterkapazität

Purafil® Odorcarb AM erreicht folgende Filterkapazitäten:

- **Ammoniak [NH₃]:** 5,8 % (Gewichtsprozent)
- **N-Methylpyrrolidon:** 12 %
- **Triethylamin:** 11,9 %
- **Trimethylamin:** 11,9 %
- **Methylamin:** 12 %
- **Dimethylamin:** 12 %

Qualitätskontrolle

Purafil® Odorcarb AM Medium wird erst nach strengen Qualitätskontrollen der folgenden physikalischen Eigenschaften ausgeliefert:

- Feuchtegehalt, Dichte, CTC= Tetrachloridkohlenstoff Adsorption

Applikationsrichtlinien

Purafil® Odorcarb AM arbeitet effektiv in Purafil® ESD Systemen, zu welchen folgende Anlagenbaureihen zählen:

- Purafil® Drum Scrubber mit Volumenströmen von 170 bis 1.700 m³/h
- Purafil® Tub Scrubber mit Volumenströmen von 850 bis 10.200 m³/h
- Purafil® Deep Bed Scrubber mit Volumenströmen von 1.020 bis 13.600 m³/h
- Purafil® Vessel Scrubber mit Volumenströmen von 13.600 bis 34.000 m³/h

Purafil® Odorcarb AM hält seine Effektivität unter folgenden Konditionen und Richtlinien:

- **Temperatur:** -20 – 51°C
- **Relative Feuchtigkeit:** 10 – 95 %

Installation und Entsorgung

- Bei der Installation sollten Staubmaske, Schutzbrille und Gummihandschuhe getragen werden.
- Purafil® Odorcarb AM Medium wird nach örtlichen, kommunalen Richtlinien entsorgt (Hauskehricht).

Purafil® Odorcarb Ultra – Zur Beseitigung von sauren Gasen



GERUCHSVERMEIDUNG

Vorteile und Merkmale

- Effektive Filterwirkung auf eine breite Reihe von Schadstoffen
- Spezifische Filterkapazitäten garantieren genaues Filterdesign
- Indikator-Pellets für die visuelle Kontrolle über die verbleibende Lebensdauer
- Mediumanalysen zeigen die verbleibende Lebensdauer und ermöglichen so optimalen Service und Mediumwechselintervalle.
- einfacher Mediumwechsel
- nicht toxisch
- UL-klassifiziert

Symbolfoto: Purafil® Odorcarb Ultra

Medium Spezifikation

Purafil® Odorcarb Ultra ist das erste aktive Medium auf Aluminiumoxid-Basis, welches 0,3 g Schwefelwasserstoffgas [H₂S] je Kubikzentimeter entfernen kann und ist das primäre Medium für die Geruchskontrolle bei Kläranlagen.

Die Filterwirkung von Purafil® Odorcarb Ultra basiert auf der Absorption, Adsorption und der chemischen Reaktion. Gase kommen in Kontakt mit dem Pellet und werden durch Oxidation in mineralische Rückstände neutralisiert. Eine Desorption ist nicht mehr möglich.

Physikalische Eigenschaften

Purafil® Odorcarb Ultra hat folgende physikalische Eigenschaften:

- **Relativer Feuchtegehalt:** maximal 35 %
- **Bruchfestigkeit:** 35 – 70 %
- **Abrieb:** maximal 4,5 %
- **Nominaldurchmesser:** 1,5 – 6,5 mm
- **Dichte:** 640 kg/cm³ ± 5 %

Filterkapazität

Purafil® Odorcarb Ultra erreicht folgende Filterkapazitäten:

- **Schwefelwasserstoff [H₂S]:** mindestens 47 % (Gewichtsprozent)
- z.B. 100 kg Purafil® Odorcarb Ultra Medium filtern mindestens 47 kg Schwefelwasserstoff aus.

Qualitätskontrolle

Purafil® Odorcarb Ultra wird erst nach strengen Qualitätskontrollen der folgenden physikalischen Eigenschaften ausgeliefert:

- Feuchtegehalt, Bruchfestigkeit, Abrieb, Dichte, Kaliumpermanganatanteil

Applikationsrichtlinien

Purafil® Odorcarb Ultra arbeitet effektiv in Purafil® ESD Systemen, zu welchen folgende Anlagenbaureihen zählen:

- Purafil® Drum Scrubber mit Volumenströmen von 170 bis 1.700 m³/h
- Purafil® Tub Scrubber mit Volumenströmen von 850 bis 10.200 m³/h
- Purafil® Deep Bed Scrubber mit Volumenströmen von 1.020 bis 13.600 m³/h
- Purafil® Vessel Scrubber mit Volumenströmen von 13.600 bis 34.000 m³/h

Purafil® Odorcarb Ultra hält seine Effektivität unter folgenden Konditionen und Richtlinien:

- **Temperatur:** -20 – 51°C
- **Relative Feuchtigkeit:** 10 – 95 %

Installation und Entsorgung

- Bei der Installation sollten Staubmaske, Schutzbrille und Gummihandschuhe getragen werden.
- Purafil® Odorcarb Ultra Medium wird nach örtlichen, kommunalen Richtlinien entsorgt.

Purafil® Odorkol – Zur Beseitigung von toxischen und schlecht riechenden Gasen

19



GERUCHSVERMEIDUNG

Symbolfoto: Purafil® Odorkol

Vorteile und Merkmale

- Effektive Filterwirkung auf eine breite Reihe von Schadstoffen
- Spezifische Filterkapazitäten garantieren genaues Filterdesign
- Einfacher Mediumwechsel
- nicht toxisch

Medium Spezifikation

Purafil® Odorkol ist eine aktivierte Aktivkohle ohne Imprägnation mit hoher innerer Oberfläche.

Es absorbiert Schadstoffe durch Anhaften von Gasen auf der inneren Oberfläche.

Physikalische Eigenschaften

Purafil® Odorkol hat folgende physikalische Eigenschaften:

- **Relativer Feuchtegehalt:** 2 %
- **Härtezahl:** mindestens 95
- **Dichte:** 480 kg/m³ ± 5 %
- **Asche:** mindestens 10 %
- **CTC:** mindestens 60 %
- **Nominaldurchmesser:** 4 mm

wirksam gegen

- Kohlenwasserstoffe
- Chlor [Cl₂]
- Stickstoffdioxid [NO₂]
- Organische Verbindungen [VOCs]

Qualitätskontrolle

Purafil® Odorkol wird erst nach strengen Qualitätskontrollen der folgenden physikalischen Eigenschaften ausgeliefert:

- Feuchtegehalt, Härtezahl, Dichte, Aschegehalt, CTC = Kohle Tetrachloridkohlenstoff Adsorption

Applikationsrichtlinien

Purafil® Odorkol arbeitet effektiv in Purafil® ESD Systemen, zu welchen folgende Anlagenbaureihen zählen:

- Purafil® Drum Scrubber mit Volumenströmen von 170 bis 1.700 m³/h
- Purafil® Tub Scrubber mit Volumenströmen von 850 bis 10.200 m³/h
- Purafil® Deep Bed Scrubber mit Volumenströmen von 1.020 bis 13.600 m³/h
- Purafil® Vessel Scrubber mit Volumenströmen von 13.600 bis 34.000 m³/h

Purafil® Odorkol hält seine Effektivität unter folgenden Konditionen und Richtlinien:

