

SYSTEM

| N° | BESCHREIBUNG DES AUFBAUS | | | TROCKNUNG | EIGENSCHAFTEN | ANWENDUNGSGEBIETE BEMERKUNGEN |
|-----|---|--|---|-------------|--|---|
| | GRUNDIERUNGEN MIT BINDER | FÜLLER MIT BINDER | DECKLACKE MIT BINDER | | | |
| 1 | 29100 1K FAST PRIMER 29101-3 SYNTOPRIMER | | 29114-6 SYNTOLACK | Luft | Schnelltrocknend, einfach anwendbar | Land- und Baumaschinen |
| A | YD 101 HYDROPOX 1K PRIMER | | YD 114 HYDROLACK 1K RAPID | Luft | Schnelltrocknend, einfach anwendbar | Land- und Baumaschinen Maschinenbau |
| B | YD 101 HYDROPOX 1K PRIMER | | YD 155 HYDROCRYL 2K | Luft / Ofen | Schnelltrocknend, einfach anwendbar | Land- und Baumaschinen Maschinenbau Tankstellen |
| 2 | 29107 EPOXYPRIMER | | 29140 ISOLACK HIGH 29144 ISOLACK | Luft / Ofen | Sehr guter Korrosionsschutz Sehr gute Wetterbeständigkeit Hohes ästhetisches Niveau | Industriellackierungen |
| 2/A | 29443 ACRYL 2K AC | | | Luft / Ofen | Guter Korrosionsschutz Direkthaftung | Industriellackierungen |
| C | YD 175 HYDROPOX PRIMER YD 109001 HYDROPUR PRIMER PREMIUM | | YD 155 HYDROCRYL 2K YD 144 HYDROCRYL 2K PREMIUM | Luft / Ofen | Sehr guter Korrosionsschutz Sehr gute Wetterbeständigkeit Hohes ästhetisches Niveau | Industriellackierungen |
| 3 | | | 29157-8 ACRYL 1K MIX ACRYL 2K 29143-52 ACRYL 2K | Luft | Direkthaftung auf ABS, ABS/PC, PMMA | |
| 4 | 29102 EPOBUILD PRIMER | | 29145 ISOLACK PUR | Luft | Mittleres Beständigkeitsniveau | Allgemeine Anwendungen |
| D | YD 175 HYDROPOX PRIMER YD 109001 HYDROPUR PRIMER PREMIUM | | YD 155 HYDROCRYL 2K YD 144 HYDROCRYL 2K PREMIUM | Luft / Ofen | Sehr guter Korrosionsschutz Sehr gute Wetterbeständigkeit Hohes ästhetisches Niveau | Industriellackierungen |
| 5 | | | 29119 MONOSYNT | Luft | Sehr preisgünstig | Einschichtlackierung auf Chassis Stahlbau |
| E | | | YD 157 HYDROCRYL 1K | Luft | Sehr preisgünstig | Industriellackierungen |
| 6 | | | 29130 TECNOGRIP | Luft | Preisgünstig mit niedrigem Korrosionsschutzniveau | Halbmatte Einschichtlackierung |
| | | | 29131 TECNOGRIP METAL | Luft | Eisenglimmer-Effekt | Einschichtlackierung für Türen, Fenster, Gitter |
| F | | | YD 130 HYDROCRYL 1K GRIP | Luft / Ofen | Preisgünstig mit niedrigem Korrosionsschutzniveau | Industriellackierungen |
| 7 | | | 29170-2 EPODUR | Luft / Ofen | Gute chemische Beständigkeit | Maschinenbau, nur für Gegenstände im Innenbereich |
| | | | 29179 EPOXYLACK 29176 EPODUR EFB | Luft / Ofen | Einschicht-Strukturlack Gute chemische Beständigkeit | Maschinenbau, nur für Gegenstände im Innenbereich |
| G | | | YD 179 HYDROPOX 2K EFB | Luft / Ofen | Einschicht-Strukturlack Gute chemische Beständigkeit | Maschinenbau, nur für Gegenstände im Innenbereich |
| 8 | | | 29143-29152-3-6-9 ACRYL 2K | Luft / Ofen | Direkthaftung auf Metallen | Maschinenbau, nur für Gegenstände im Innenbereich verschiedene Glanzgrade, Orangerhaut- und Textureffekt |
| H | | | YD 143 HYDROCRYL 2K GRIP | Luft / Ofen | Direkthaftung auf Metallen | Maschinenbau, nur für Gegenstände im Innenbereich |
| 9 | 29103 SYNTOPRIMER | | 29180 NITRON | Luft | Schnelltrocknend, preisgünstig | |
| I | | | YD 157 HYDROCRYL 1K | Luft | Sehr preisgünstig | Industriellackierungen |
| 10 | | | 29185 NITRON 2K | Luft | Direkthaftung auf Metallen, preisgünstig | Halbglänzend, nur für den Innenbereich |
| 11 | 29107 EPOXYPRIMER 29109 ACRIPUR PRIMER 29175 EPOFAN | 29204 IS FILLER HBF 29105 HI-BUILD FILLER | 29140 ISOLACK HIGH 29154 ISOLACK HS 29190 BASECOAT 29155 ACRITOP 29164 ACRIPROF UHS | Luft / Ofen | Trocken-Trocken-Aufbau mit gutem Korrosionsschutz, sehr guten Beständigkeiten und hohem ästhetischen Niveau | Industriellackierungen |
| L | YD 175 HYDROPOX PRIMER YD 109 HYDROPUR PRIMER | YD 104 HYDROPUR FILLER | YD 155 HYDROCRYL 2K | Luft / Ofen | Aufbau mit gutem Korrosionsschutz, sehr guten Beständigkeiten und hohem ästhetischen Niveau | Industriellackierungen |
| 12 | 29107 EPOXYPRIMER 29100 1K FAST PRIMER 29109 ACRIPUR PRIMER 29175 EPOFAN | 29106 ISOSEALER | 29140 ISOLACK HIGH 29154 ISOLACK HS 29155 ACRITOP 29164 ACRIPROF UHS | Luft / Ofen | Naß-Naß-Trocken-Aufbau mit gutem Korrosionsschutz, sehr guten Beständigkeiten und hohem ästhetischen Niveau | Industriellackierungen |
| M | YD 175 HYDROPOX PRIMER YD 109 HYDROPUR PRIMER | YD 106 HYDROPUR SEALER | YD 155 HYDROCRYL 2K | Luft / Ofen | Aufbau mit gutem Korrosionsschutz, sehr guten Beständigkeiten und hohem ästhetischen Niveau | Industriellackierungen |
| 13 | 29143 ACRYL 2K (Binder ohne Pigment) | | 96227 TIXO CLEARCOAT 09889 CLEARCOAT | Luft / Ofen | Direkthaftung auf Metallen mit hoher Beständigkeit | Gute Optik |
| 14 | | | 29143 ACRYL 2K (Binder ohne Pigment) | Luft / Ofen | Direkthaftung auf Metallen und Kunststoffen | Gute Optik |
| 15 | | 29204 IS FILLER HBF 29105 HI-BUILD FILLER | 29144 ISOLACK 29190 BASECOAT / TRASP. | Luft / Ofen | Hohe Beständigkeit und hohes ästhetisches Niveau | Fahrzeuge mit GFK-Aufbauten |
| 16 | | 29106 ISOSEALER | 29154 ISOLACK HS | Luft / Ofen | Hohe Beständigkeit und hohes ästhetisches Niveau | Fahrzeuge mit GFK-Aufbauten |
| N | | YD 104 HYDROPUR FILLER YD 106 HYDROPUR SEALER | YD 155 HYDROCRYL 2K | Luft / Ofen | Hohe Beständigkeit und hohes ästhetisches Niveau | Fahrzeuge mit GFK-Aufbauten |
| 17 | | | 29144-2 ISOLACK | Luft / Ofen | | Fahrzeuge mit GFK-Aufbauten in sehr gutem Zustand |
| O | | | YD 155 HYDROCRYL 2K YD 142 HYDROCRYL 2K MATT | Luft / Ofen | Direkthaftung | Fahrzeuge mit GFK-Aufbauten in sehr gutem Zustand, unterschiedliche Glanzgrade |
| 18 | 29132 TECNOGRIP GLOSS (Binder 100% verdünnt) | | 29117-8 SYNTOLACK PENN 29150 ISOLACK 1K | Luft | Holzbeschichtung | Heimwerkerbereich |
| 19 | 29132 TECNOGRIP GLOSS (Binder 100% verdünnt) | 29204 IS FILLER HBF | 29144-2 ISOLACK | Luft / Ofen | Hochwertige Holzbeschichtung | Professionelle Anwendungen |
| 20 | | | 29140 ISOLACK HIGH | Luft / Ofen | Direkthaftung auf einigen Kunststoffen | |
| 21 | | | 29180-186 NITRON | Luft | Schnelltrocknend, preisgünstig | Metall-Kleinteile |
| 22 | 29101 SYNTOPRIMER 29100 1K FAST PRIMER | | 29150 ISOLACK 1K 29151 POLYLACK 1K | Luft | Schnelltrocknend, einfach anwendbar | Spritz- und Streichenwendung |
| 23 | | | 29282 FRAME COAT PVC | Luft / Ofen | Direkthaftung auf PVC-Profilen mit hohem Qualitätsniveau | |
| 24 | | | 29125 ISORUBBER | Luft | Ziegelstein- oder Betonbeschichtung für Anwendungen unter Wasser oder in Feuchträumen | Chlorkautschuk-Produkt |
| 25 | | | 29132 TECNOGRIP GLOSS | Luft | Einschichtlackierung von Beton, Holz und Aluminium | |
| 26 | | | 29157-8 ACRYL 1K | Luft | 1K-Einschichtlackierung für ABS, PS, PVC | |
| 27 | 29130 TECNOGRIP | | 29132 TECNOGRIP GLOSS | Luft | Glänzende Vinylbeschichtung mit geringem Korrosionsschutzniveau | |
| 28 | 29109 ACRIPUR PRIMER 29175 EPOFAN PRIMER | | 29155 ACRITOP 29164 ACRIPROF UHS | Luft / Ofen | Hervorragende Beständigkeiten, gute Polierbarkeit | Große Oberflächen |
| 29 | 29109 ACRIPUR PRIMER 29175 EPOFAN PRIMER | | 29154 ISOLACK HS 29164 ACRIPROF UHS | Luft / Ofen | Gute chemische Beständigkeit | VOC-reduzierter Aufbau |