- **Temperatur:** -20 – 51°C
- **Relative Feuchtigkeit:** 10 – 95 %

Filterkapazität

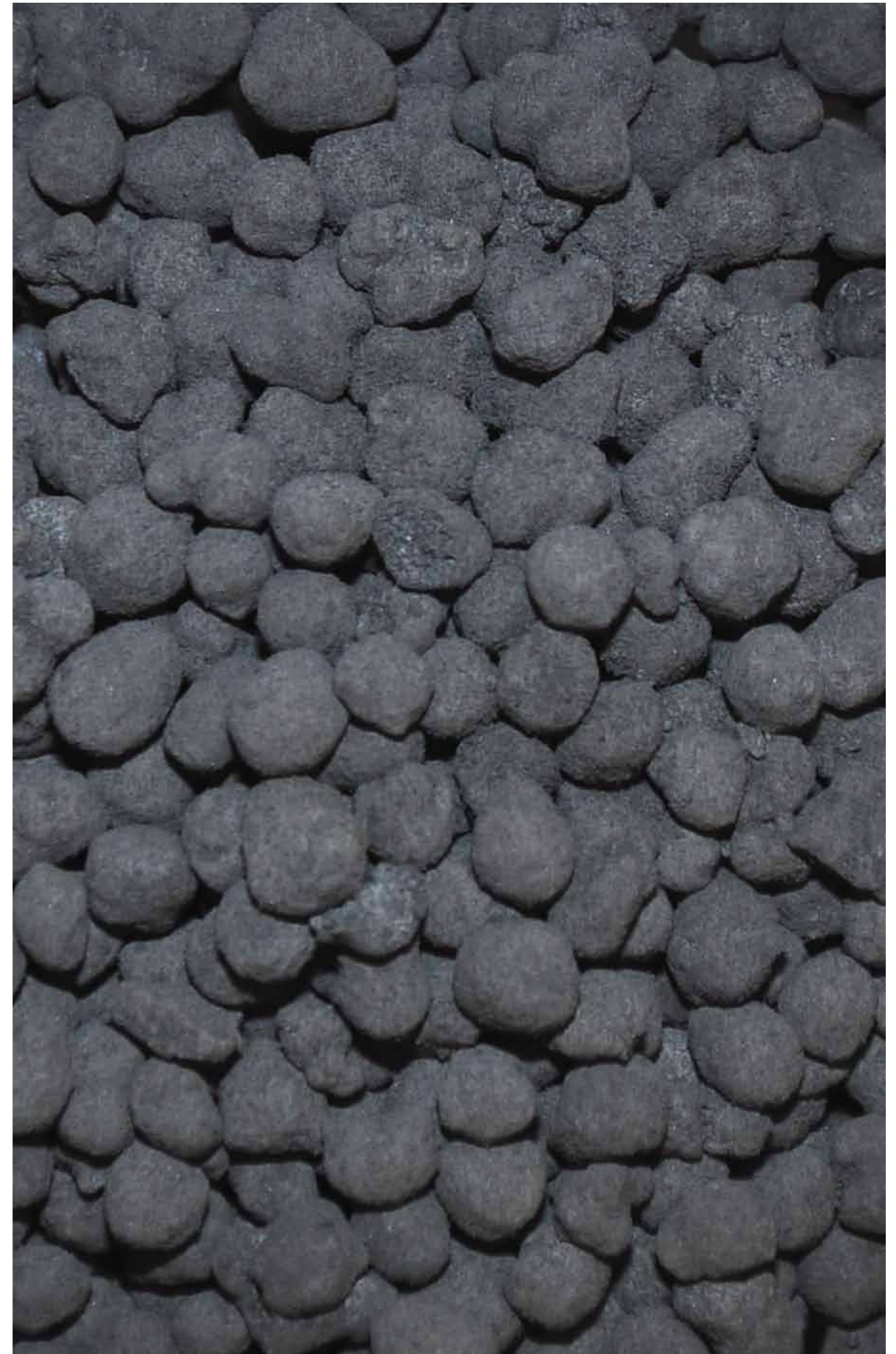
Purafil® Odorkol erreicht folgende Filterkapazitäten:

- **Chlor [Cl₂]:** mindestens 10 % (Gewichtsprozent)
- **Stickstoffdioxid [NO₂]:** mindestens 6,6 % (Gewichtsprozent)
- **Toluol:** mindestens 33 % (Gewichtsprozent)
- **Trichlorethan:** mindestens 20 % (Gewichtsprozent)
- **Schwefeldioxid [SO₂]:** mindestens 3,5 % (Gewichtsprozent)

z. B. 100 kg Purafil® Odorkol SP Medium filtert mindestens 10 kg Chlorgas aus.

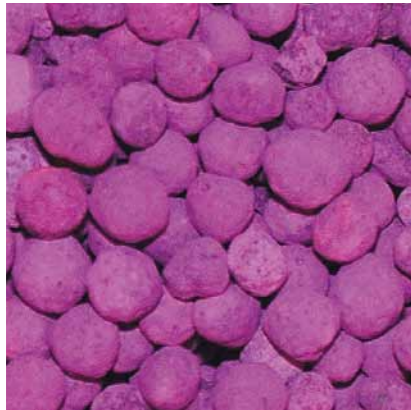
Installation und Entsorgung

- Bei der Installation sollten Staubmaske, Schutzbrille und Gummihandschuhe getragen werden.
- Purafil® Odorkol wird nach örtlichen, kommunalen Richtlinien entsorgt.



Purafil® Odoroxidant SP

19



GERUCHSVERMEIDUNG

Vorteile und Merkmale

- Effektive Filterwirkung auf eine breite Reihe von Schadstoffen
- Spezifische Filterkapazitäten garantieren genaues Filterdesign
- Mediumanalysen zeigen die verbleibende Lebensdauer und ermöglichen so optimalen Service und Mediumwechselintervalle
- Unterstützt weder Pilzwachstum noch Bakterienbildung
- Einfacher Mediumwechsel
- UL Klasse 1 – als nicht brennbar klassifiziert
- nicht toxisch

Symbolfoto: Purafil® Odoroxidant SP

Medium Spezifikation

Purafil® Odoroxidant SP wurde speziell entwickelt für eine höhere Aufnahmekapazität von oxidierenden Gasen. Das Medium ist weitgehend kugelförmig, und weist eine poröse Oberfläche auf. Die Pellets bestehen aus einer Kombination von essigsaurer Tonerde, Bindemitteln und einem geeigneten Sodiumpersulfat, um eine optimale, breitbandige Adsorption, Absorption und Oxidation verschiedener Schadgase zu gewährleisten. Die Einbindung des Sodiumpersulfats ist Teil des synthetischen Herstellungsverfahrens. So kann eine gleichmäßige Verteilung innerhalb der Pellets und die vollständige Reaktionskapazität gewährleistet werden.

Die Filterwirkung von Purafil® SP basiert auf der Adsorption, Absorption und der chemischen Reaktion. Gase kommen in Kontakt mit dem Pellet und werden durch Oxidation in mineralische Rückstände neutralisiert. Eine Desorption ist nicht mehr möglich.

Anwendungsgebiete

Purafil® Odoroxidant SP Medium wurde für die Filtration von geruchsintensiven Gasen entwickelt, welche überwiegend in Abwasser- und Kläranlagen auftreten. Das Medium kann Verbindung mit anderen Purafil® Filtermedien zur Filtration von Restgasen eingesetzt werden.

Physikalische Eigenschaften

Purafil® Odoroxidant SP hat folgende physikalische Eigenschaften:

- **Relativer Feuchtegehalt:** maximal 35 %
- **Bruchfestigkeit:** 35 – 70 %
- **Abrieb:** maximal 4,5 %
- **Dichte:** 800 kg/m³ ± 5 %
- **Nominaldurchmesser:** 1,588 – 3,175 mm (1/16" – 1/8")
- **Sodiumpersulfat:** mindestens 12 %

wirksam gegen

- Schwefelwasserstoff [H₂S]
- Stickoxide [NO_x]
- Mercaptane
- Organische Verbindungen [VOCs]

Zur Beseitigung von toxischen, riechenden und korrosiven Gasen



Applikationsrichtlinien

Purafil® Odoroxidant SP arbeitet effektiv in Purafil® ESD Systemen, zu welchen folgende Anlagenbaureihen zählen:

- Purafil® Drum Scrubber mit Volumenströmen von 170 bis 1.700 m³/h
- Purafil® Tub Scrubber mit Volumenströmen von 850 bis 10.200 m³/h
- Purafil® Deep Bed Scrubber mit Volumenströmen von 1.020 bis 13.600 m³/h
- Purafil® Vessel Scrubber mit Volumenströmen von 13.600 bis 34.000 m³/h

Purafil® Odoroxidant SP hält seine Effektivität unter folgenden Konditionen und Richtlinien:

- **Temperatur:** -20 – 51°C
- **Relative Feuchtigkeit:** 10 – 95 %

Qualitätskontrolle

Purafil® Odoroxidant SP wird erst nach strengen Qualitätskontrollen der physikalischen Eigenschaften ausgeliefert.