METALLE

| | Hervorragendes Qualitätsniveau | | Gutes Qualitätsniveau | | Mittleres Qualitätsniveau | | Preisgünstig | | Einfachste Anforderungen | | Bemerkungen |
|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|--------------------------|-----|------------------------------|-------|--------------|-----|-----------------------------|-----|----------------------------------|
| | 11-12 28-29 | L-M | 2 | C-D | 22-4 8-27 2/A | A-B-H | 1-7 9-6 | G-F | 10 5-21 | E-I | |
| Kohlenstoffstahl | 11-12 28-29 | L-M | 2 | C-D | 22-4 8-27 2/A | A-B-H | 1-7 9-6 | G-F | 10 5-21 | E-I | |
| Edelstahl | 13-28-29 | L-M | 2 | C-D | 7-8-14 2/A | A-B-H | | G | | | Substrat schleifen |
| Aluminium und seine Legierungen | 11-12 28-29-13 | L-M | 2 | C-D | 4-7-8 2/A | A-B-H | 6-25 | G-F | 10 | | |
| Silber | | | | | 7 | | | | | | |
| Bronze | 28-29 | | 2 | | 7-8-14 | | | | | | |
| Eisen und Gusseisen | 11-12 28-29 | L-M | 2 | C-D | 4-7-8 22-27 | A-B-H | 1 6-9 | G-F | 5-10 | E-I | |
| Feuerverzinktes Blech | 11-12 28-29 | L-M | 2 | C-D | 4 2/A | | 8 | G | | | Substrat gut schleifen |
| Elektroverzinktes Blech | 11-12 28-29 | L-M | 2 | C-D | 4 2/A | A-B-H | 6-8 | G-F | 10 | | Substrat nicht schleifen |
| Verchromtes / vernickeltes Metall | 11-12 28-29 | L-M | 2 | C-D | 7 | | | | | | Substrat schleifen |
| Gold | | | | | 7 | | | | | | |
| Messing | 28-29 | | 2 | | 8-14 | | | | | | Substrat sorgfältig entfetten |
| Kupfer | 28-29 | | 2 | | 8-14 | | | | | | |
| Zinklegierungen (z.B. ZAMA) | 28-29 | | 2 | | 7-8 H | | | | | | |