- Feuchtegehalt, Bruchfestigkeit, Abrieb, Dichte, Kaliumpersulfatanteil

Installation und Entsorgung

- Bei der Installation sollten Staubmaske, Schutzbrille und Gummihandschuhe getragen werden.
- Purafil® Odoroxidant SP wird nach örtlichen, kommunalen Richtlinien entsorgt.

Filterkapazität

Purafil® Odoroxidant SP erreicht folgende Filterkapazitäten:

- **Schwefelwasserstoff** [H₂S]: mindestens 14 % (Gewichtsprozent)
- **Schwefeldioxid** [SO₂]: mindestens 7 % (Gewichtsprozent)
- **Stickstoffdioxid** [NO₂]: mindestens 31,9 % (Gewichtsprozent)
- **Stickoxide** [NO_x]: mindestens 8,6 % (Gewichtsprozent)
- **Formaldehyd** [HCHO]: mindestens 4 % (Gewichtsprozent)

z. B. 100 kg Purafil® Odoroxidant SP Medium filtert mindestens 14 kg Schwefelwasserstoff aus.

Purafil® Odormix SP



Symbolfoto: Purafil® Odormix SP

GERUCHSVERMEIDUNG

Vorteile und Merkmale

- Hohe Effektivität gegenüber einer breiten Reihe von kontaminierenden Gasen.
- Mediananalysen zeigen die verbleibende Lebensdauer und ermöglichen so optimales Service und Mediumwechselintervalle
- Einfacher Mediumwechsel
- UL Klasse 1 – als nicht brennbar klassifiziert
- 1:1 Mediummix ab Werk
- nicht toxisch
- Alternative zu zweistufiger Gasfiltration

Medium Spezifikation

Purafil® Odormix SP besteht aus einem gleichteiligen Mix (nach Volumen) aus Purafil® Odoroxidant SP und Purafil® Odorkol Medium.

Purafil® Odoroxidant SP ist weitestgehend kugelförmig, und weist eine poröse Oberfläche auf. Die Pellets bestehen aus einer Kombination von essigsaurer Tonerde, Bindemitteln und einem geeigneten Sodiumperrmanganat, um eine optimale, breitbandige Adsorption, Absorption und Oxidation verschiedener schädlichen Gase zu gewährleisten. Die Einbindung des Sodiumperrmanganats ist Teil des synthetischen Herstellungsverfahrens. So kann eine gleichmäßige Verteilung innerhalb der Pellets, und die vollständige Reaktionskapazität gewährleistet werden. z. B. 100 kg Purafil® SP filtert mindestens 14 kg Schwefelwasserstoff aus.

Purafil® Odorkol ist reine Aktivkohle mit einer hohen inneren Oberfläche um verschiedene Kohlenwasserstoffe, Chlor, Stickstoffdioxide und VOCs zu filtern.

Anwendungsgebiete

Entwickelt für den Einsatz in Industriellen Anwendungen um Korrosion zu vermeiden und toxische und schlecht riechende Gase zu filtern, wie z. B.

- Papierfabriken
- Kläranlagen
- Höhere Konzentrationen aus kommerziellem Bereich

Physikalische Eigenschaften

Purafil® Odoroxidant SP hat folgende physikalische Eigenschaften:

- **Relativer Feuchtegehalt:** maximal 35 %
- **Bruchfestigkeit:** 35 – 70 %
- **Abrieb:** maximal 4,5 %
- **Dichte:** 800 kg/m³ ± 5 %
- **Nominaldurchmesser:** 1,588 – 3,175 mm (1/16" – 1/8")
- **Sodiumperrmanganat:** mindestens 12 %

Purafil® Odorkol hat folgende Eigenschaften:

- **Relativer Feuchtegehalt:** 2 %
- **Härtezahl:** mindestens 95
- **Dichte:** 480 kg/m³ ± 5 %
- **Asche:** mindestens 10 %
- **CTC:** mindestens 60 %
- **Nominaldurchmesser:** 4 mm

wirksam gegen

- Kohlenwasserstoffe
- Flüchtige organische Verbindungen [VOCs]
- Oxidation von Schwefel
- Formaldehyd [HCHO]
- Stickoxide [NO_x]
- Schwefelwasserstoff [H₂S]
- Tiefere gewichtete molekulare Aldehyde und organische Säuren

Zur Beseitigung von toxischen, riechenden und korrosiven Gasen



Symbolfoto: Purafil® Odorkol



Symbolfoto: Purafil® Odoroxidant SP

Applikationsrichtlinien

Purafil® Odormix SP arbeitet effektiv in Purafil® ESD Systemen, zu welchen folgende Anlagenbaureihen zählen:

- Purafil® Drum Scrubber mit Volumenströmen von 170 bis 1.700 m³/h
- Purafil® Tub Scrubber mit Volumenströmen von 850 bis 10.200 m³/h
- Purafil® Deep Bed Scrubber mit Volumenströmen von 1.020 bis 13.600 m³/h
- Purafil® Vessel Scrubber mit Volumenströmen von 13.600 bis 34.000 m³/h

Purafil® Odormix SP hält seine Effektivität unter folgenden Konditionen und Richtlinien:

- **Temperatur:** -20 – 51 °C
- **Relative Feuchtigkeit:** 10 – 95 %

Qualitätskontrolle

Purafil® Odormix SP wird erst nach strengen Qualitätskontrollen der physikalischen Eigenschaften ausgeliefert:

- CTC = Tetrachloridkohlenstoff Adsorption, Feuchtegehalt

Installation und Entsorgung

- Bei der Installation sollten Staubmaske, Schutzbrille und Gummihandschuhe getragen werden.
- Purafil® Odormix SP wird nach örtlichen, kommunalen Richtlinien entsorgt.

Purafil® Puracarb – Zur Beseitigung von sauren Gasen in korrosiven Umgebungen

19



KORROSIONVERMEIDUNG

Vorteile und Merkmale

- Höchste Aufnahmefähigkeit von H₂S nach Gewicht
- Schützt Anlagen länger, bei weniger Mediumwechsel
- Entwickelt zum Einsatz in herkömmlichen Aktivkohlefiltersystemen
- UL Klasse 1 – als nicht brennbar klassifiziert
- nicht toxisch

Symbolfoto: Purafil® Puracarb

Medium Spezifikation

Purafil® Puracarb wurde speziell für die korrosions-aggressive Umgebung wie z. B. in der Papier- und Zellstoffindustrie entwickelt. Das kugelförmige, poröse Medium ist aus Kohle, essigsaurer Tonerde (Al₂O₃) und anderen Bindemitteln zusammengesetzt. Die Imprägnierung ist Teil des synthetischen Herstellungsverfahrens. So kann eine gleichmäßige Verteilung der Imprägnierung innerhalb der Pellets und die vollständige Reaktionskapazität gewährleistet werden.

Anwendungsgebiete

- Speziell entwickelt für den Einsatz in der Papier- und Zellstoffindustrie
- Hocheffektiver Schutz von elektrischen Betriebsräumen, vor Schwefelwasserstoff und Schwefeldioxid.

Filterkapazität

Purafil® Puracarb erreicht folgende Filterkapazitäten:

- **Schwefelwasserstoff** [H₂S]: 20 % (Gewichtsprozent)
- **Schwefeldioxid** [SO₂]: mindestens 10 % (Gewichtsprozent)
- **Stickoxide** [NO_x]: mindestens 2,6 % (Gewichtsprozent)
- **Chlor** [Cl₂]: mindestens 10 % (Gewichtsprozent)

z. B. 100 kg Purafil® Puracarb Medium filtert mindestens 20 kg Schwefelwasserstoff aus.

wirksam gegen

- Schwefelwasserstoff [H₂S]
- Schwefeldioxid [SO₂]
- Chlor [Cl₂]

Physikalische Eigenschaften

Purafil® Puracarb hat folgende physikalische Eigenschaften:

- **Relativer Feuchtegehalt:** maximal 35 %
- **Bruchfestigkeit:** 35 – 70 %
- **Abrieb:** maximal 4,5 %
- **Dichte:** 721 kg/m³
- **Nominaldurchmesser:** 3,175 mm (1/8")

Applikationsrichtlinien

Purafil® Puracarb hält seine Effektivität unter folgenden Konditionen und Richtlinien:

- **Temperatur:** -20 – 51 °C
- **Relative Feuchtigkeit:** 10 – 95 %
- **Volumenstrom:** Purafil® Puracarb hält seine Filtereffektivität in Kommerziellen und industriellen Applikationen bei Luftvolumen von 42,5 m³/h bis über 169.000 m³/h und Luftgeschwindigkeiten von 0,3 bis 2,54 m/s.
- **Filtereffektivität:** Purafil® Puracarb ist ausgelegt für eine Filtereffektivität von mindestens 99,5 % in Original Purafil® Filtersystemen.
- **Mediumstandzeit:** Regelmäßige Mediumanalysen ermöglichen eine genaue Wechselprognose für lückenlosen Service und Verfügbarkeitssicherung.

Qualitätskontrolle

Purafil® Puracarb wird erst nach strengen Qualitätskontrollen der physikalischen Eigenschaften ausgeliefert.

Installation und Entsorgung

- Bei der Installation sollten Staubmaske, Schutzbrille und Gummihandschuhe getragen werden.
- Purafil® Puracarb wird nach örtlichen, kommunalen Richtlinien entsorgt.

Purafil® Puracarb AM – Zur Beseitigung von Ammoniakgasen



KORROSIONVERMEIDUNG

Nachgewiesene Eigenschaften

- Effektive Filterwirkung auf Ammoniak
- Spezifische Filterkapazitäten garantieren genaues Filterdesign
- Mediumanalysen zeigen die verbleibende Lebensdauer und ermöglichen so optimales Service und Mediumwechselintervalle

Merkmale

- Einfacher Mediumswechsel

Symbolfoto: Purafil® Puracarb AM

Medium Spezifikation

Purafil® Puracarb AM ist eine mit Säure imprägnierte Aktivkohle, um die Filterung von Ammoniak zu steigern.

Die Filterwirkung von Purafil® Puracarb AM basiert auf der Absorption, Adsorption und der chemischen Reaktion. Gase kommen in Kontakt mit dem Pellet und werden durch Oxidation in mineralische Rückstände neutralisiert. Eine Desorption ist nicht mehr möglich.

Physikalische Eigenschaften

Purafil® Puracarb AM hat folgende physikalische Eigenschaften:

- **Relativer Feuchtegehalt:** maximal 2,0 %
- **Dichte:** 641 kg/m³ ± 5 %
- **CTC:** mindestens 60 %
- **Asche:** > 10 %

wirksam gegen

- Ammoniak [NH₃]

Filterkapazität

- **Ammoniak** [NH₃]: 5,8 % (Gewichtsprozent)
- **N-Methylpyrrolidon:** 12 %
- **Triethylamin:** 11,9 %
- **Trimethylamin:** 11,9 %
- **Methylamin:** 12 %
- **Dimethylamin:** 12 %

Qualitätskontrolle

Purafil® Puracarb AM Medium wird erst nach strengen Qualitätskontrollen der folgenden physikalischen Eigenschaften ausgeliefert:

- Feuchtegehalt, Dichte, CTC= Tetrachloridkohlenstoff Adsorption

Anwendungsgebiete

Entwickelt für den Einsatz in Industriellen Anwendungen um Korrosion zu vermeiden und toxische und schlecht riechende Gase zu filtrieren, wie z. B.:

- Papierfabriken
- Kläranlagen
- Höhere Konzentrationen aus kommerziellem Bereich

Purafil® Puracarb AM hält seine Effektivität unter folgenden Konditionen und Richtlinien:

- **Temperatur:** -20 – 51°C
- **Relative Feuchtigkeit:** 10 – 95 %

Installation und Entsorgung

- Bei der Installation sollten Staubmaske, Schutzbrille und Gummihandschuhe getragen werden.
- Purafil® Puracarb AM Medium wird nach örtlichen, kommunalen Richtlinien entsorgt (Hauskehricht).

Purafil® Purakol – Zur Beseitigung von toxischen, riechenden und korrosiven Gasen

19



KORROSIONSVERMEIDUNG

Vorteile und Merkmale

- Effektive Filterwirkung auf eine breite Reihe von Schadstoffen
- Spezifische Filterkapazitäten garantieren genaues Filterdesign
- Einfacher Mediumwechsel
- nicht toxisch

Symbolfoto: Purafil® Purakol

Medium Spezifikation

Purafil® Purakol ist eine aktivierte Aktivkohle ohne Imprägnation und hat eine hohe innere Oberfläche.

Es absorbiert Schadstoffe durch Anhaften von Gasen auf der inneren Oberfläche.

Anwendungsgebiete

Einsatzbereiche in kommerziellen und industriellen Applikationen, in denen es um Kohlenwasserstoffe, Chlor, Stickoxide oder VOCs geht, wie z. B.:

- Kraftwerke
- Raffinerien
- Lebensmittelabriken
- Autoabgase

Filterkapazität

Purafil® Purakol erreicht folgende Filterkapazitäten:

- **Chlor** [Cl₂]: mindestens 10 % (Gewichtsprozent)
- **Stickstoffdioxid** [NO₂]: mindestens 6,6 % (Gewichtsprozent)
- **Toluol**: mindestens 33 % (Gewichtsprozent)
- **Trichlorethan**: mindestens 20 % (Gewichtsprozent)

z. B. 100 kg von Purafil® Purakol filtert mindestens 10 kg Chlorgas.

wirksam gegen

- Kohlenwasserstoffe
- Chlor [Cl₂]
- Stickstoffdioxid [NO₂]
- Organische Verbindungen [VOCs]

Physikalische Eigenschaften

Purafil® Purakol hat folgende physikalische Eigenschaften:

- **Relativer Feuchtegehalt:** 2 %
- **Härtezahl:** mindestens 95
- **Dichte:** 480 kg/m³ ± 5 %
- **Asche:** mindestens 12 %
- **CTC:** 60 %
- **Nominaldurchmesser:** 4 mm

Applikationsrichtlinien

Purafil® Purakol hält seine Effektivität unter folgenden Konditionen und Richtlinien:

- **Temperatur:** -20 – 51 °C
- **Relative Feuchtigkeit:** 10 – 95 %
- **Volumenstrom:** Purafil® Purakol hält seine Filtereffektivität in kommerziellen und industriellen Applikationen bei Luftvolumen von 42,5 m³/h bis über 169.000 m³/h und Luftgeschwindigkeiten von 0,3 bis 2,54 m/s
- **Filtereffektivität:** Purafil® Purakol Medium ist ausgelegt für eine Filtereffektivität von mindestens 99,5 % in Original Purafil® Filtersystemen.

Qualitätskontrolle

Purafil® Purakol wird erst nach strengen Qualitätskontrollen der physikalischen Eigenschaften ausgeliefert.

- Feuchtegehalt, Härtezahl, Dichte, Aschegehalt, CTC = Kohle Tetrachloridkohlenstoff Adsorption

Installation und Entsorgung

- Bei der Installation sollten Staubmaske, Schutzbrille und Gummihandschuhe getragen werden.
- Purafil® Purakol wird nach örtlichen, kommunalen Richtlinien entsorgt.

Purafil® Purakol HG – Zur Beseitigung von Quecksilberdämpfen



NOTFALLGASWÄSCHER

Vorteile und Merkmale

- effektive Filterwirkung von Quecksilberdämpfen
- Spezifische Filterkapazitäten garantieren genaues Filterdesign
- nicht toxisch

Symbolfoto: Purafil® Purakol HG

Medium Spezifikation

Purafil® Purakol HG ist ein Aktivkohlemedium aus geschwefelten, bituminösen kohlebasiereten Pellets mit hohem Adsorptionskapazität – speziell für die Beseitigung von Quecksilberdämpfen entwickelt.

Anwendungsgebiete

Purafil® Purakol HG ist ideal für kritische Anwendungen wie die Zerlegung von Leuchtstoffröhren und ähnlichen quecksilberhaltigen Geräten.