KUNSTSTOFFE

| | Hervorragendes Qualitätsniveau | | Gutes Qualitätsniveau | | Mittleres Qualitätsniveau | | Preisgünstig | | Bemerkungen |
|-------------------|-----------------------------------|-----|--------------------------|-----|------------------------------|-------|--------------|-----|-----------------------------------|
| | 11-12 28-29 | L-M | 2 | C-D | 22-4 8-27 2/A | A-B-H | 1-7 9-6 | G-F | |
| ABS | | | | | 3 | | 26 | | |
| PA Nylon | | | 8 | | | | | | |
| PMMA (Plexiglas) | | | | | | | 3 | | Versprödung |
| PPO POCAN | | | 8 | | | | | | |
| PS Hartpolystyrol | | | | | | | 26 | | Spezielle Verdünnung verwenden |
| RIM Hart PU | | | 8 | | | | | | |
| Hart PVC | | | 23 | | | | | | |
| Weich PVC | | | | | | | 26 | | In Mischung mit 29130 - 132 |

ANDERE UNTERGRÜNDE

| | Hervorragendes Qualitätsniveau | | Gutes Qualitätsniveau | | Mittleres Qualitätsniveau | | Preisgünstig | | Bemerkungen |
|---|-----------------------------------|---|--------------------------|--------|------------------------------|-------|--------------|--|-------------------------|
| | 20 | N | 8 | | H | G | | | |
| Bakelit | 20 | N | 8 | | H | G | | | Substrat schleifen |
| Carbon-Faser | 15 | N | 8 20-17 | | H | G | | | Substrat schleifen |
| Phenolharz-Material | | N | 8 | | H | G | | | Substrat schleifen |
| Schichtstoffplatten | | N | 8 | | H | G | | | Substrat schleifen |
| Gel Coat | 15-16 | N | 8 20-17 | | H | G | | | Substrat schleifen |
| Kevlar | 15 | N | 8-20 | | H | G | | | Substrat schleifen |
| Harnstoffharz-Material | | N | 8 | | H | G | | | Substrat schleifen |
| GFK | 15-16 | N | 8 20-17 | | H | G | | | Substrat schleifen |
| Kataphorese | 15-16 | N | 2 | 4 | A-B-H | G-E-I | | | Substrat schleifen |
| Beton | | | 2 | C-D | 4-7 | | | | |
| Gips-Karton | | | 2 | | 4-7 | | | | |
| Wandputz | | | 2 | | 4-7 | | 6-25 | | |
| Betonfußboden (Innenbereich) | | | | | | | 7 | | 29170-2 Epodur anwenden |
| Keramik | | | 2 | | | | | | |
| Coil Coating | 15 | N | 2 | 4 | A-B | G | | | Substrat schleifen |
| Elektrophorese | 15-16 | N | 2 | 4 | A-B-H | G-E-I | | | Substrat schleifen |
| Ziegel | | | | 24 | | | | | |
| Holz | 19 | | 18 | | | | 25 | | |
| Holzfasersplatte / Spanplatte | 19 | | 18 | | | | | | |
| Pulverbeschichtung | | N | 2 | 7-20-8 | A-B-H | G-E-I | | | Substrat schleifen |
| Porzellan | | | | 7 | | | | | |
| Glas | | | | | | 7 | | | Additiv 09830 verwenden |
| Alte Lackierungen (in gutem Zustand) | 15 | N | 16 | 17-20 | A-B-H | G-E-I | | | Substrat schleifen |