Physikalische Eigenschaften

Purafil® Purakol HG hat folgende physikalische Eigenschaften:

- **Relativer Feuchtegehalt:** 3 %
- **Härtezahl:** mindestens 98
- **Dichte:** 545 kg/cm³ ± 5 %
- **Asche:** 10 – 12 %
- **Quecksilberkapazität:** 65 %

wirksam gegen

- Quecksilberdämpfe

Qualitätskontrolle

Purafil® Purakol HG wird erst nach strengen Qualitätskontrollen der folgenden physikalischen Eigenschaften ausgeliefert:

- Feuchtegehalt, Härtezahl, Dichte, Asche, CTC = Kohle Tetrachloridkohlenstoff Adsorption

Applikationsrichtlinien

Purafil® Purakol HG hält seine Effektivität unter folgenden Konditionen und Richtlinien:

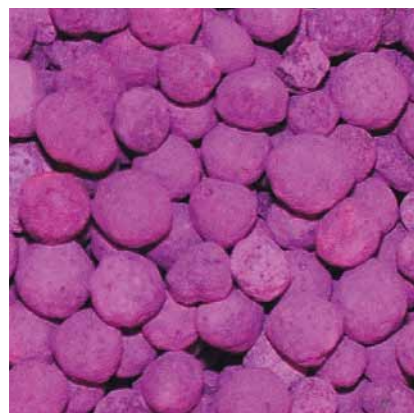
- **Temperatur:** -20 – 51°C
- **Relative Feuchtigkeit:** 10 – 95 %

Installation und Entsorgung

- Bei der Installation sollten Staubmaske, Schutzbrille und Gummihandschuhe getragen werden.
- Purafil® Purakol HG Medium wird nach örtlichen, kommunalen Richtlinien entsorgt.

Purafil® Select Chemisorbant

19



KORROSIONVERMEIDUNG

Vorteile und Merkmale

- Keine Desorption möglich
- Medianalysen zeigen die verbleibende Lebensdauer und ermöglichen so optimales Service und Mediumwechselintervalle
- Effektive Filterwirkung auf eine breite Reihe von Schadstoffen
- Unterstützt weder Pilzwachstum noch Bakterienbildung
- Einfacher Mediumwechsel
- UL Klasse 1 – als nicht brennbar klassifiziert
- nicht toxisch

Symbolfoto: Purafil® Select Chemisorbant

Medium Spezifikation

Purafil® Select Chemisorbant ist weitgehend kugelförmig, und weist eine poröse Oberfläche auf. Die Pellets bestehen aus einer Kombination von essigsaurer Tonerde, Bindemitteln und einem geeigneten Kaliumpermanganat, um eine optimale, breitbandige Adsorption, Absorption und Oxidation verschiedener Schadgase zu gewährleisten. Die Einbindung des Kaliumpermanganats ist Teil des synthetischen Herstellungsverfahrens. So kann eine gleichmäßige Verteilung innerhalb der Pellets und die vollständige Reaktionskapazität gewährleistet werden.

Die Filterwirkung von Purafil® Select Chemisorbant basiert auf der Absorption, Adsorption und der chemischen Reaktion. Gase kommen in Kontakt mit dem Pellet und werden durch Oxidation in mineralische Rückstände neutralisiert. Eine Desorption ist nicht mehr möglich.

Anwendungsgebiete

Das Medium wird für industrielle Anwendungen hergestellt, um u.a. korrodierende Gase wie H₂S und SO₂ herauszufiltern z. B. in:

- Papierfabriken
- Kläranlagen
- Petrochemische Raffinerien

Physikalische Eigenschaften

Purafil® Select Chemisorbant hat folgende physikalische Eigenschaften:

- **Relativer Feuchtegehalt:** maximal 35 %
- **Bruchfestigkeit:** 35 – 70 %
- **Abrieb:** maximal 4,5 %
- **Dichte:** 800 kg/m³ ± 5 %
- **Nominaldurchmesser:** 3,175 mm (1/8")
- **Kaliumpermanganat:** mindestens 8 %

wirksam gegen

- Schwefelwasserstoff [H₂S]
- Stickoxide [NO_x]
- Schwefeloxide [SO₂]
- Formaldehyd [HCHO]
- Tiefer gewichtete molekulare Aldehyde und organische Säuren

Zur Beseitigung von toxischen, schlecht riechenden und korrosiven Gasen



Applikationsrichtlinien

Purafil® Select Chemisorbant hält seine Effektivität unter folgenden Konditionen und Richtlinien:

- **Temperatur:** -20 – 51°C
- **Relative Feuchtigkeit:** 10 – 95 %
- **Volumenstrom:** Purafil® Select Chemisorbant hält seine Filtereffektivität in kommerziellen und industriellen Applikationen bei Luftvolumen von 42,5 m³/h bis über 169.000 m³/h und Luftgeschwindigkeiten von 0,3 bis 2,54 m/s
- **Filtereffektivität:** Purafil® Select Chemisorbant Medium ist ausgelegt für eine Filtereffektivität von mindestens 99,5 % in Original Purafil® Filtersystemen.
- **Mediumstandzeit:** Regelmäßige Medianalysen ermöglichen eine genaue Wechselprognose für lückenlosen Service und Verfügbarkeitssicherung.

Qualitätskontrolle

Purafil® Select Chemisorbant wird erst nach strengen Qualitätskontrollen der physikalischen Eigenschaften ausgeliefert.

- Feuchtegehalt, Bruchfestigkeit, Abrieb, Dichte, Kaliumpermanganatanteil

Installation und Entsorgung

- Bei der Installation sollten Staubmaske, Schutzbrille und Gummihandschuhe getragen werden.
- Purafil® Select Chemisorbant wird nach örtlichen, kommunalen Richtlinien entsorgt.

Filterkapazität

Purafil® Select Chemisorbant erreicht folgende Filterkapazitäten:

- **Schwefelwasserstoff** [H₂S]: mindestens 14 % (Gewichtsprozent)
- **Schwefeldioxid** [SO₂]: mindestens 7 % (Gewichtsprozent)
- **Stickstoffdioxid** [NO₂]: mindestens 10 % (Gewichtsprozent)
- **Stickoxide** [NO_x]: mindestens 4,9 % (Gewichtsprozent)
- **Formaldehyd** [HCHO]: mindestens 2,5 % (Gewichtsprozent)

z. B. 100 kg Purafil® Select Chemisorbant Medium filtert mindestens 14 kg Schwefelwasserstoff aus.

Purafil® Select CP Blend

19



Symbolfoto: Purafil® Select CP Blend

KORROSIONVERMEIDUNG

Vorteile und Merkmale

- Hohe Effektivität gegenüber einer breiten Reihe von kontaminierenden Gasen
- Mediananalysen zeigen die verbleibende Lebensdauer und ermöglichen so optimales Service und Mediumwechselintervalle
- Einfacher Mediumwechsel
- UL Klasse 1 – als nicht brennbar klassifiziert
- 1:1 Mediummix ab Werk
- nicht toxisch
- Alternative zu zweistufiger Gasfiltration

Medium Spezifikation

Purafil® CP Blend Medium besteht aus einem gleichteiligen Mix (nach Volumen) aus Purafil® Purakol und Purafil® Select Chemisorbant Medium.

Purafil® Select Chemisorbant Medium ist weitestgehend kugelförmig, und weist eine poröse Oberfläche auf. Die Pellets bestehen aus einer Kombination von essigsaurer Tonerde, Bindemitteln und einem geeigneten Kaliumpermanganat, um eine optimale, breitbandige Adsorption, Absorption und Oxidation verschiedener schädlicher Gase zu gewährleisten. Die Einbindung des Kaliumpermanganats ist Teil des synthetischen Herstellungsverfahrens. So kann eine gleichmäßige Verteilung innerhalb der Pellets, und die vollständige Reaktionskapazität gewährleistet werden. z. B. 100 kg Purafil® Select Chemisorbant Medium filtert mindestens 8 kg Schwefelwasserstoff aus.

Purafil® Purakol ist reine Aktivkohle mit einer hohen Oberfläche um verschiedene Kohlenwasserstoffe, Chlor, Stickstoffdioxide und VOCs zu filtern.

Anwendungsgebiete

Entwickelt für den Einsatz in kommerzielle Anwendungen um Innenraumluft zu verbessern (Zigarettenrauch, gesundheitsschädliche Gerüche, etc.)

- Restaurants, Lounges, Küchen
- Krankenhäuser
- Bürogebäude
- Toiletten
- Labors

Physikalische Eigenschaften

Purafil® Select Chemisorbant hat folgende physikalische Eigenschaften:

- **Relativer Feuchtegehalt:** maximal 35 %
- **Bruchfestigkeit:** 35 – 70 %
- **Abrieb:** maximal 4,5 %
- **Dichte:** 800 kg/m³ ± 5 %
- **Nominaldurchmesser:** 3,175 mm (1/8")
- **Kaliumpermanganat:** mindestens 8 %

Purafil® Purakol hat folgende physikalische Eigenschaften:

- **Relativer Feuchtegehalt:** maximal 2 %
- **CTC:** mindestens 60 %
- **Grundmaterial:** Aktivkohle
- **Dichte:** 480 kg/m³ ± 5%
- **Nominaldurchmesser:** 4 mm

wirksam gegen

- Kohlenwasserstoffe
- Flüchtige organische Verbindungen [VOCs]
- Oxidation von Schwefel
- Formaldehyd [HCHO]
- Stickoxide [NO_x]
- Schwefelwasserstoff [H₂S]
- Tiefere gewichtete molekulare Aldehyde und organische Säuren

Zur Beseitigung von schädlichen Gerüchen, Innenraum-Schadstoffen und Tabakrauch



Symbolfoto: Purafil® Select Chemisorbant



Symbolfoto: Purafil® Purakol

Applikationsrichtlinien

Purafil® CP-Blend hält seine Effektivität unter folgenden Konditionen und Richtlinien:

- **Temperatur:** -20 – 51 °C
- **Relative Feuchtigkeit:** 10 – 95 %
- **Volumenstrom:** Purafil® CP Blend hält seine Filtereffektivität in kommerziellen und industriellen Applikationen bei Luftvolumen von 42,5 m³/h bis über 169.000 m³/h und Luftgeschwindigkeiten von 0,3 bis 2,54 m/s
- **Filtereffektivität:** Purafil® CP Blend ist ausgelegt für eine Filtereffektivität von mindestens 99,5 % in Original Purafil® Filtersystemen.
- **Mediumstandzeit:** Regelmäßige Mediananalyse ermöglichen eine genaue Wechselprognose für lückenlosen Service und Verfügbarkeitssicherung.

Qualitätskontrolle

Purafil® CP Blend wird erst nach strengen Qualitätskontrollen der physikalischen Eigenschaften ausgeliefert:

- CTC = Tetrachloridkohlenstoff Adsorption, Feuchtegehalt

Installation und Entsorgung

- Bei der Installation sollten Staubmaske, Schutzbrille und Gummihandschuhe getragen werden.
- Purafil® CP Blend wird nach örtlichen, kommunalen Richtlinien entsorgt.

Filterkapazität

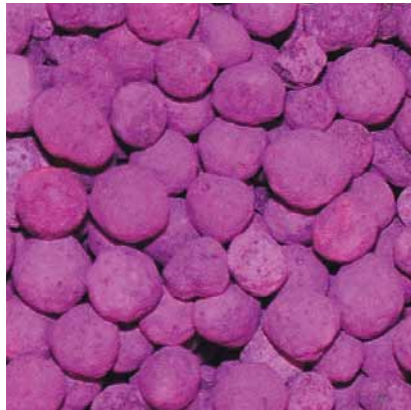
Purafil® Select Chemisorbant erreicht folgende Filterkapazitäten:

- **Schwefelwasserstoff [H₂S]:** mindestens 14 % (Gewichtsprozent)
- **Schwefeldioxid [SO₂]:** mindestens 7 % (Gewichtsprozent)
- **Stickoxide [NO_x]:** mindestens 4,9 % (Gewichtsprozent)
- **Formaldehyd [HCHO]:** mindestens 2,5 % (Gewichtsprozent)

z. B. 100 kg Purafil® Select Chemisorbant Medium filtert mindestens 14 kg Schwefelwasserstoff aus.

Purafil® SP

19



KORROSIONVERMEIDUNG

Vorteile und Merkmale

- Keine Desorption möglich
- Mediumanalysen zeigen die verbleibende Lebensdauer und ermöglichen so optimalen Service und Mediumwechselintervalle
- Effektive Filterwirkung auf eine breite Reihe von Schadstoffen
- Unterstützt weder Pilzwachstum noch Bakterienbildung
- Einfacher Mediumwechsel
- UL Klasse 1 – als nicht brennbar klassifiziert
- nicht toxisch

Symbolfoto: Purafil® SP

Medium Spezifikation

Purafil® SP wurde speziell entwickelt für eine höhere Aufnahmekapazität von oxidierenden Gasen. Das Medium ist weitgehend kugelförmig, und weist eine poröse Oberfläche auf. Die Pellets bestehen aus einer Kombination von essigsaurer Tonerde, Bindemitteln und einem geeigneten Sodiumpersulfat, um eine optimale, breitbandige Adsorption, Absorption und Oxidation verschiedener Schadgase zu gewährleisten. Die Einbindung des Sodiumpersulfats ist Teil des synthetischen Herstellungsverfahrens. So kann eine gleichmäßige Verteilung innerhalb der Pellets und die vollständige Reaktionskapazität gewährleistet werden.

Die Filterwirkung von Purafil® SP basiert auf der Adsorption, Adsorption und der chemischen Reaktion. Gase kommen in Kontakt mit dem Pellet und werden durch Oxidation in mineralische Rückstände neutralisiert. Eine Desorption ist nicht mehr möglich.

Anwendungsgebiete

Das Medium wird für industrielle Anwendungen hergestellt, um u. a. korrodierende Gase wie H₂S und SO₂ herauszufiltern z. B. in:

- Papierfabriken
- Kläranlagen
- Petrochemische Raffinerien

Physikalische Eigenschaften

Purafil® SP hat folgende physikalische Eigenschaften:

- **Relativer Feuchtegehalt:** maximal 35 %
- **Bruchfestigkeit:** 35 – 70 %
- **Abrieb:** maximal 4,5 %
- **Dichte:** 800 kg/m³ ± 5 %
- **Nominaldurchmesser:** 3,175 mm (1/8")
- **Sodiumpersulfat:** mindestens 12 %

wirksam gegen

- Schwefelwasserstoff [H₂S]
- Stickoxide [NO_x]
- Schwefeloxide [SO₂]
- Formaldehyde [HCHO]
- Tiefer gewichtete molekulare Aldehyde und organische Säuren

Zur Beseitigung von toxischen, schlecht riechenden und korrosiven Gasen



Applikationsrichtlinien

Purafil® SP hält seine Effektivität unter folgenden Bedingungen und Richtlinien:

- **Temperatur:** -20 – 51°C
- **Relative Feuchtigkeit:** 10 – 95 %
- **Volumenstrom:** Purafil® SP hält seine Filtereffektivität in kommerziellen und industriellen Applikationen bei Luftvolumen von 42,5 m³/h bis über 169.000 m³/h und Luftgeschwindigkeiten von 0,3 bis 2.54 m/s.
- **Filtereffektivität:** Purafil® SP ist ausgelegt für eine Filtereffektivität von mindestens 99,5 % in original Purafil® Filtersystemen.
- **Mediumstandzeit:** Regelmäßige Mediumanalysen ermöglichen eine genaue Wechselprognose für lückenlosen Service und Verfügbarkeitssicherung.

Qualitätskontrolle

Purafil® SP wird erst nach strengen Qualitätskontrollen der physikalischen Eigenschaften ausgeliefert.

- Feuchtegehalt, Bruchfestigkeit, Abrieb, Dichte, Natriumpersulfatanteil

Installation und Entsorgung

- Bei der Installation sollten Staubmaske, Schutzbrille und Gummihandschuhe getragen werden.
- Purafil® SP wird nach örtlichen, kommunalen Richtlinien entsorgt.

Filterkapazität

Purafil® SP erreicht folgende Filterkapazitäten:

- **Schwefelwasserstoff** [H₂S]: mindestens 14 % (Gewichtsprozent)
 - **Schwefeldioxid** [SO₂]: mindestens 7% (Gewichtsprozent)
 - **Stickstoffdioxid** [NO₂]: mindestens 31,9 % (Gewichtsprozent)
 - **Stickoxide** [NO_x]: mindestens 8,6 % (Gewichtsprozent)
 - **Formaldehyd** [HCHO]: mindestens 4 % (Gewichtsprozent)
- z. B. 100 kg Purafil® SP Medium filtert mindestens 14 kg Schwefelwasserstoff aus.

Purafil® SP Blend



Symbolfoto: Purafil® SP Blend

KORROSIONVERMEIDUNG

Vorteile und Merkmale

- Hohe Effektivität gegenüber einer breiten Reihe von kontaminierenden Gasen.
- Mediumanalysen zeigen die verbleibende Lebensdauer und ermöglichen so optimales Service und Mediumwechselintervalle
- Einfacher Mediumwechsel
- UL Klasse 1 – als nicht brennbar klassifiziert
- 1:1 Mediummix ab Werk
- nicht toxisch
- Alternative zu zweistufiger Gasfiltration

Medium Spezifikation

Purafil® SP Blend besteht aus einem gleichteiligen Mix (nach Volumen) aus Purafil® Purakol und Purafil® SP Medium.

Purafil® SP ist weitestgehend kugelförmig, und weist eine poröse Oberfläche auf. Die Pellets bestehen aus einer Kombination von essigsaurer Tonerde, Bindemitteln und einem geeigneten Sodiumpersulfat, um eine optimale, breitbandige Adsorption, Absorption und Oxidation verschiedener schädlichen Gase zu gewährleisten. Die Einbindung des Sodiumpersulfats ist Teil des synthetischen Herstellungsverfahrens. So kann eine gleichmäßige Verteilung innerhalb der Pellets, und die vollständige Reaktionskapazität gewährleistet werden. z. B. 100 kg Purafil® SP filtert mindestens 14 kg Schwefelwasserstoff aus.

Purafil® Purakol ist reine Aktivkohle mit einer hohen inneren Oberfläche um verschiedene Kohlenwasserstoffe, Chlor, Stickstoffdioxide und VOCs zu filtern.

Anwendungsgebiete

Entwickelt für den Einsatz in Industriellen Anwendungen um Korrosion zu vermeiden und toxische und schlecht riechende Gase zu filtern, wie z. B.:

- Papierfabriken
- Kläranlagen
- Höhere Konzentrationen aus kommerziellem Bereich

Physikalische Eigenschaften

Purafil® SP Blend hat folgende physikalische Eigenschaften:

- **Dichte:** 640 kg/m³ ± 5 %

Purafil® SP hat folgende physikalische Eigenschaften:

- **Relativer Feuchtegehalt:** maximal 35 %
- **Bruchfestigkeit:** 35 – 70 %
- **Abrieb:** maximal 4,5 %
- **Dichte:** 800 kg/m³ ± 5 %
- **Nominaldurchmesser:** 3,175 mm (1/8")
- **Sodiumpersulfat:** mindestens 12 %

Purafil® Purakol hat folgende physikalische Eigenschaften:

- **Relativer Feuchtegehalt:** maximal 2 %
- **CTC:** mindestens 60 %
- **Grundmaterial:** Aktivkohle
- **Dichte:** 480 kg/m³ ± 5 %
- **Nominaldurchmesser:** 4 mm

wirksam gegen

- Kohlenwasserstoffe
- Flüchtige organische Verbindungen [VOCs]
- Oxidation von Schwefel
- Formaldehyd [HCHO]
- Stickoxide [NO_x]
- Schwefelwasserstoff [H₂S]
- Tiefere gewichtete molekulare Aldehyde und organische Säuren

Zur Beseitigung von toxischen, schlecht riechenden und korrosiven Gasen



Symbolfoto: Purafil® SP



Symbolfoto: Purafil® Purakol

Applikationsrichtlinien

Purafil® SP Blend hält seine Effektivität unter folgenden Konditionen und Richtlinien:

- **Temperatur:** -20 – 51 °C
- **Relative Feuchtigkeit:** 10 – 95 %
- **Volumenstrom:** Purafil® SP Blend hält seine Filtereffektivität in kommerziellen und industriellen Applikationen bei Luftvolumen von 42,5 m³/h bis über 169.000 m³/h und Luftgeschwindigkeiten von 0,3 bis 2,54 m/s
- **Filtereffektivität:** Purafil® SP Blend ist ausgelegt für eine Filtereffektivität von mindestens 99,5 % in Original Purafil® Filtersystemen.
- **Mediumstandzeit:** Regelmäßige Mediumanalyse ermöglichen eine genaue Wechselprognose für lückenlosen Service und Verfügbarkeitssicherung.

Qualitätskontrolle

Purafil® SP Blend wird erst nach strengen Qualitätskontrollen der physikalischen Eigenschaften ausgeliefert:

- CTC = Tetrachloridkohlenstoff Adsorption, Feuchtegehalt

Installation und Entsorgung

- Bei der Installation sollten Staubmaske, Schutzbrille und Gummihandschuhe getragen werden.
- Purafil® SP wird nach örtlichen, kommunalen Richtlinien entsorgt.



Das Unternehmen



Lagerhalle am Firmensitz Haid

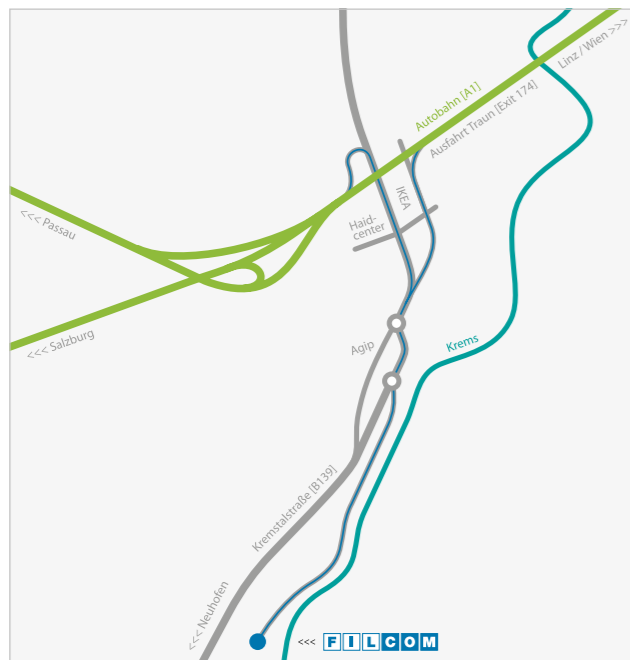


Filcom Umwelttechnologie wurde 1994 gegründet und ist seither einer der führenden Anbieter von Filtermedien in den Bereichen Luftfiltration, Entstaubungstechnik und chemischer Filtration sowie von Vliesstoffen für Emulsions-trennung bei Bandfilteranlagen. Einen besonderen Schwerpunkt stellen Projektlösungen für verschiedene Anwendungen im industriellen Bereich dar.

Unsere exklusiven Vertretungen sind Freudenberg mit den Marken Viledon®, Aeroglass und Purafil®. Wir konfektionieren, schnell und unkompliziert, diverse Filtermaterialien nach Ihren Wünschen. Persönliche Beratung sowie eine detaillierte Planung werden bei uns groß geschrieben.

Durch unsere Lagerkapazitäten – ca. 1200 m² – sind wir in der Lage, Bestellungen schnell und zuverlässig innerhalb von 36 Stunden (bei Eingang der Bestellung vor 12.00 Uhr, innerhalb unserer Geschäftszeiten) an Sie zu liefern. Selbstverständlich bieten wir Ihnen für einen reibungslosen Funktionsablauf ihrer Filteranwendung auch eventuell zusätzlich benötigte Produkte an.

Wir freuen uns, wenn Sie mit uns in Kontakt treten, und helfen Ihnen gerne dabei, eine für Sie wirtschaftliche Lösung für sämtliche Filteranwendungen zu finden.



FILCOM
Filterkomponente und
Umwelttechnologie
Handelsgesellschaft m. b. H.

Hofmühle 4, 4053 Haid / Austria
 T: +43 7227 5773 · F: +43 7227 5783
 office@filcom.at

www.filcom.at



vimeo > Video



Google Maps



LUFTFILTRATION

FLÜSSIGKEITSFILTRATION

GASFILTRATION

01 Filtermatten	7
• Filtermatten der PSB-Reihe – Filterklassen G 2 bis G 4	8
• Filtermatten der P-Serie – Filterklassen G 2 bis G 4	10
• Filtermatten der P15-Reihe – Filterklassen G 2 bis G 4	12
• Filtermatte A 3/300 S – Filterklasse M 5	14
• Das PA-Duo: Die Feinen – Filterklasse M 5	16
• Filtermatte PA-5 micron – Filterklasse M 6	18
• Filtermatte FC 600 – Filterklasse M 5	20
• HT 300 – Filterklasse G 4	21
• Rollbandfilter – Filterklasse G 3	22
02 1 Taschenfilter Viledon® Compact / WinAir	25
• Viledon® Compact Taschenfilter G35 – Filterklasse G 3	26
• Viledon® Compact Taschenfilter F 45 S, F 40, F 45 SEL – Filterklasse G 4	28
• Viledon® Compact Taschenfilter F 50 – Filterklasse M 5	30
• Viledon® Compact Taschenfilter T 60 – Filterklasse M 6	32
• Viledon® Compact Taschenfilter T 90 – Filterklasse F 7	34
• Viledon® Compact Taschenfilter MF 90 / 95 – Filterklassen F 7 – F 8	36
• Viledon® Taschenfilter WinAir 45 – Filterklasse G 4	38
• Viledon® Taschenfilter WinAir 50 – Filterklasse M 5	40
• Viledon® Taschenfilter WinAir 75 – Filterklasse M 6	42
• Viledon® Taschenfilter WinAir 90 – Filterklasse F 7	44
02 2 Viledon® Kassettenfilter	47
• Viledon® MaxiPleat – Filterklassen M 6 – F 9	48
• Viledon® MaxiPleat – Filterklassen E 10 – E 12	50
• Viledon® MaxiPleat Modul-Filterssystem – Filterklassen M 6 – E 12	52
• Viledon® eMaxx – Filterklassen F 9 – E 11	54
• Viledon® MVP – Filterklassen M 6 – F 9	56
• Viledon® MVP eco – Filterklassen M 6 – F 9	58
• Viledon® MVPGT – Filterklassen F 7 – F 9	60
• HT 60 / HT 90 – Filterklassen M 6 – F 8 – Bautiefe 292 mm	62
• HT 60 / HT 90 – Filterklassen M 6 – F 8 – Bautiefe bis 78 mm	64
03 1 Filterpatronen und Filterplatten	67
• Viledon® DIN Standard Filterpatronen	68
• Viledon® Twist & Fix Filterpatronen	70
• Viledon® Snap & Fix Filterpatronen	72
• Viledon® sinTexx Plus Filterpatronen	74
03 2 Filtermedien und Zubehör für Filterpatronen	77
• Viledon® Filtermedium FE 2507-sinus	78
• Viledon® antistatische Filtermedien	80
• Zubehörteile für Filterpatronen	82
• Viledon® Filtermedien für Entstaubungs-Filterelemente	84
04 Schwebstofffilter	85
• Schwebstofffilter – Filterklasse E 11	86
• Schwebstofffilter – Filterklasse H 13	88
• Schwebstofffilter – Filterklasse H 14	90
• Fan-Filter-Unit	92
• Safe-Change-System	94
• Deckenluftauslässe für Schwebstofffilter	96
• Viledon® Schwebstofffilter	98
05 Z-Line Filter	99
• Z-Line Filter – Filterklassen G 4 bis M 6	100
06 Filterzellen	101
• Filterzellen – Filterklassen G 2 bis G 3	102
• Fettfilterzellen	103
• FCMF Filterzellen – Filterklassen M 5 – F 9	104
07 Farbnebelfilter	105
• PaintStop	106
• Amerglass	107
• Hydropaint	108
• MIST Collector	109
• FILCOM Farbnebelmatten	110
• ANDREA E Kartonfaltenfilter	111

08 Filterschläuche	113
• Viledon® Filterschläuche	114
• Viledon® NEXX Filterschläuche	116
• Weitere Materialien, (Multi-)Filtertaschen und Stützelemente	120
09 Aktivkohlefilter	121
• Aktivkohlepatronen	122
• Aktivkohle Filtermatte	123
• CarboPleat und DuoPleat Filter	124
10 Kassettenfilter	127
• HT 300 (G 4), FCAL 200 (M 5), FCZH 120 (M 5), FCSK 100 (M 5)	128
11 Flüssigkeitsfilter	129
• Viledon® Flüssigkeitsfilter	130
• Viledon® Flüssigkeitsfilter cooltexx	132
12 PPI-Filter Schaum	133
• FILCOM PPI-Filter Schaum	134
13 AWT-Filterrahmen	135
• AWT-Filterrahmen	136
14 Sonderfilter	139
• FILCOM Sonderfilter	140
15 Aufnahmerahmen	141
• Aufnahmerahmen und Montagezubehör für Taschen- und Kassettenfilter	142
• Aufnahmerahmen für Aktivkohlepatronen	143
• Aufnahmerahmen für EPA / HEPA / ULPA Filter	144
16 Filterkerzen	145
• Filterkerzen und Beutelfilter	146
17 Cintropur Wasserfilter	147
• Cintropur Wasserfilter	148
18 Filterpressentücher	151
• FILCOM Filterpressentücher	152
19 Gasfilter – Gasfiltration mit Purafil®-Systemen	155
• Gasfiltration mit Purafil®-Systemen – Anlagen und -medien im Überblick	156
19 1 Purafil® Gasfilteranlagen	159
• Purafil® Drum Scrubber	160
• Purafil® Tub Scrubber (TSS)	161
• Purafil® Chlorine Drum Scrubber (CDS)	162
• Purafil® Deep Bed Scrubber (DBS)	164
• Purafil® ESD Vessel Scrubber	165
• Purafil® Corrosive Air System (CAS)	166
• Purafil® Side-Access Unit (PSA)	167
• Purafil® Electronic Cabinet Unit (ECU)	168
• Purafil® Positive Pressurization Unit (PPU)	169
• Purafil® Compressor Intake Filter (CIF)	170
• Purafil® Front Access System (FAS)	172
• Purafil® Coupons	173
• Purafil® Onguard 4000	174
19 2 Purafil® Gasfiltermedien	175
• Purafil® Chlorosorb Ultra	176
• Purafil® CSO	177
• Purafil® Odorcarb AM	178
• Purafil® Odorcarb Ultra	179
• Purafil® Odorkol	180
• Purafil® Odoroxidant SP	182
• Purafil® Odormix SP	184
• Purafil® Puracarb	186
• Purafil® Puracarb AM	187
• Purafil® Purakol	188
• Purafil® Purakol HG	189
• Purafil® Select Chemisorbant	190
• Purafil® Select CP Blend	192
• Purafil® SP	194
• Purafil® SP Blend	196



verantwortlich für den Inhalt / ©

FILCOM
Filterkomponente
und Umwelttechnologie
Handelsgesellschaft m. b. H.

Hofmühle 4
 4053 Haid / Austria

T: +43 7227 5773
 F: +43 7227 5783
 office@filcom.at

www.filcom.at

i
 Geschäftsführende Gesellschafter / CEOs:
Ing. Josef Innendorfer, Thomas Nagl

Rechtsform: G.m.b.H.
 Firmengericht: Linz
 Firmenbuch: FN 117003p
 UID-Nr.: ATU37098001
 ARA-Nr.: 11374

Editorial Design, typographischer Satz:
corridor

Bildrechte:
 Seiten 11, 24, 46, 112, 138: © Thinkstock
 Seiten 73, 93, 130, 147, 148, 150, 153, 155,
 163, 183, 191, 195: © Fotolia
 Seiten 4 – 5, 129, 198 – 203: © corridor
 Produktaufnahmen, restliches Bildmaterial:
Filcom, Viledon®, Purafil®

Erscheinung: **Januar 2015**
 inhaltliche Fehler und Änderungen vorbehalten.

AIR IS OUR BUSINESS



FILCOM / Filtercomponente und Umwelttechnologie Handelsgesellschaft m. b. H.
Hofmühle 4, 4053 Haid / Austria · T: +43 7227 5773 · F: +43 7227 5783
office@filcom.at · www.filcom.at

